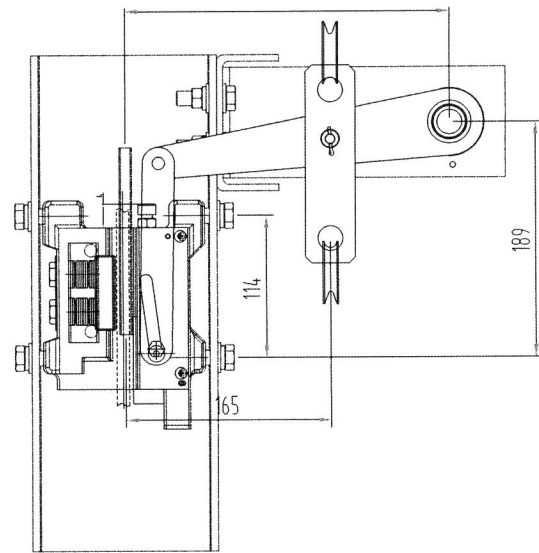
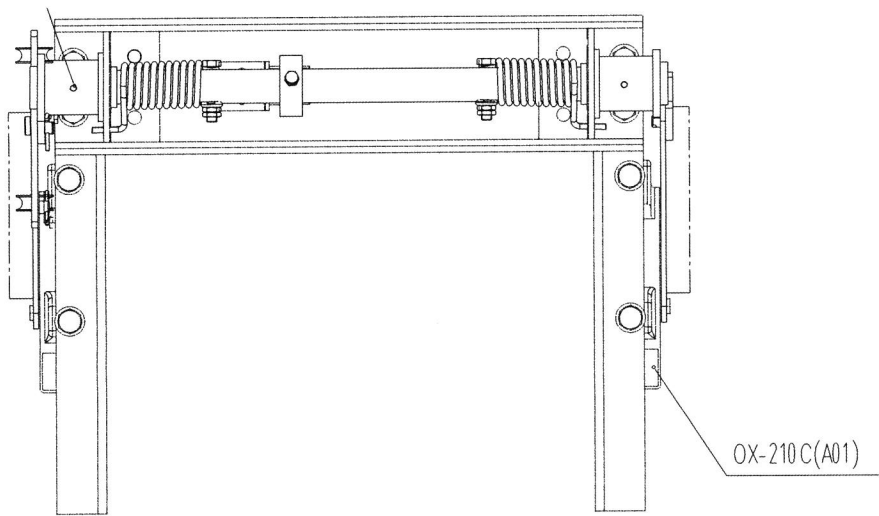




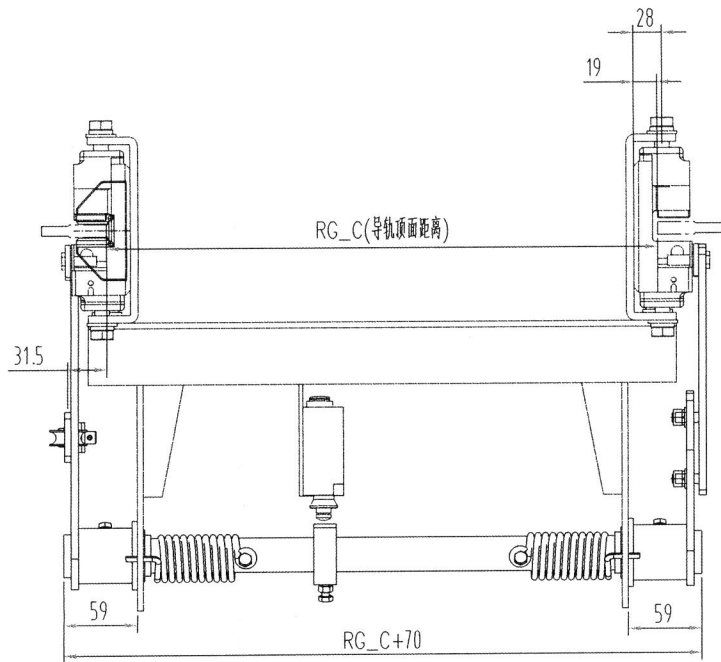
客户图参考

技术要求

- 1 本产品为OX-210 TD提拉机构示意图,只适用OX-210 C(A01);
- 2 产品为装配示意图,具体可根据电梯轿架尺寸配打孔安装;
- 3 圆管孔和提拉杆轴套需配打安装;
- 4 开关安装孔可选择配作,需保证安全钳动作时有有效触发开关;
- 5 提拉摇臂需要保持同步提拉,安装时先安装一侧摇臂,再同步另一侧摇臂位置后,打孔安装圆柱销
- 6 不含安装支座、开关支座,配安装用弹性圆柱销、开口销。
- 7 供应商提供开关

STD3A307001 本图装配

STD3A307002 对称装配



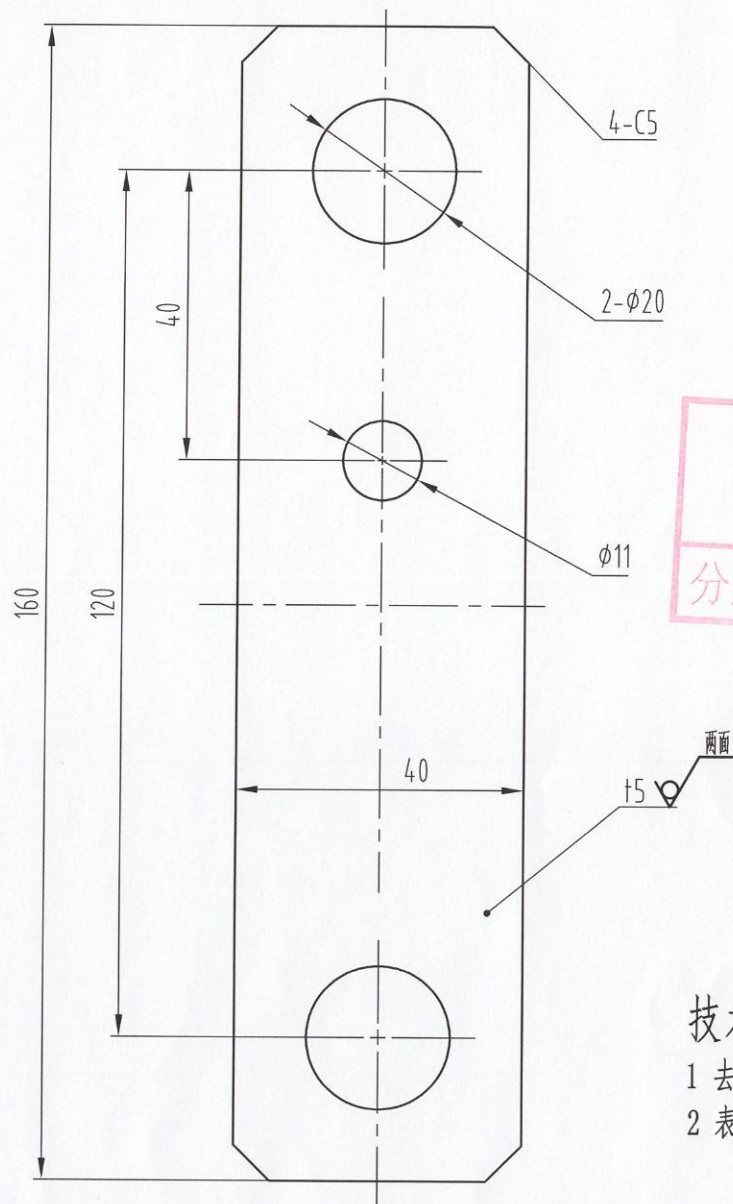
装配件



提拉机构

标记						阶段标记			重量	比例	STDMA307
设计	韩伟良	20230822	标准化			-	-	-	@kg	1:5	
校对	杨清	20230822				-	-	-			
审核						-	-	-			
工艺			批准			第 张					

X210TD001G01

其余 $\sqrt{12.5}$ 

受控5

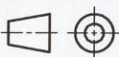
分发号:

技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角



实施日期

CC

关键特性

2023年 6月 02日

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 5.0/Q235B

提拉板

设计 宋剑 2023.5.27

标准化

阶段标记

重量

比例

审核 刘翔 23.05.27

工艺 刘翔 23.5.29

批准

俞和国 2023.5.30

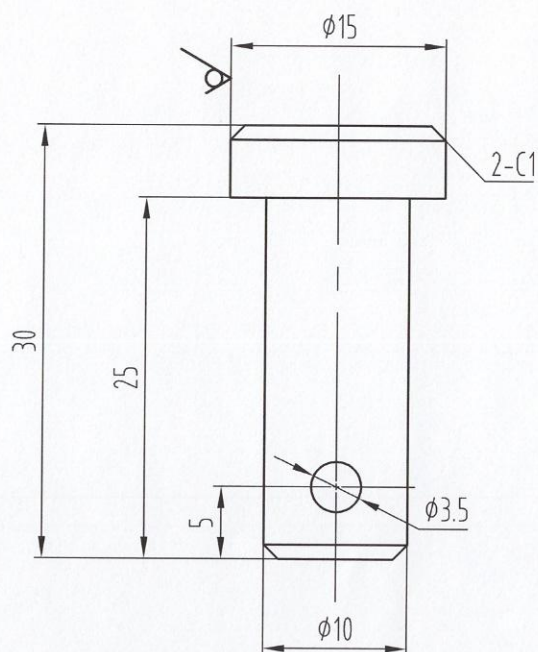
第 1 张

共 1 张

X210TD001

图幅: A4 Ver 1.4

X210TD002G01

其余 $\sqrt{6.3}$ 

技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面电镀白锌处理。

受控5

分发号:

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

2023年 6月 02日

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.圆钢 $\phi 15/Q235B$

拉板销

阶段标记

重量

比例

2:1

X210TD002

设计 宋利 2023.5.27

标准化

审核 宋利 2023.5.27

工艺 宋利 2023.5.27

批准 俞松 2023.5.27

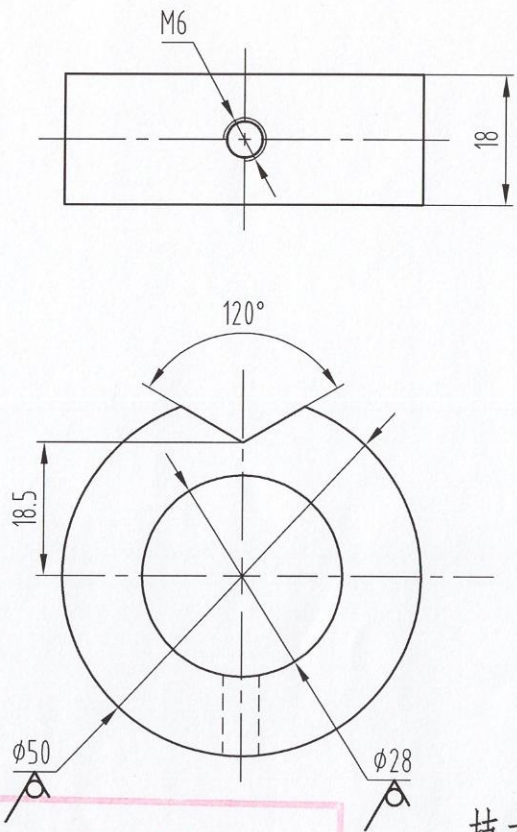
第 1 张

共 1 张

图幅: A4 Ver 1.4

X210TD003G01

其余 6.3



受控 5
分发号:

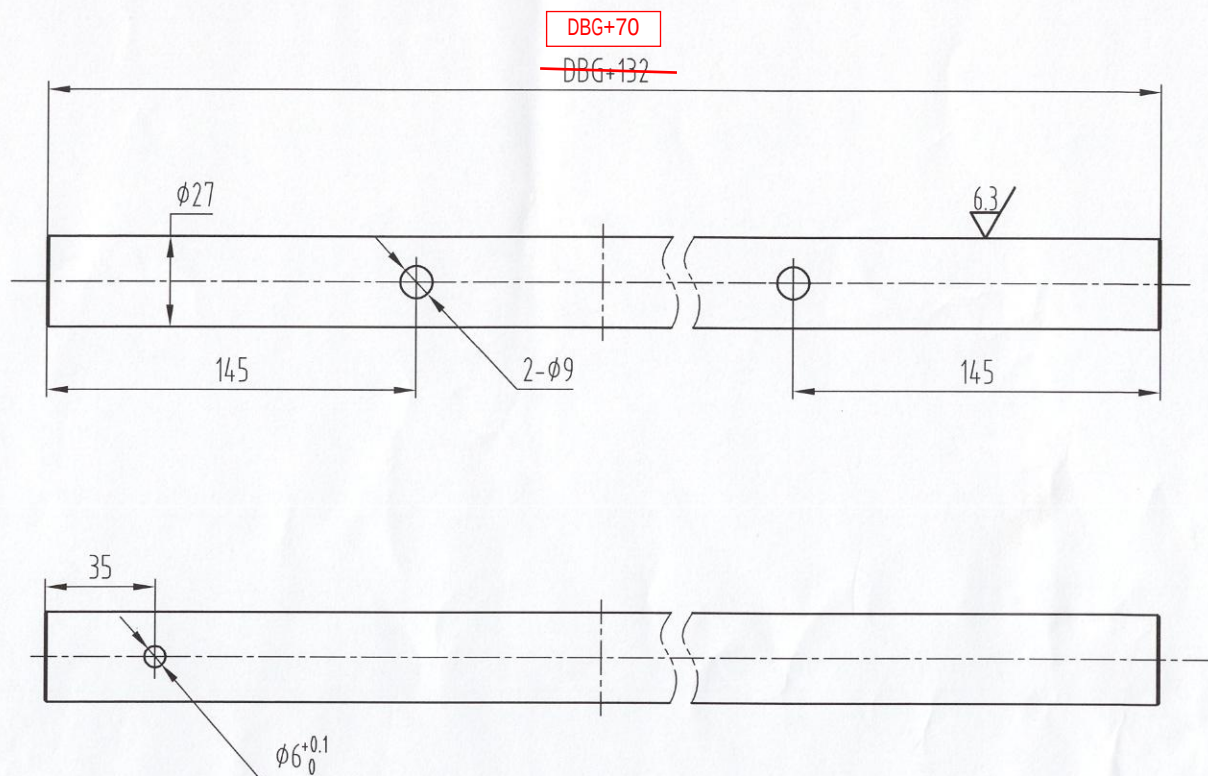
技术要求
1 去锐角毛刺，表面平整；
2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角		实施日期	2023年 6月 0 2日				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
CC	关键特性	设计	宋剑	2023.5.27	标准化		圆管 $\phi 50 \times 11 / Q235B$				开关动作轴套
审核	刘亚	2023.5.27					阶段标记	重量	比例		
工艺	刘亚	2023.5.29	批准	俞加	2023.5.29		第 1 张	共 1 张	2:1	X210TD003	

图幅: A4 Ver 1.4

X210TD004G01

其余 $\sqrt{12.5}$ 

受控5

分发号:

技术要求

- 1 锐角毛刺;
- 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

(CC) 关键特性

2023年 6月 02日

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

设计 宋剑 2023.5.30 标准化

圆管φ27x3/Q235B

圆管

审核 宋剑 2023.5.30

阶段标记 重量 比例

1:2

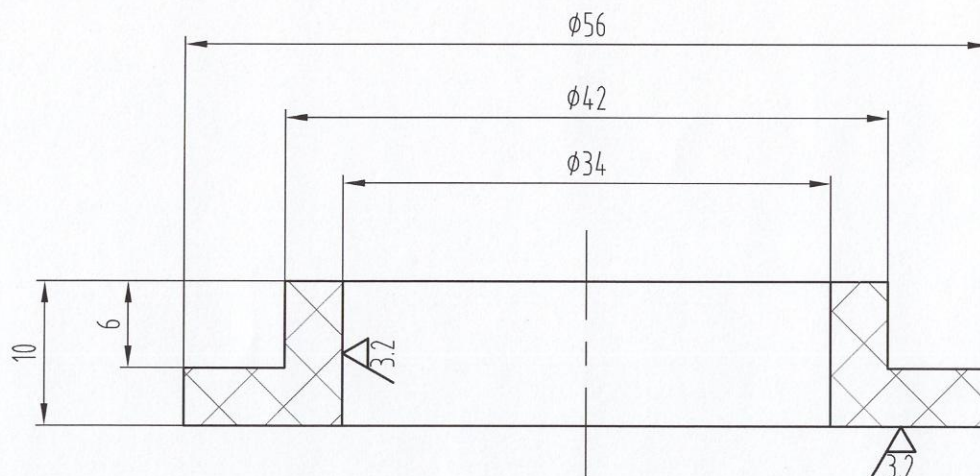
工艺 宋剑 2023.5.30 批准 宋剑 2023.6.1

第 1 张 共 1 张

X210TD004

X210TD005G01

其余 $\sqrt{6.3}$



受控5
分发号:

技术要求

- 1 表面无毛刺;
- 2 加工后无飞边, 毛刺, 气泡, 裂纹, 缺口等缺陷;
- 3 颜色为白色。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

2023年 6月 02日



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC 关键特性

尼龙 PA6

挡圈

设计	朱剑	2023.5.27	标准化		
审核	刘明	23.05.27			
工艺	孙程	23.5.29	批准	俞海峰	2023.5.30

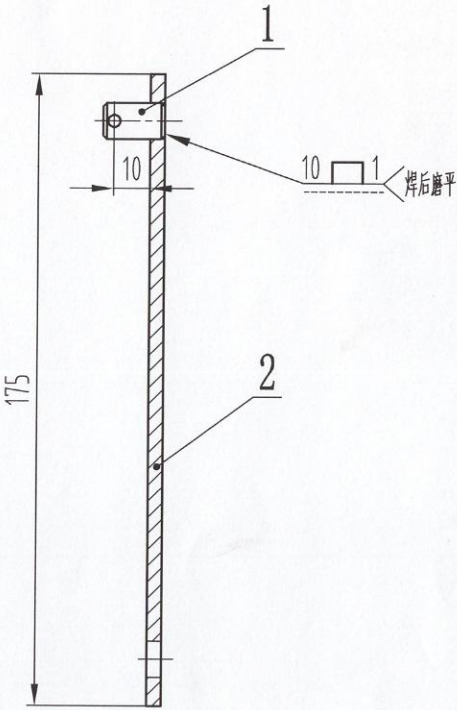
阶段标记 重量 比例

2:1

第 1 张 共 1 张

X210TD005

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	提拉板销	DWG	X210TDA01	G01				-01	1
-02	铁块提拉板	DWG	X210TDA02	G01				-02	1



受控5

分发号:

技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 焊后表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角

实施日期

2023年 6月 02日



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC 关键特性

设计 朱剑 2023.5.27

标准化

阶段标记

重量

比例

提拉板焊件

审核 2023.5.27

1:2

X210TDA00

工艺 2023.5.29

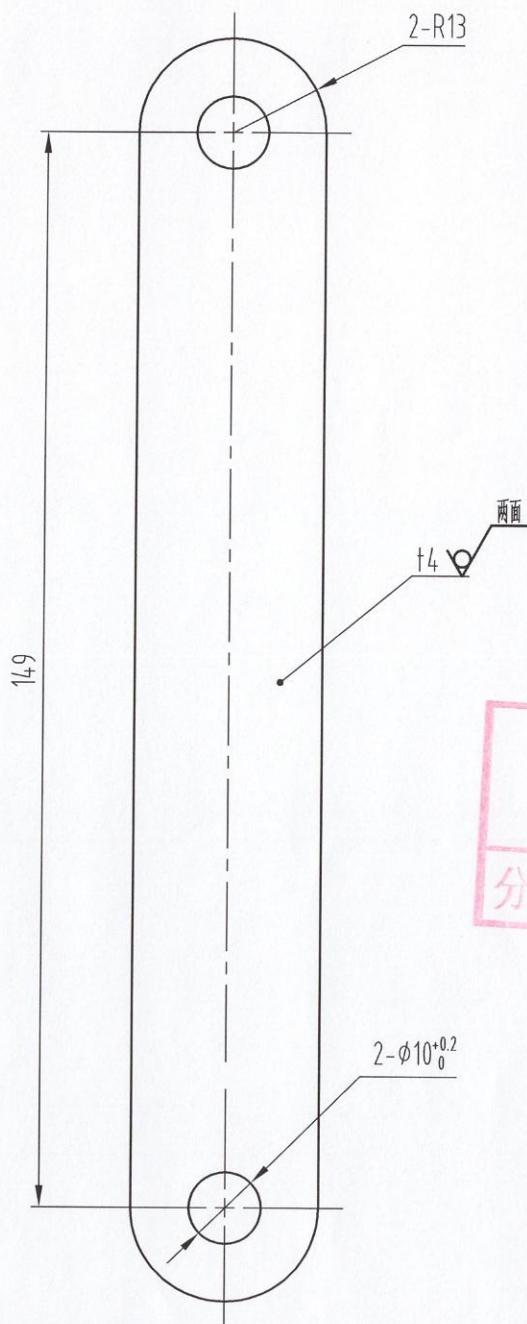
批准

2023.5.30

第 1 张

共 1 张

X210TDA01G01



其余 6.3

受控 5

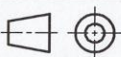
分发号:

技术要求

去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角



实施日期

2023年 6月 02日



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC

关键特性

钢板 4.0/Q235B

楔块提拉板

设计 宋剑 2023.05.27 标准化

阶段标记 重量 比例

审核 宋剑 2023.05.27

1:1

工艺 宋剑 2023.05.27

批准 宋剑 2023.05.27

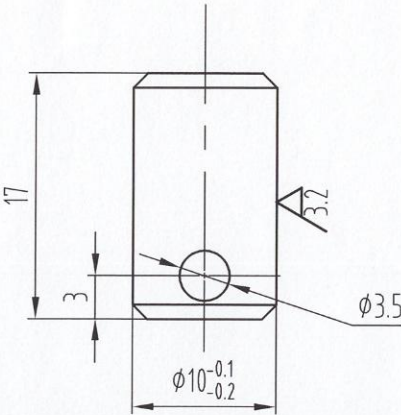
第 1 张 共 1 张

X210TDA01

图幅: A4 Ver 1.4

X210TDA02G01

其余6.3



受控5
分发号:

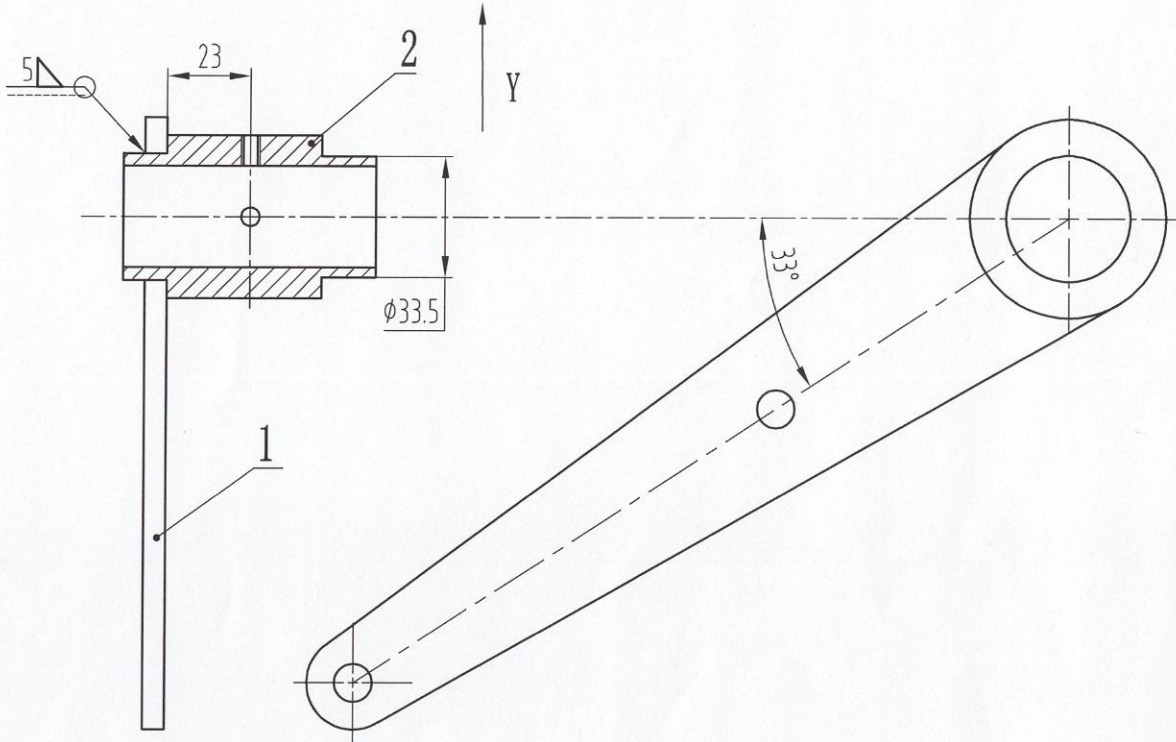
技术要求
1 去锐角毛刺;
2 未注倒角为C1。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司	
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性		2023年 6月 0 2日		圆钢 $\phi 10/Q235B$	
设计	宋亮	2023.5.27	标准化	提拉板销	
审核	刘刚	23.05.27		阶段标记	重量 比例
工艺	刘刚	23.5.29	批准	第 1 张	共 1 张 2:1
				X210TDA02	

图幅: A4 Ver 1.4

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	提拉手	DWG	X210TDB01	G01				-01	1
-02	提拉手套管	DWG	X210TDB02	G01				-02	1



受控5
分发号:

技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 焊接时注意件2上螺纹孔需与Y轴方向保持一致；
- 3 焊后表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日	

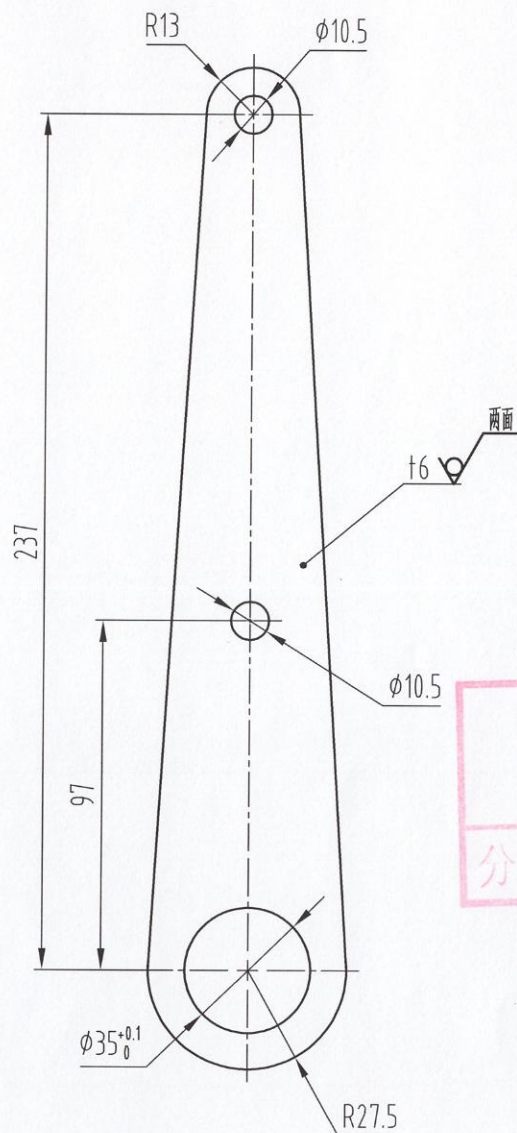
第一视角	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC 关键特性	2023年 6月 0 2日				
设计	2023.5.27	标准化			
审核	2023.05.27				
工艺	2023.5.29	批准			
		阶段标记	重量	比例	
				1:1	
		第 1 张	共 1 张	X210TDB00	

图幅: A4 Ver 1.4

提拉手焊件A

X210TDB01G01

其余 6.3



受控5

分发号:

技术要求

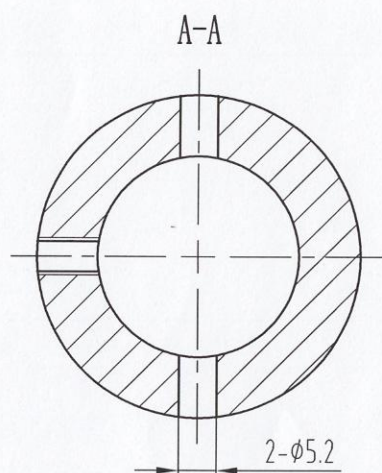
去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容		签名	年月日

第一视角		实施日期	2023年 6月 02日				AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
CC	关键特性					钢板 6.0/Q235B				提拉手	
设计	朱利	2023.5.27	标准化			阶段标记	重量	比例			
审核	刘利	23.05.27						1:1	X210TDB01		
工艺	朱利	23.5.27	批准	何如	2023.5.27	第 1 张	共 1 张				

图幅: A4 Ver 1.4

其余 6.3

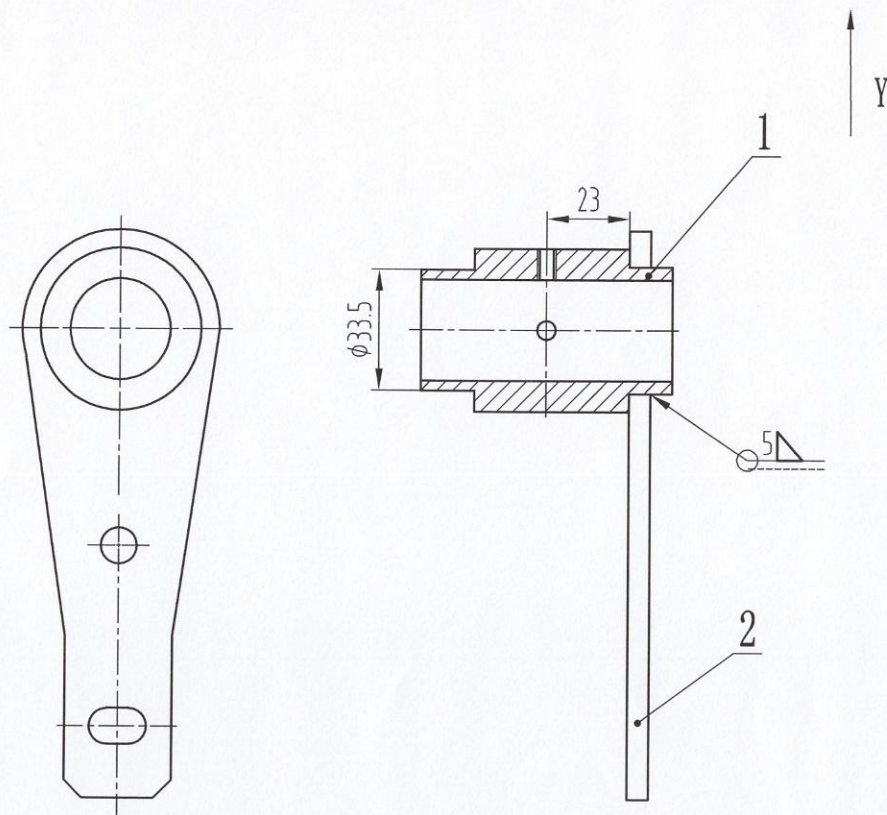


分发号:

1 去锐角毛刺, 表面平整;
2 为注倒角为C1。

图幅: A4 Ver 1.4

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	提拉手套管	DWG	X210TDB02	G01				-01	1
-02	可调提拉手	DWG	X210TDC01	G01				-02	1



受控5

分发号:

技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 焊接时注意件1上螺纹孔需与Y轴方向保持一致；
- 3 焊后表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日	

第一视角

实施日期



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC

关键特性

2023年 6月 02日

设计	栗剑	2023.5.27	标准化		
审核	刘品	23.5.27			
工艺	刘品	23.5.29	批准	俞松图	2023.5.30

阶段标记

重量

比例

1:1

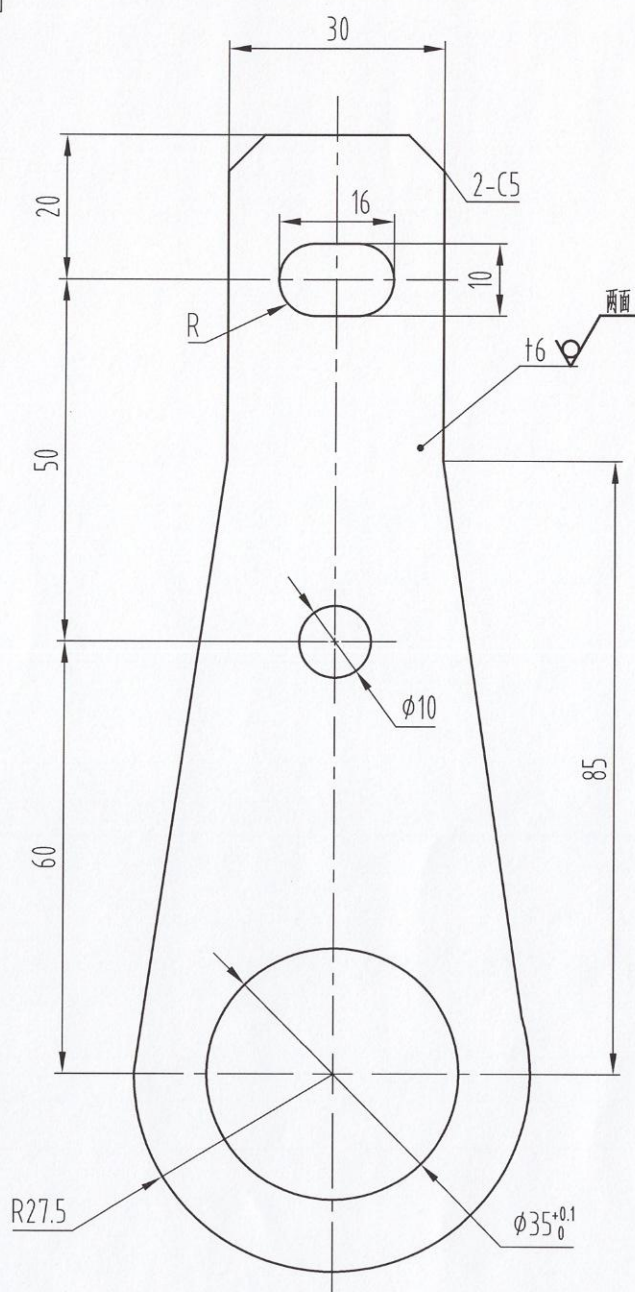
第 1 张

共 1 张

提拉手焊件B

X210TDC00

其余 12.5



分发号:

技术要求
去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

实施日期

CC 关键特性

2023年 6月 02日

A O EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 6.0/Q235B

可调提拉手

阶段标记	重量	比例
------	----	----

1:1

X210TDC01

审核

可

22.05.27

--	--

--	--

--	--	--

--	--

1:1

工艺

4251

23.5.29

批准

1m

21	2	2
----	---	---

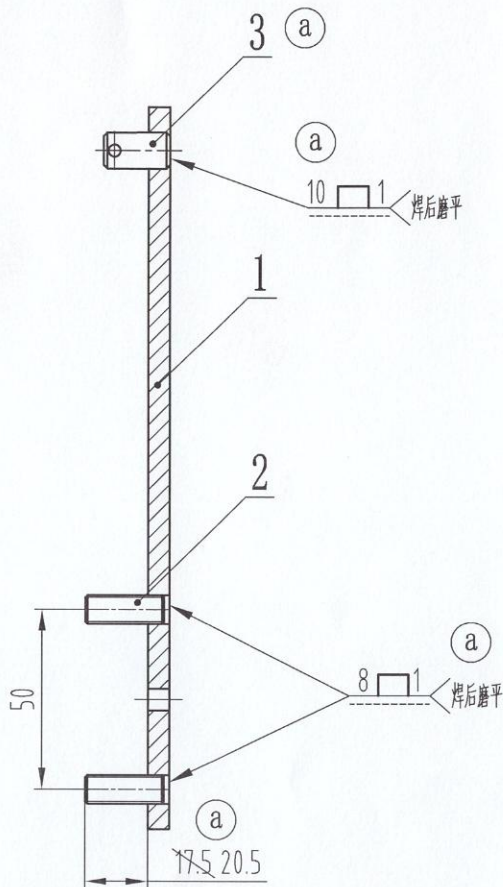
2352

第 1 张

共

张

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	可调提拉板	DWG	X210TDD01	G01				-01	1
-02	螺杆		GB/T 15389/M8x25 22					-02	2
-03	提拉板销	DWG	X210TDA01	G01				-02	1



受控5

分发号:

技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 焊后表面电镀白锌处理。

(a)	6	尺寸17.5改为20.5，增加焊接要求，增加序号3，规格M8x22改为M8x25	宋剑	2019.01.11	
标记	处数	更改内容	签名	年月日	

第一视角

实施日期

CC 关键特性

2024年 2月 20日



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

设计 宋剑 20230527 标准化

可调提拉手焊件

审核 2024.01.29

阶段标记 重量 比例

工艺 2024.1.29

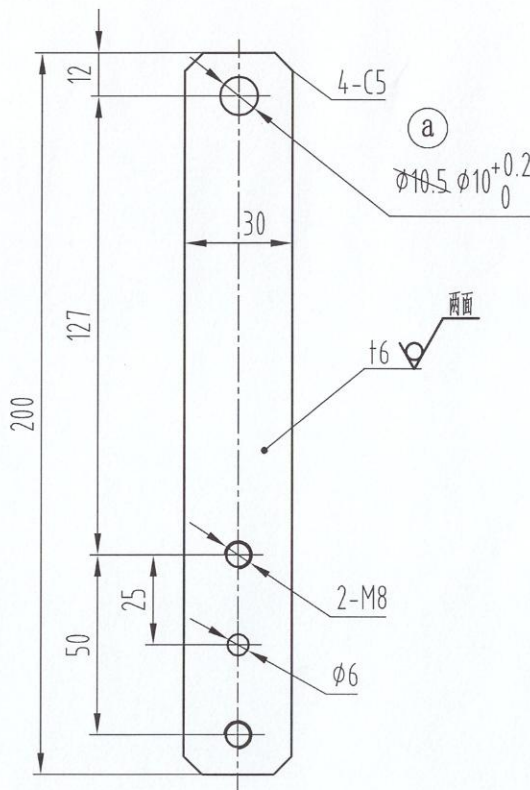
批准 2024.1.29

第 1 张 共 1 张

X210TDD00

X210TDD01G01

其余 6.3



受控5
分发号:

技术要求
去锐角毛刺，表面平整。

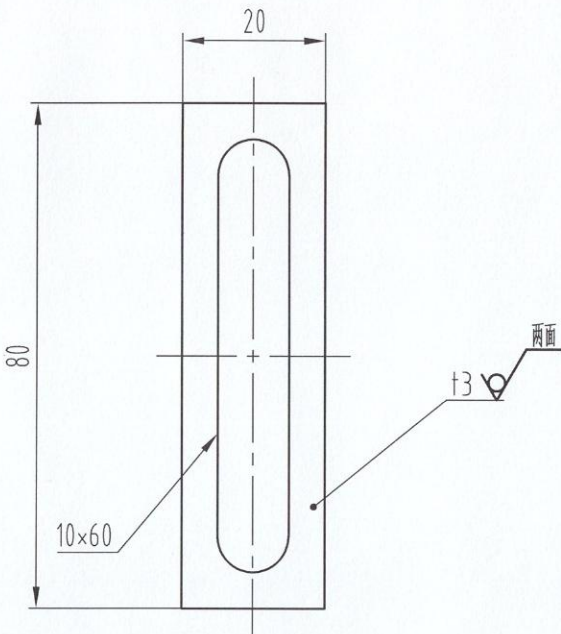
(a)	1	尺寸 $\phi 10.5$ 改为 $\phi 10^{+0.2}_0$	宋剑	2024.01.29
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
(CC) 关键特性		2024年 2月 20日		NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
设计	宋剑	20230527	标准化	钢板 6.0/Q235B	
审核	宋剑	24.01.29		阶段标记	重量 比例
工艺	宋剑	24.1.29	批准	第 1 张	共 1 张
					可调提拉板
					X210TDD01

图幅: A4 Ver 1.4

X210TDD02G01

其余12.5



受控5
分发号:

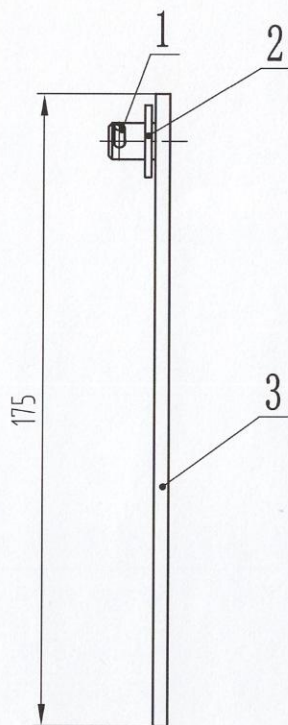
技术要求
1 去锐角毛刺，表面平整；
2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角				实施日期		2024年 2月 20日		AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC		关键特性						钢板 3.0/Q235B		垫板	
设计	朱剑	2024.01.29	标准化					阶段标记	重量	比例	X210TDD02
审核	刘磊	24.01.29								1:1	
工艺	刘磊	24.1.29	批准	何正	2024.1.29			第 1 张	共 1 张		

图幅: A4 Ver 1.4

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	开口销		GB/T 91/3.2×25					-01	1
-02	平垫圈		GB/T 97.1/10					-02	1
-03	提拉板焊件	DWG	X210TDA00	G01				-03	1



受控5

分发号:

技术要求

开口销安装后,需保证不会掉落。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

2023年 6月 02日



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC 关键特性

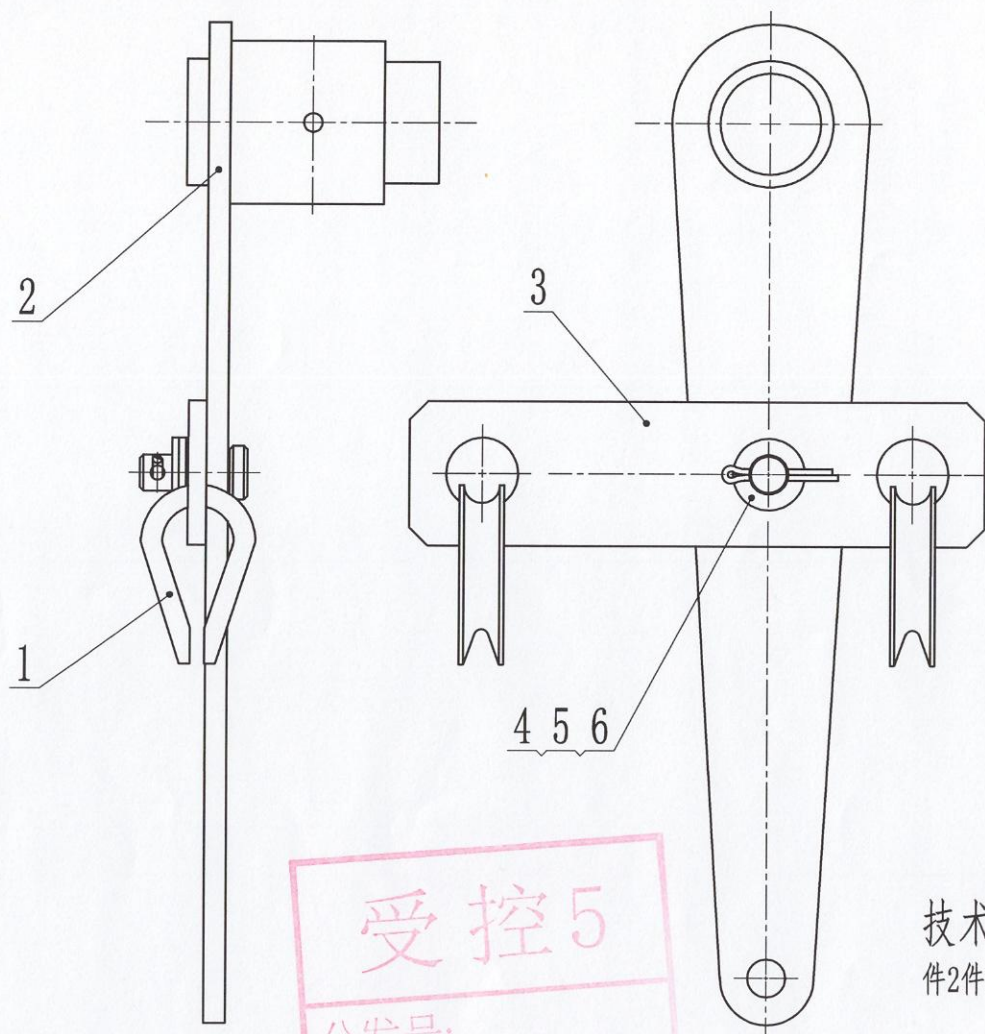
设计	刘利	2023.5.27	标准化		
审核	刘利	23.05.27			
工艺	刘利	23.5.29	批准	俞利国 2023.5.30	

阶段标记	重量	比例
		1:2
第 1 张	共 1 张	

提拉板组件

X210TDE00

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	套环		GB/T 5974.1-8				白锌	-01	2
-02	提拉手焊件A	DWG	X210TDB00	G01				-02	1
-03	提拉板	DWG	X210TD001	G01				-03	1
-04	平垫圈		GB/T 97.1/10					-04	2
-05	开口销		GB/T 91/3.2×25					-05	1
-06	拉板销	DWG	X210TD002	G01				-06	1



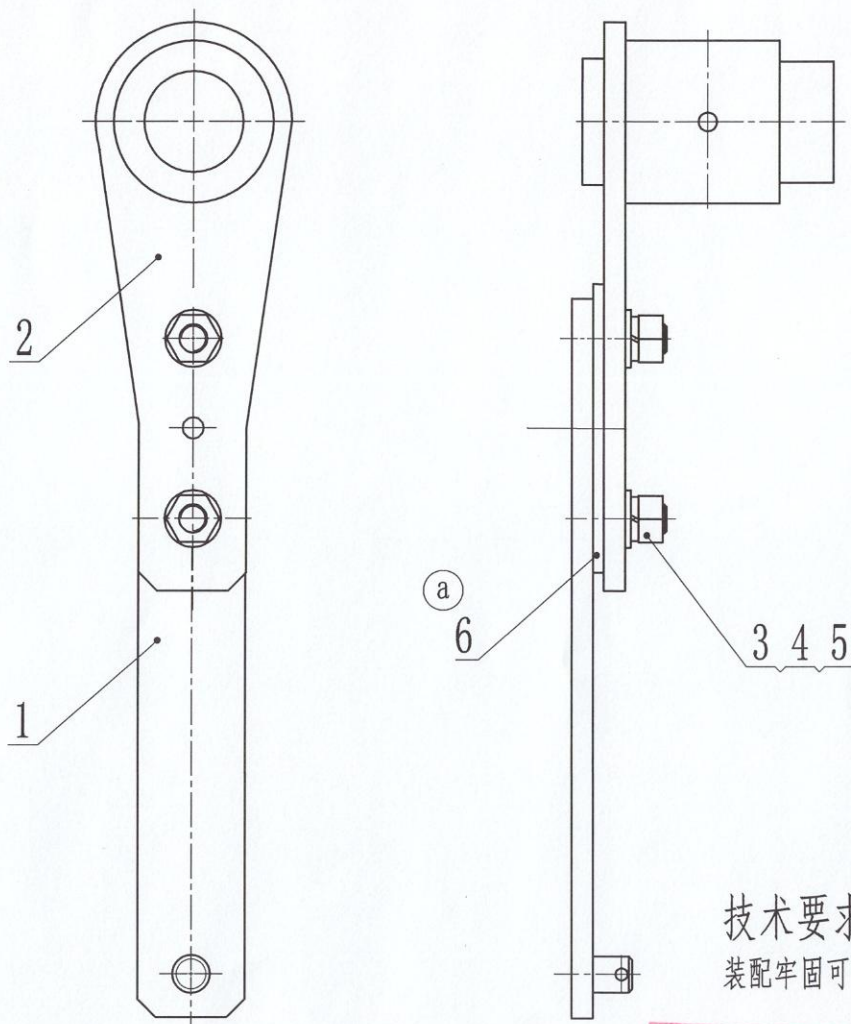
技术要求
件2件3之间能灵活转动。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

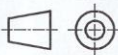
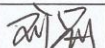
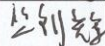
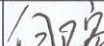
第一视角		实施日期	2023年 6月 02日			宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC	关键特性					提拉手组件A		
设计	朱剑	2023.5.27	标准化					
审核	刘国	23.05.27						1:2
工艺	刘国	23.5.29	批准	金国	2023-530	第 1 张	共 1 张	X210TDF00

图幅: A4
Ver 1.4

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	可调整拉手焊件	DWG	X210TDD00	G01				-01	1
-02	提拉手焊件B	DWG	X210TDC00	G01				-02	1
-03	平垫圈		GB/T 97.1/8					-03	2
-04	弹垫		GB/T 93/8					-04	2
-05	六角螺母		GB/T 6170/M8					-05	2
-06	垫板	DWG	X210TDD02	G01				-06	1



技术要求
装配牢固可靠。

										受控5									
										分发号:									
a 2 增加序号6										2024.01.18									
标记 处数 更改内容										签名 年月日									
第一视角 										实施日期									
CC 关键特性										2024年 2月 20日									
设计 宋剑 20230527 标准化										A  宁波奥德普电梯部件有限公司									
										NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.									
设计 宋剑 20230527 标准化										提拉手组件B									
审核  24.01.29										阶段标记 重量 比例									
工艺  24.1.29										1:2									
批准  2024.1.29										第 1 张 共 1 张									
										X210TDG00									

受控5

分发号:

第一视角 

实施日期

日期 2024年 2月 20日



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC 关键特性

提拉手组件B

X210TDG00

图幅: A4 Ver 1.4