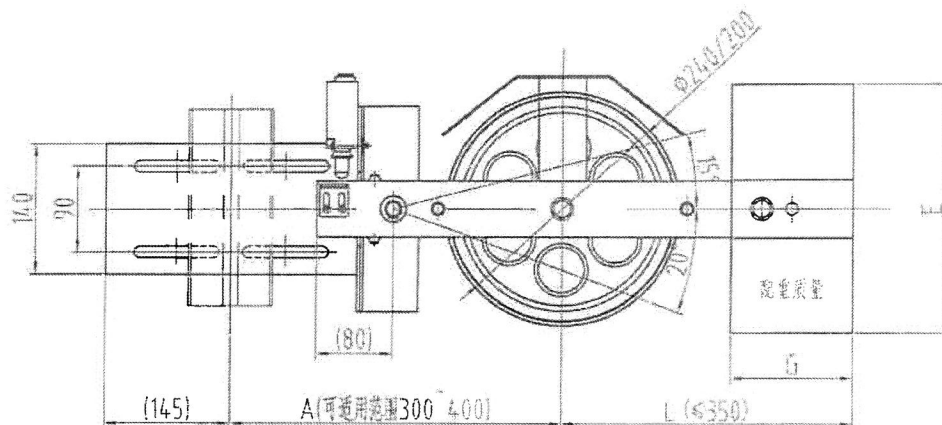
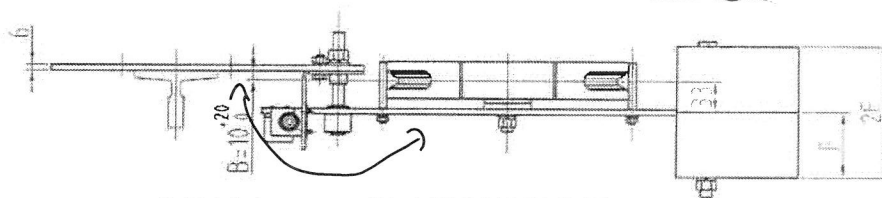




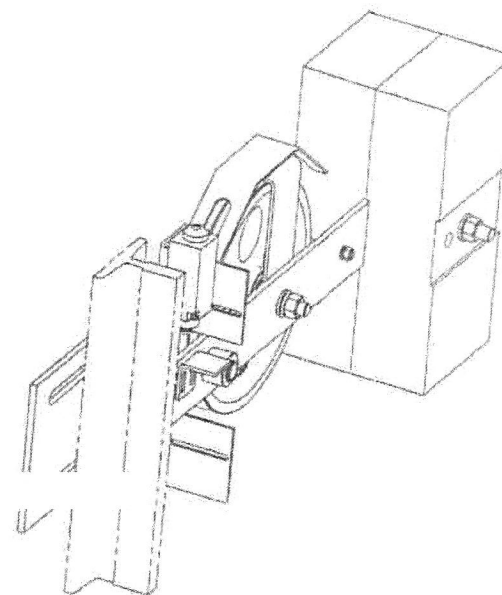
本图非标  
FB-XOA2619ABS003-I09539  
满足新检规，带护罩



此处折弯 $135^{\circ}$ ，限速器钢丝绳位置  
见附页，依钢丝绳位置设计

绳轮  $\phi 240$ , 钢丝绳  $\phi 8$

| 杭州湾案例号        | 规格参数TDDIM | 绝缘等级 | A   | B  | 重量(kg) | 安装规格 | E   | F  | G   | I   | 提升高度(m) | 匹配规格        |
|---------------|-----------|------|-----|----|--------|------|-----|----|-----|-----|---------|-------------|
| XCA2619ABS001 | 240       | 6    | 280 | 10 | 16     | 吊钩式  | 265 | 70 | 130 | 340 | 0~50    | 175/182/189 |
| XCA2619ABS002 | 240       | 6.3  | 280 |    | 16     |      | 265 | 70 | 130 | 310 | 0~50    |             |
| XCA2619ABS003 | 240       | 8    | 300 |    | 16     |      | 265 | 70 | 130 | 310 | 0~50    |             |
| XCA2619ABS004 | 240       | 8    | 300 |    | 24     |      | 285 | 85 | 165 | 345 | 50~100  |             |
| XCA2619ABS005 | 200       | 6    | 280 |    | 16     |      | 280 | 50 | 85  | 320 | 0~50    |             |
| XDA2619ABS006 | 240       | 6.3  | 280 |    | 16     |      | 280 | 50 | 85  | 290 | 0~50    |             |
| XQA2619ABS007 | 240       | 8    | 300 |    | 16     |      | 280 | 50 | 85  | 290 | 0~50    |             |
| XCA2619ABS008 | 240       | 8    | 300 |    | 24     |      | 280 | 50 | 130 | 310 | 50~100  |             |



133

[illegible]

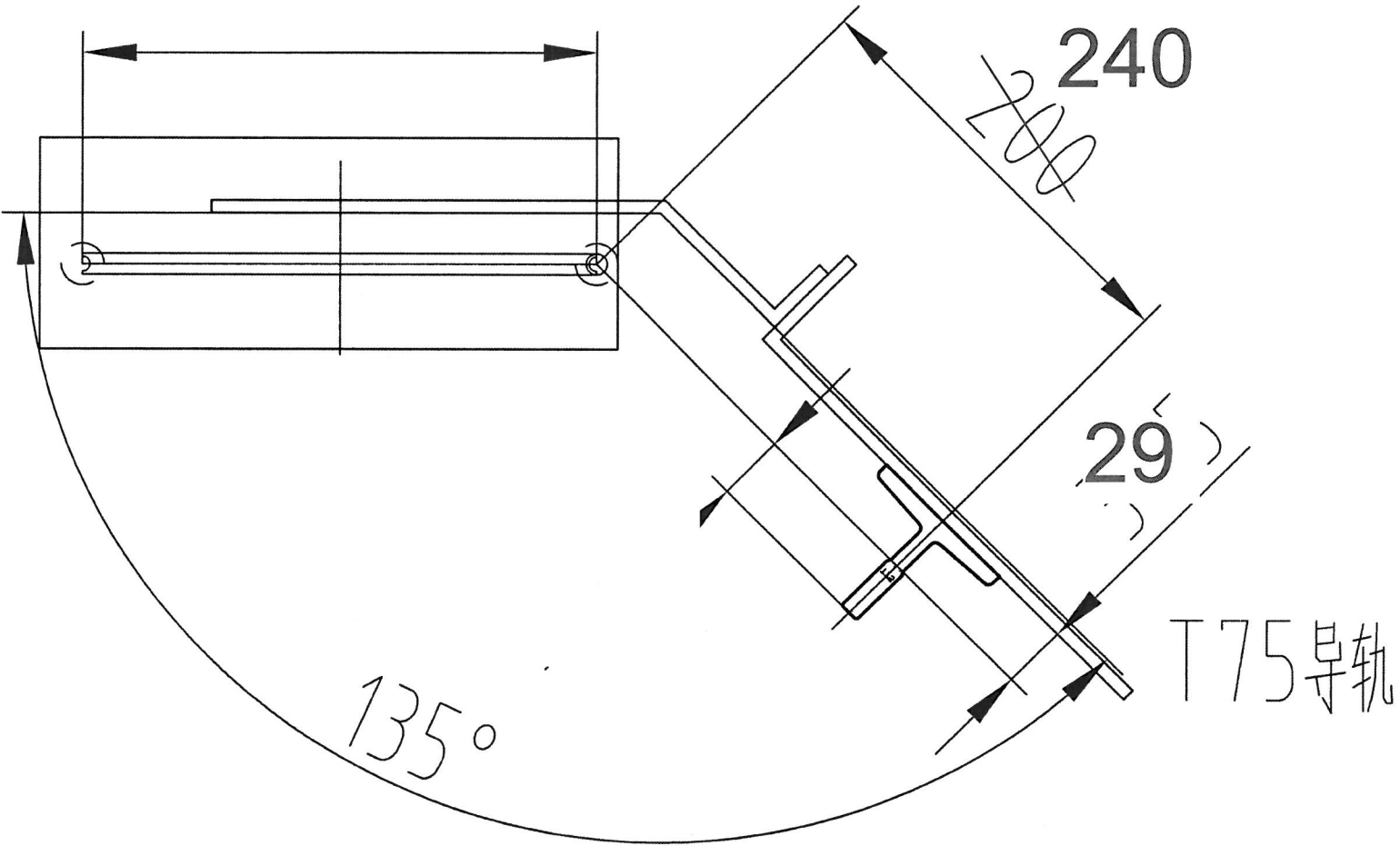
3. 配重使用根据指令要求, 我司标准 100 公斤以上, 100 公斤以下, 根据实际重量使用, 如实际重量

[illegible]

三、数量标志的统一性在统计实践中应注意

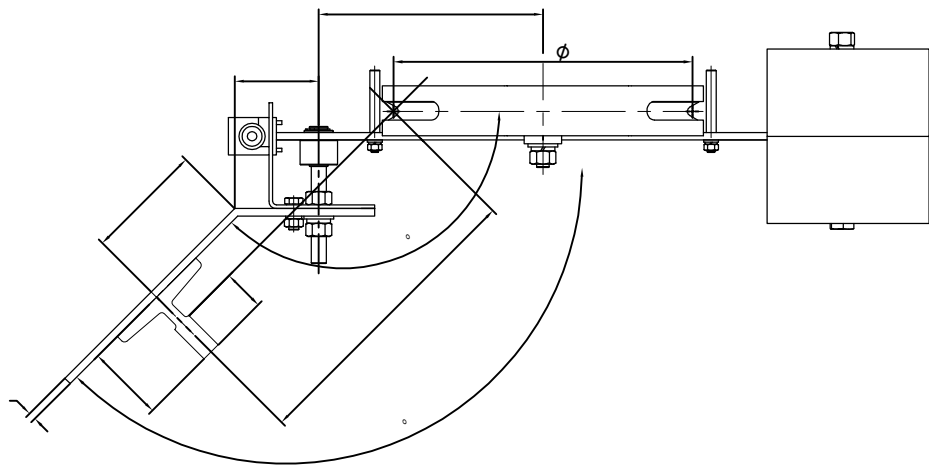
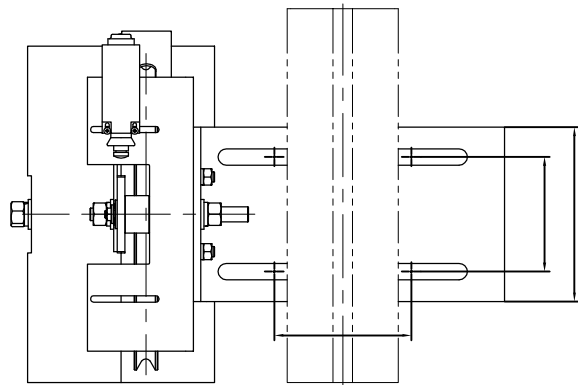
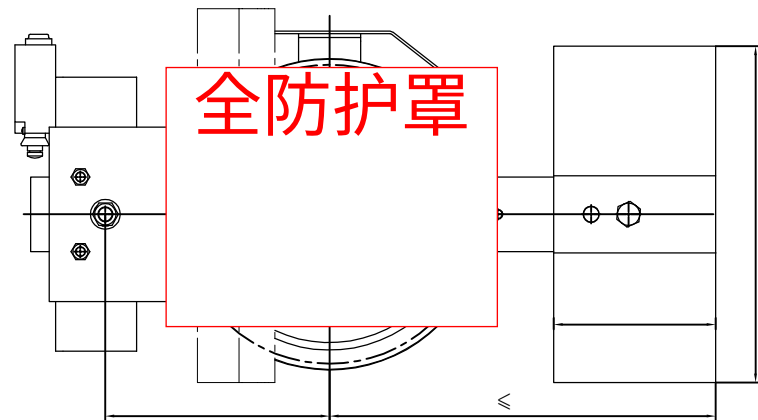
|               |             |             |           |
|---------------|-------------|-------------|-----------|
| 杭州西奥电梯有限公司会签章 |             |             |           |
| 西奥图号          | XOA2619 ABS |             |           |
| 西奥件号          | 001 ~ 008   |             |           |
| 确认人           | 胡永春         | 日期          | 2021.7.22 |
| 共 1 页, 第 1 页  | CA号         | DA-D2191072 |           |

|    |           |          |          |   |                                                 |  |  |  |
|----|-----------|----------|----------|---|-------------------------------------------------|--|--|--|
| ①  | 制钢钢绳为防    | 按图       | 201.7.21 |   | 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>Ningbo Aipu Electric Co., Ltd. |  |  |  |
| ②  | 起重块标识位置确认 | 按图       | 201.7.19 |   | 总装示意图                                           |  |  |  |
| 标记 | 内容        | 内容(详细情况) | 日期       | 张 | 张紧装置                                            |  |  |  |
| 设计 | 按图        | 201.6.7  | 杨海宝      |   | 张紧装置                                            |  |  |  |
| 审核 |           |          |          |   | OX-200(ABS)                                     |  |  |  |
| 工艺 |           |          |          |   | OX-200(ABS)                                     |  |  |  |



张紧装置非标示意图

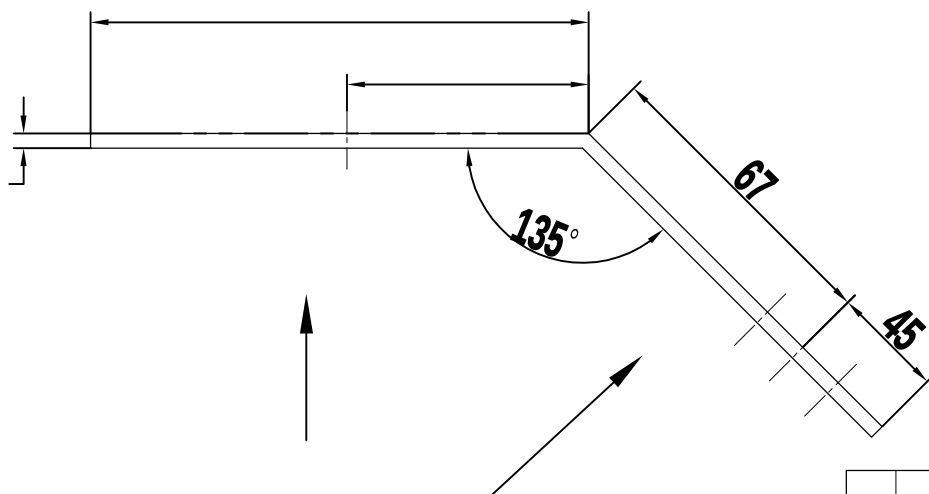
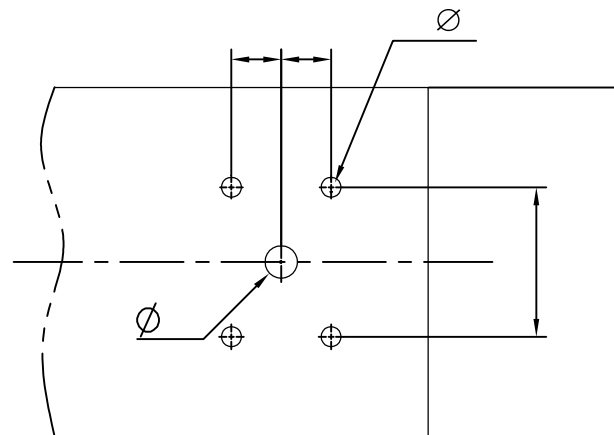
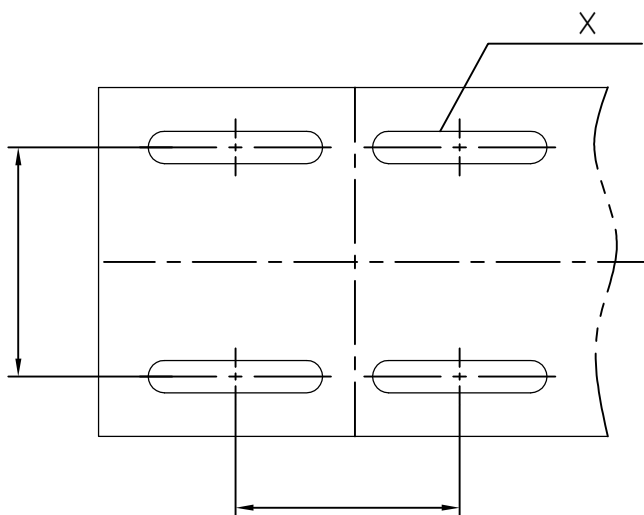
如图对称制作



技术说明  
本件为绳轮绘制，具体使用时根据指令配装，注意绳轮节径、绳槽规格等；  
配重参数根据指令要求，本图按铸铁配重绘制，  
使用时需根据实际使用需将绳轮部分调整装配位置才可以实现，  
参数与导轨位置及其绳轮情况对应，使用时需注意。

|    |    |     |       |     |       |          |  |          |               |  |
|----|----|-----|-------|-----|-------|----------|--|----------|---------------|--|
|    |    |     |       |     |       | 总装图      |  |          | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |  |
|    |    |     |       |     |       |          |  |          | 涨紧装置          |  |
| 标记 | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签 名 | 年、月、日 | 阶段标记     |  | 重量       | 比例            |  |
| 设计 |    |     | 标准化   |     |       |          |  |          |               |  |
| 校对 |    |     |       |     |       |          |  |          |               |  |
| 审核 |    |     |       |     |       |          |  |          |               |  |
| 工艺 |    |     | 批 准   |     |       | 共      页 |  | 第      页 |               |  |

|          |
|----------|
| 借 通 用件登记 |
| 旧底图总号    |
| 底图总号     |
| 签 字      |
| 日 期      |



|        |
|--------|
| 借通用件登记 |
| 旧底图总号  |
| 底图总号   |
| 签字     |
| 日期     |

|    |    |    |       |    |     |         |               |  |  |
|----|----|----|-------|----|-----|---------|---------------|--|--|
|    |    |    |       |    |     |         | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |  |  |
|    |    |    |       |    |     |         |               |  |  |
| 标记 | 处数 | 分区 | 文件更改号 | 签名 | 年月日 |         | 安装底板          |  |  |
| 设计 |    |    | 标准化   |    |     | 阶段标记    |               |  |  |
| 校对 |    |    |       |    |     | 重量      |               |  |  |
| 审核 |    |    |       |    |     | 比例      |               |  |  |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |     | 共 页 第 页 |               |  |  |