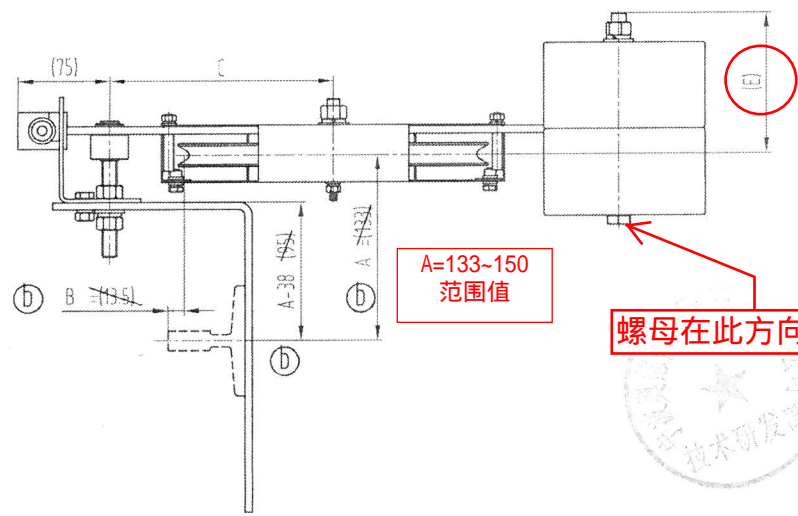
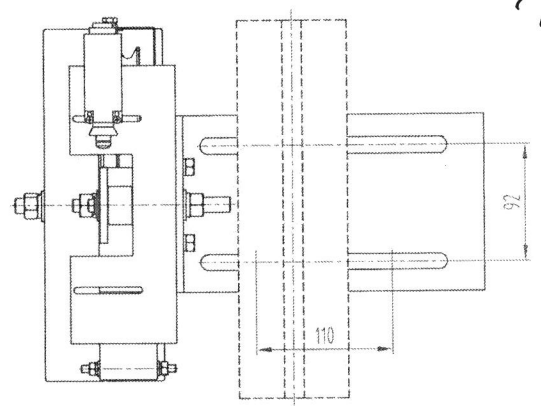
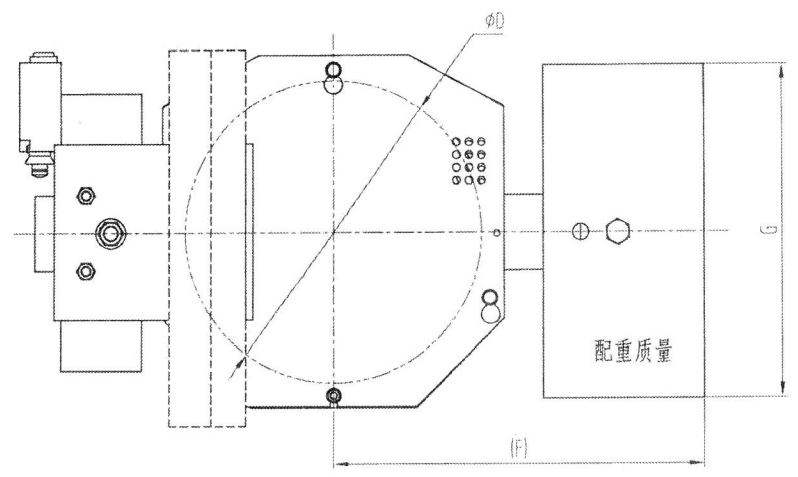


FB-XOA2619ADZ002-H55929  
 FB-XOA2619ADZ002-H55930  
 提升高度超标, R=51000, 注意非标

7.23  
 ✓✓



E小于等于110

A=133~150  
范围值

螺母在此方向

杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2619ADZ		
西奥件号	001~008		
确认人	日期	2024.4.20	
共 2 页	第 1 页	CA号	CA-H2404010

技术要求

- 1 本件按 $\phi 240$ 绳轮绘制, 具体使用时根据指令装配 (注意绳轮节径、绳槽规格等);
- 2 配重的使用根据指令要求, 本图按配24kg重晶石配重绘制;
- 3 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才能实现;
- 4 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应, 使用时需注意;
- 5 配重质量标识统一标注在配重块两侧如图位置;
- 6 本件防护形式采用全防护;
- 7 本件产品对应OX-200张紧装置, 该图为杭州西奥定制;
- 8 本件开关符合IP67等级要求。

第一视角

实施日期

宁波奥德普电梯部件有限公司  
 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC 关键特性

总装图

张紧装置

设计 宋剑 20220220 标准化

阶段标记 重量 比例

审核 2024.4.17

1:4

工艺

批准 2024.4.17

第 1 张 共 2 张

AX200V037

图号: A3 Ver 1.1

①	3	删除=(133)、(95)、=(13.5), 增加A-38
②	1	增加技术要求要求8

更改内容

张修强 2024.4.17  
 签名 年月日

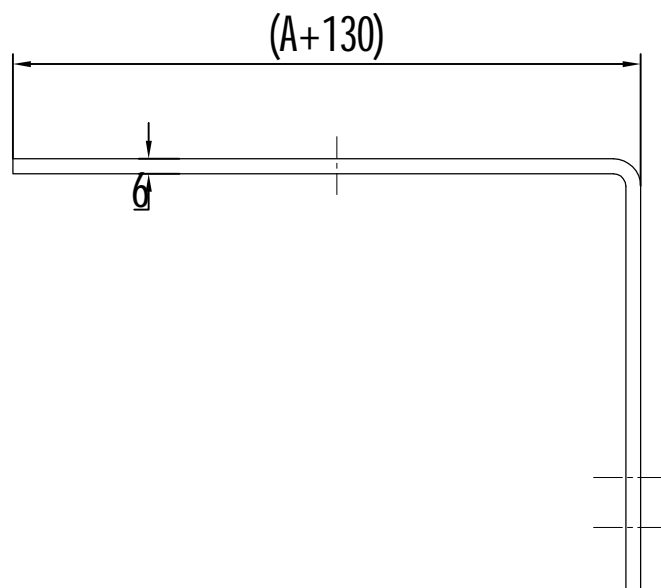
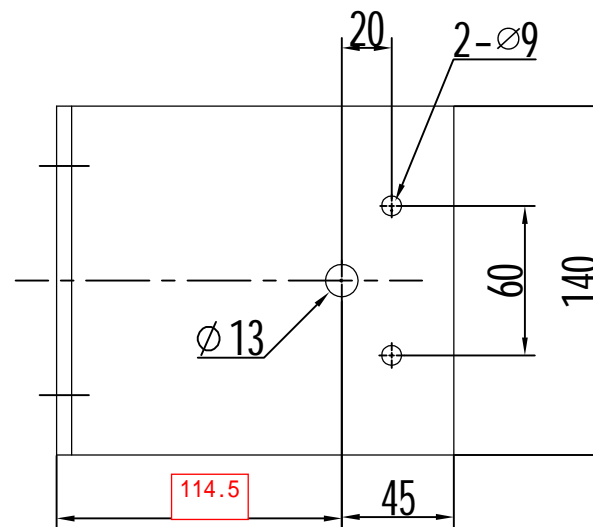
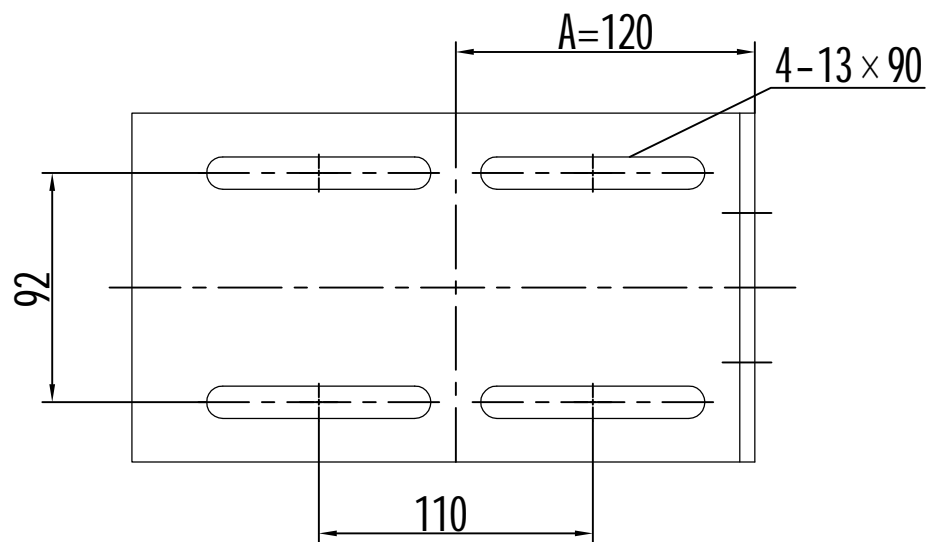
杭州西奥电梯有限公司公章			
西奥图号	XOA2619ADZ		
西奥件号	001-2008		
确认人	日期	2024.4.20	
共 2 页	第 2 页	CA号	CA-H2604010

杭州西奥件号	奥德备件号	绳轮半径 (mm)	钢丝绳直径 (mm)	A	B	C	E	F	G	提升高度 (m)	配重质量 (kg)	配重材质	匹配导轨
XOA2619ADZ001	AX200V037G01	240	6	③ 133 ~ 150	13.5	180	110	310	265	0~50	16	重晶石	T75/T82/T89
XOA2619ADZ002	AX200V037G02	240				180	110	345	265	50~100	24		T75/T82/T89
XOA2619ADZ003	AX200V037G03	240				180	110	310	265	0~50	16		T114/T127
XOA2619ADZ004	AX200V037G04	240				180	125	345	265	50~100	24		T114/T127
XOA2619ADZ005	AX200V037G05	240		④ 133 ~ 150	13.5	180	90	285	250	0~50	16	铸铁	T75/T82/T89
XOA2619ADZ006	AX200V037G06	240				180	130	310	265	50~100	24		T75/T82/T89
XOA2619ADZ007	AX200V037G07	240				180	90	285	250	0~50	16		T114/T127
XOA2619ADZ008	AX200V037G08	240				180	130	310	265	50~100	24		T114/T127



图号: A3 Ver 1.1

				第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
				CC 关键特性				总装图	
				设计	宋剑	20220220	标准化	张紧装置	
								阶段标记	重量
								比例	1:1
③	2	增加~150		张德鹏	2024.4.17	审核	宋剑	2024.4.17	AX200V037
标记	处数	更改内容		签名	年月日	工艺		批准	12/28 2024.4.17
								第 2 张	共 2 张



						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日				安装底板		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例			
校对								1:2			
审核									0X200.1-1		
工艺			批准			共 2 页			第 1 页		