

技术说明:

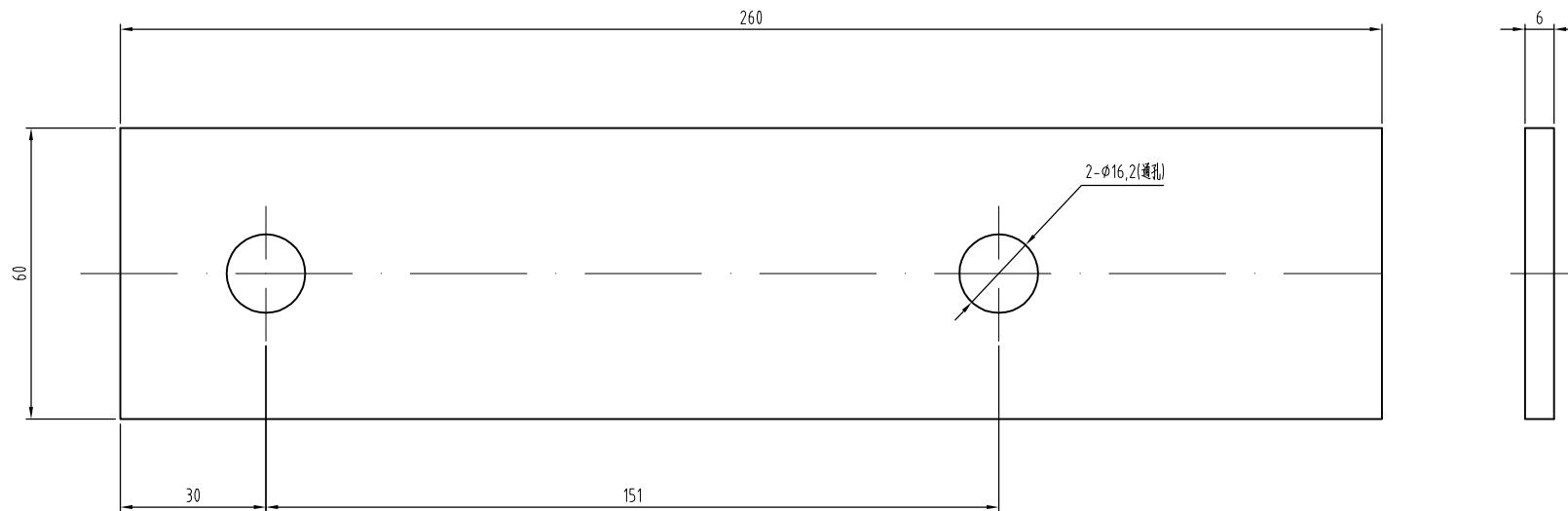
1. 本件采用电焊连接, 焊缝高度为3mm, 要求表面平整无漏焊及虚焊现象;
2. 表面喷涂色漆, 颜色按公司标准, 特殊按指令。

2	0X-300A.3-2	摇杆轴	1	20#		
1	0X-300A.3-1	摇杆板件	1	0235A/6		
序号	图号	名称	数量	材料	单计 重量	总计 重量
						备注
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计			标准化			阶段标记
						重量
						比例
审核						1:1
工艺			批准			
					共	张
					第	页

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

摇杆组件

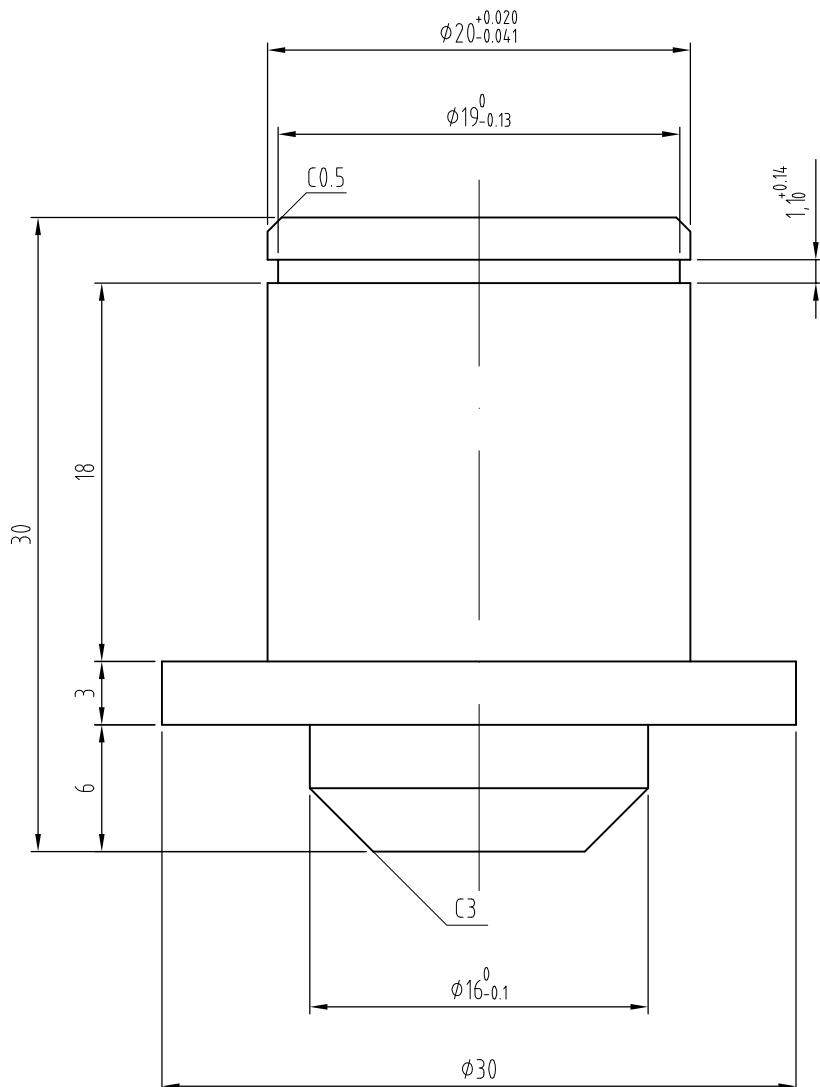
0X-300A.3



技术说明：

- 1、边角去毛刺，锐角去倒角处理；
 - 2、完成后整平，要求无扭曲变形。

							 AOEPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
							0235A/6		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		摇杆板件		
设计			标准化			阶段			
审核									1:1
工艺			批准			共	张	第	页



技术说明:

1、边角去毛刺，锐角去倒角处理。

						A  EPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计			标准化			20# 阶段标记 重量 比例
审核						3:1
工艺		批准			共 张 第 页	0X-300A.3-2