

A3



第二类

尺寸

0.5-6

&gt;6-30

&gt;30-120

&gt;120-400

&gt;400-1000

&gt;1000-2000

&gt;2000-4000

锯割

0.5-3

&gt;3-6

&gt;6

角度

(短边)

0-10

&gt;10-50

&gt;50-120

&gt;120-400

&gt;400

公差

±0.1

±0.2

±0.3

±0.5

±0.8

±1.2

±2

公差

±0.2

±0.5

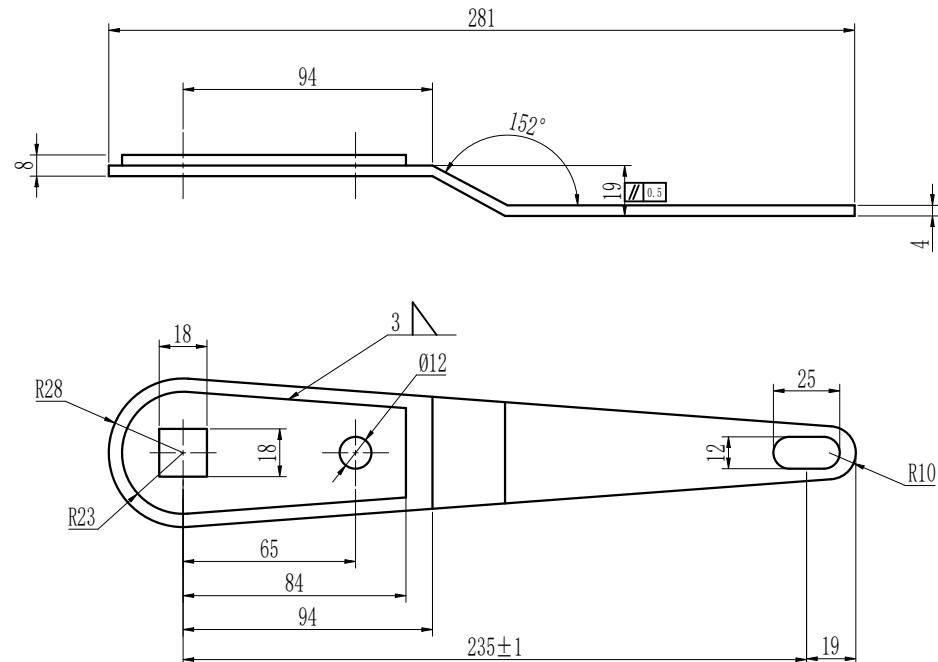
±1

±0.5°

±0.3°

±0.15°

±0.1°



## 技术要求:

1. 焊接牢固, 无虚焊、假焊
2. 去毛刺, 锐角倒钝。
3. 表面处理: 喷漆或镀锌

							SPHC4.0/Q235B			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					
设计			标准化				阶段标记	重量	比例	安全钳拨杆
校对							-	-	1:2	
审核										
工艺			批准				共 1 张 第 1 张			

YSFS3H519