

一、物料信息

对重安全钳提拉系统：OX-210BT(JR03)

二、OX-210BT(JR03)装箱清单

名称	代号	数量	备注
连杆	OX210BT-1 (JR03)	1	L=WGD-14
绳头连接件	OX210BT. 4	1	
六角螺栓 M8×50	GB/T 5783	1	
弹簧垫圈 8	GB/T 93	7	
垫圈 8	GB/T 97.1	7	
六角螺母 M8	GB/T 6170	1	
曲柄组件	OX210BT. 3 (JR03)	2	
衬套	OX210BT-2 (GY)	2	
提拉板	OX210BT-3 (JR03)	2	
六角螺栓 M8×16	GB/T 5783	9	
扭簧右旋	OX210AT-3	1	
拉手组件	OX210BT. 1 (JR03)	1	
扭簧左旋	OX210AT-3	1	
开口销 2.5×35	GB/T 91	4	
装箱清单	A4 纸	1	

三、技术参数

序号	适配安全钳导轨面距 WGD	配安全钳型号
01	$600 \leq WGD \leq 800\text{mm}$	OX-088A02

注：CGD 为轿厢导轨导轨顶面距离，对应奥德普的 DBG,外形及接口尺寸详见附图

四、执行标准

- GB7588 电梯制造与安装安全规范
- GB/T 10058 电梯技术条件
- GB/T 10059 电梯试验方法
- GB/T 10060 电梯安装验收规范

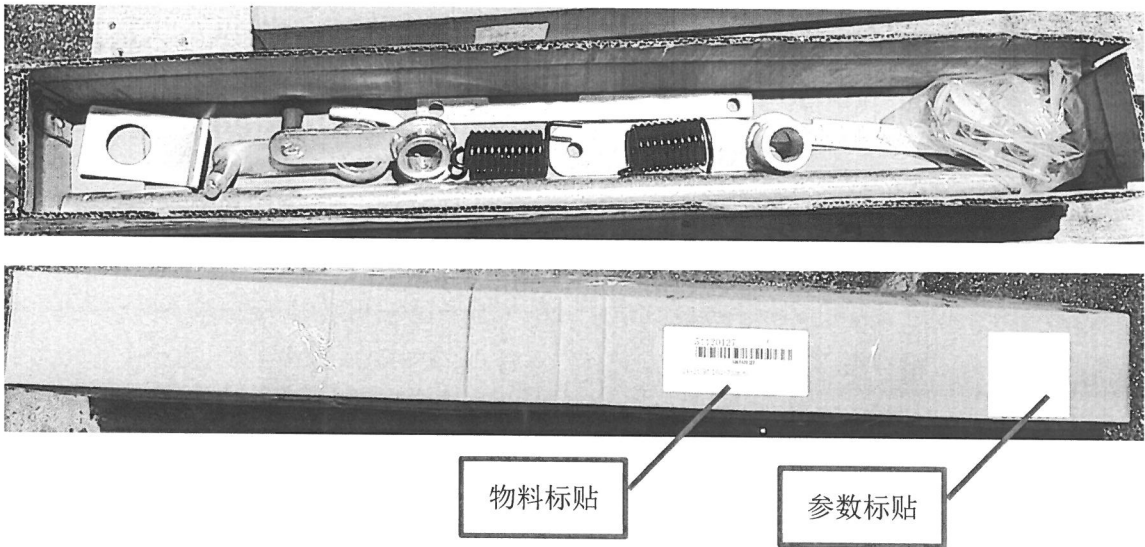
五、包装、运输及存储要求

产品采用厚度 $\geq 5\text{mm}$ 瓦楞纸包装。包装箱外应有产品型号、系列号、出厂编号、额定速度的标识等；产品应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装，并保证产品完好外观不得有变化。产品自出厂之日起，在存储条件符合 GB/T10058-2009.6.3.1 的条款之下，一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。

六、其它说明

本购买书参照宁波奥德普电梯配件有限公司产品编写，若产品参数及尺寸改变需及时通知浙江巨人机电有限公司进行变更。

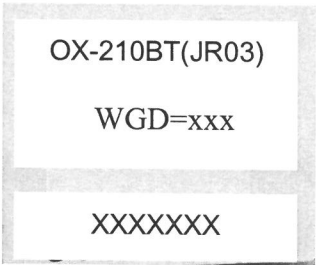
七、OX-210BT(JR03)包装示意



物料标贴格式如下：



参数标贴格式如下：



八、采购订单信息

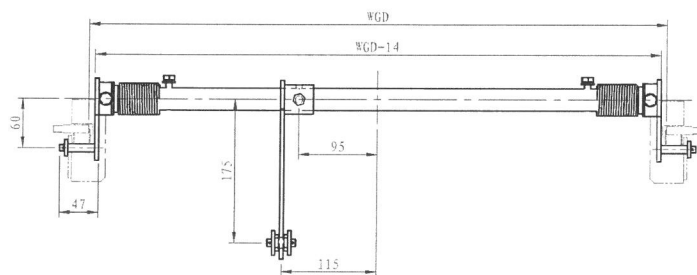
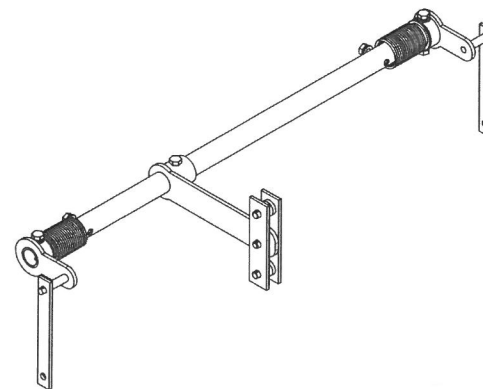
对重安全钳提拉系统购买规格书

JR1011GG007

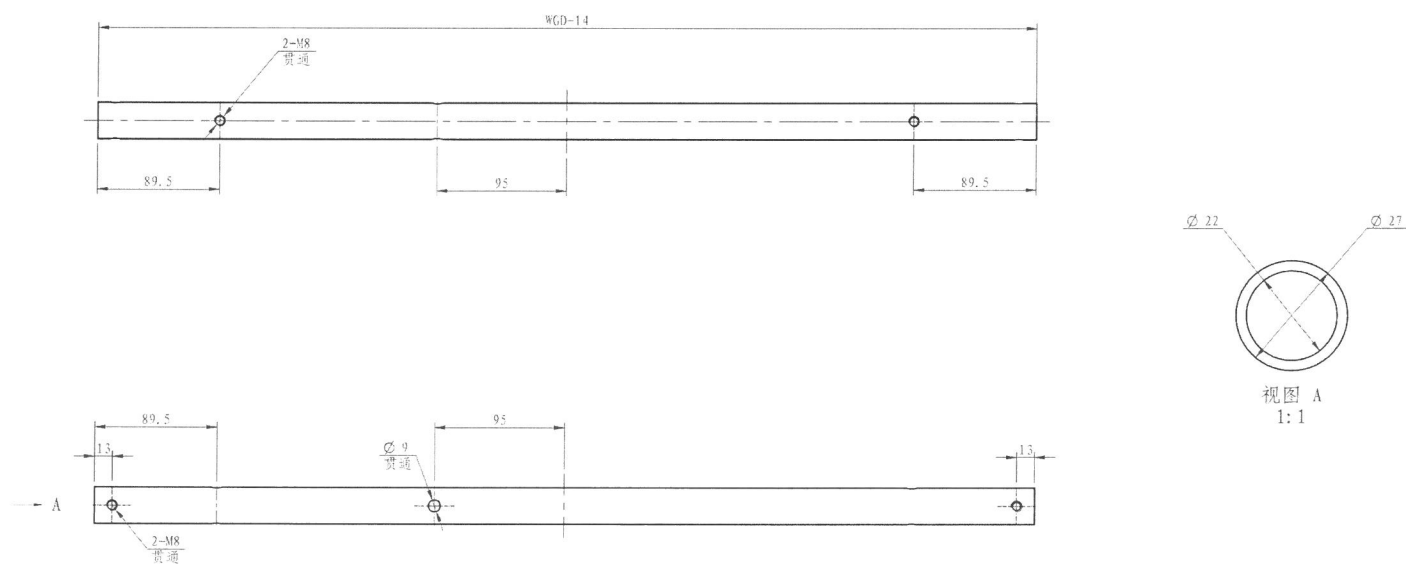
共 10 页 第 3 页

序号	物料代码	物料名称	图号	规格	数量	单位	张数	不含税单价	单价单位	交货日期	出厂编号	销售订单号
见订单	30084065	安全钳提拉系统 OX-210BT(JR03)\ JR1011GG007	/	WGD=600	1	SET	/	见订单	1 SET	见订单	见订单	见订单
见订单	30084066	安全钳提拉系统 OX-210BT(JR03)\ JR1011GG007	/	WGD=650	1	SET	/	见订单	1 SET	见订单	见订单	见订单
见订单	30084067	安全钳提拉系统 OX-210BT(JR03)\ JR1011GG007	/	WGD=700	1	SET	/	见订单	1 SET	见订单	见订单	见订单
见订单	30084068	安全钳提拉系统 OX-210BT(JR03)\ JR1011GG007	/	WGD=750	1	SET	/	见订单	1 SET	见订单	见订单	见订单
见订单	30084069	安全钳提拉系统 OX-210BT(JR03)\ JR1011GG007	/	WGD=800	1	SET	/	见订单	1 SET	见订单	见订单	见订单

					资料来源	编制	张强	2013.8.15
						校对	王强	2013.8.15
						标准化	沈学方	2013.8.15
					提出部门	审定		
						批准	张强	2013.8.15
标记	处数	更改文件号	签字	日期		职责	签字	日期



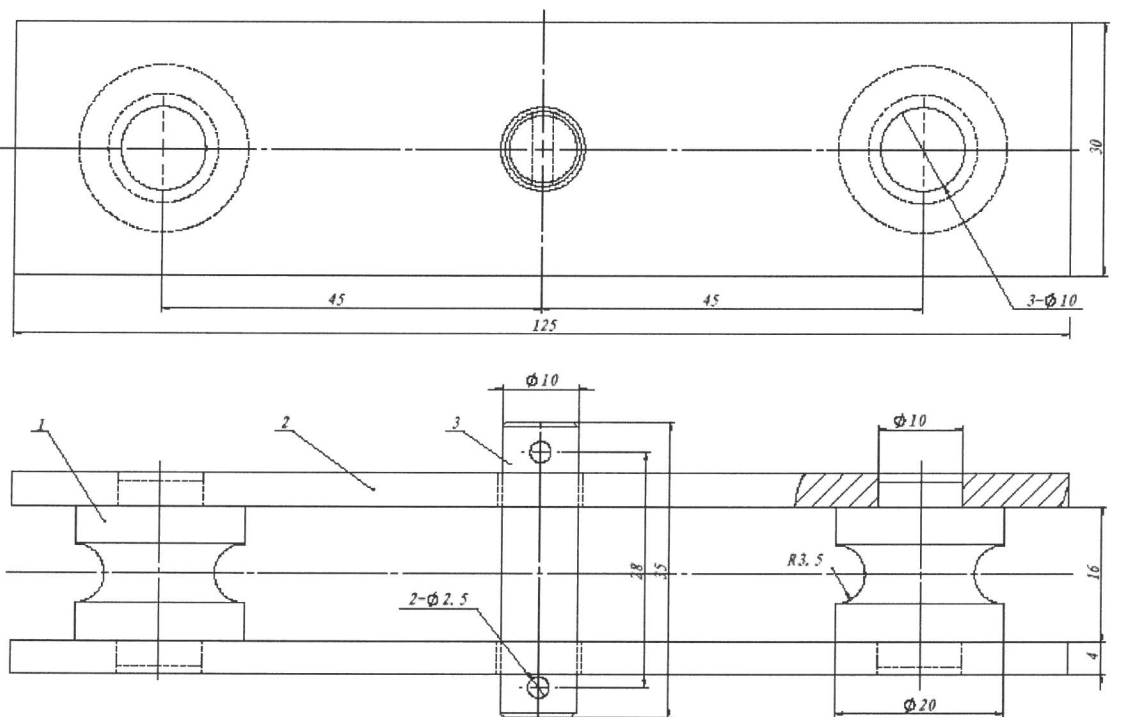
14	GB/T 91	开口销 2.5×35	1		.000	.000	
13	OX210AT-3	扭簧右旋	1		.103	.103	备用
12	OX210BT-1 (JR03)	拉手组件	1	焊接件	.426	.426	
11	OX210AT-3	扭簧左旋	1		.103	.103	备用
10	GB/T 5783	六角螺栓 M8×16	9		.013	.081	
9	OX210BT-3 (JR03)	提拉板	2	热轧钢板 8.0/Q235B	.000	.000	
8	OX210BT-2 (GY)	衬套	2	尼龙	.022	.044	备用
7	OX210BT-3 (JR03)	曲柄组件	2	焊接件	.000	.000	
6	GB/T 6170	六角螺母M8	1		.005	.005	
5	GB/T 93	弹簧垫圈 8	7		.000	.000	
4	GB/T 97.1	垫圈 8	7		.002	.002	
3	GB/T 5783	六角螺栓 M8×50	1		.026	.026	
2	OX210BT-4	绳头连接件	1	组件	.000	.000	备用
1	OX210BT-1 (JR03)	连杆	1	镀锌管 □7×2.5	1.028	1.028	
序号	代号	名称	数量	材料	单件质量 (kg)	总计	备注
标记	处数	更改文件号	签名	年 月 日			
设计			标准化		阶段标记	重量	比例
审核						1:1	
工艺		批准			共 1 张	第 1 张	OX-210BT (JR03)



						镀锌管Ø27*2.5			连杆	
标记	处数	更改文件号	签名	年.月.日		阶段标记	重量	比例		
设计			标准化				1.028 kg	1:2	OX210BT-1 (JR03)	
审核						共 1 张	第 1 张			
工艺			批准							

线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-40000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	超边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	斜度/侧角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

OX210BT. 4



Technical drawing showing top and side views of the OX210BT. 4 component. Dimensions include: 45, 125, 30, 3-Ø10, Ø10, 2-Ø2.5, R3.5, 16, 4, Ø20.

技术说明

1. 本件1、2采用电焊连接；表面镀锌处理；

2. 件3采用开口销将其定位在件2中间。

序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
3	OX210BT. 4-3	销轴	1	Q235A	0.02	0.02	
2	OX210BT. 4-2	夹板	2	Q235A/4.0	0.11	0.22	
1	OX210BT. 4-1	套轴	2		0.03	0.06	

标记	处数	分区	文件版本号	签名	年月日
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺			批准		

图(表)用符号

图例符号

比例

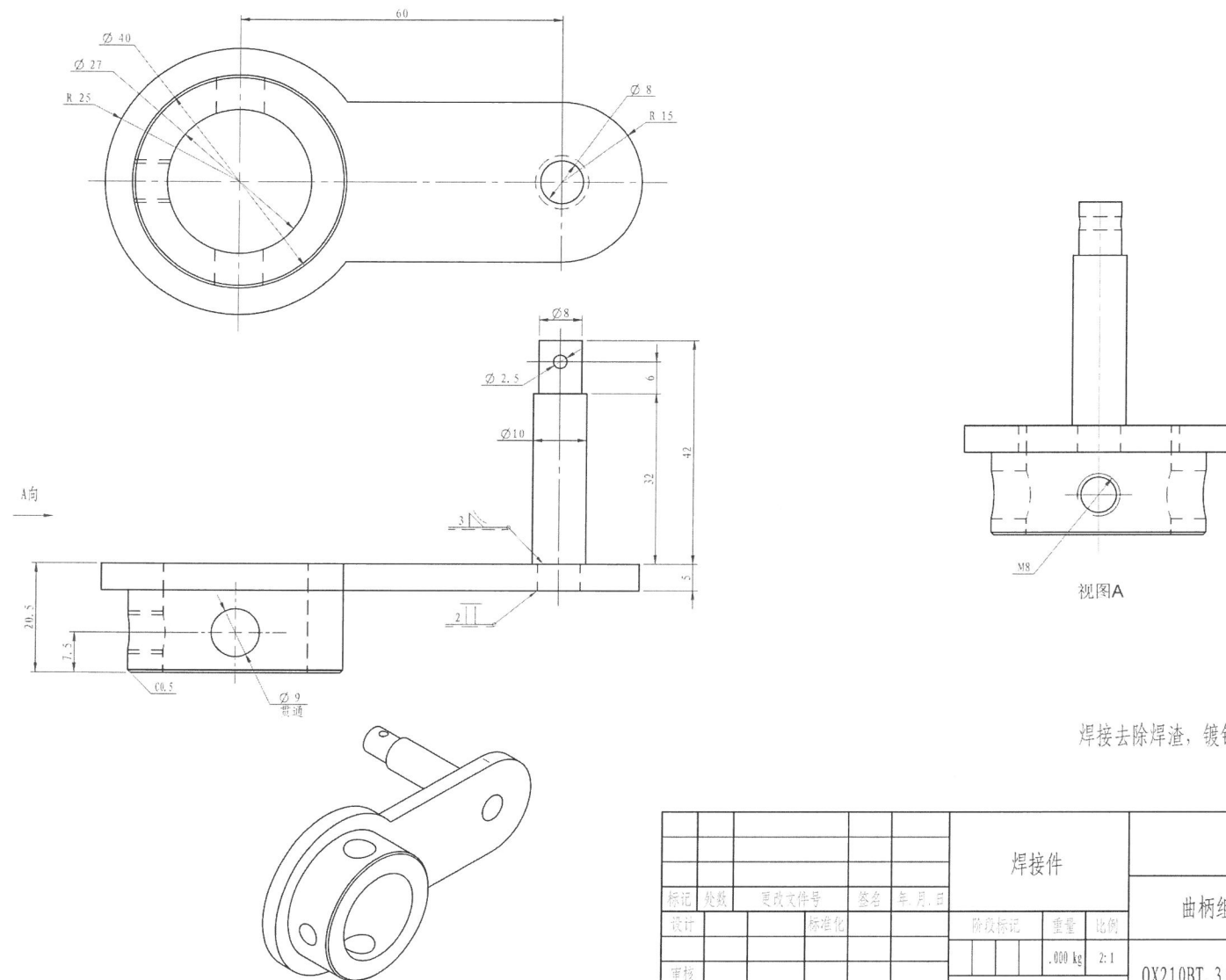
签字

日期

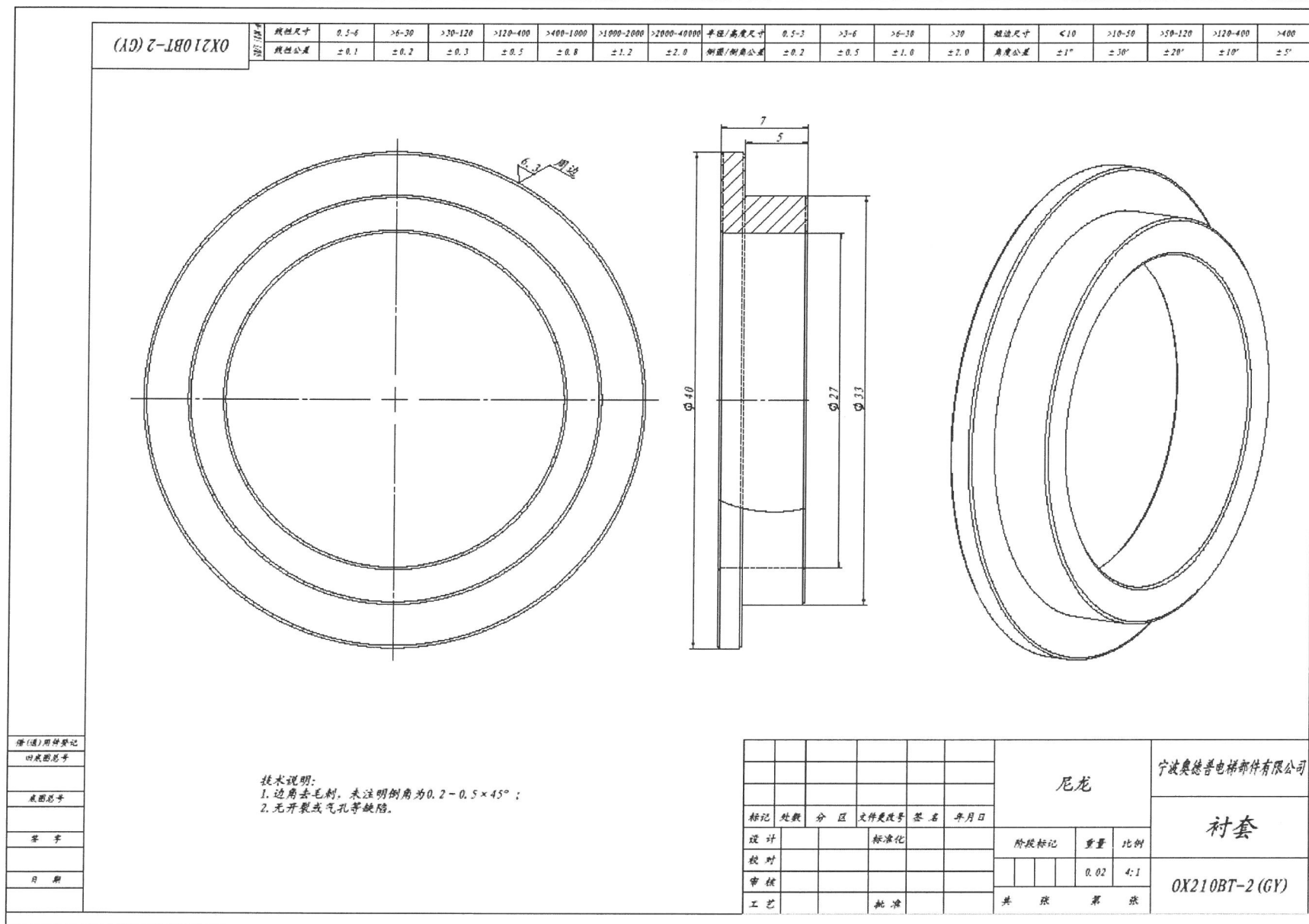
宁波奥德普电梯部件有限公司

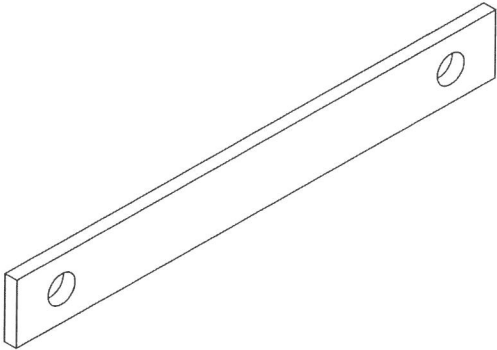
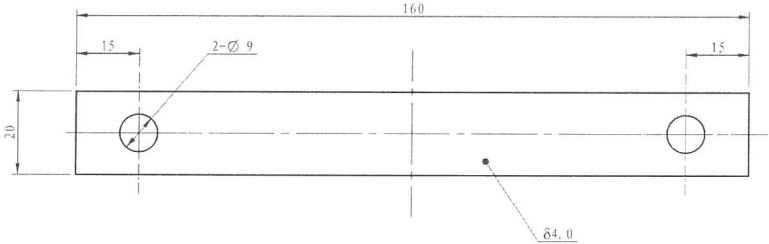
绳头连接件

OX210BT. 4



						焊接件			曲柄组件	
标记	处数	更改文件号	签名	日期		除段标记	重量	比例		
设计			标准化				.000 kg	2:1	OX210BT. 3 (JR03)	
审核										
工艺			批准			共 1 张	第 1 张			

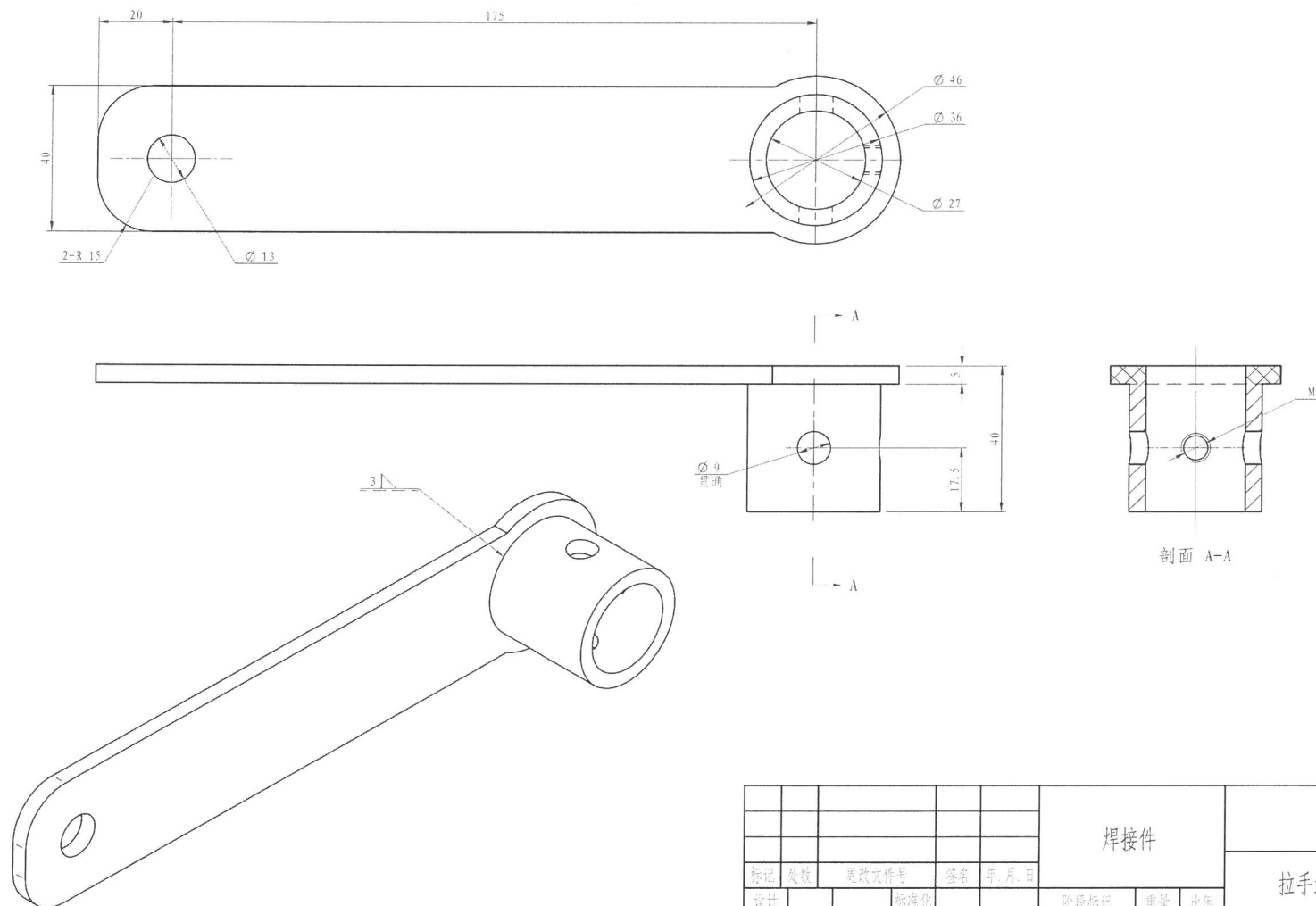




技术要求

1. 边角去毛刺;
2. 表面镀锌处理.

					热轧钢板 δ 4.0/Q235B			提拉板	
标记	处数	更改文件号	签名	年.月.日	阶段标记	重量	比例		
设计			标准化				1:1	OX210BT-3 (JR03)	
审核									
工艺			批准		共 1 张	第 1 张			



						焊接件		拉手组件	
标记	处数	更改文件号	签名	年.月.日					
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
审核							.426 kg	1:1	
工艺			批准			共 1 张	第 1 张	0X210BT.1 (JR03)	