

技术说明：

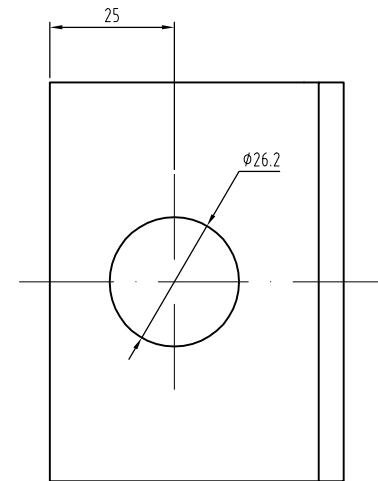
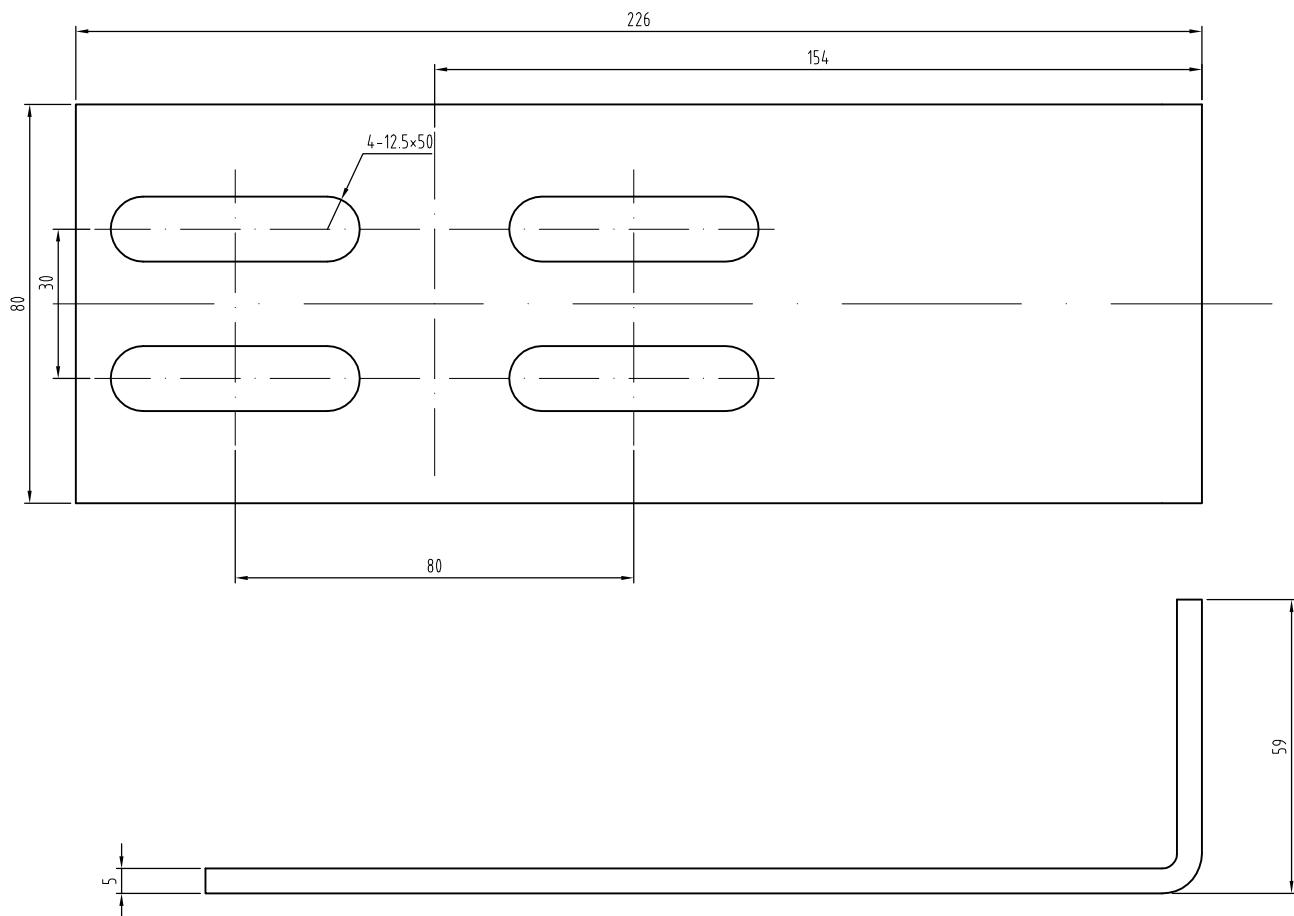
1. 本件采用电焊连接，焊缝高度为3mm，要求表面平整无漏焊及虚焊现象；
2. 表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令。

序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注
2	0X-300A.2-2	轴套	1	20#			
1	0X-300A.2-1	安装底板	1	0235A/5			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设计			标准化			阶段标记	重量
							比例
审核							1:1
工艺			批准			共	张
						第	页

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

安装底板组件

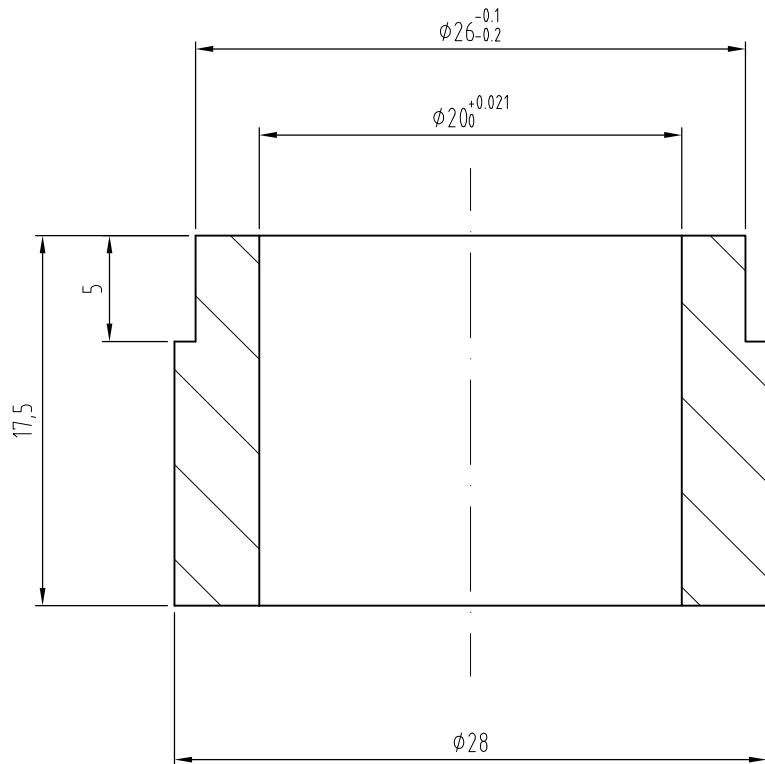
0X-300A.2



技术说明：

- 1、边角去毛刺；
 - 2、表面喷涂油漆，颜色按公司标准，特殊按指令。

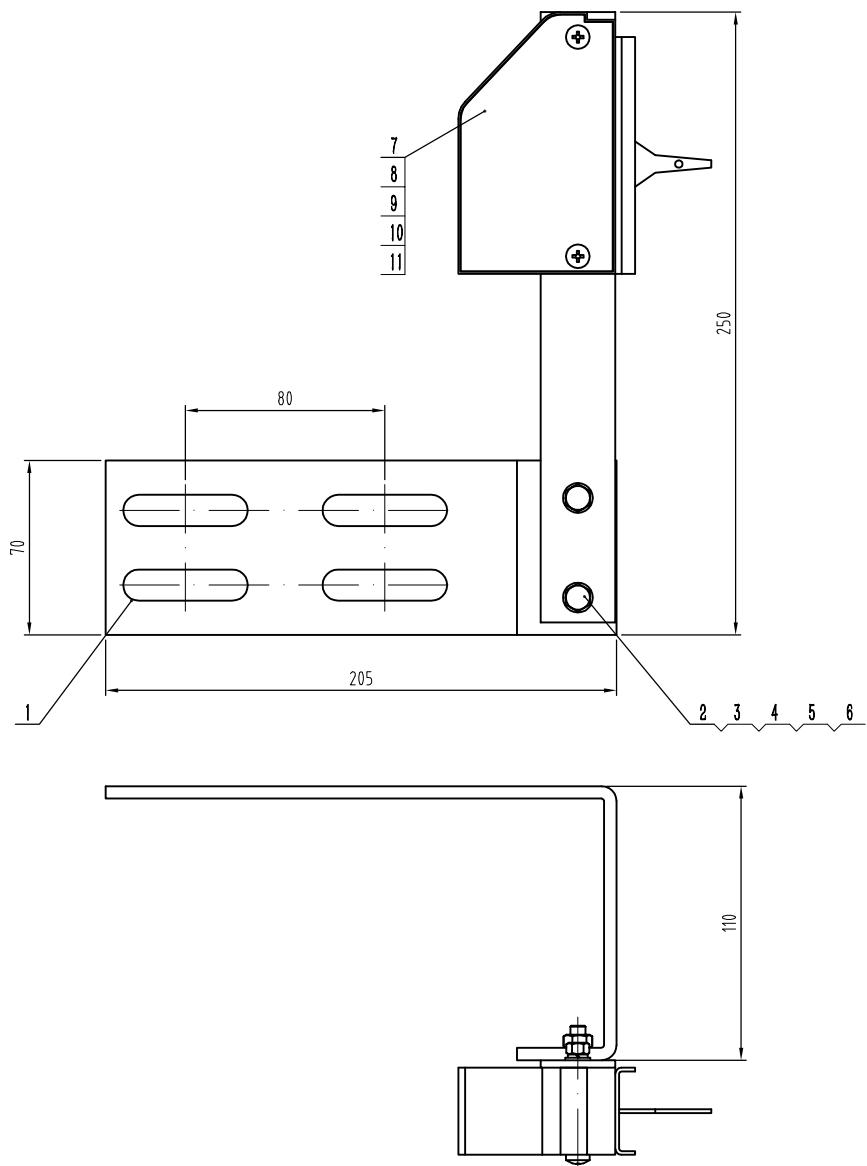
						AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
						0235A/5				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	安装底板				
设计		标准化								阶段
审核									1:1	0X-300A.2-1
工艺		批准				共	张	第	页	



技术说明：

1、边角去毛刺。

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计			标准化			20#		轴套		
审核						阶段标记	重量	比例		
工艺			批准				1:1		0X-300A.2-2	
						共 张 第 页				



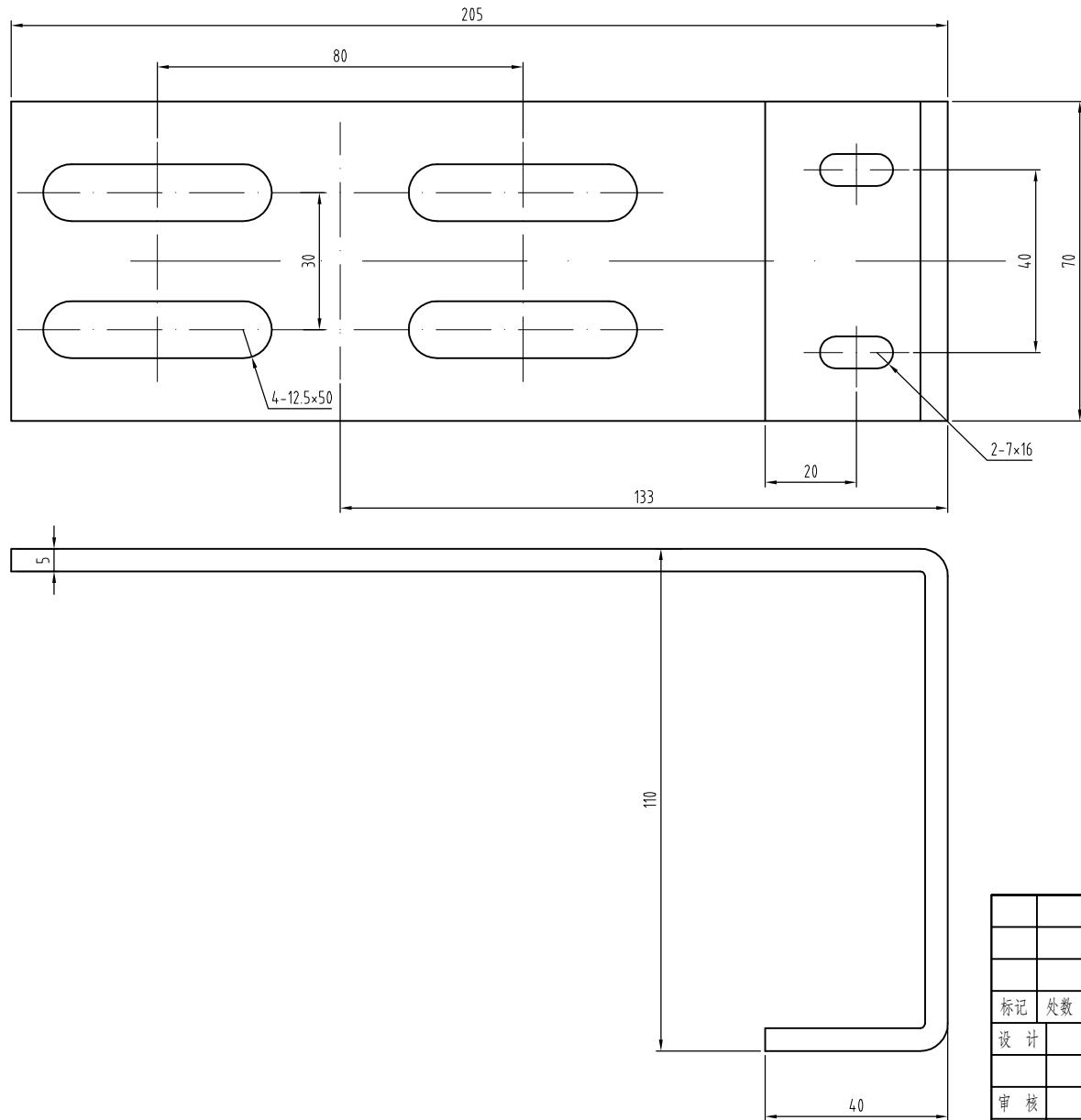
技术说明:

1、本件装配后开关位置可根据实际状态进行位置调整。

序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注
11	GB/T 6170	螺母M5	2				
10	GB/T 93	弹簧垫圈5	2				
9	GB/T 97.1	平垫圈5	2				
8	GB/T 818	十字盘头螺钉M5×45	2				
7	EL1375A	限位开关	1				
6	GB/T 6170	螺母M6	2				
5	GB/T 93	弹簧垫圈6	2				
4	GB/T 97.1	平垫圈6	2				
3	GB/T 5783	螺栓M6×20	2				
2	OX-300.4-2	开关安装板	1	扁钢30×3			借用件
1	OX-300A.4-1	开关架弯板	1	0235A/5			

AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				开关组件
设计			标准化			阶段	标记	重量	
审核								1:2	OX-300A.4
工艺			批准			共	张	第	
									OX-300A.4



技术说明:

- 1、边角去毛刺；
 - 2、表面喷涂色漆，颜色按标准，特殊按指令。

						AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
						0235A/5			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	开关架弯板			
设计			标准化						
审核									1:1
工艺			批准			共	张	第	页