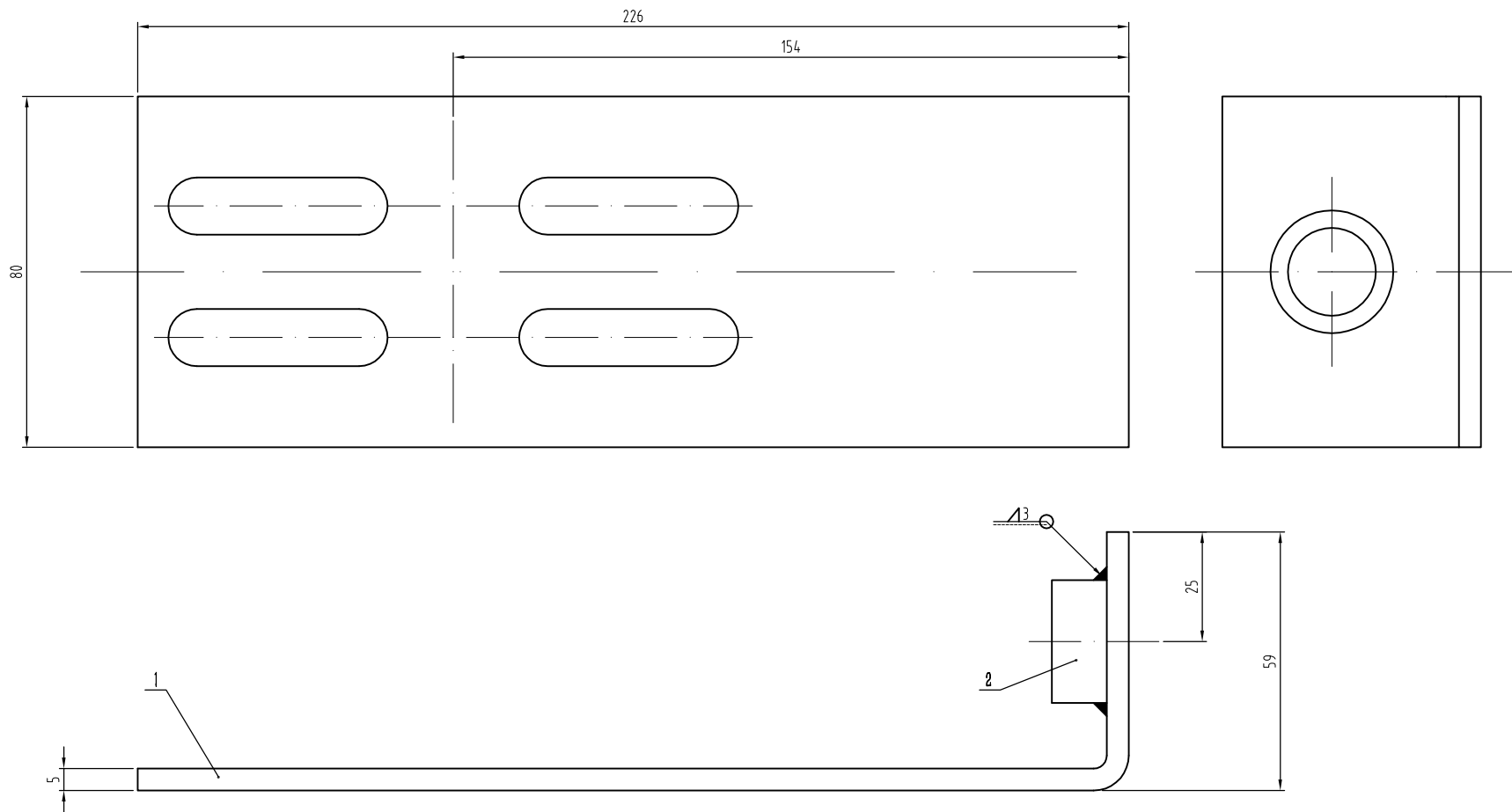
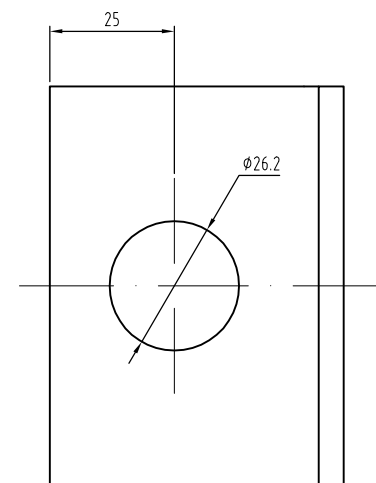
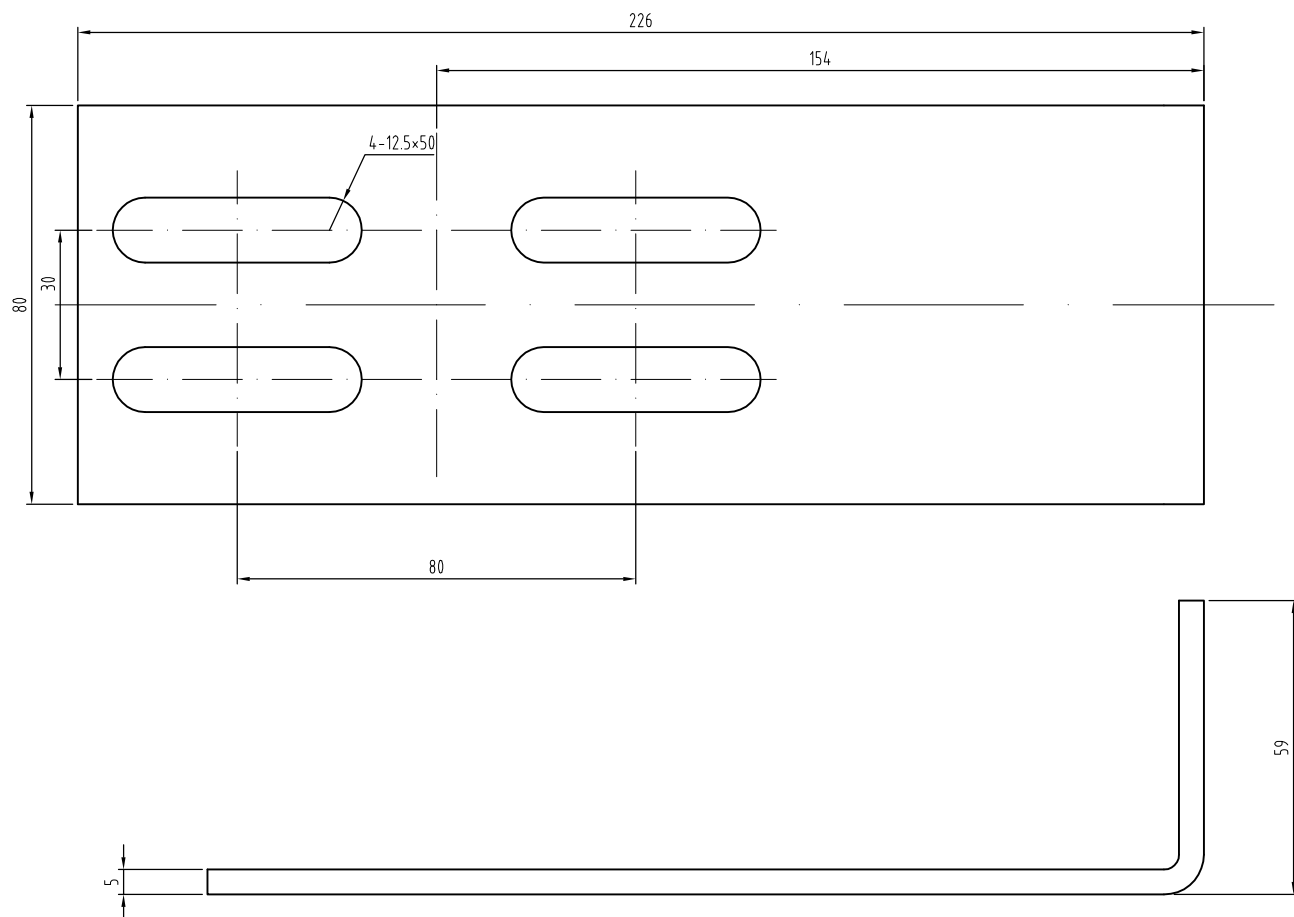




技术说明:

- 1、本件采用电焊连接, 焊缝高度为3mm, 要求表面平整无漏焊及虚焊现象;
- 2、表面喷涂色漆, 颜色按公司标准, 特殊按指令。

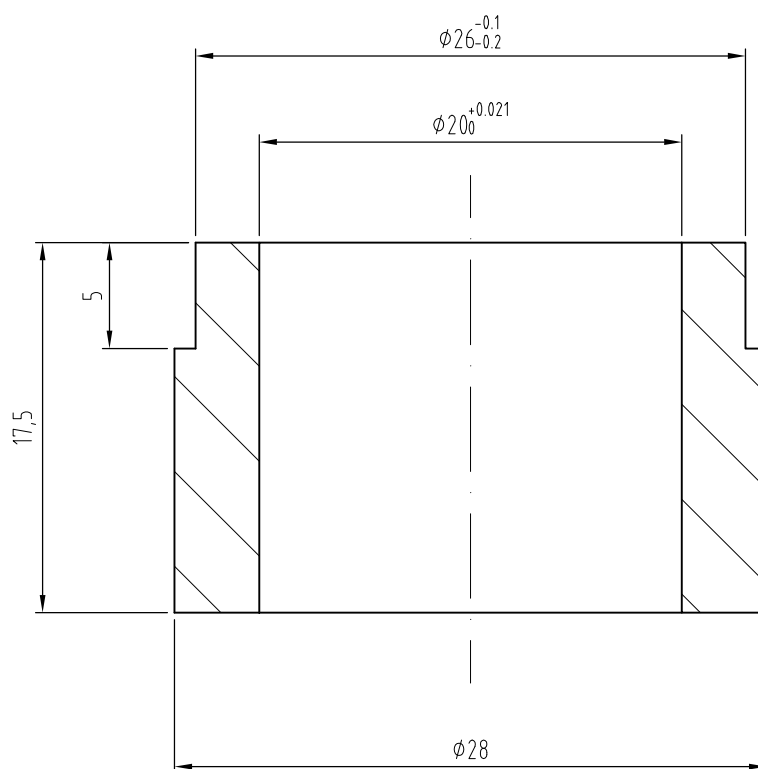
2	OX-300A.2-2	轴套	1	20#				
1	OX-300A.2-1	安装底板	1	Q235A/5				
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注	
					重量			
					AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司			
					NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
					安装底板组件			
标记	处数	分区	更改文件号	签名				年、月、日
设 计			标准化		阶 段 标 记	重 量		比 例
								1:1
审 核					OX-300A.2			
工 艺			批 准					
					共 张 第 页			



技术说明:

- 1、边角去毛刺;
- 2、表面喷涂色漆, 颜色按公司标准, 特殊按指令。

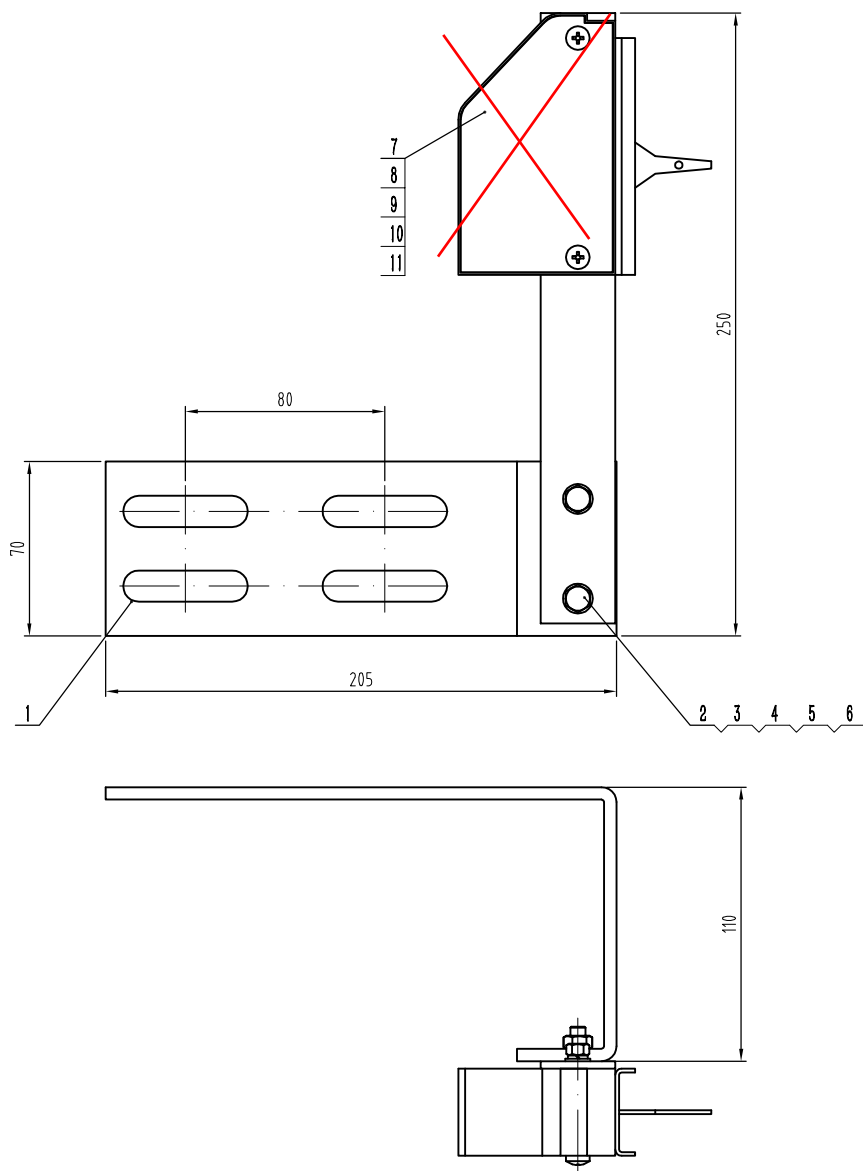
						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
						Q235A/5			安装底板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标记 重量 比例			
设计			标准化						OX-300A.2-1
								1:1	
审核									
工艺			批准			共 张 第 页			



技术说明:

1、边角去毛刺。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						20#		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	轴套		
设计			标准化					
						阶段标记	重量	比例
								1:1
审核						共 张 第 页		
工艺			批准					
						OX-300A.2-2		

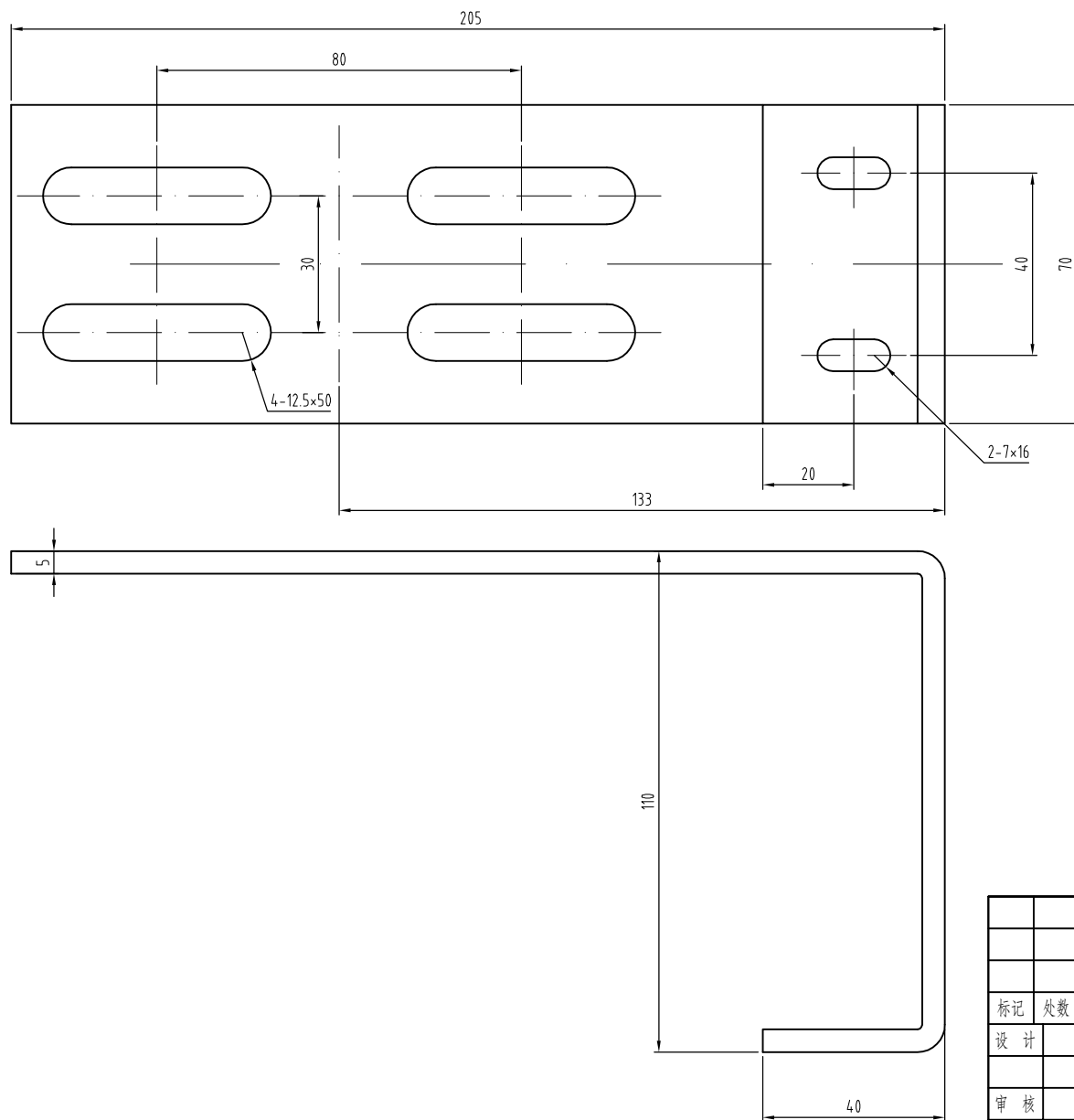


技术说明:

1、本件装配后开关位置可根据实际状态进行位置调整。

11	GB/T 6170	螺母M5	2				
10	GB/T 93	弹簧垫圈5	2				
9	GB/T 97.1	平垫圈5	2				
8	GB/T 818	十字盘头螺钉M5×45	2				
7	EL1375A	限位开关	1				
6	GB/T 6170	螺母M6	2				
5	GB/T 93	弹簧垫圈6	2				
4	GB/T 97.1	平垫圈6	2				
3	GB/T 5783	螺栓M6×20	2				
2	OX-300.4-2	开关安装板	1	扁钢30×3			借用件
1	OX-300A.4-1	开关架弯板	1	Q235A/5			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计重量	总计重量	备注

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司		
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			
设 计			标准化			阶 段	标 记	重 量 比 例
审 核								1:2
工 艺			批 准			共	张	第 页
						开关组件		
						OX-300A.4		



技术说明:

- 1、边角去毛刺;
- 2、表面喷涂色漆, 颜色按标准, 特殊按指令。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司		
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235A/5		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记重量比例		
设计			标准化					
审核						共张第页		
工艺			批准					
						1:1		
						OX-300A.4-1		