

配重规格表

配重质量 (kg)	配重材质	D	E	F	G
18	铸铁	270	55	260	25
30		250	70	275	35
18	重晶石	270	100	265	50
30		300	140	305	70

技术要求

- 1 本图为0X-300张紧装置外形示意图;
- 2 本图为浙江众能绘制, 相关图纸更改需双方确认;
- 3 现场安装绳轮位置需根据限速器钢丝绳位置定位, 安装时需保持摇臂组件水平, 现场安装牢固可靠, 摆臂旋转灵活, 无卡滞异响;
- 4 开关可在现场调节尺寸, 调节后螺栓需拧紧;
- 5 本开关不防水, 安装地坑需防止进水;
- 6 本件开关为盖勒克斯EL-1375-I;
- 7 本件安装板见图AX300V037。

安装板
见零件图



浙江众能件号	对应奥德普	重量(kg)	B	张紧轮直径(mm)	钢丝绳直径(mm)	重量材质	L1	导轨型号
TZA2619ABW001	AX300V036G01	18	38	200	8	铸铁	(125)	T89
TZA2619ABW002	AX300V036G02	30				重晶石		T114 / T127
TZA2619ABW003	AX300V036G03	18				铸铁	(150)	T89
TZA2619ABW004	AX300V036G04	30				重晶石		T114 / T127
TZA2619ABW005	AX300V036G05	18	58	240	6.3	铸铁	(125)	T89
TZA2619ABW006	AX300V036G06	30				重晶石		T114 / T127
TZA2619ABW007	AX300V036G07	18				铸铁	(150)	T89
TZA2619ABW008	AX300V036G08	30				重晶石		T114 / T127
① TZA2619ABW009	AX300V036G09	18	38	200	6.3	铸铁	(125)	T89
① TZA2619ABW010	AX300V036G10	30				重晶石		T114 / T127
① TZA2619ABW011	AX300V036G11	18				铸铁	(150)	T89
① TZA2619ABW012	AX300V036G12	30				重晶石		T114 / T127
① TZA2619ABW013	AX300V036G13	18	58	240	6.3	铸铁	(125)	T89
① TZA2619ABW014	AX300V036G14	30				重晶石		T114 / T127
① TZA2619ABW015	AX300V036G15	18				铸铁	(150)	T89
① TZA2619ABW016	AX300V036G16	30				重晶石		T114 / T127

第一视角

实施日期

CC 关键特性

设计 宋剑 20231122 标准化

审核 宋剑 20240124

工艺 宋剑 20240124

批准

2024.06.08

2024.06.08

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

总装示意图

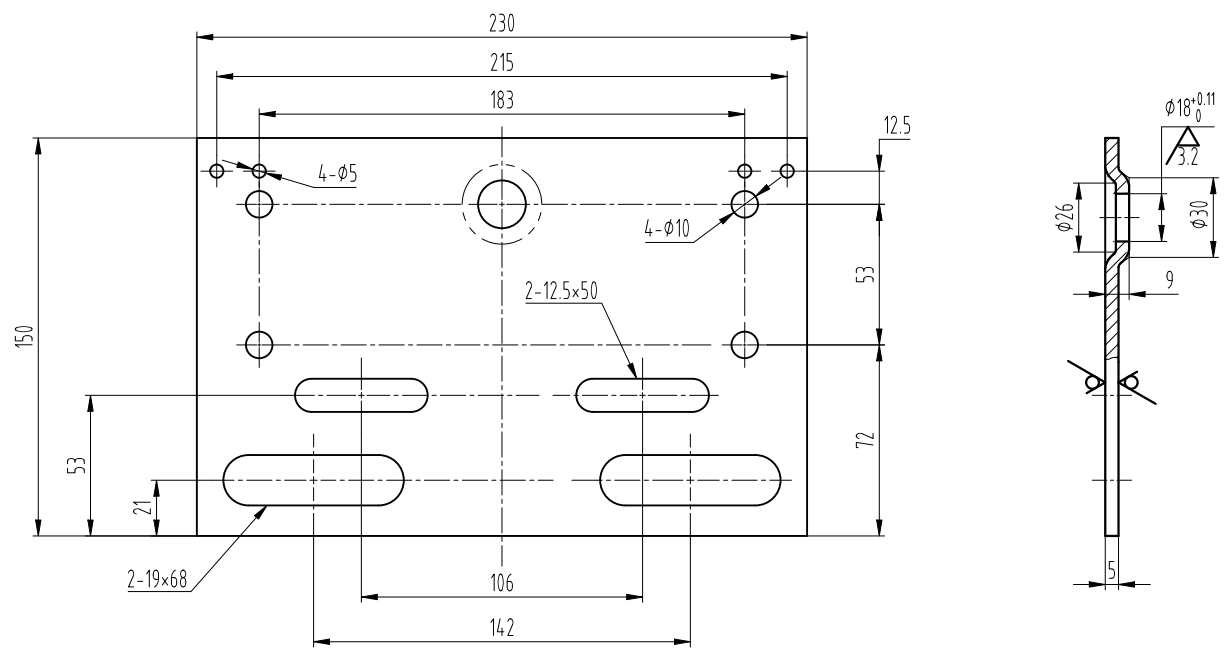
张紧装置

阶段标记 重量 比例

AX300V036

第 1 张 共 1 张

标记	处数	更改内容	签名	年月日
①	1	增加平垫、弹垫, 修改此处外观, 螺栓采用M16*70	李民	24.6.8
②	8	增加件号TZA2619ABW009-016	宋剑	20240124

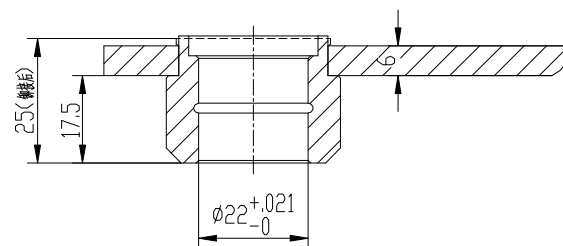
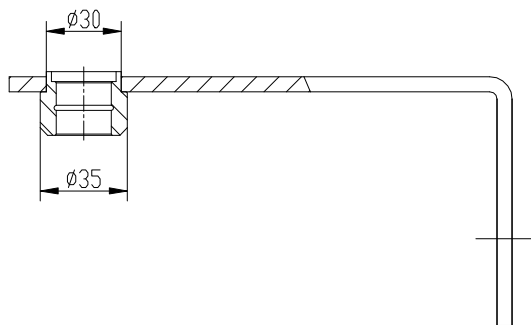
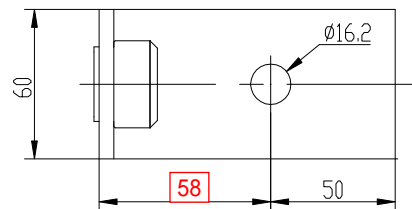
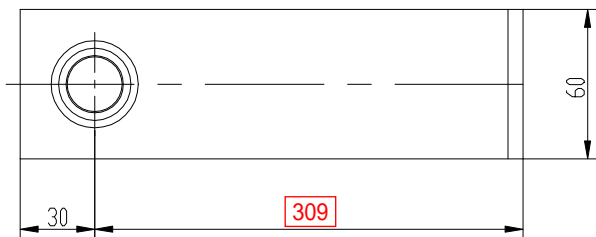


技术要求

- 1 去锐角毛刺，未注圆角 $R \leq 2\text{mm}$ ；
- 2 $\varnothing 18$ 为冲压成型后再扩孔铰孔；
- 3 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

图框: A3 Ver 1.4

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



技术要求

- 1 铆接牢固可靠，铆接前，铆接孔内清理塑粉；
- 2 铆前表面喷塑粉处理，颜色由生产指令确定；

2	OX300.2-2	摇杆轴套	1	20#/Φ35	0.09	0.09	
1	OX300.2-1	摇杆零件	1	Q235A/6.0	1.27	1.27	
序号	代号	名称	数量	材料规格	重量	总重	备注
标记	处数	分区	文档编号	签名	年、月、日		
设计			标准化			脱模标记	重量
校对							比例
审核							1:36
工艺			批准			共 1 张	第 1 张

宁波奥德普电梯部件有限公司

摇杆组件

OX300.2