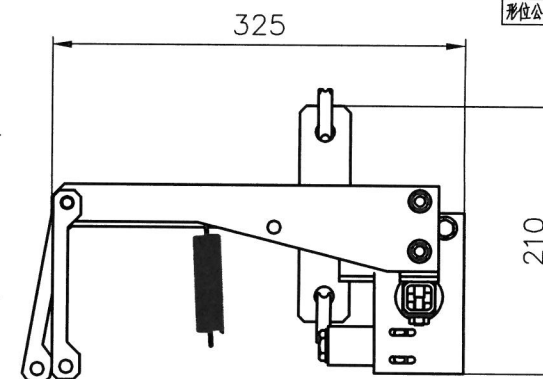
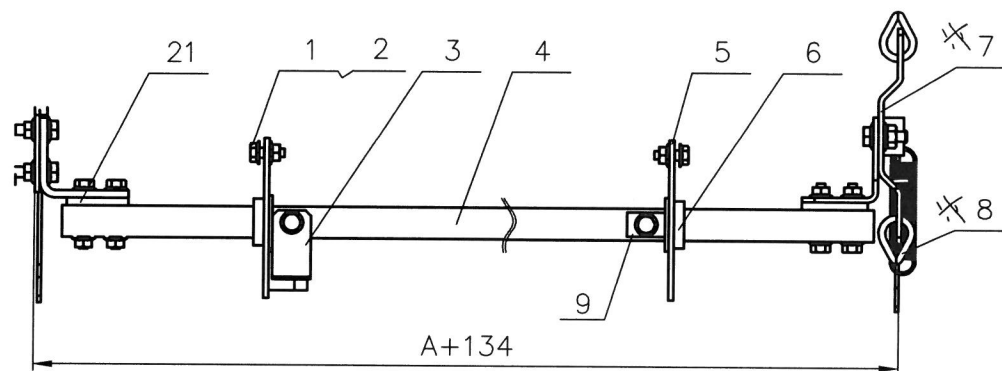


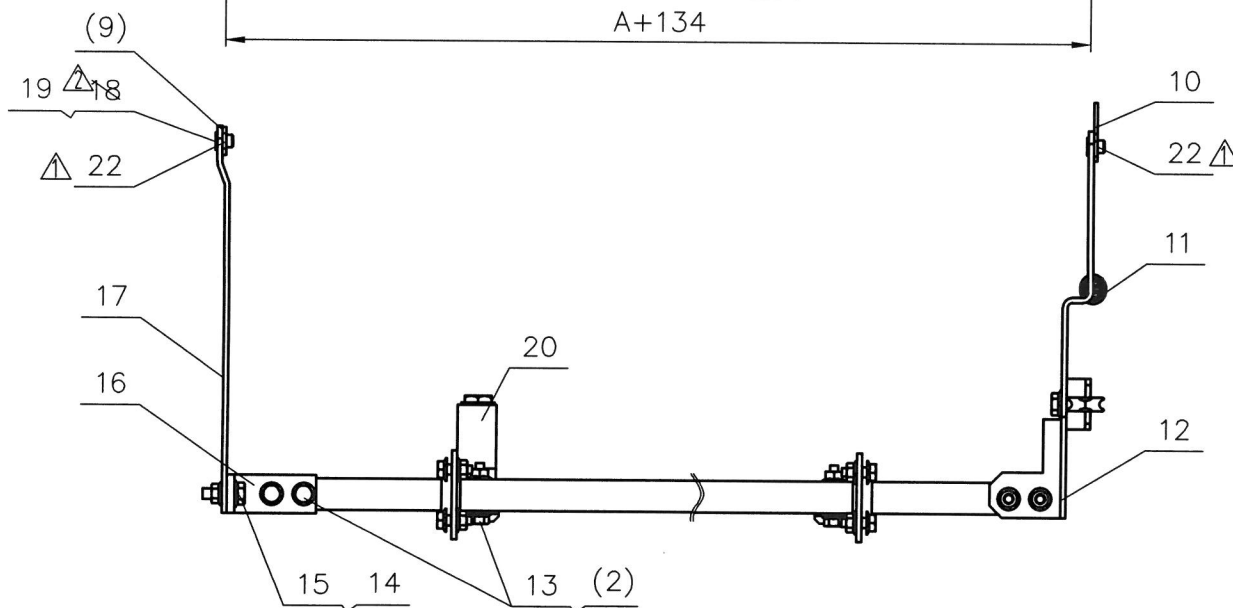
A3

第一角

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120	电梯 扶梯	
线性尺寸	m	m	c	
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	m
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K



其余 12.5



7.19
2th

FB-XOA2683AHM998-XODTH28069

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	黄志强	杭州西奥电梯有限公司 XOA2683AHM 安全钳提拉机构 CA: D2204120
CA-D2208060			因零件图更新,更新装配图显示样式	黄志强	2022-08-11	校对	薛伟	
CA-D2306195	△	2处	增加序号为22的10号平垫	黄志强	2023-06-26	标准化	薛艳妮	
CA-D2311103	△	1处	将销轴更改为与提拉臂点焊	黄志强	2023-12-15	批准	胡鹏飞	
						日期	2022-04-18	共 2 页 第 1 页

一角 FIRST

其余 $\frac{12.5}{\triangle}$

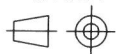
非标 → ~~✓~~

圖書版本: VL0-2071-01-01

图幅 SIZE 210X297

A4

一角 FIRST



一般性公差要求
GB/T 1804

成型加工

>120

<=120

电梯 扶梯

切削
加工

线性尺寸

m

m

c

倒圆半径和倒角高度

c

m

c

m

角度尺寸

v

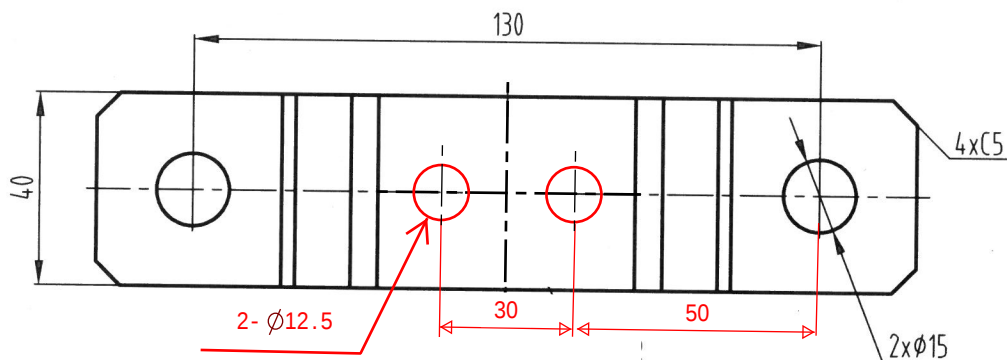
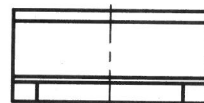
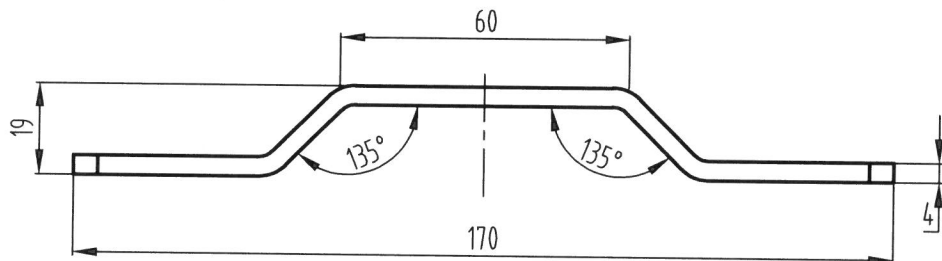
c

c

形位公差 GB/T 1184

L

K



技术要求

1. 去毛刺锐边。 $\triangle$ 2. 表面镀锌处理。
2. 表面喷粉，颜色同井道部件颜色。
3. 折弯半径同板厚。

XOA4195AAN_

001

重量 (kg)

备注

CA号

标记

处数

更改内容

普通

更改人

日期

设计

黄志强

CA-D2208060

$\triangle$

1

表面处理要求更改为镀锌

黄志强

2022-08-11

2022-10-15

薛伟

标准化

薛艳妮

批准

胡鹏飞

日期

2022-04-18

钢板 4 GB/T 709

Q235A GB/T 912

比例: 此图不按比例

共 1 页

第 1 页

杭州西奥电梯有限公司

XOA4195AAN

连接板

CA号: CA-D2204120