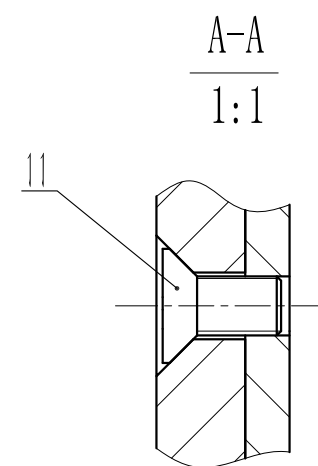
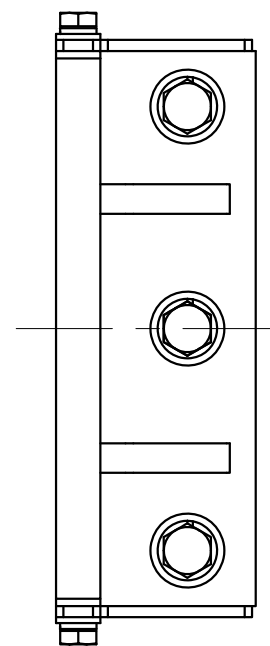
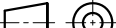
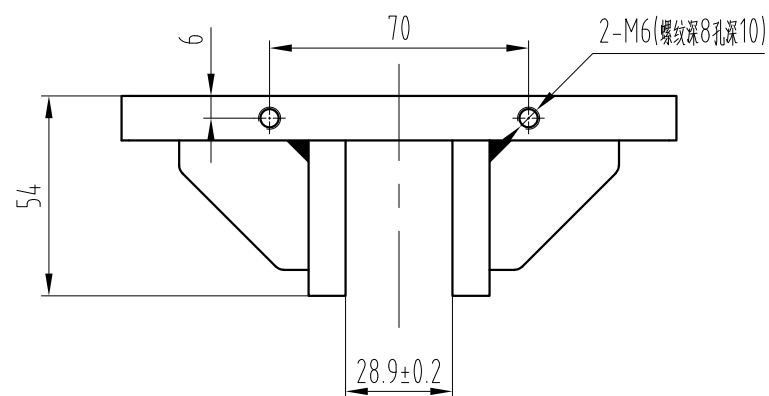
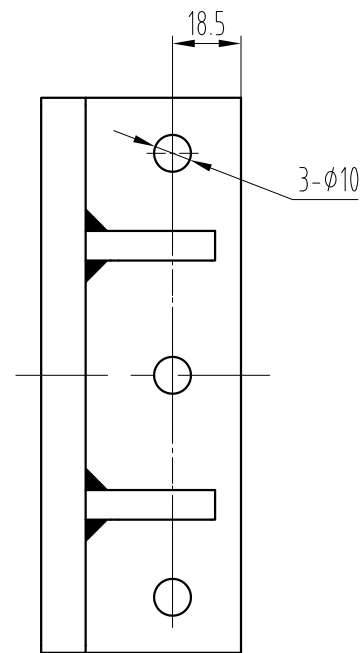
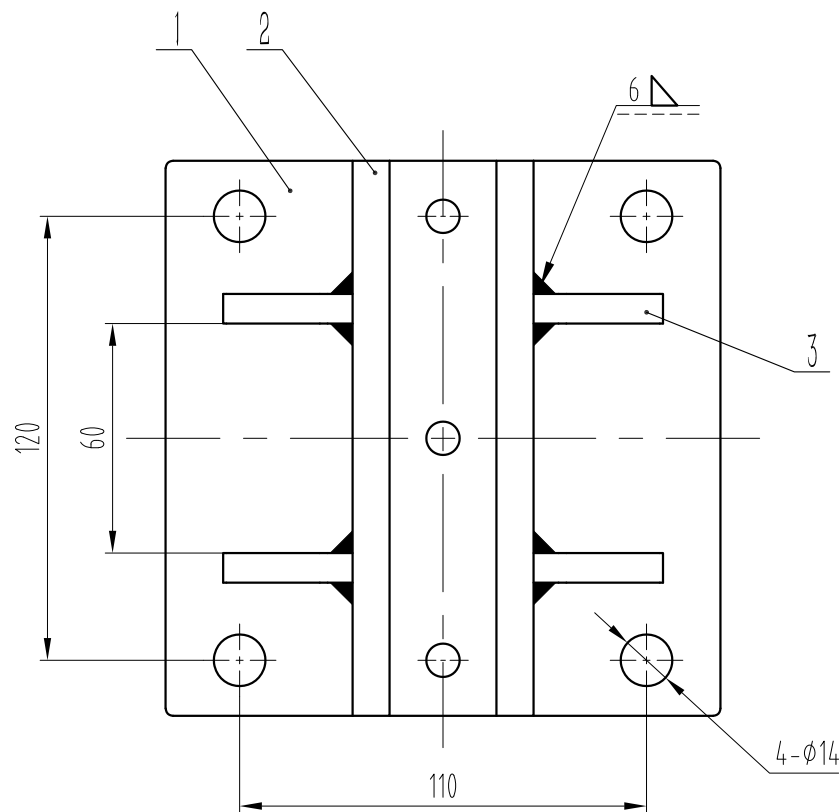


-11	十字沉头螺钉		GB/T 819.1/M8×16					-11	3
-10	外六角螺栓		GB/T 5783/M8×20					-10	6
-09	弹垫		GB/T 93/8					-09	6
-08	平垫		GB/T 97.1/8					-08	6
-07	外六角螺栓		GB/T 5783/M6×12					-07	4
-06	弹垫		GB/T 93/6					-06	4
-05	平垫		GB/T 97.1/6					-05	4
-04	盖板	DWG	X012B0003					-04	2
-03	中间铜块	DWG	X012B0002					-03	1
-02	两侧铜块	DWG	X012B0001					-02	2
-01	导靴架	DWG	X012B0A00					-01	1
-POS	名 称	DEF	图 号	G番	材 料	涂 装	备 注	-POS	G0

第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC 关键特性						总装图				导靴	
设计			标准化			阶段标记		重量	比例		
审核									1:2	X012B0000	
工艺			批准			第 1 张		共 1 张			



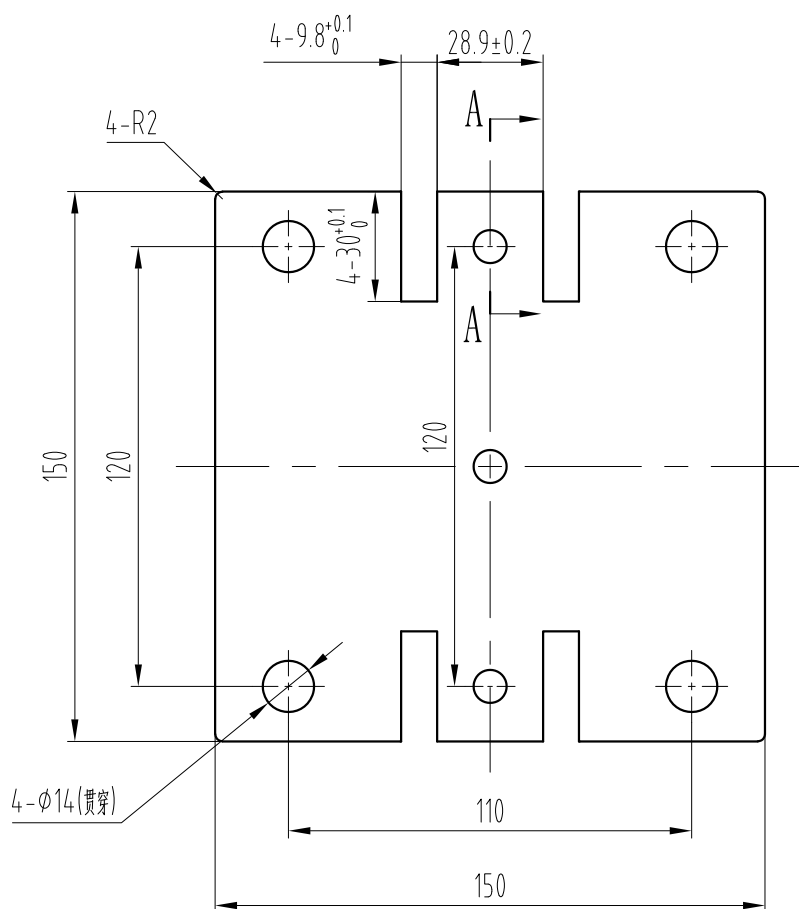
技术要求:

- 1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊渣去净;
- 2 焊接均为角缝焊, 焊接高度6mm, 打磨清除焊渣;
- 3 2-M6螺纹孔焊接后再打孔;
- 4 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

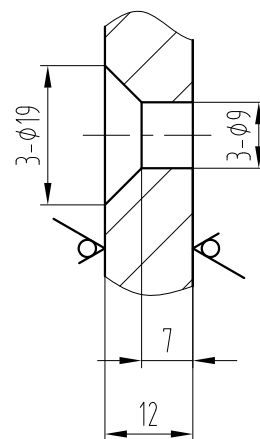
-03	横筋	DWG	X012B0A03					-03	4
-02	竖板	DWG	X012B0A02					-02	2
-01	背板	DWG	X012B0A01					-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01

第一视角		实施日期		A EPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				导靴架	
CC 关键特性		设计		标准化		焊接件		X012B0A00	
审核		工艺		批准		阶段标记	重量		
标记		处数		更改内容		第 1 张	共 1 张		

其余 $\sqrt{12.5}$



A-A
1:1

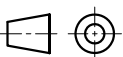


技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角



实施日期

CC

关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 12/Q235B

背板

设计

标准化

阶段标记

重量

比例

审核

1:2

工艺

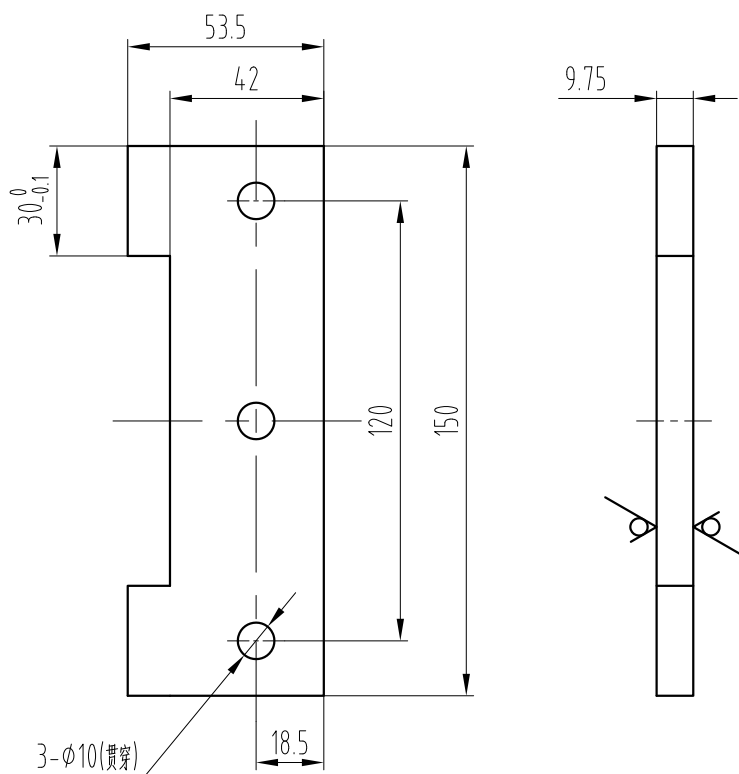
批准

第 1 张

共 1 张

X012B0A01

其余12.5

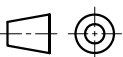


技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容		签名 年月日

第一视角



实施日期

CC

关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

钢板 9.75/Q235B

竖板

设计

标准化

阶段标记

重量

比例

审核

1:2

工艺

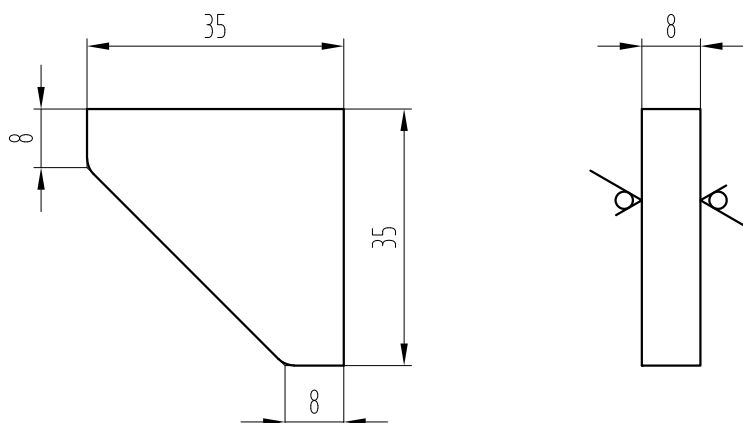
批准

第 1 张

共 1 张

X012B0A02

其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 8/Q235B

横筋

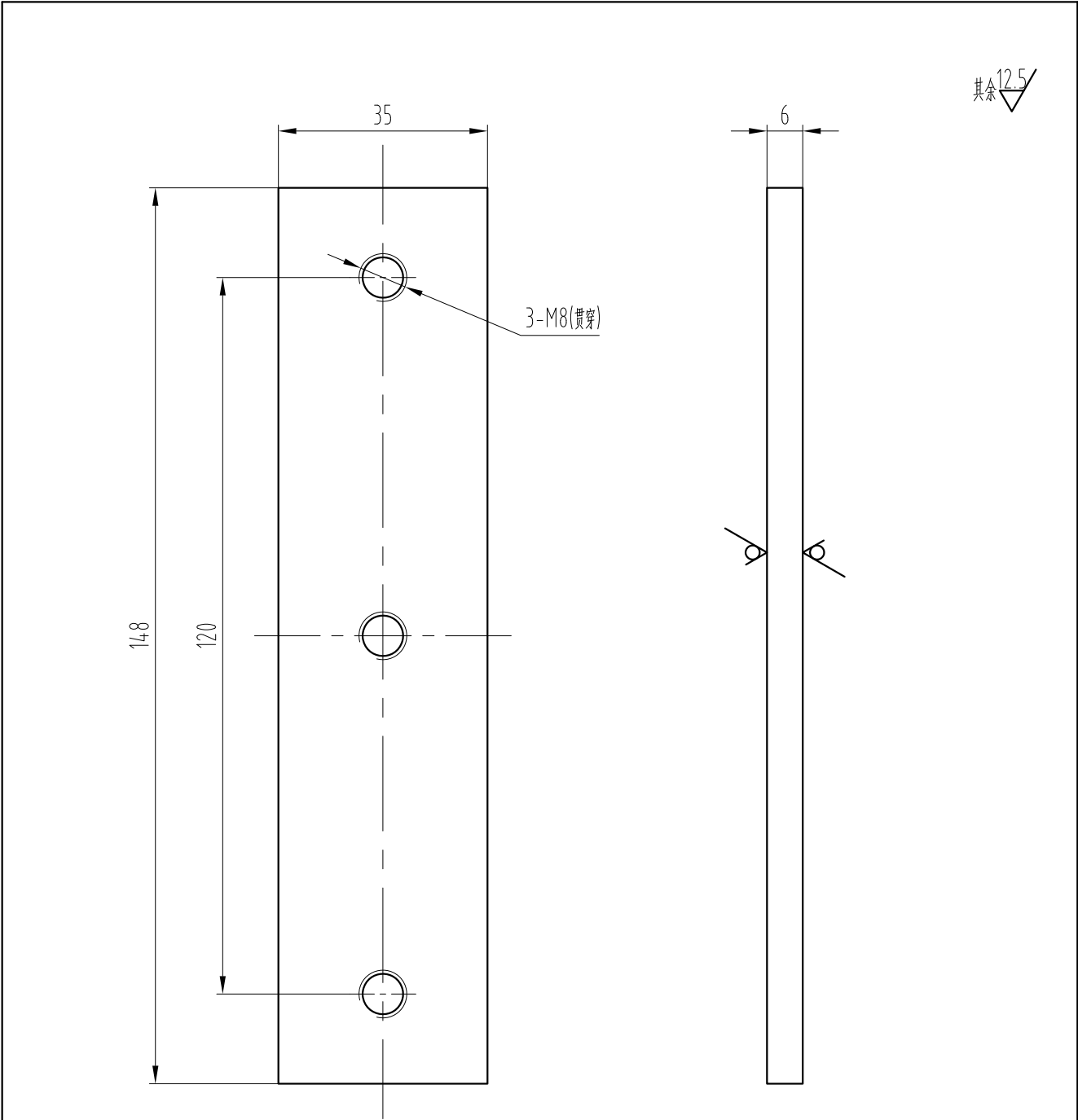
设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记 重量 比例

第 1 张 共 1 张

1:1

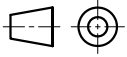
X012B0A03

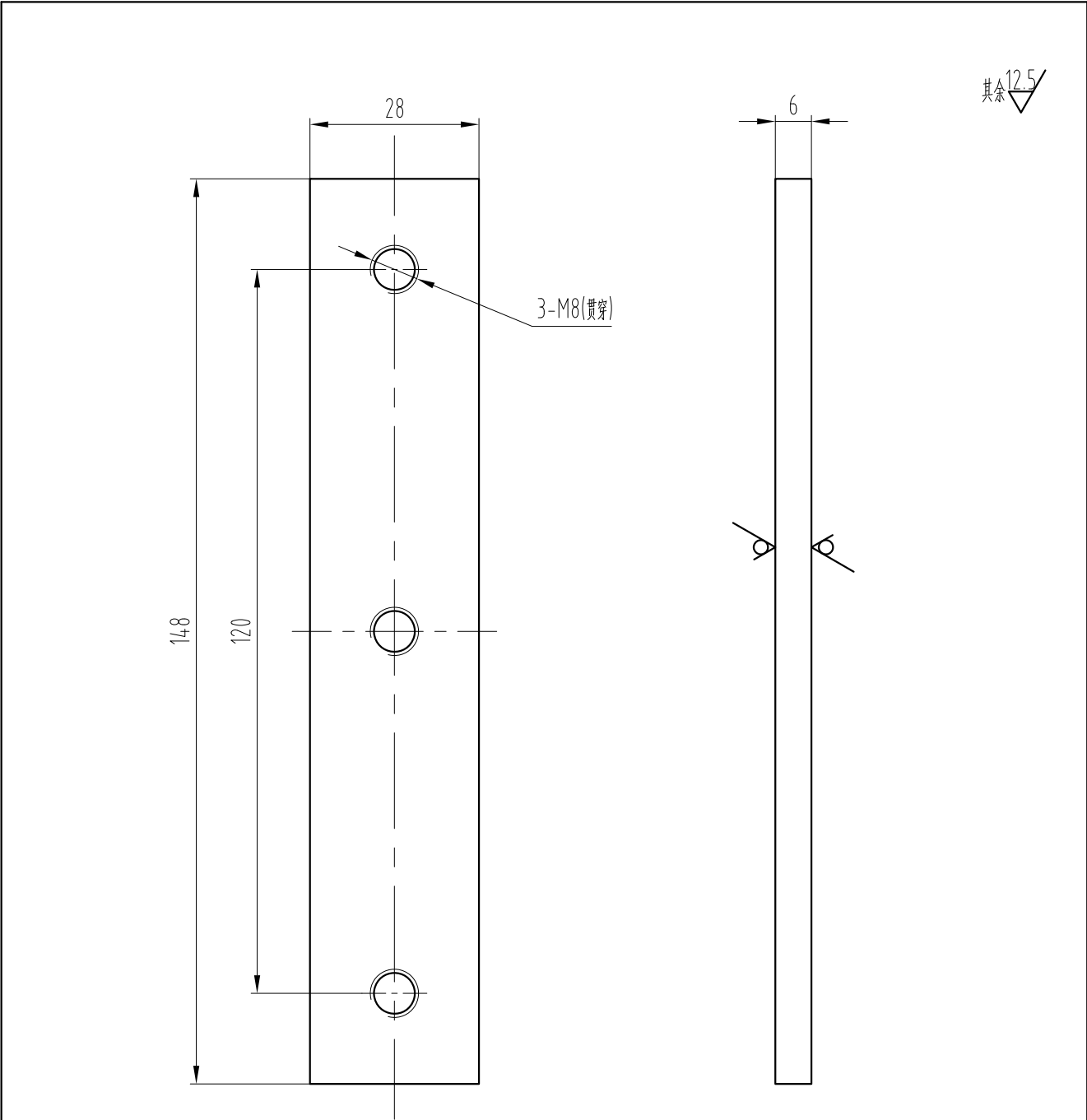


技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

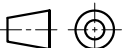
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 		实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC 关键特性						铜板 6/H59			
设计			标准化			阶段标记 重量 比例			
审核									
工艺			批准			第 1 张 共 1 张			
							两侧铜块		
							X012B0001		

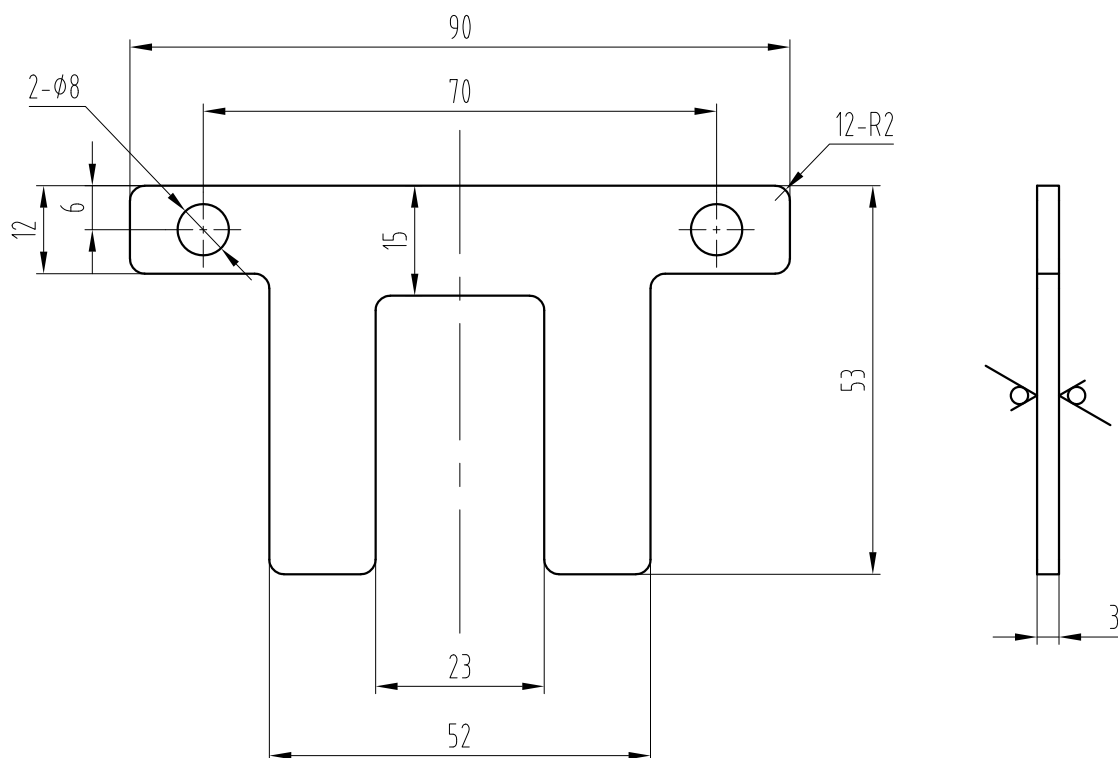


技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容					签名	年月日		
第一视角				实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC		关键特性								
设计				标准化			铜板 6/H59		中间铜块	
							阶段标记	重量		比例
审核										1:1
工艺				批准			第 1 张		X012B0002	
							共 1 张			

其余 12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 3/Q235B

盖板

设计

标准化

阶段标记

重量

比例

审核

1:1

工艺

批准

第 1 张

共 1 张

X012B0003