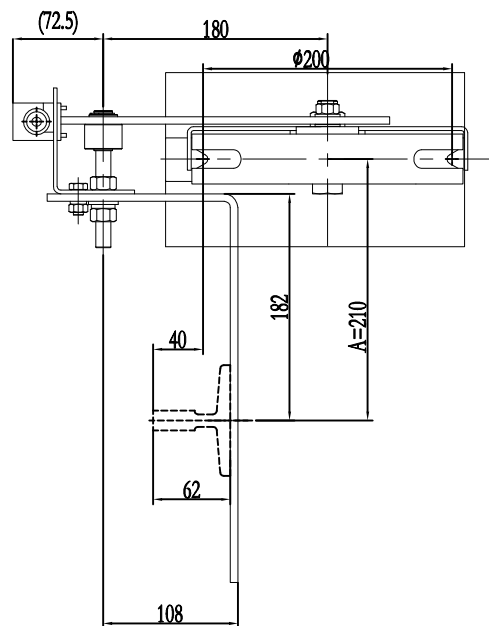
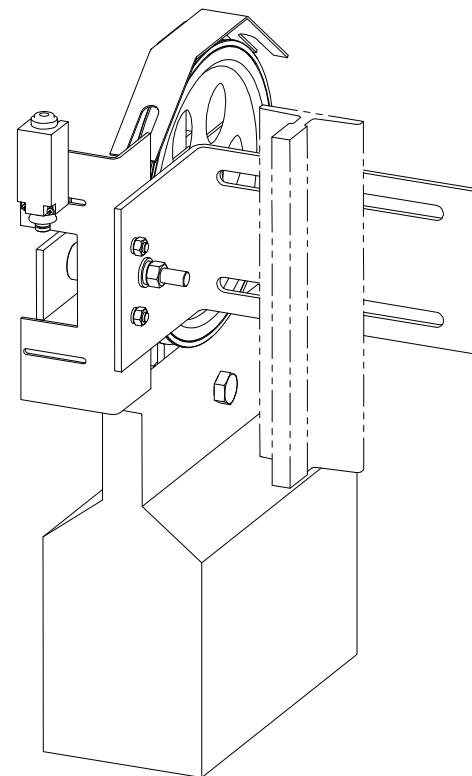
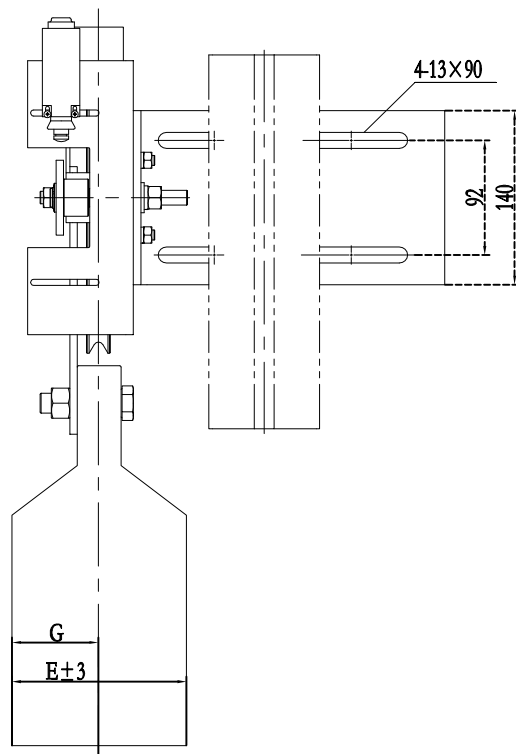
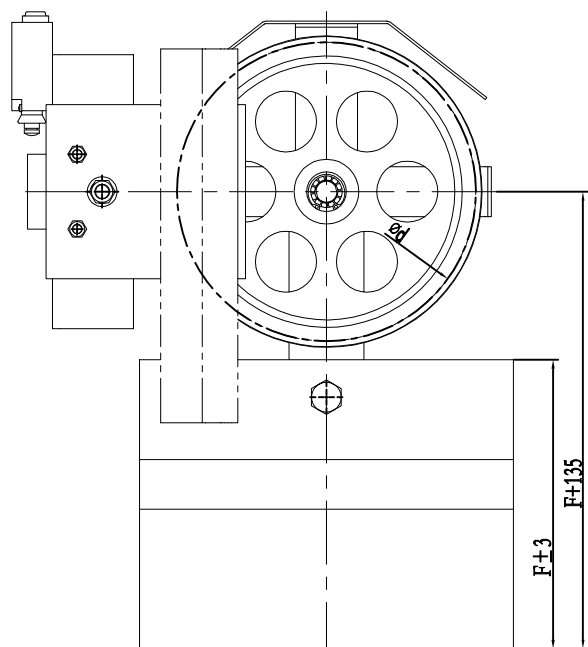
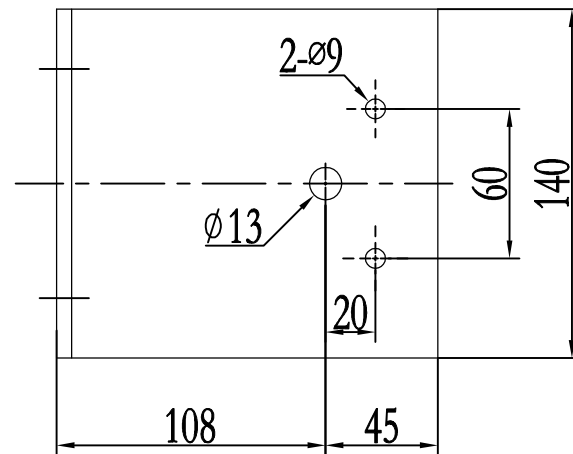
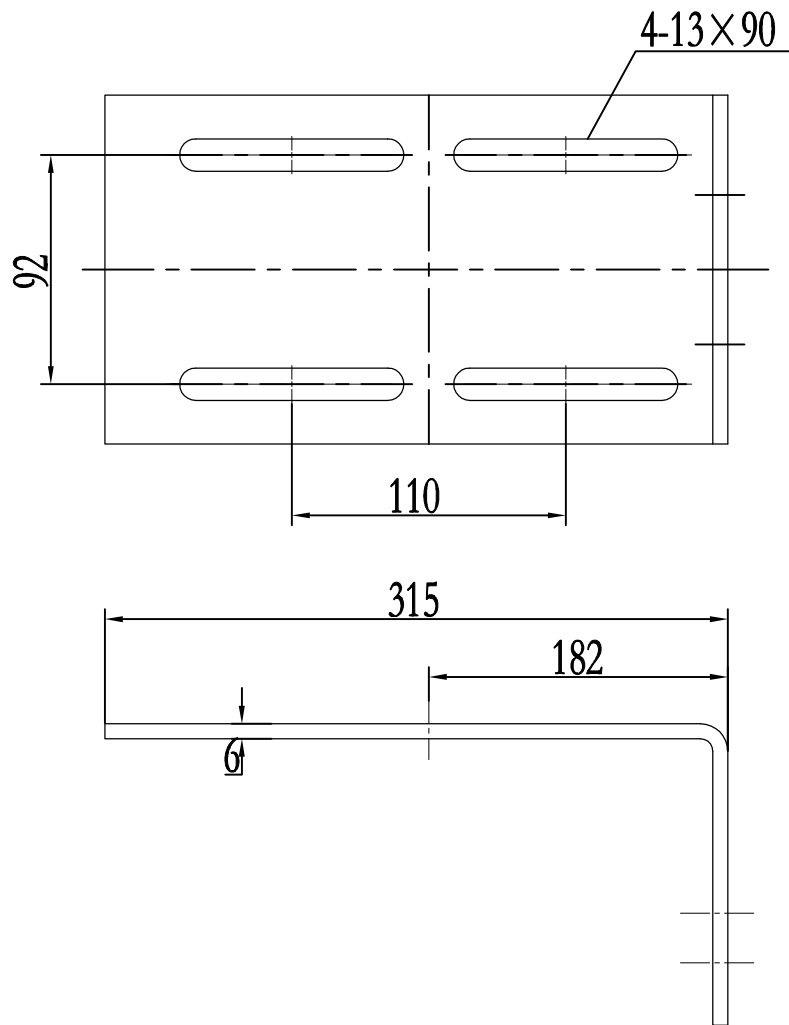




技术说明
本件按Φ 绳轮配 重晶石 铸铁配重绘制 使
用时注意相关配件关系，避免干涉；
图中参数 ± 可调整
参数 与导轨规格有关联，使用时注意；

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司			
												涨紧装置
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日							
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX-200		
校对								45.49	1:4			
审核												
工艺			批准			共 1 张		第 1 张				



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日				安装底板	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
校对								1:2	OX200.1-1	
审核										
工艺			批准			共 2 页			第 1 页	