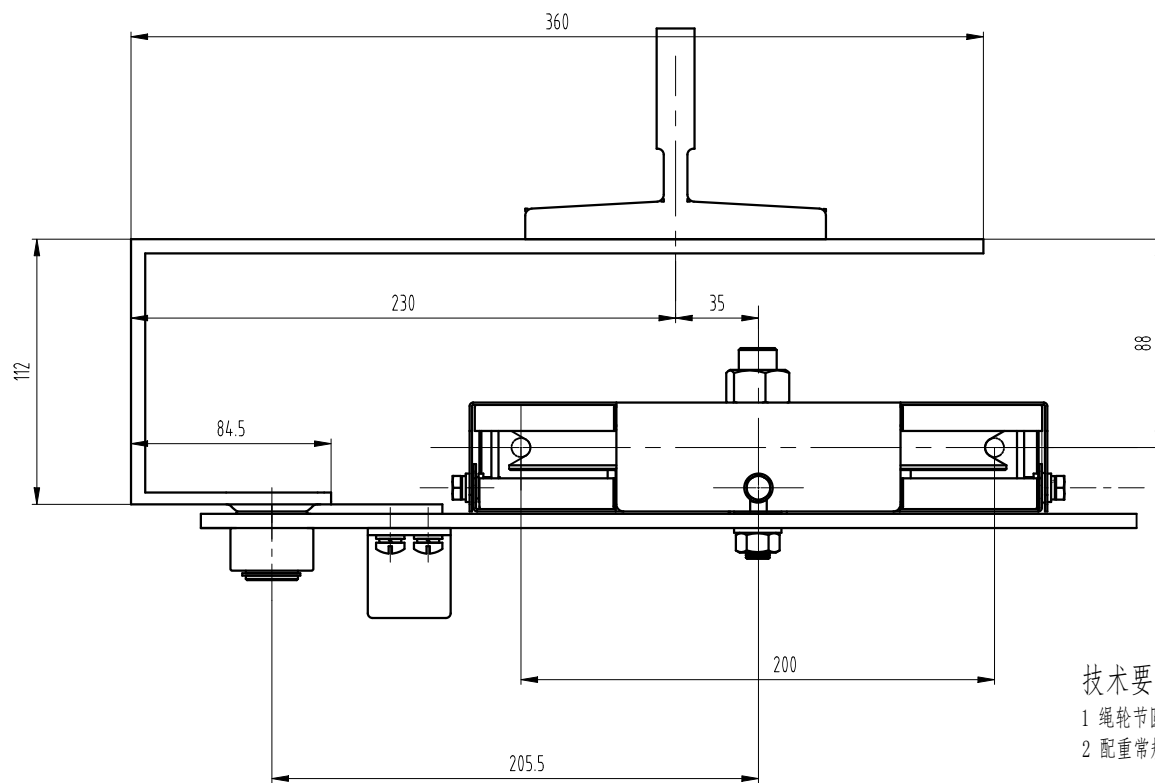


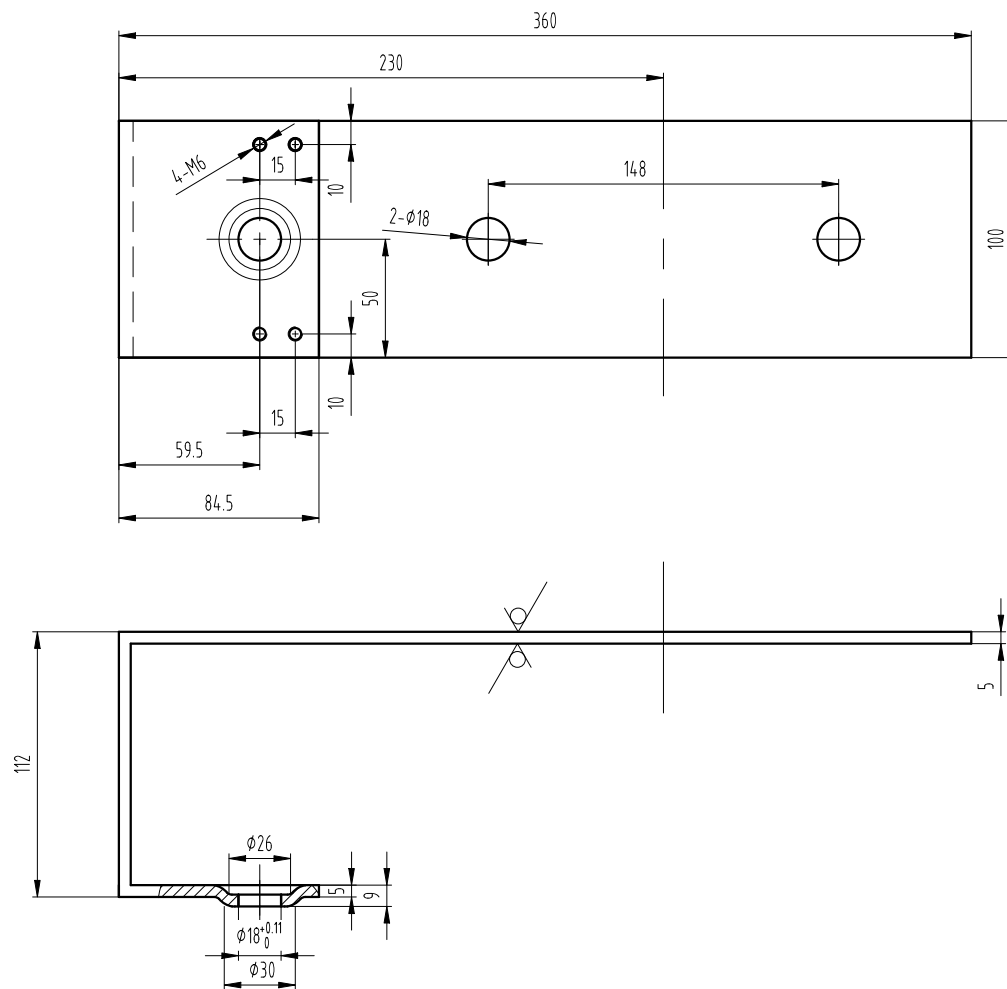


技术要求

- 1 绳轮节圆直径可根据限速器匹配确定，有 $\phi 200$ 以及 $\phi 240$ ；
- 2 配重常规为18kg重晶石，如用其他需注明，具体参数见表。

图幅: A3 Ver 1.4

					第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.													
					CC 关键特性						张紧装置													
					设计																			
					审核																			
					工艺																			
					批准																			
					阶段标记			重 量			比 例													
					第			张			共 张													
标记 处数					更改内容					签 名					年 月 日					OX-300A				



其余 $\nabla 6.3$

技术要求

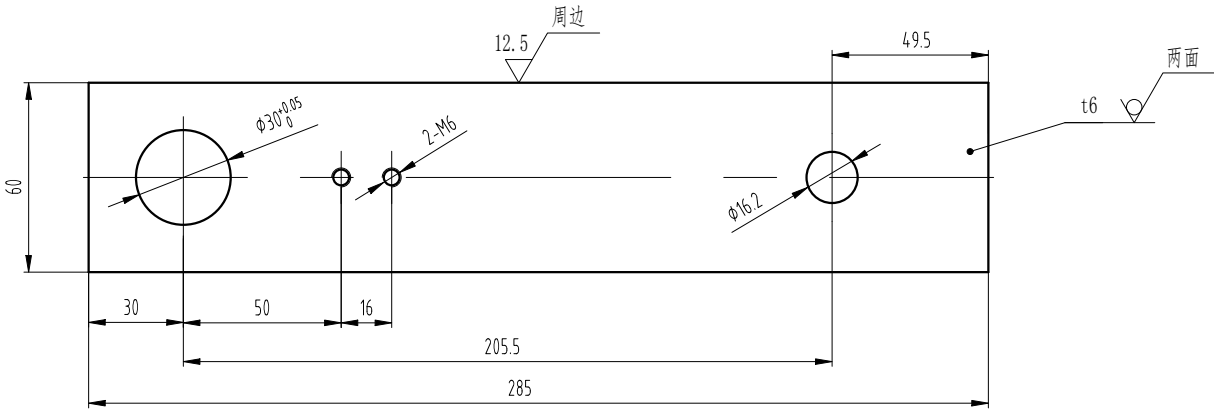
- 1 去锐角毛刺，未注圆角 $R \leq 2\text{mm}$ ；
- 2 $\varnothing 18$ 为冲压成型后再扩孔铰孔等制作，要求平整无偏斜；
- 3 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver 1.4

标记	处数	更改内容	签名	年月日	第一视角	实施日期	CC 关键特性	设计	标准化	审核	批准	工艺	第 张 共 张	阶段标记	重量	比例	钢板 5.0/Q235B	安装底板	0X-300A.2-1
----	----	------	----	-----	------	------	---------	----	-----	----	----	----	---------	------	----	----	--------------	------	-------------

AODEPU 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

其余 6.3/



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

图幅: A3 Ver 1.4

○					
标记	处数	更改内容	签名	年月日	

第一视角 
CC 关键特性

实施日期

设计
审核
工艺

标准化
批准



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 6.0/Q235B

阶段标记
重量
比例
第 张 共 张

摇杆杆件

0X-300A.3-1