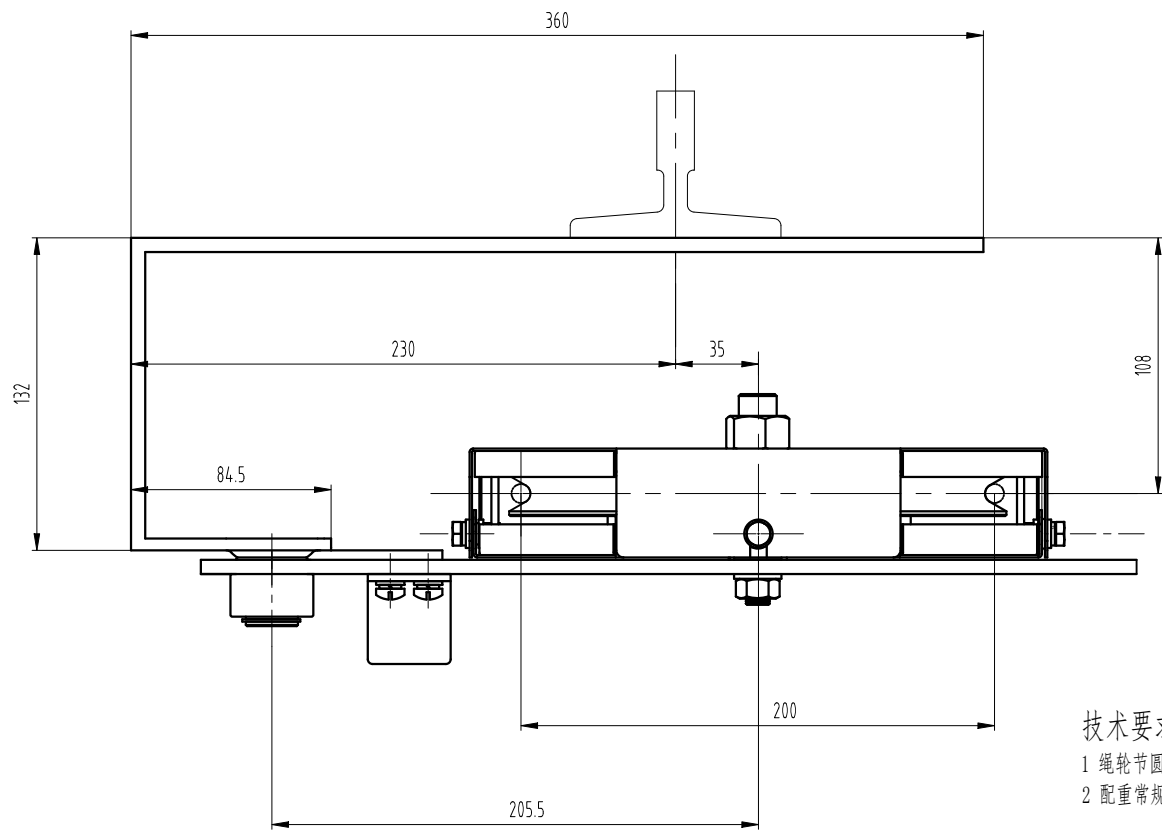


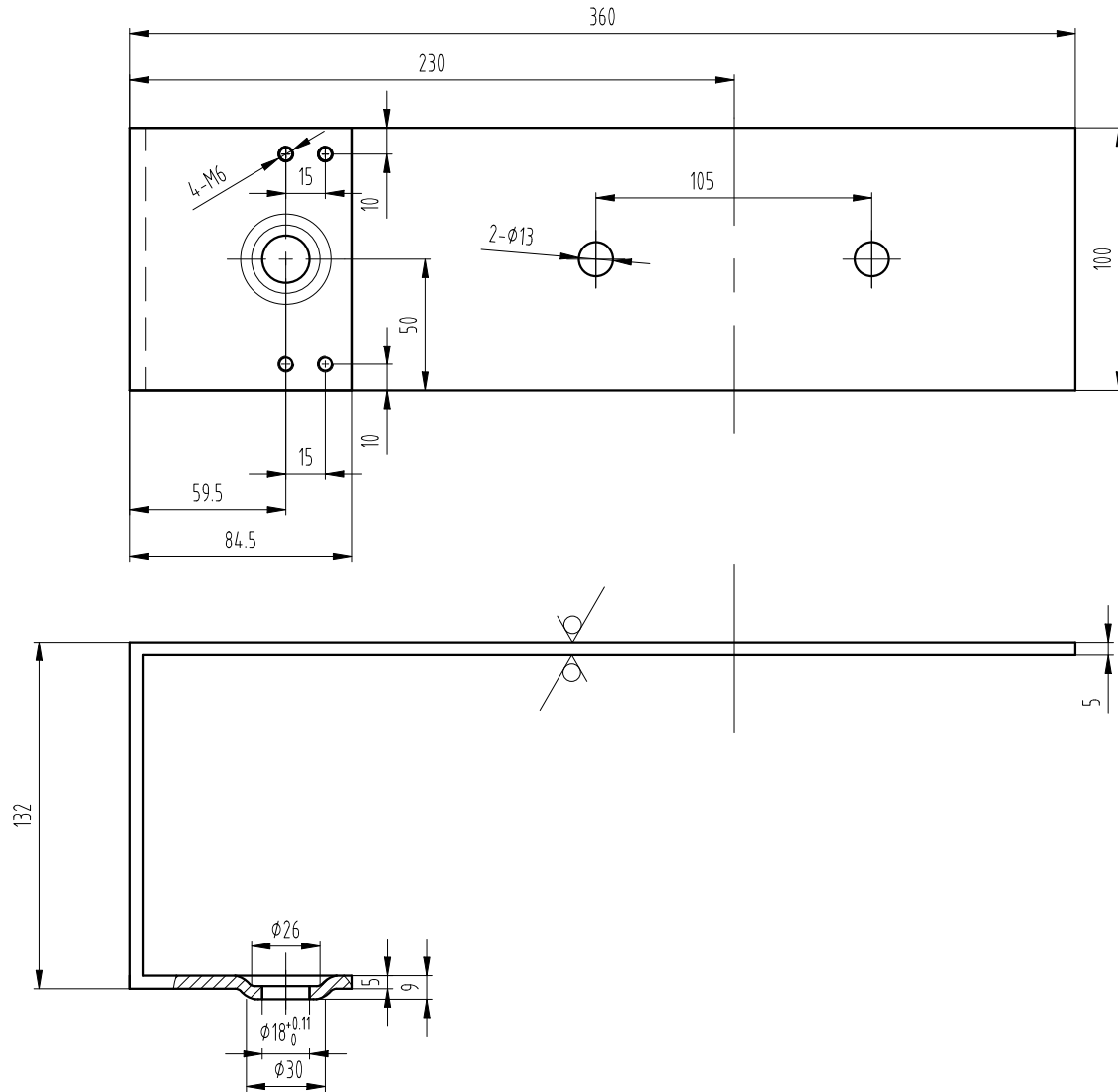


技术要求

- 1 绳轮节圆直径可根据限速器匹配确定，有 $\phi 200$ 以及 $\phi 240$ ；
- 2 配重常规为18kg重晶石，如用其他需注明，具体参数见表。

图幅: A3 Ver 1.4

					第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
					CC 关键特性				张紧装置		
					设计		标准化				
					审核				阶段标记	重量	比例
					工艺		批准		第 张	共 张	0X-300A
标记	处数	更改内容			签名	年月日					



其余 6.3

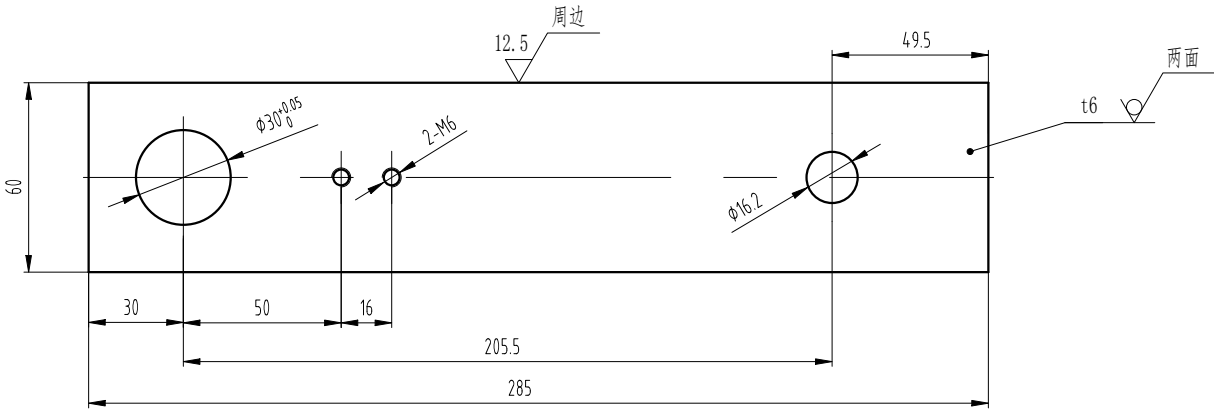
技术要求

- 1 去锐角毛刺, 未注圆角 $R \leq 2\text{mm}$;
- 2 $\varnothing 18$ 为冲压成型后再扩孔铰孔等制作, 要求平整无偏斜;
- 3 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

第一视角				实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
CC		关键特性											
设计				标准化				钢板5.0/Q235B				安装底板	
							阶段标记		重量		比例		
审核												OX-300A. 2-1	
工艺				批准				第 张		共 张			

标记	处数	更改内容	签名	年月日

其余 6.3/



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

图幅: A3 Ver 1.4

○					
标记	处数	更改内容	签名	年月日	

第一视角 
CC 关键特性

实施日期

设计
审核
工艺

标准化
批准



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板6.0/Q235B

阶段标记
重量
比例
第 张 共 张

摇杆杆件

0X-300A.3-1