

1	2	3	4	5	6	7	8
块数尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
块数公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2

块数/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	块数尺寸	<10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
块数/高度公差	±0.2	±0.5	±1	±2	块数公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

配重质量	配重材质	使用数量N	E	F	G
12KG	铸铁	2	285	45	85
16KG		2	250	50	105
24KG		4	285	45	85
12KG	重晶石	1	265	85	165
16KG		2	265	70	130
24KG		2	265	85	165

参数表	
额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6、Φ8mm
绳轮直径	Φ200、Φ240mm
张紧力	≥1000N
超速开关电压等级	AC220

参数表						
代号	重块质量	适用的提升高度	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD	适用范围	配重材质
PV16573A01	12KG	H≤50M	Φ6	Φ200	T75、T89、T90	重晶石
PV16573A02	16KG		Φ8	Φ240	T75、T89、T90	
PV16573A03	16KG		Φ6	Φ200	T75、T89、T90	
PV16573A04	24KG	50<H≤100M	Φ8	Φ240	T75、T89、T90	
PV16573A05	12KG		Φ6	Φ200	T114	
PV16573A06	16KG		Φ8	Φ240	T114	
PV16573A07	16KG	50<H≤100M	Φ6	Φ200	T114	
PV16573A08	24KG		Φ8	Φ240	T114	
PV16573A09	12KG		Φ6	Φ200	T75、T89、T90	
PV16573A10	16KG	H≤50M	Φ8	Φ240	T75、T89、T90	钢板
PV16573A11	16KG		Φ6	Φ200	T75、T89、T90	
PV16573A12	24KG		Φ8	Φ240	T75、T89、T90	
YPV16573A13	16KG	H≤50M	Φ6	Φ200	T127-2/B	
PV16573A14	16KG		Φ8	Φ240	T114	
PV16573A15	16KG		Φ6	Φ200	T114	
PV16573A16	24KG	50<H≤100M	Φ8	Φ240	T114	

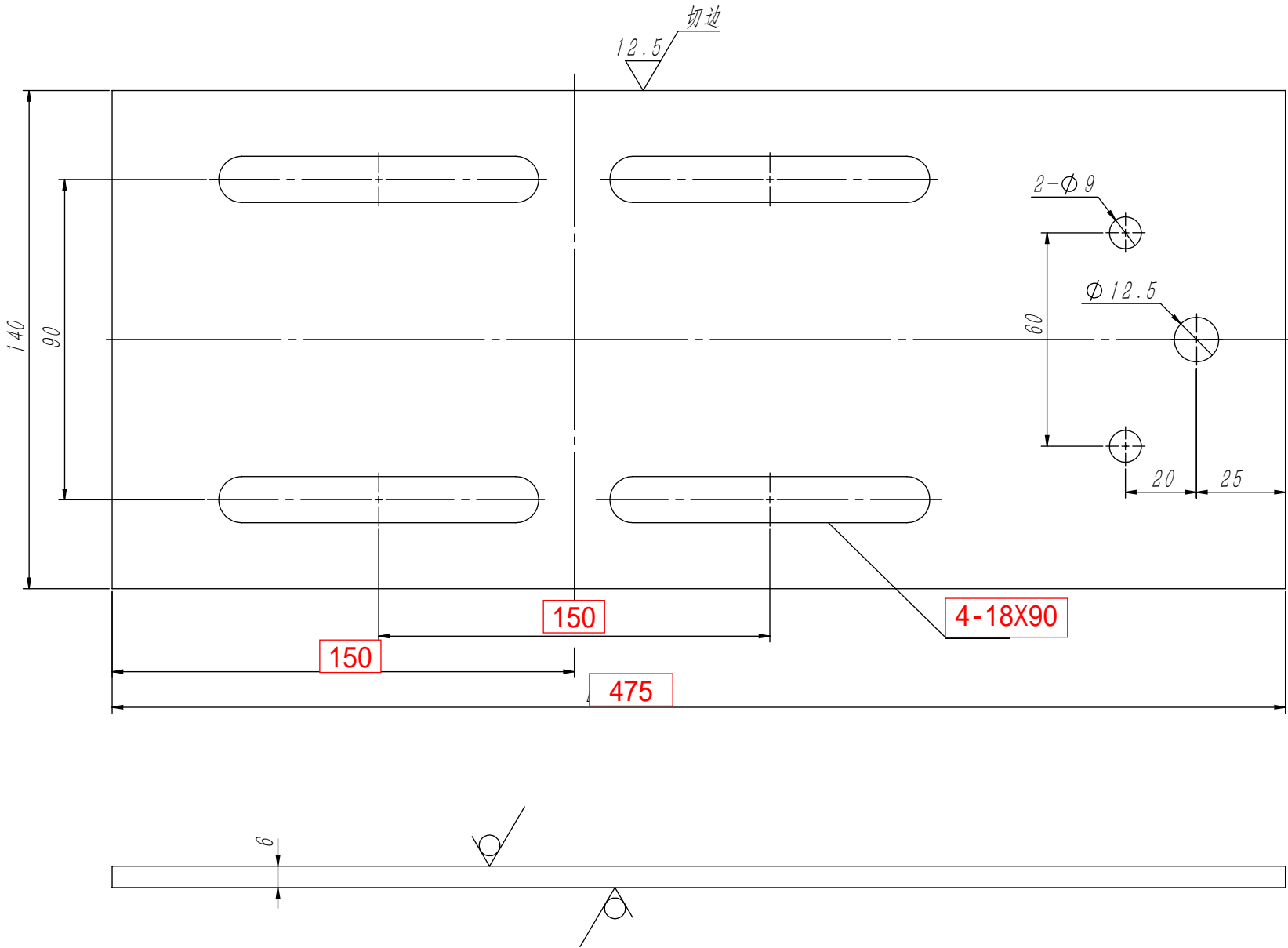
- 技术要求:
- 1.此图入库、发运状态;
 - 2.保证连接杆与水平面夹角大于15度(向下倾斜),安全开关需动作;
 - 3.本图按奥普 OX-200 绘制,同样适用于其他厂家的同等张紧装置;
 - 4.张紧轮要求全防护;
 - 5.满足新国标GB/T 7588.1/2-2020、TSG7007-2022要求;
 - 6.张紧重块钢板材质,海边项目,注意防腐处理。

物料编码说明:
编码构成:零件代码.设备号
编码示例: Y1657313.24G01606

1	YPV16573A13	物料	重量	导线T127-2/B;
序号	代号	材料	重量	说明
D				
C				
B				
A				
版本	标记	通知号	签名	日期
设计	徐峰仁	20240321	比例 1:1	图幅 A3
校对	王兵	20240321	共 1 页 第 1 页	
标准化				
审核				
张紧装置				YPV16573A

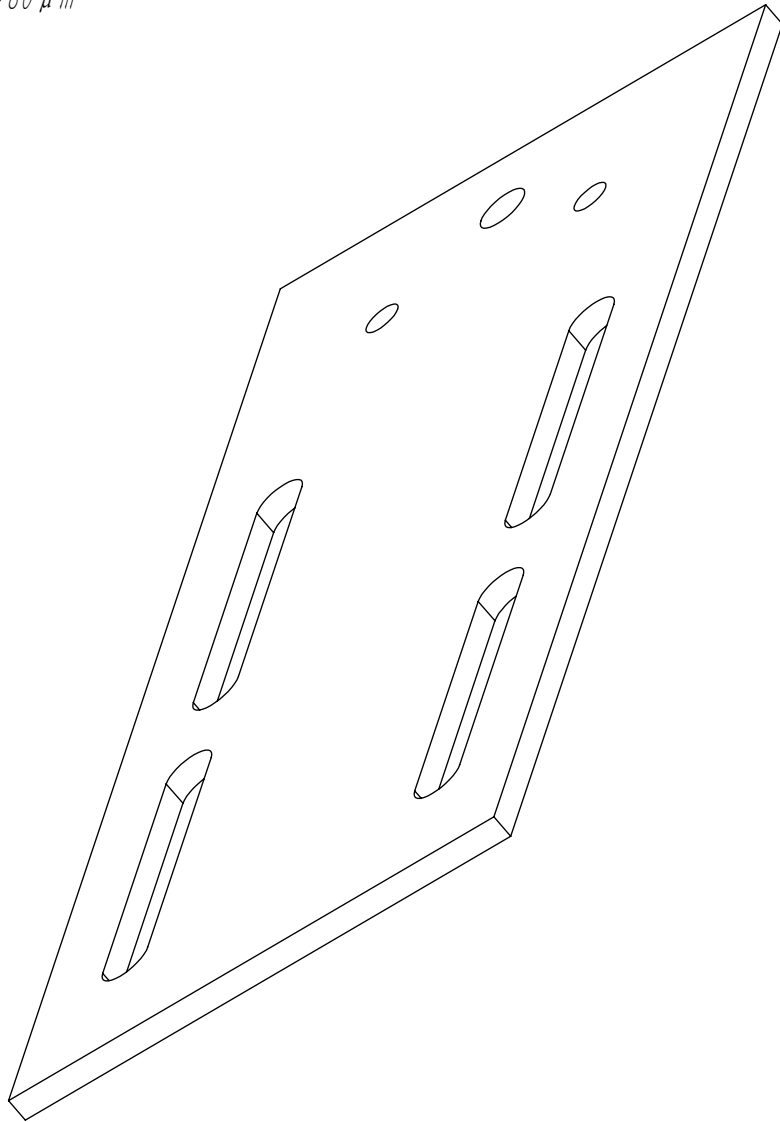
1-1'002X0

GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



其余 $\frac{6.3}{\nabla}$

技术说明
1. 边角去毛刺，锐角作倒角处理；
2. 本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13×90孔调整为4-18×90；
3. 表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令，喷漆层厚度为 $\geq 80\mu m$



A

毛坯材料编码	零件物料	参数L1	参数L2	参数P×N	颜色	识别号
20500084	30500088	330	110	13×90	RAL5015蓝色	L01
	30500092				RAL6005本色	L02
	30500096				RAL7037灰色	L03
20500085	30500089	330	120	18×90	RAL5015蓝色	L04
	30500093				RAL6005本色	L05
	30500097				RAL7037灰色	L06

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

修订

日期

区域

修订

说明

日期

通过

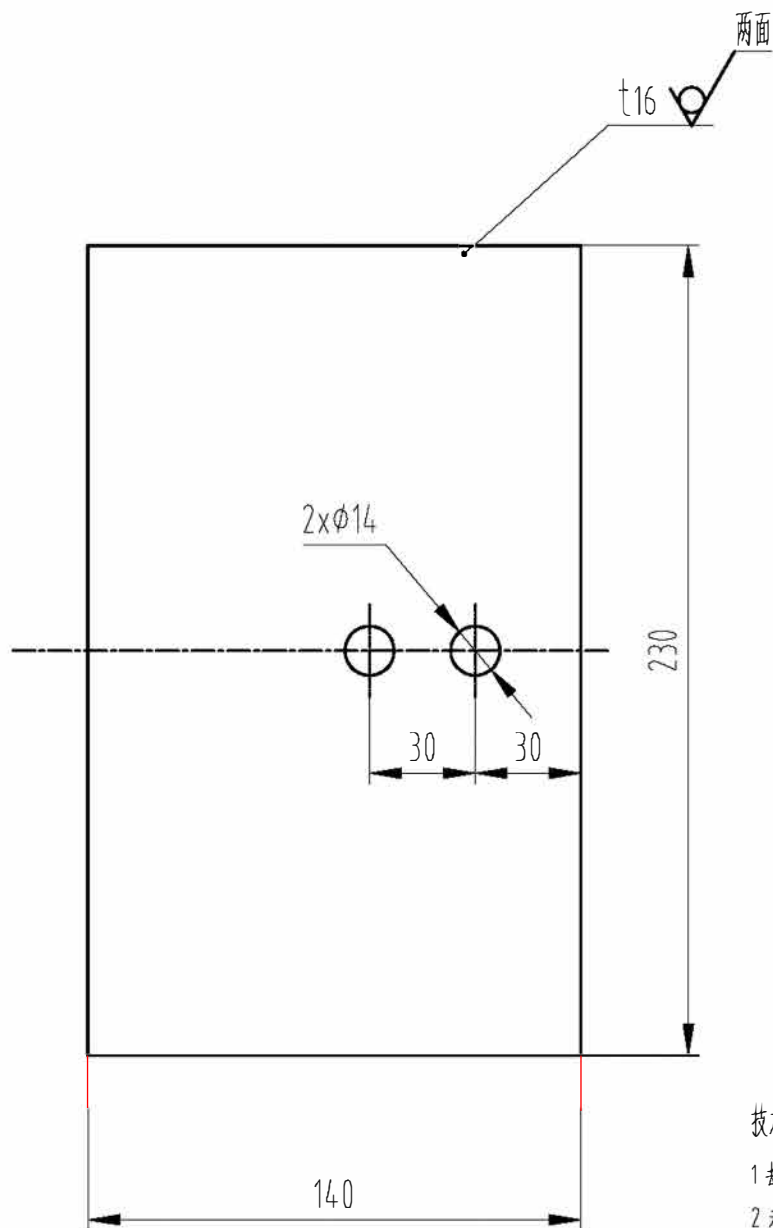
A

增设物料表单，采用参数变量确定，本图按L1=330确定

2018/1/25

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司		
									安装底板		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日				OX200.1-1		
设 计			标准化			阶段标记		重量			比例
校 对											
审 核								1.938			3:5
工 艺			批 准			物料编号:					


其余 12.5 



每套4件

- 技术要求
- 1 去锐角毛刺，表面平整；
 - 2 未注公差按GB/T 1184-K、GB/T 1804-m执行；
 - 3 表面黑色喷漆；
 - 4 重量 $4.0\pm0.25\text{kg}$

G01	配重钢板
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						钢板 16 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量 比例
设计			标准化					1:3
审核						共 1 张 第 1 页		
工艺			批准					
						配重钢板		
						OX200A101		