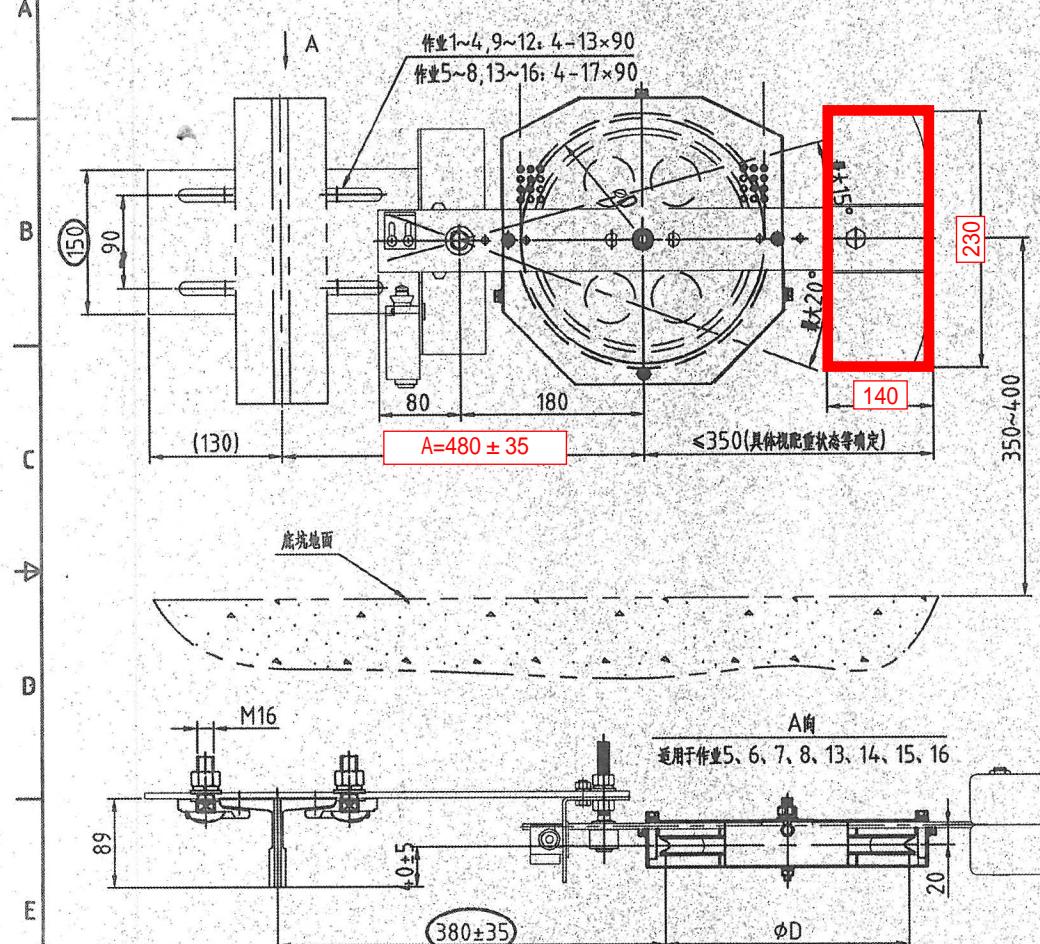


1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
单孔尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	角度尺寸	<10	>10-50	>50-120	>120-400	>400	
单孔公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	轴向/径向公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30°	±20°	±10°	±5°	

配重质量	配重材质	使用数量N	E	F	G
12KG	铸铁	2	285	45	85
16KG		2	250	50	105
24KG		4	285	45	85
12KG	重晶石	1	265	85	165
16KG		2	265	70	130
24KG		2	285	85	165

参数表	
额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6、Φ8mm
绳轮直径	Φ200、Φ240mm
张紧力	≥1000N
超速开关电压等级	AC220



参数表						
代号	重块质量	适用的提升高度	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD	适用范围	配重材质
PV16573A01	12KG	H≤50M	Φ6	Φ200	T75、T89、T90	重晶石
PV16573A02	16KG		Φ8	Φ240	T75、T89、T90	
PV16573A03	16KG	50<H≤100M	Φ6	Φ200	T75、T89、T90	
PV16573A04	24KG		Φ8	Φ240	T75、T89、T90	
PV16573A05	12KG	H≤50M	Φ6	Φ200	T114	
PV16573A06	16KG		Φ8	Φ240	T114	
PV16573A07	16KG	50<H≤100M	Φ6	Φ200	T114	
PV16573A08	24KG		Φ8	Φ240	T114	
PV16573A09	12KG	H≤50M	Φ6	Φ200	T75、T89、T90	
PV16573A10	16KG		Φ8	Φ240	T75、T89、T90	
PV16573A11	16KG	50<H≤100M	Φ6	Φ200	T75、T89、T90	钢板
PV16573A12	24KG		Φ8	Φ240	T75、T89、T90	
YPV16573A13	16KG	H≤50M	Φ6	Φ200	T127-2/B	
PV16573A14	16KG		Φ8	Φ240	T114	
PV16573A15	16KG	50<H≤100M	Φ6	Φ200	T114	
PV16573A16	24KG		Φ8	Φ240	T114	

### 技术要求:

- 1.此图为入库、发运状态；
  - 2.保证连接杆与本平面夹角大于15度（向下倾斜）。安全开关需动作；
  - 3.本图较奥德普 OX-2000 稍侧，同样适用于其他厂家的同等张紧装置；
  - 4.涨紧轮要求全防护；
  - 5.满足新国标GB/T 7588.1/2-2020, TSG7007-2022要求；
  - 6.涨紧重块钢板材质。海边项目，注意防腐处理。

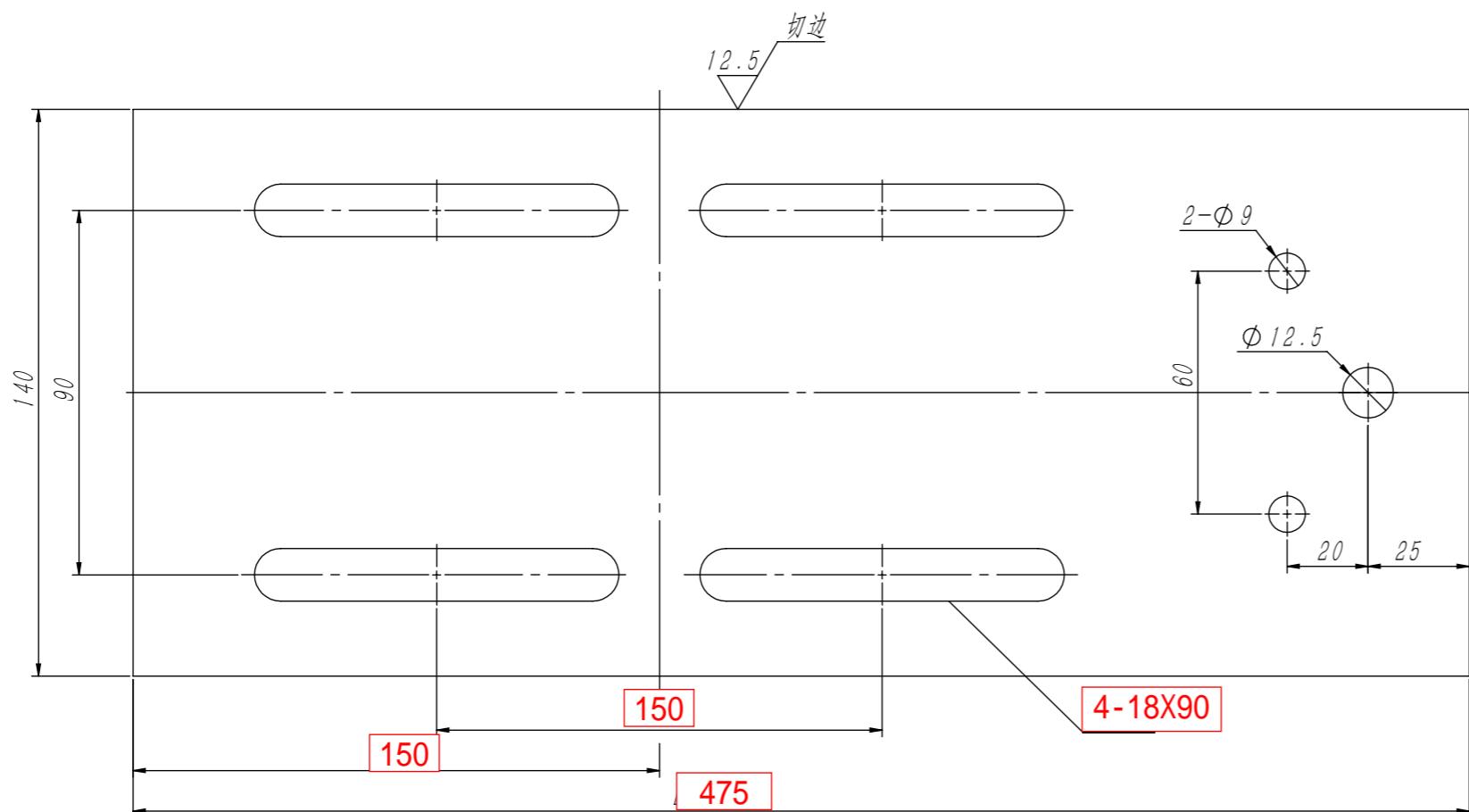
1	YPV16573A13	钢	QT127-2/B
序号	代号	材料	重量
D			
C			
B			
A			
版本	标记	通知号	签名
设计	蔡伟仁	20240321	日期
校对	王兵	20240321	比例 1:1 四幅 A3 由立 Joyline 由立电梯股份有限公司
标准化			张紧装置
审核			YPV16573A

### 物料编码说明:

编码构成：零件代码.设备号

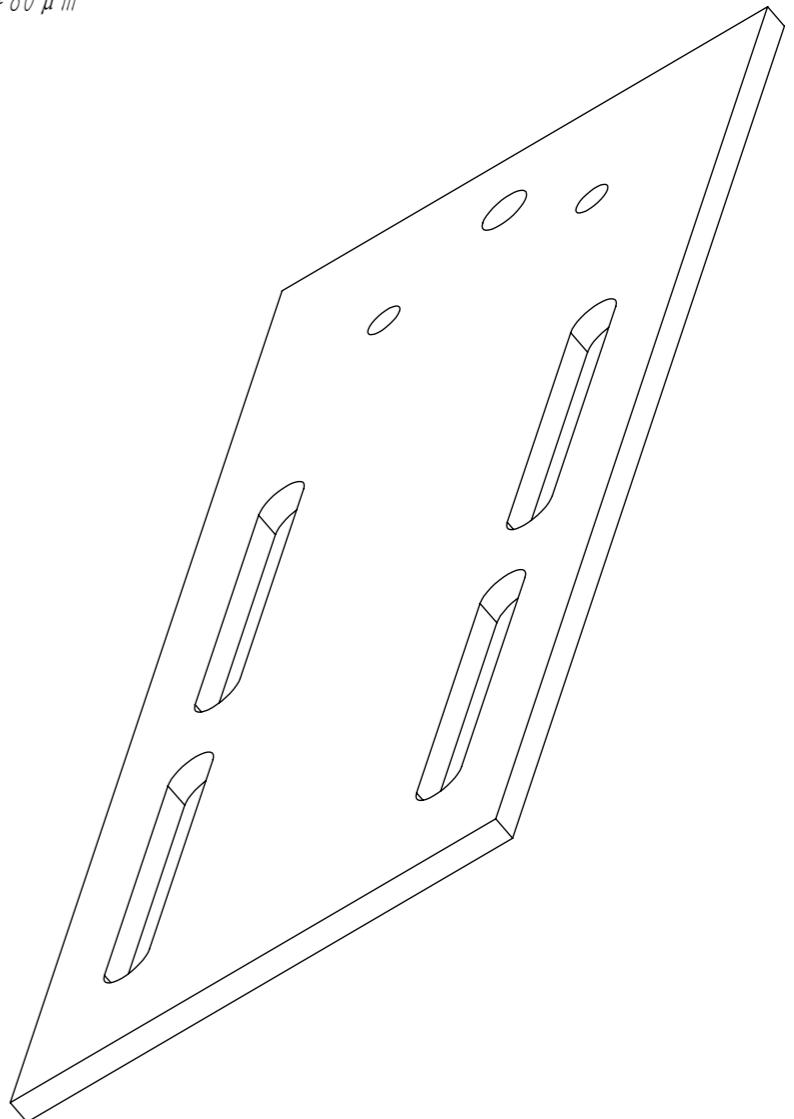
编码示例: Y1657313.24G01606

1-1.002X0	图号/版本	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
		线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



**技术说明**

1. 边角去毛刺，锐角作倒角处理；
2. 本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13×90孔调整为4-18×90；
3. 表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令，喷漆层厚度为 $\geq 80 \mu\text{m}$



A

毛坯物料编码	零件物料	参数L1	参数L2	参数P×N	颜色	识别号
20500084	30500088	330	110	13×90	RAL5015蓝色	L01
	30500092				RAL6005本色	L02
	30500096				RAL7037灰色	L03
20500085	30500089	330	120	18×90	RAL5015蓝色	L04
	30500093				RAL6005本色	L05
	30500097				RAL7037灰色	L06

							Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日					
设计			标准化				阶段标记		重量	比例
校对									1.938	3:5
审核										
工艺			批准				物料编号:			

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

区域

修订

说明

修订

日期

通过

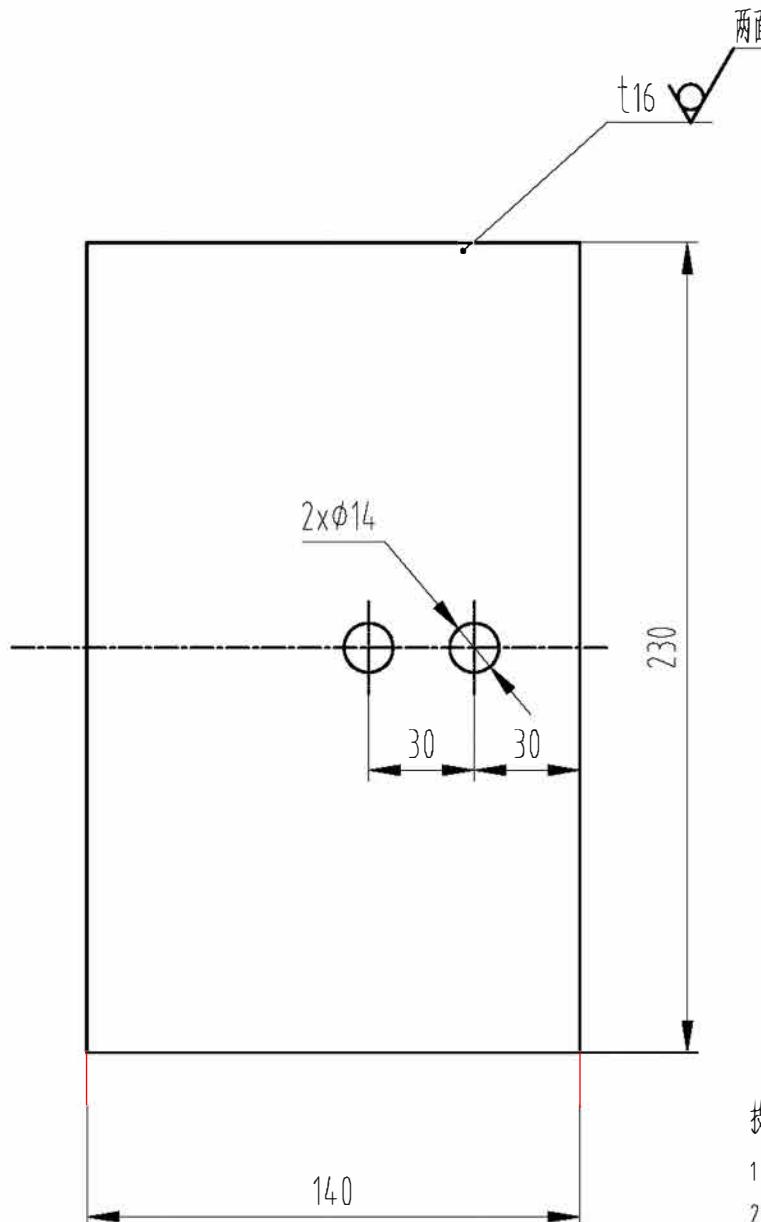
A 增设物料表单，采用参数变量确定，本图按L1=330确定

2018/1/25

安装底板

OX200.1-1

其余 12.5



每套4件

技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 未注公差按 GB/T 1184-K, GB/T 1804-m 执行;
- 3 表面黑色喷漆;
- 4 重量  $4.0 \pm 0.25\text{kg}$

G01	配重钢板
G00	称



宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板	16 GB/T 709	配重钢板			
设计			标准化			Q235A	GB/T 700				
审核						阶段	标记	重量	比例	1:3	0X200A101
工艺			批准			共	1	张	第	1	页