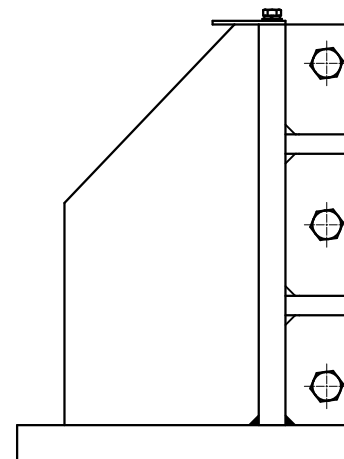
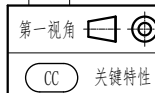




- 1 连接坚固可靠;
- 2 额定速度: $V \leq 0.63\text{m/s}$
- 3 $P+Q \leq 40000$;
- 4 导轨宽度: 31.75mm 。

铜块非标加长	-09	弹簧垫圈		GB/T 93/16					-09	9
	-08	螺栓		GB/T 5783/M16x35					-08	9
	-07	弹簧垫圈		GB/T 93/8					-07	2
	-06	平垫圈		GB/T 97.1/8					-06	2
	-05	螺栓		GB/T 5783/M8x20					-05	2
铜块非标加长	-04	盖板	DWG	OX-18-3(T=31.75)					-04	1
铜块非标加长	-03	中间铜块	DWG	OX-18-2					-03	1
底座非标	-02	两侧铜块	DWG	OX-18-1					-02	2
	-01	底座	DWG	OX-18.1(T=31.75)					-01	1
	-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01



实施日期	
------	--



● 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

导靴

	1:3
--	-----

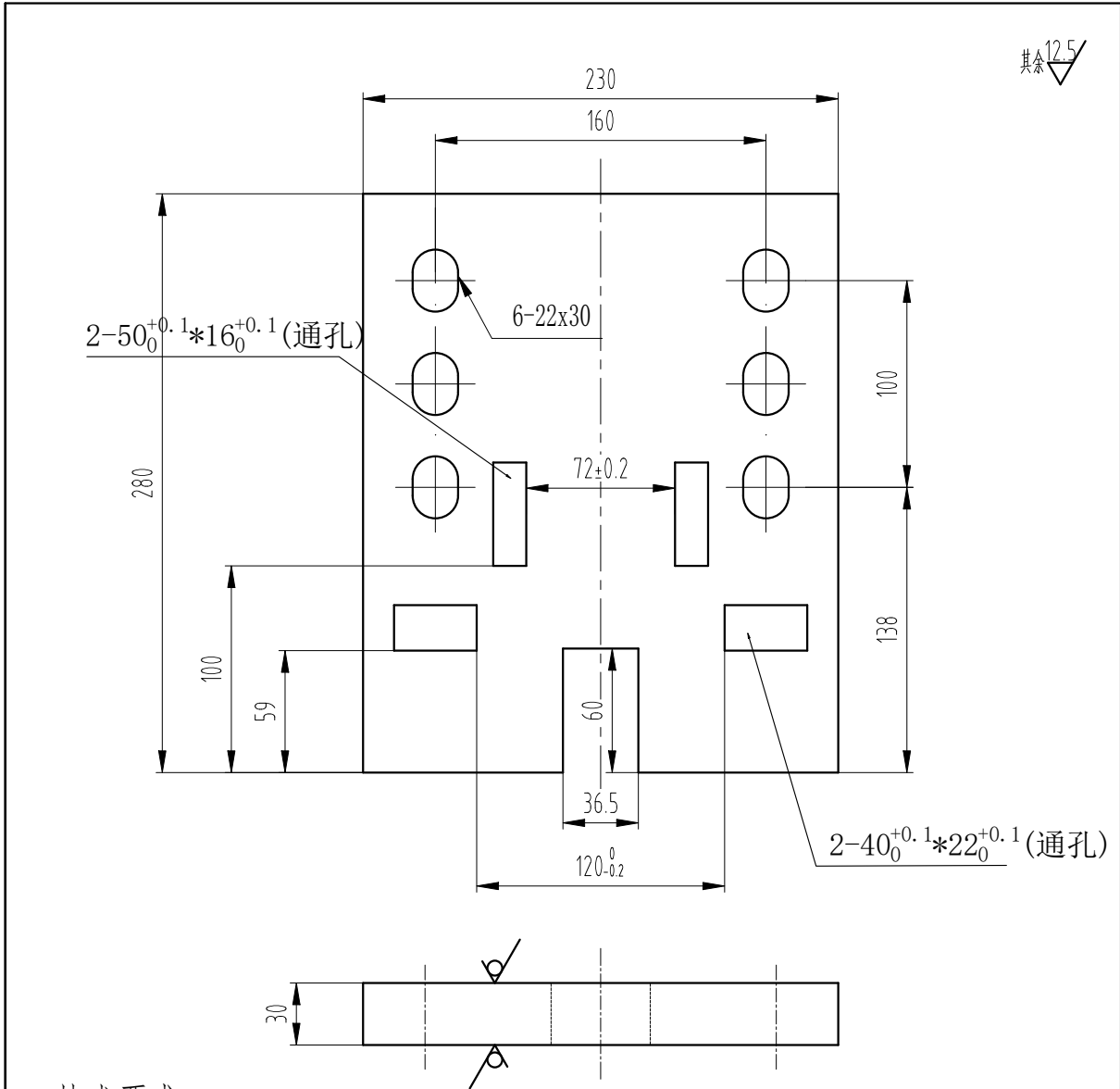
1:3

0X-18 K=19 非标

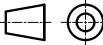
第 1 张 共 1 张

图幅: A3 Ver 1.4

						设计		标准化				总装图			导靴				
												阶段标记		重量			比例		
						审核											1:3		
标记	处数	更改内容				签名	年月日	工艺		批准			第 1 张		共 1 张		0X-18 K=19 非标		

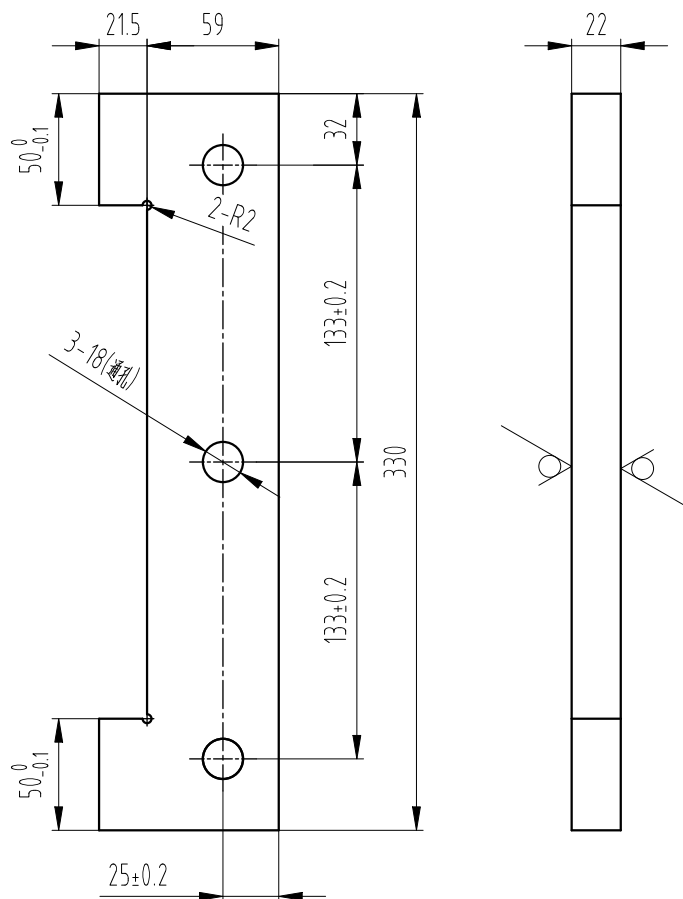


标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角 		实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性						钢板30/ Q235B			
设计			标准化			阶段标记		重量	比例
审核									1:3
工艺			批准			第 张		共 张	0X-18.1-1 K=19非标

图幅: A4 Ver 1.4

其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求

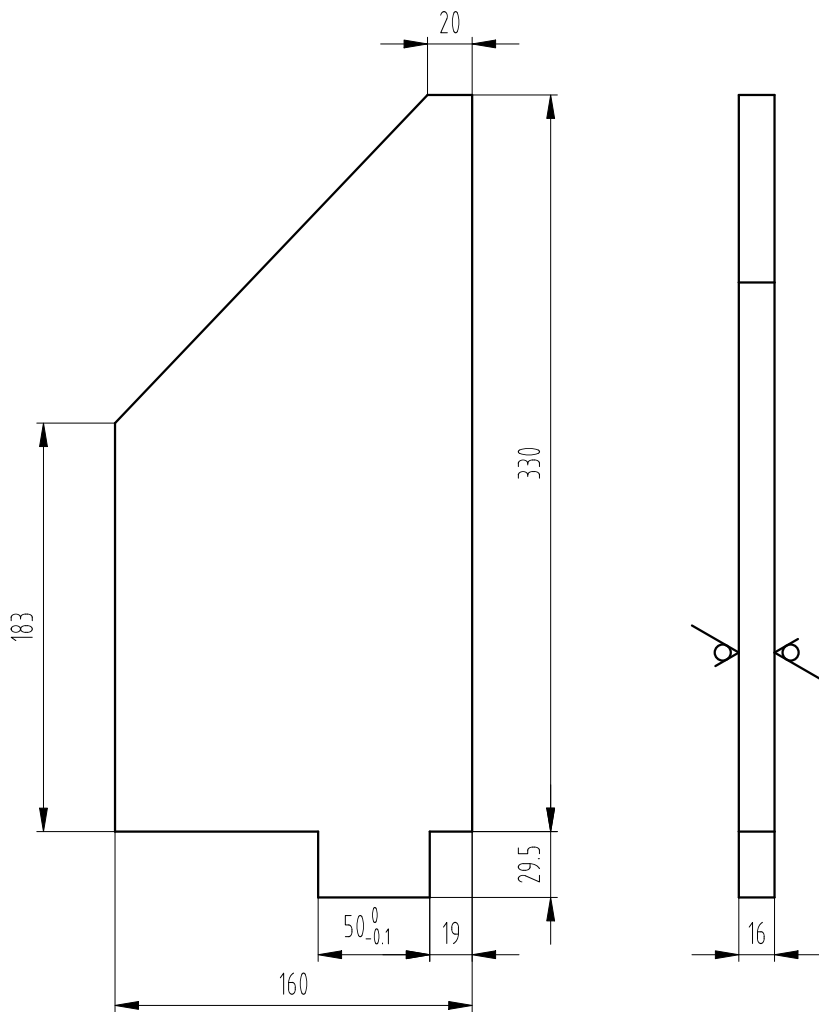
1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC 关键特性				钢板22/Q235B				竖板	
设计			标准化			阶段标记			
审核									1:3
工艺			批准			第 张		共 张	
0X-18.1-5 非标									

图幅: A4 Ver 1.4

其余12.5



技术要求

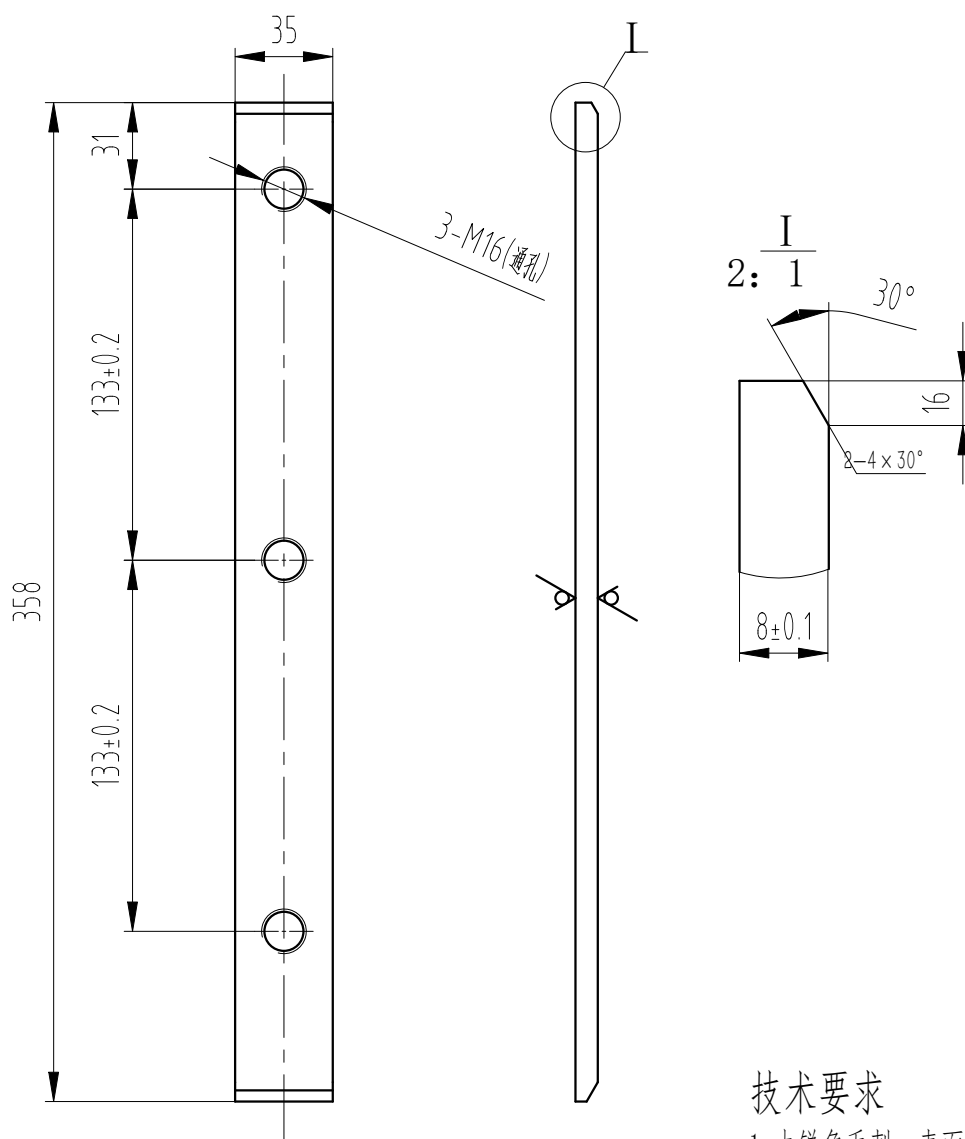
1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC 关键特性						钢板 16/Q235B				竖筋	
设计			标准化			阶段标记		重量	比例		
										1:3	0X-18.1-6
审核											
工艺			批准			第 1 张		共 1 张			

图幅: A4 Ver 1.4

其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC 关键特性

铜板 8/H59

中间铜块

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记 重量 比例

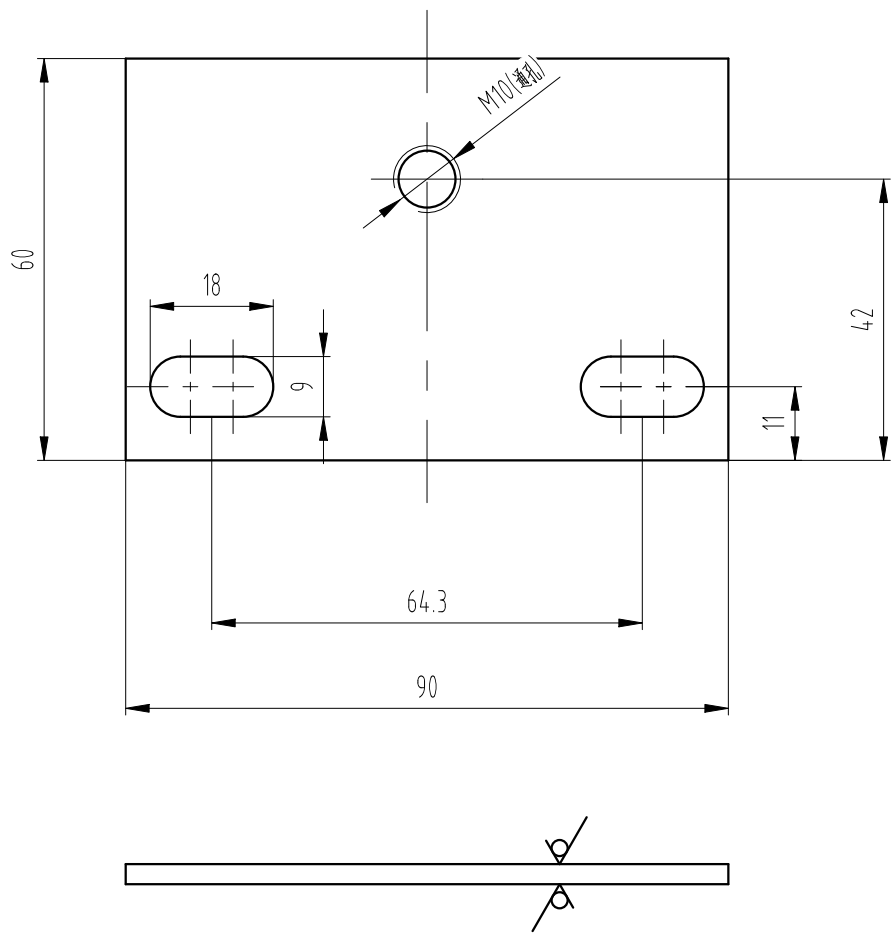
1:2

第 1 张 共 1 张

0X-18-2 K=19非标

图幅: A4 Ver 1.4

其余12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性		钢板3/Q235B		盖板	
设计		标准化		阶段标记	重量 比例
审核					1:1
工艺		批准		第 张 共 张	0X-18-3 非标

图幅: A4 Ver 1.4