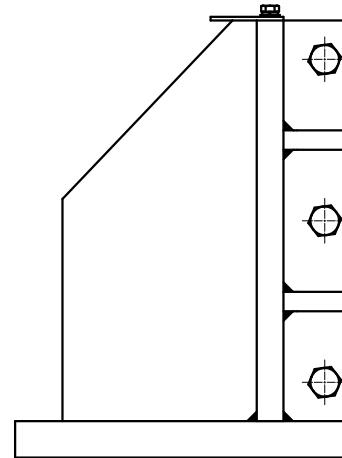
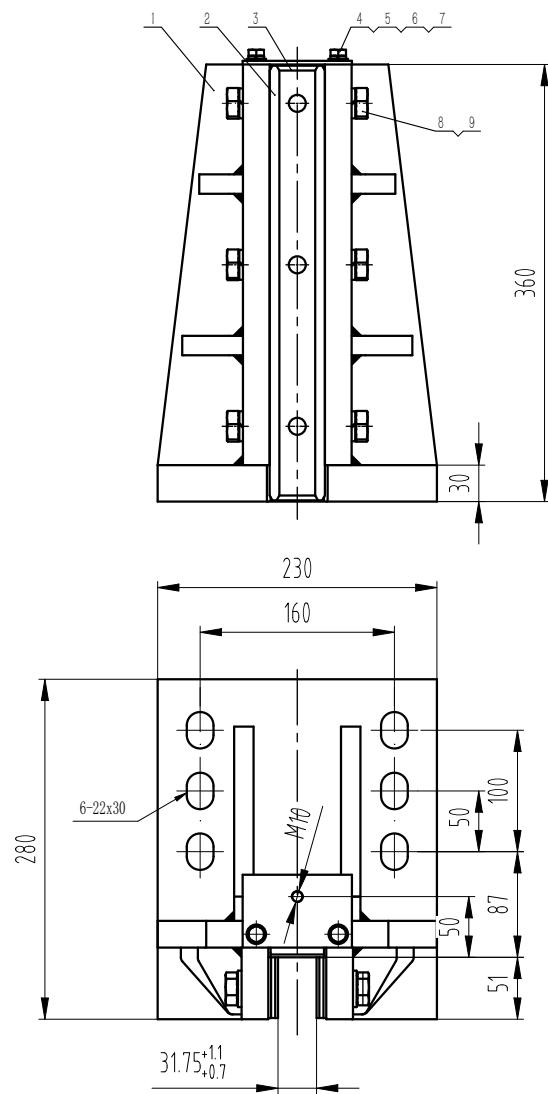


图幅：A3 Ver 1.4



技术要求:

- 1 连接紧固可靠；
 - 2 额定速度: $V \leq 0.63m/s$
 - 3 $P+Q \leq 40000$;
 - 4 导轨宽度: 31.75mm。

	-09	弹性垫圈	GB/T 93/16					-09	9
	-08	螺栓	GB/T 5783/M16x35					-08	9
	-07	弹性垫圈	GB/T 93/8					-07	2
	-06	平垫圈	GB/T 97.1/8					-06	2
	-05	螺栓	GB/T 5783/M8x20					-05	2
铜块非标加长	-04	盖板	DWG OX-18-3(T=31.75)					-04	1
铜块非标加长	-03	中间铜块	DWG OX-18-2					-03	1
底座非标	-02	两侧铜块	DWG OX-18-1					-02	2
底座非标	-01	底座	DWG OX-18.1(T=31.75)					-01	1
	POS	名称	DEF	图号	尺寸	材料	公差	备注	POS

第一视角

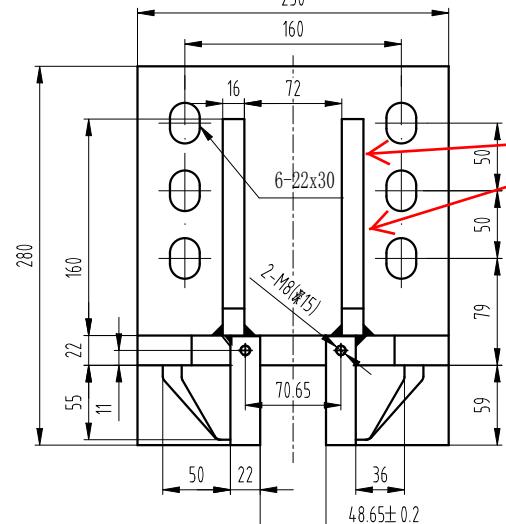
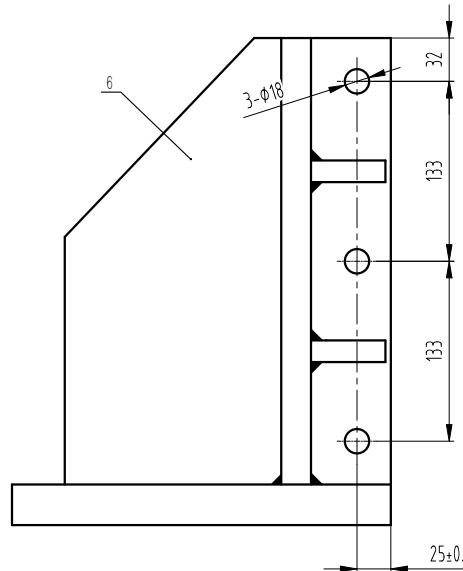
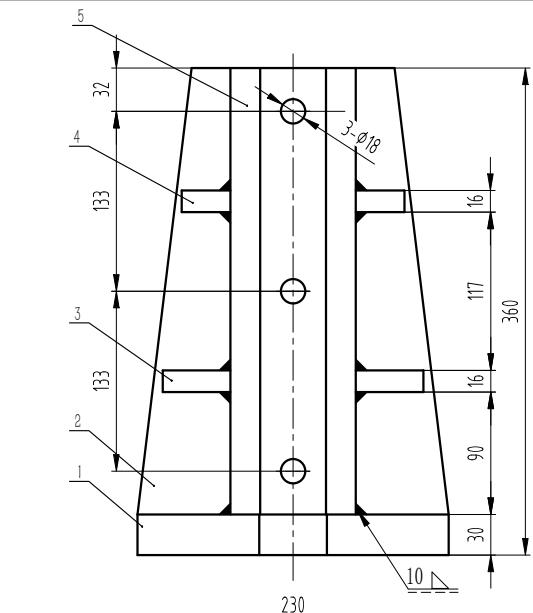
10

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

总装图

早靴

										总装图			导靴
										阶段标记	重量	比例	
												1:3	
标记	处数	更改内容		签名	年月日	设计	工艺	审核	批准	第 1 张	共 1 张	OX-18 31.75 非标	



加强筋焊点尽量在2个腰孔之间，不影响安装

非标加长

非标加长	-06	整筋	DWG	OX-18.1-6						-06	2
非标加长	-05	整板	DWG	OX-18.1-5						-05	2
非标加长	-04	上横筋	DWG	OX-18.1-4						-04	2
非标加长	-03	下横筋	DWG	OX-18.1-3						-03	2
非标腰孔	-02	横板	DWG	OX-18.1-2(T=31.75)						-02	1
非标腰孔	-01	底板	DWG	OX-18.1-1(T=31.75)						-01	1
-POS	名 称	DEF	图 号	G01	材 料	基 工	备 注	-POS	G01		

第一视角	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
CC	关键特性	

设计	审核	批准	焊接组件			底座
			阶段标记	重量	比例	
					1:3.5	31.75
						0X-18-K-19 非标

标记

处数

更改内容

签名

年月日

工艺

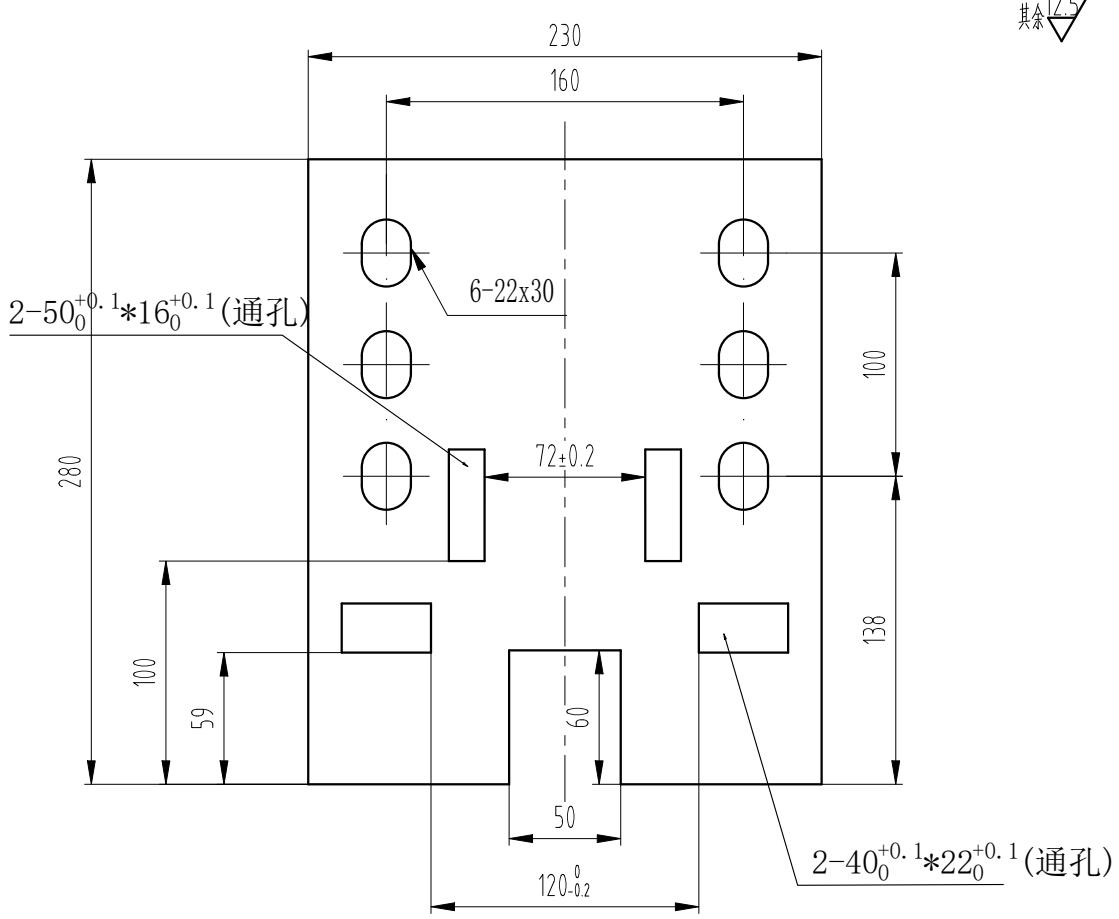
批准

第

张

共

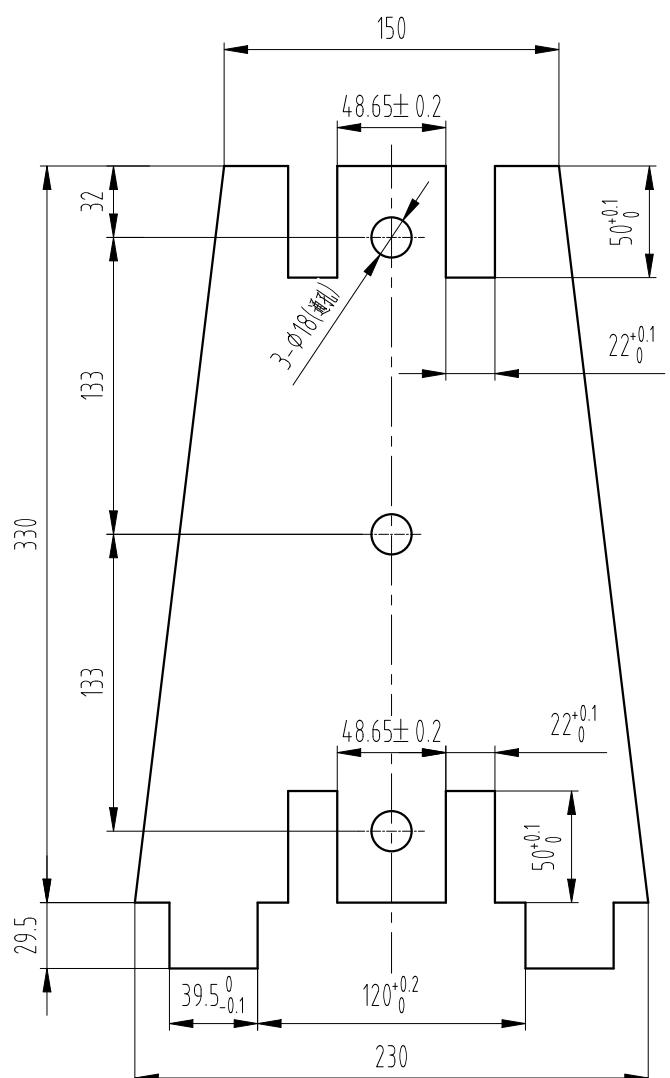
张



技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容			签名	年月日
第一视角	实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC	关键特性				钢板30/ Q235B	
设计		标准化			阶段标记	重量
审核					比例	1:3
工艺		批准			K=31.75 0X-18.1-1 K=19 非标	
第 1 张 共 1 张						

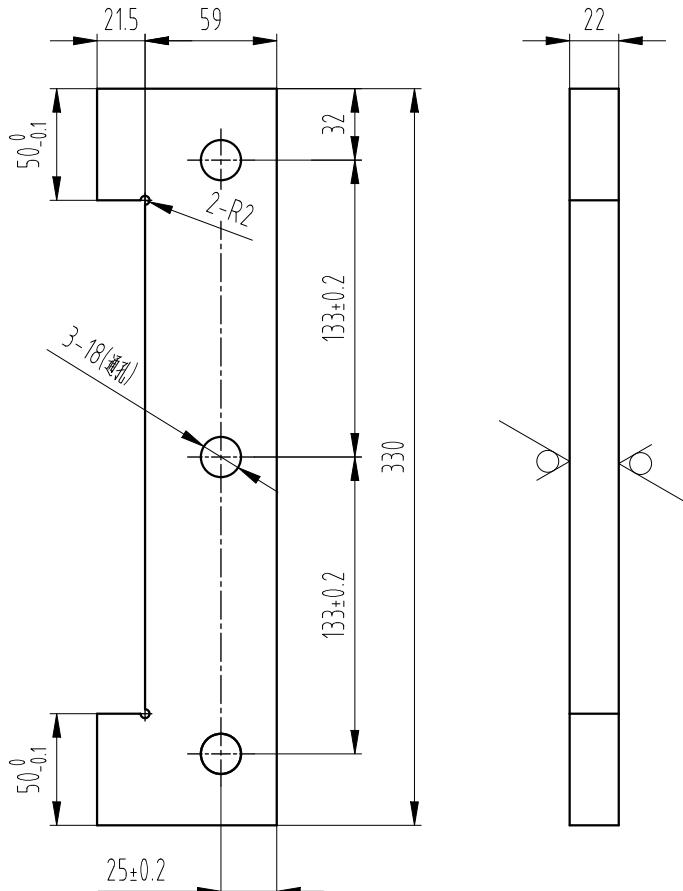


技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容			签名	年月日
第一视角		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
(CC)	关键特性				钢板 22/Q235B	
设计		标准化			阶段标记	重量
审核						比例
工艺		批准			第 1 张	共 1 张
OX-18.1-2 (T=31.75)						横板

其余 12.5

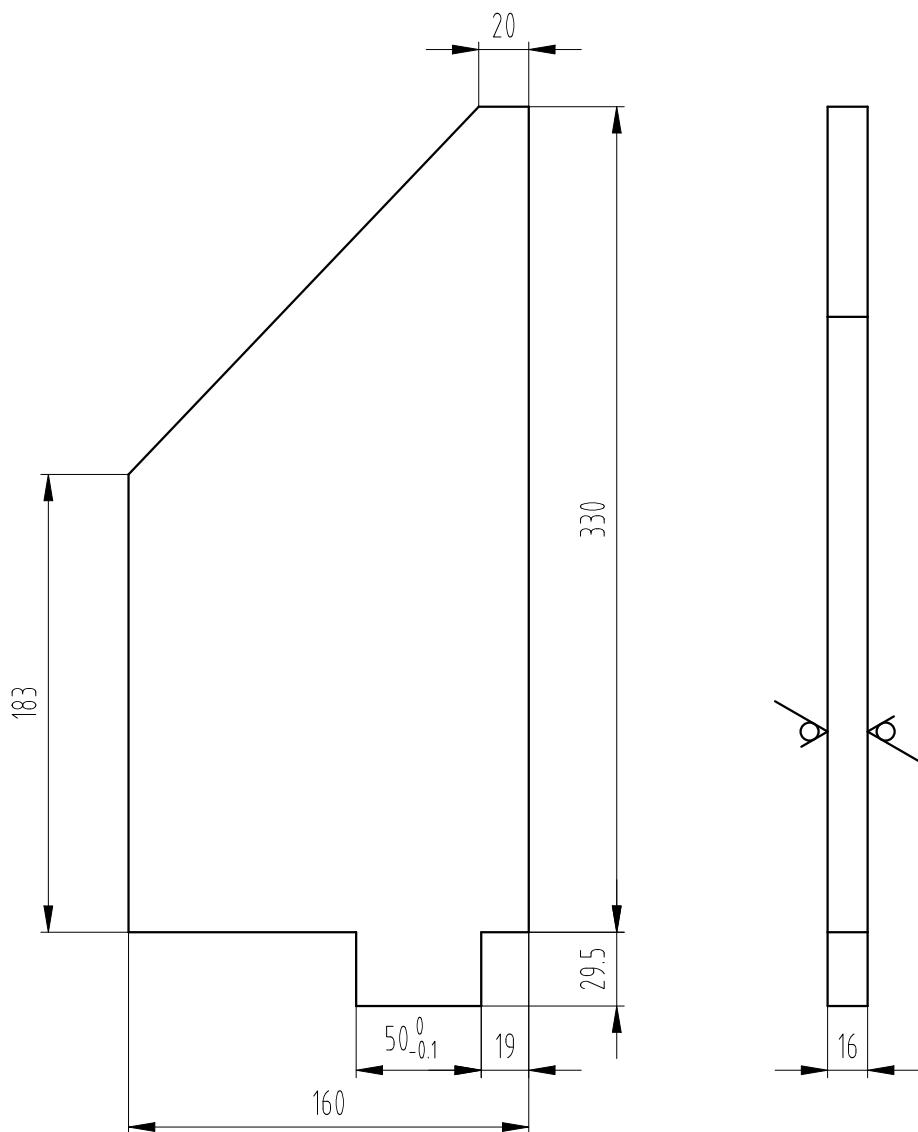


技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容			签名	年月日
第一视角	实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC	关键特性				钢板22/Q235B	
设计		标准化			阶段标记	重量
审核					比例	1:3
工艺		批准			第	张
					共	张
					0X-18.1-5 非标	

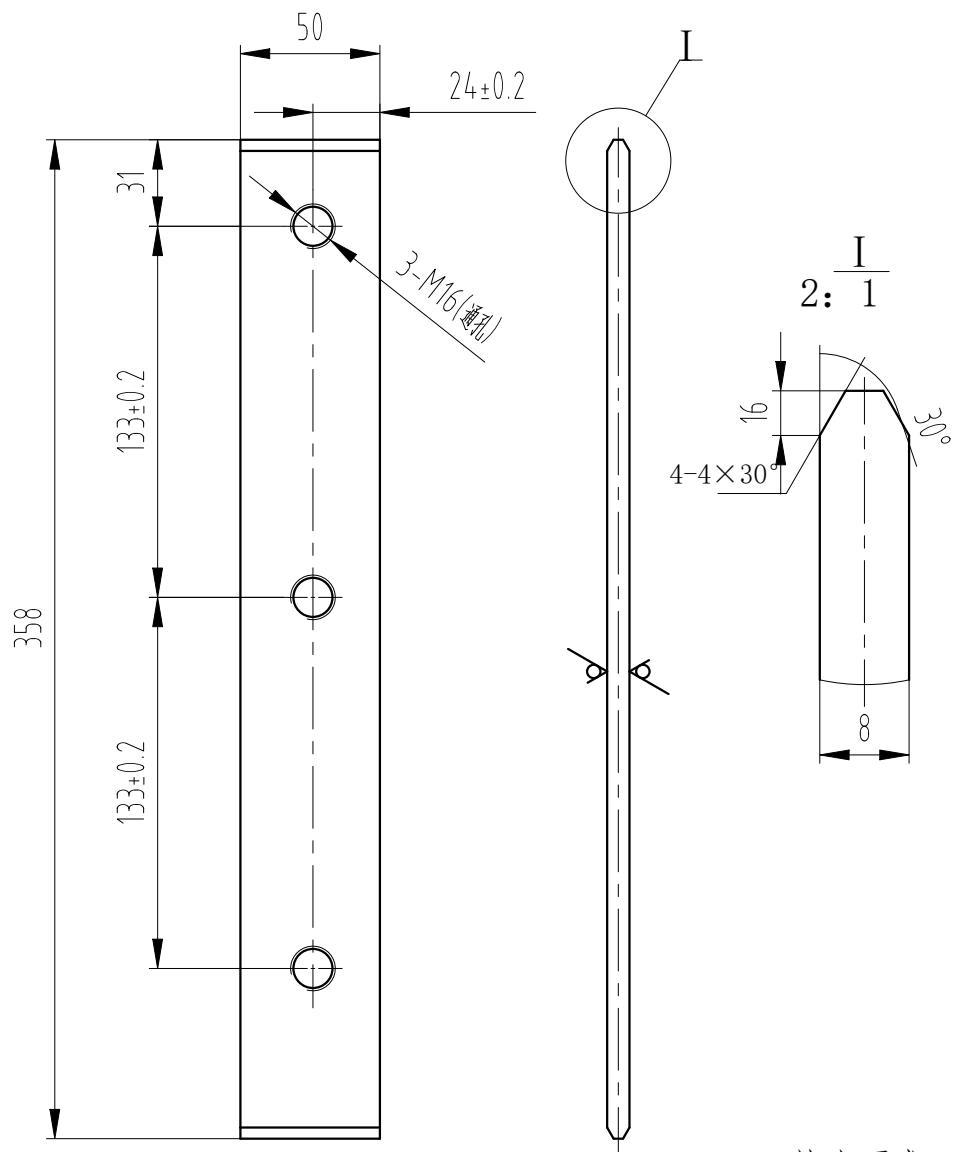
其余 12.5



技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

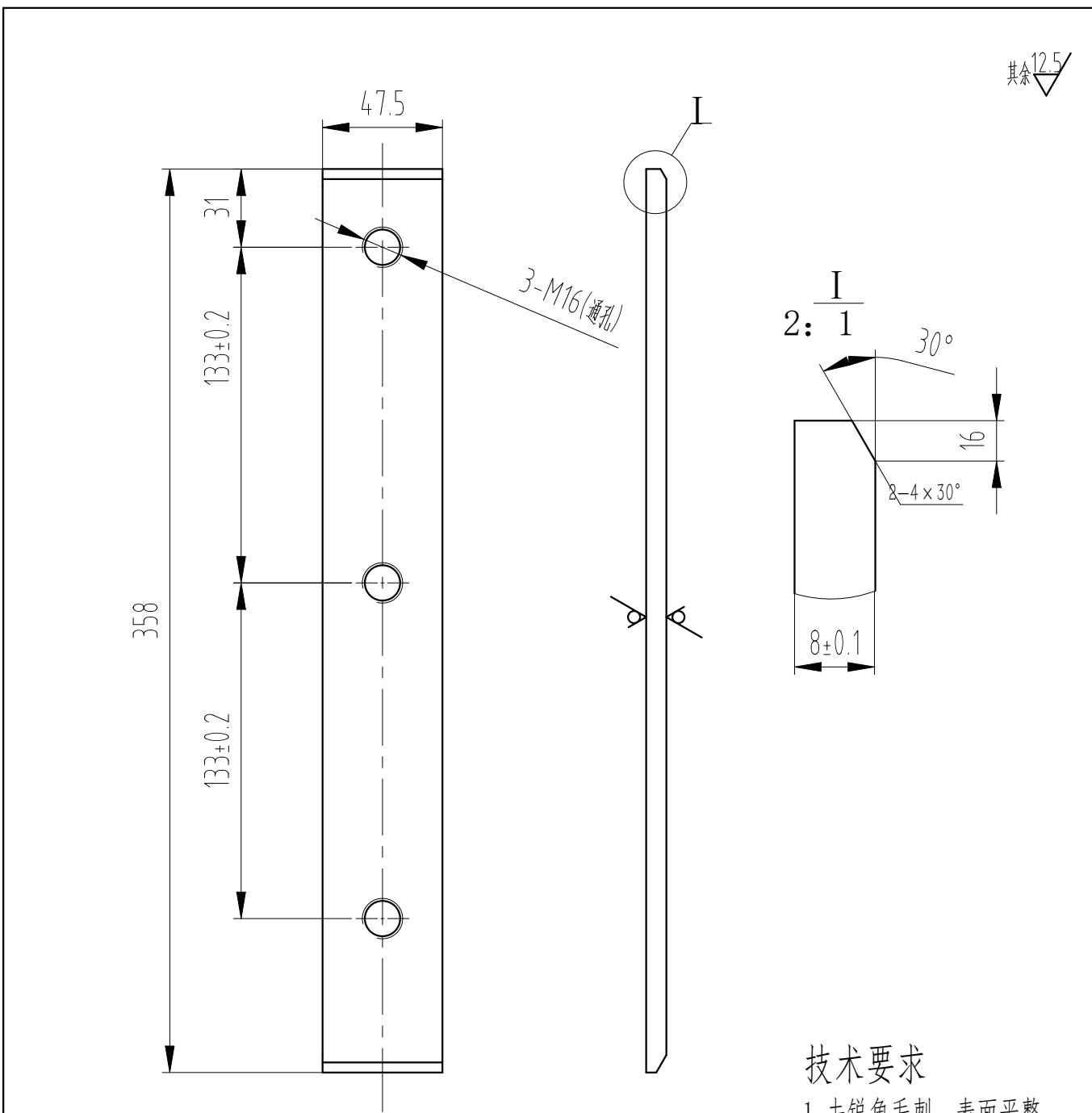
标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角	○	实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	钢板 16/Q235B	竖筋	0X-18.1-6
CC	关键特性						
设计		标准化			阶段标记	重量	比例
审核						1:3	
工艺		批准			第 1 张	共 1 张	



技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

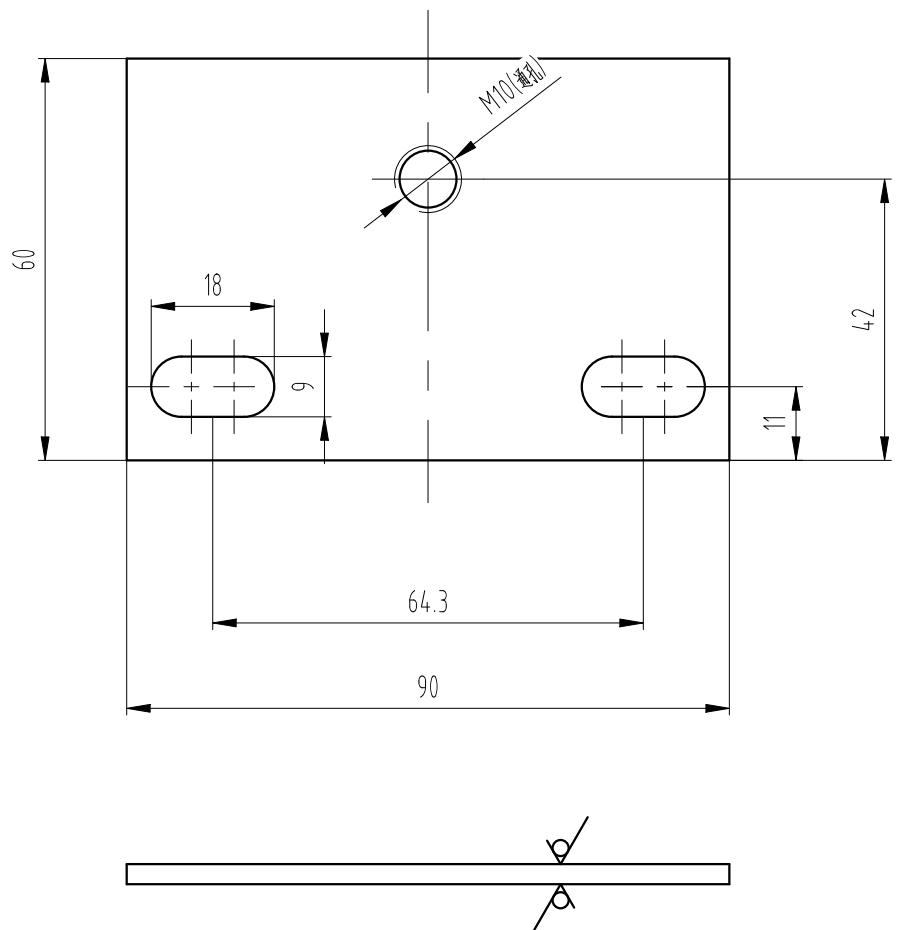
标记	处数	更改内容			签名	年月日
第一视角		实施日期			叶辉	2022.4.18
CC		关键特性			叶辉	2022.4.18
设计		标准化			铜板 8/H59	
审核					阶段标记	重量
工艺		批准			比例	1:2
					两侧铜块	
					0X-18-1	
第 1 张 共 1 张						



技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容			签名	年月日
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司		
(CC)	关键特性			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
设计		标准化		铜板 8/H59		
				阶段标记	重量	比例
审核						1:2
工艺		批准		第 1 张	共 1 张	0X-18-2



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

标记	处数	更改内容			签名	年月日
第一视角		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
(CC) 关键特性					钢板3/Q235B	
设计		标准化			阶段标记	重量
审核						比例
工艺		批准			第 张	共 张
OX-18-3 非标						盖板