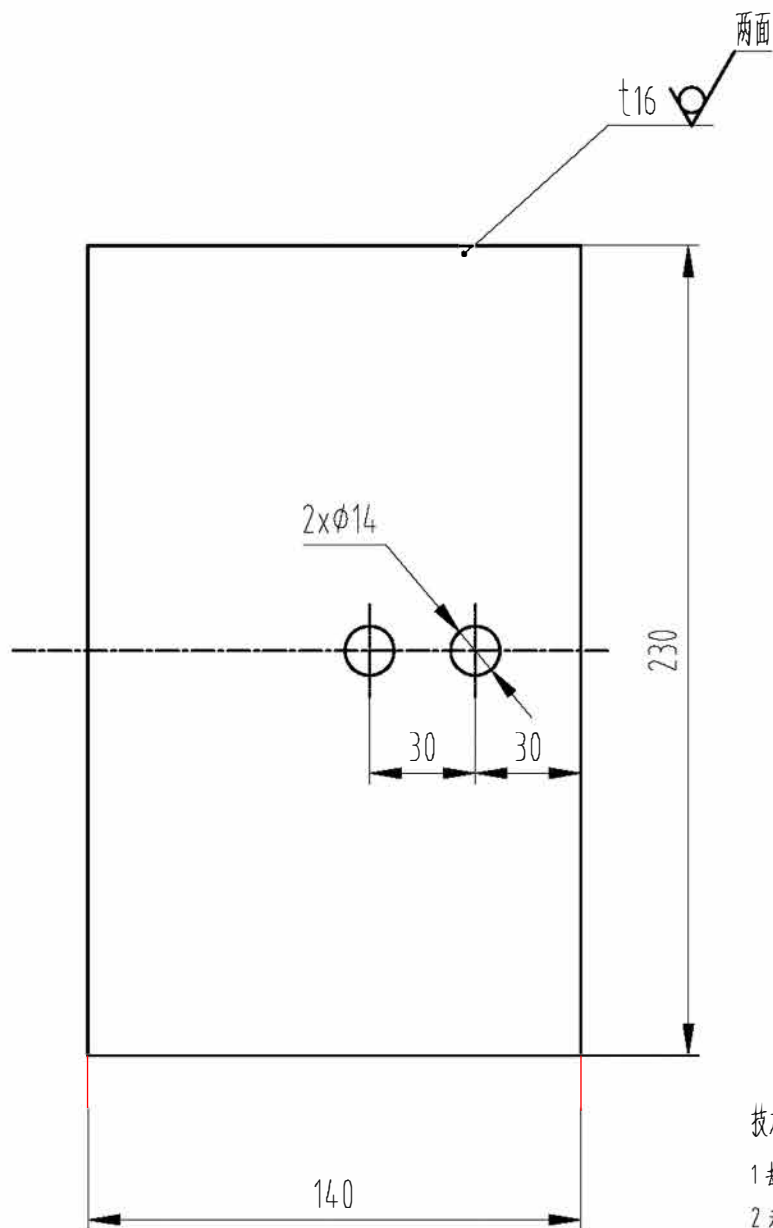


技术说明

1. 边角去毛刺，锐角作倒角处理；
2. 本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13×90孔调整为4-18×90；
3. 表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令，喷漆层厚度为 $\geq 80\mu\text{m}$

其余 12.5 



每套4件

- 技术要求
- 1 去锐角毛刺，表面平整；
 - 2 未注公差按GB/T 1184-K、GB/T 1804-m执行；
 - 3 表面黑色喷漆；
 - 4 重量 $4.0\pm 0.25\text{kg}$

G01	配重钢板
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
						钢板 16 GB/T 709 Q235A GB/T 700			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	比例
设计			标准化						1:3
审核									
工艺			批准			共 1 张 第 1 页			
						配重钢板			
						OX200A101			