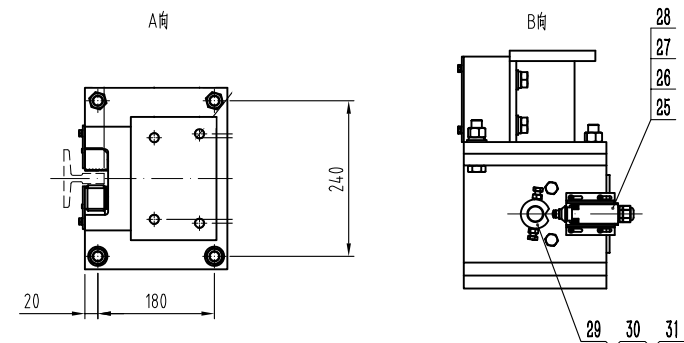
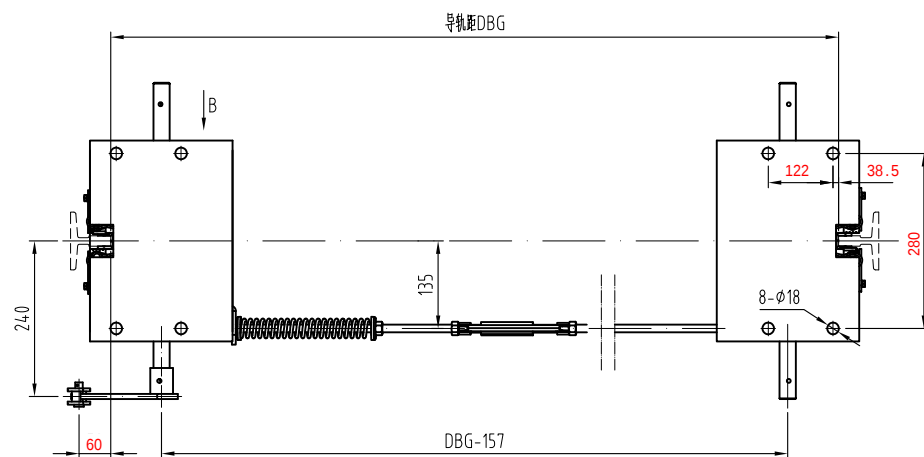
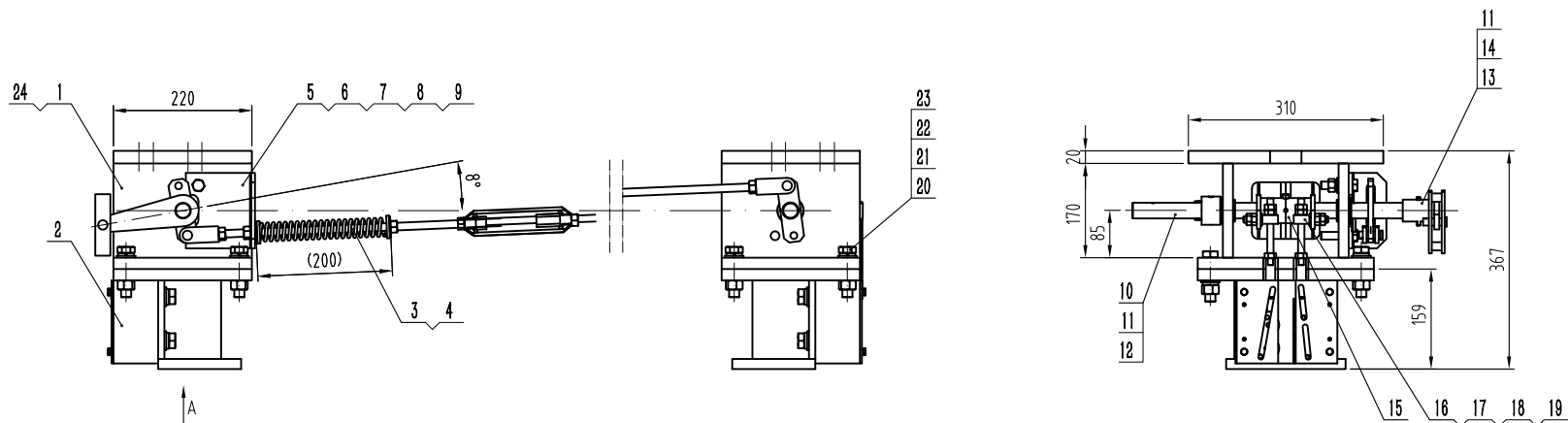
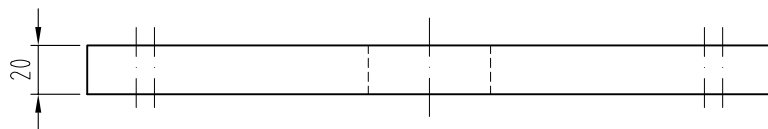




技术说明:

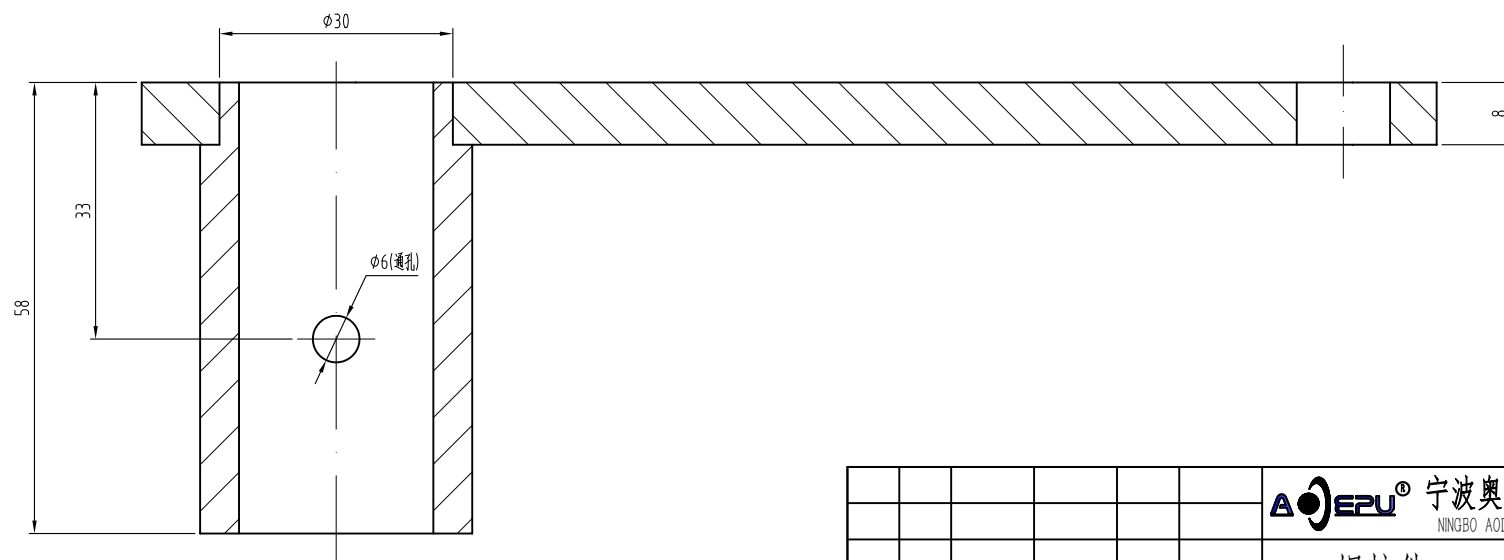
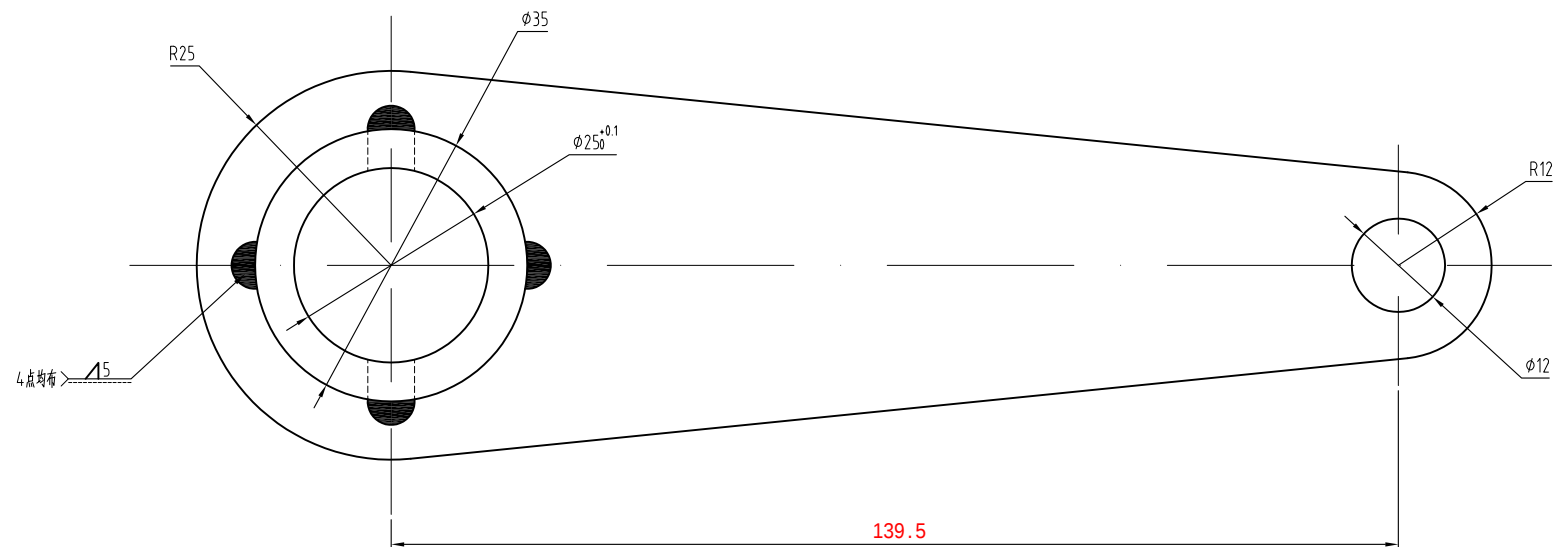
- 1、本装置按匹配OX-388非标安全钳要求确定, 选用时注意匹配调整;
- 2、本装置装配安全开关为UKT, 如需要配发手动复位开关时需注明;
- 3、制动时连接舒畅无卡滞;
- 4、配导轨OX-12;
- 5、总允许质量 $P+Q \leq 12000\text{kg}$, 速度 $V \leq 0.63\text{m/s}$, 导轨宽度15.88、16mm。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				提拉机构					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					OX-388T					
设计			标准化			阶	段	标	记			重	量	比	例
														1:8	
审核															
工艺			批准			共 张 第 页									



1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						A ● EP U[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
						Q235A/20						上面板			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量		比 例					
设 计			标准化							1:3		0X-388T.1-1			
审 核															
工 艺			批 准			共 张 第 页									



技术说明:

- 1、电焊焊缝高为5mm,焊接牢固可靠,无漏焊、虚焊,焊后打磨;
- 2、表面电镀白锌,厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	焊接件		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1.5:1
工艺			批准			共	张	第 页
						摇臂组件		
						OX-388T.3		