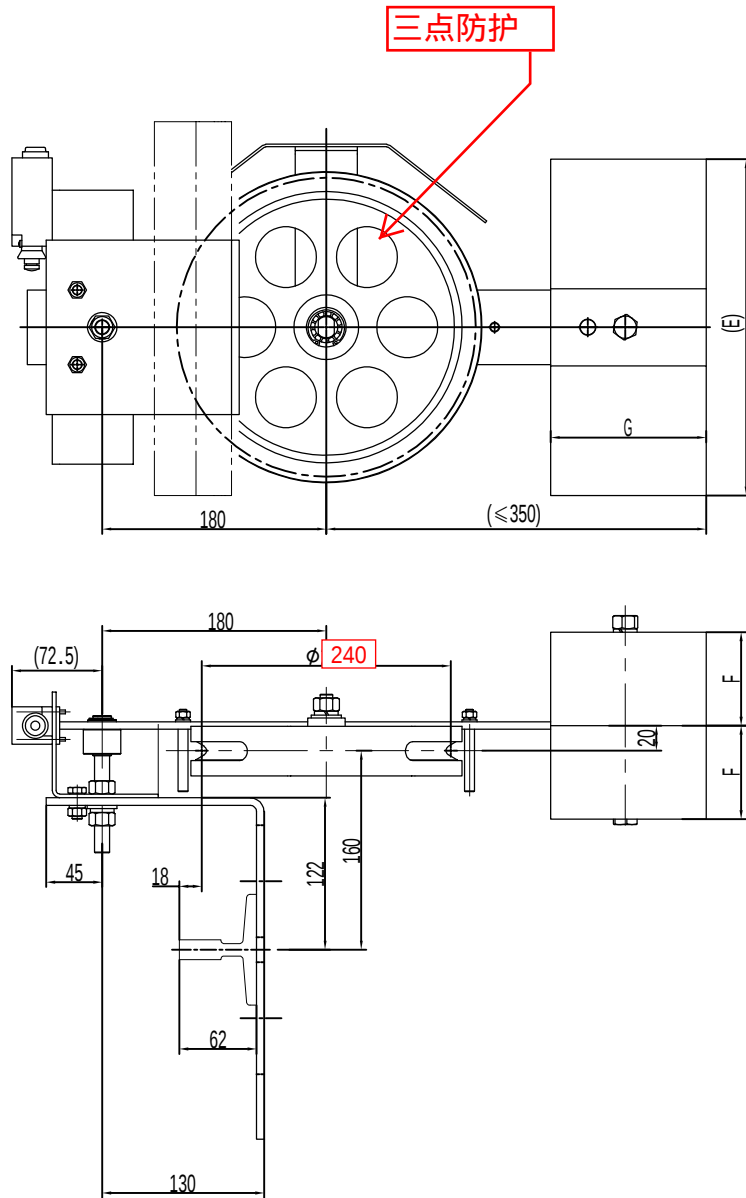
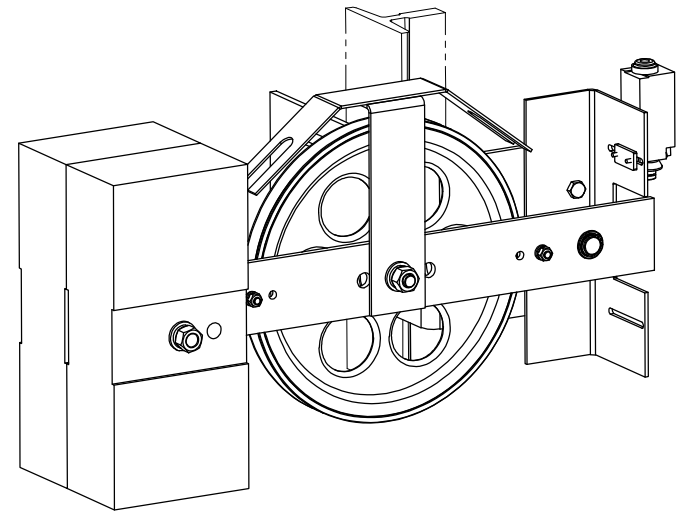
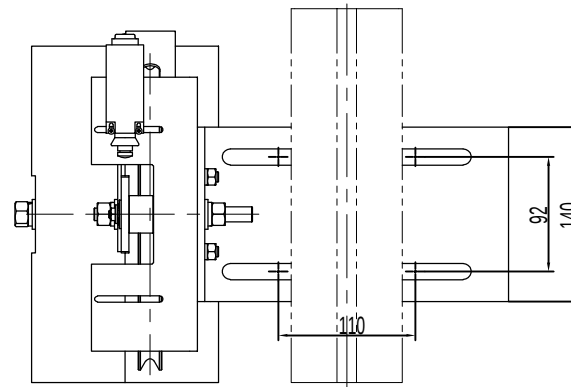


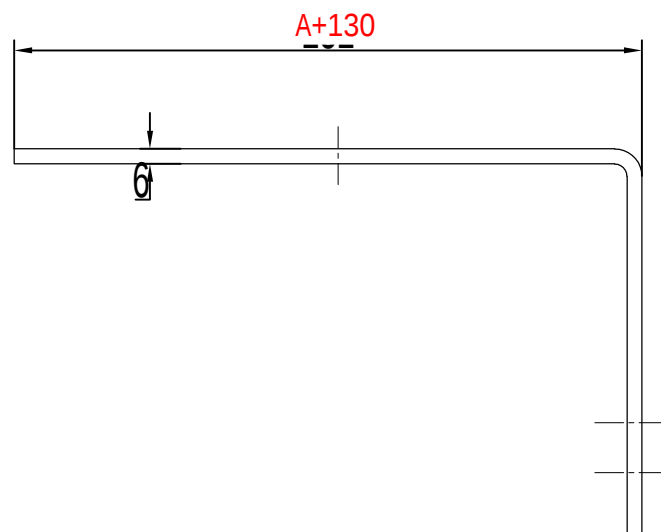
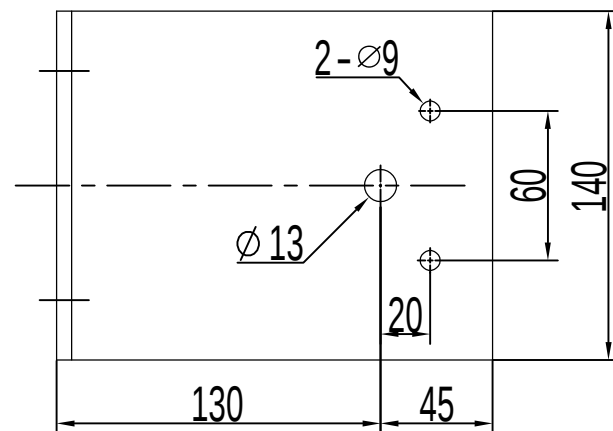
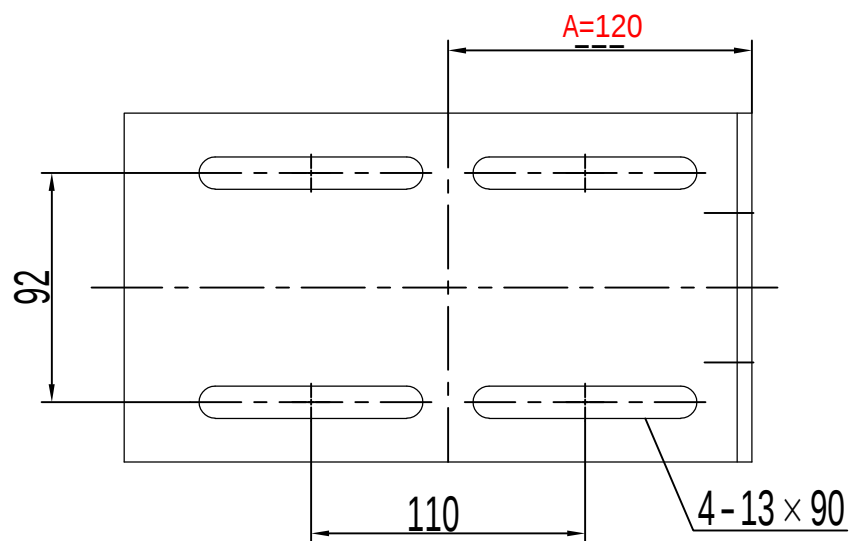
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期



- 技术说明
1. 本件按 $\phi 240$ 绳轮绘制, 具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
 2. 配重的使用根据指令要求, 本图按 24kg 铸铁配重绘制;
 3. 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现;
 4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应, 使用时需注意。



						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日				涨紧装置	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	OX200	
校对							27.46	1:4		
审核										
工艺			批准			共 2 页	第 1 页			



借(通)用件登记

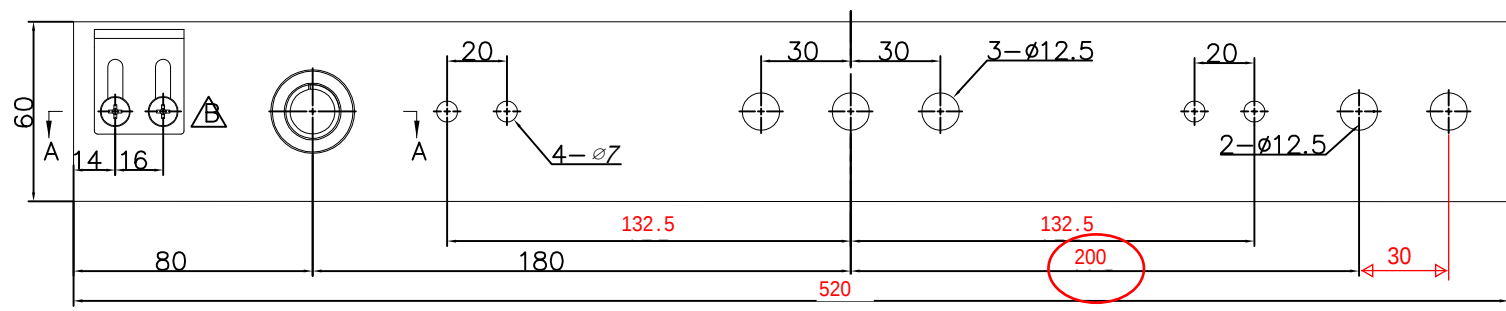
旧底图总号

底图总号

签 字

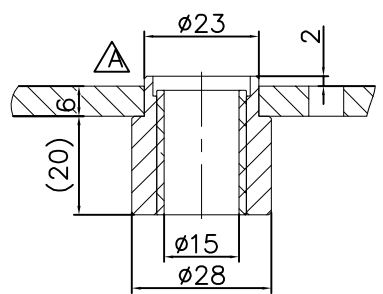
日 期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日	阶段标记			安装底板	
设计			标准化							
校 对						共 2 页			OX200.1	
审 核										
工 艺			批 准			第 1 页				



200或者190都可以
如果有现货

剖面A-A
比例 1:1

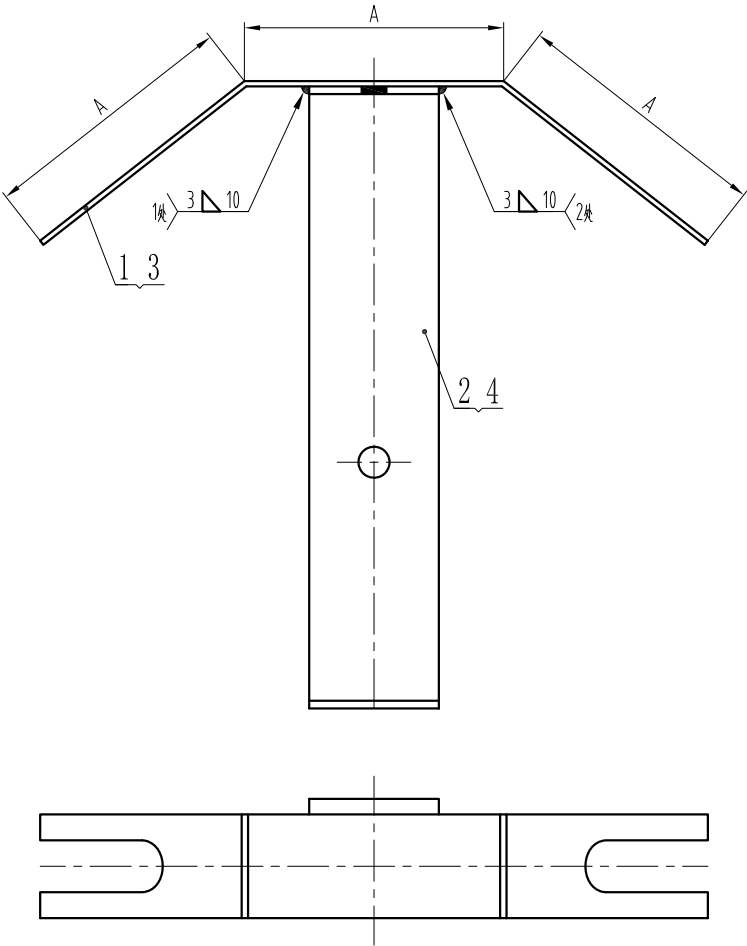
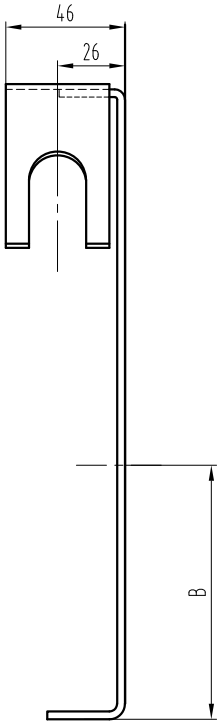


材料	规格	数量
40Cr	100	100
40Cr	100	100
40Cr	100	100

技术说明
1. 件1与件2采用铆接，铆接时避免偏斜，松动等缺陷；
2. 铆接后注意轴套内孔，避免影响后续轴承装配，装配后整体无窜动及转动等缺陷。

						宁波奥德普电梯部件有限公司		
						摇杆组件		
标记	处数	分区	文件更改	签名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计			标准化				1.53	3:5
校对								
审核								
工艺			批准			物料编号:		
						OX200.2.1		

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G03	G04
-01	护罩弯板	DWG	OX-200.2.3-1	G01				-01	1	
-02	护罩支架	DWG	AX200V046	G01				-02	1	
-03	护罩弯板	DWG	OX-200.2.3-1	G02				-03		1
-04	护罩支架	DWG	AX200V046	G02				-04		1



尺寸表

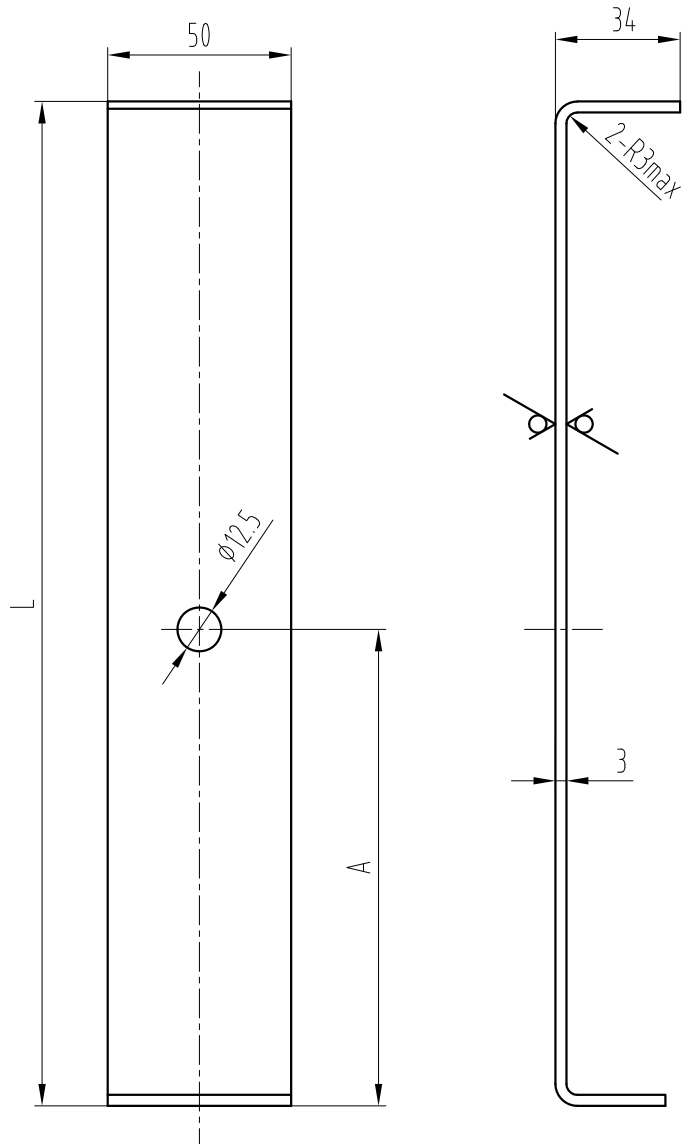
AX200V046	G03	G04
A	90	100
B	112	132

- 技术要求:
- 1、焊接牢固可靠,无漏焊虚焊,焊后除渣;
 - 2、焊后表面喷塑处理,颜色按生产指令确定.

图幅: A3 Ver 1.4

					第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.												
					CC 关键特性					焊接件			防护罩									
					设计				标准化						阶段标记		重量		比例			
					审核												1:2		AX200V046			
标记		处数		更改内容					签名		年月日		工艺		批准						第 1 张	

其余 12.5



尺寸表

AX200V046_	G01	G02
L	227	277
A	112	132

技术要求:

1、零件表面平整,无毛刺;

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

钢板3.0/Q235B

护罩支架

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记 重量 比例

第 1 张 共 1 张

AX200V046