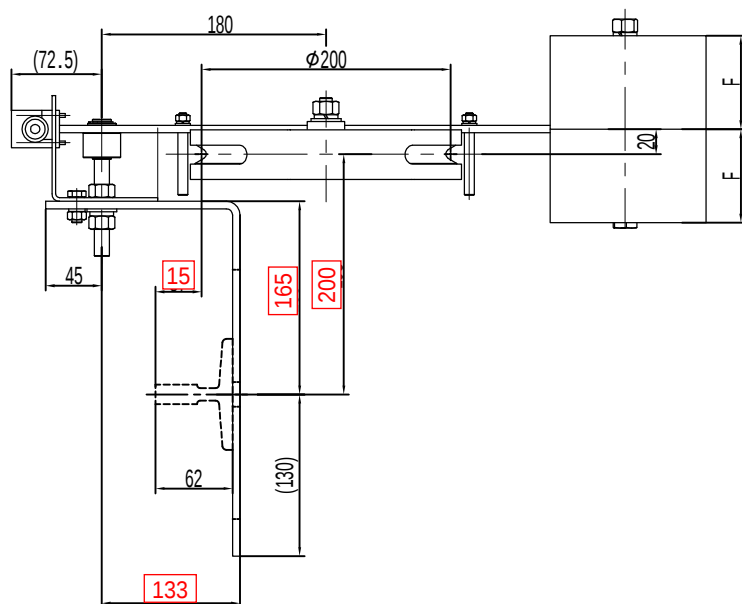
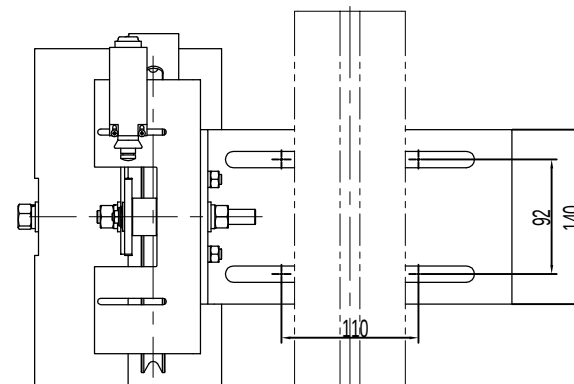
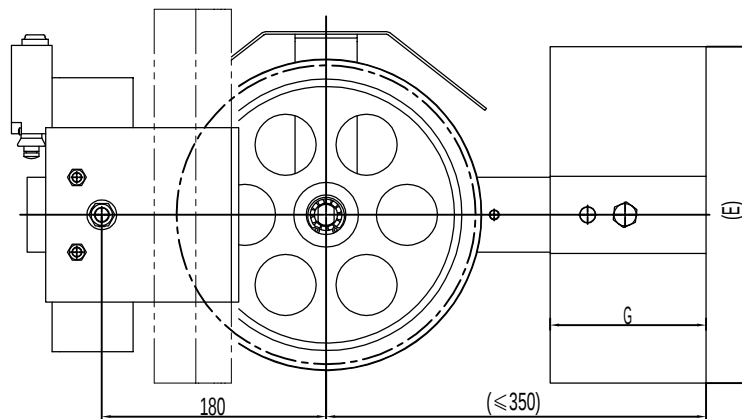
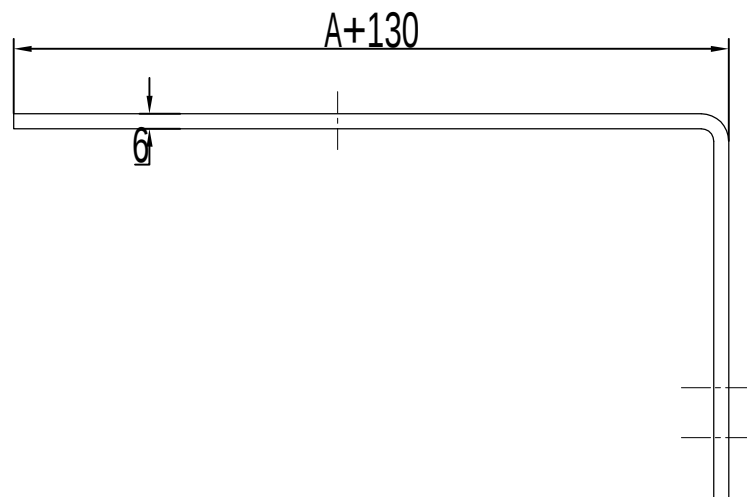
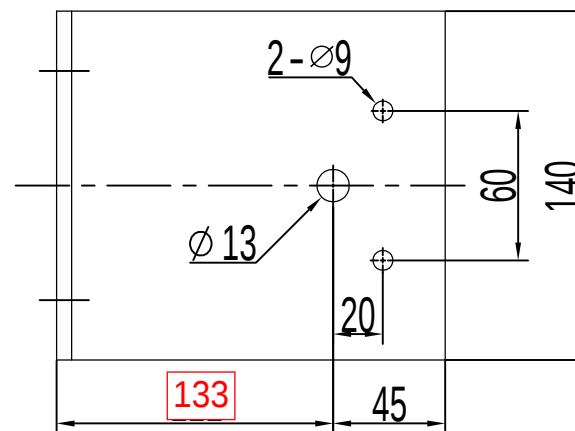
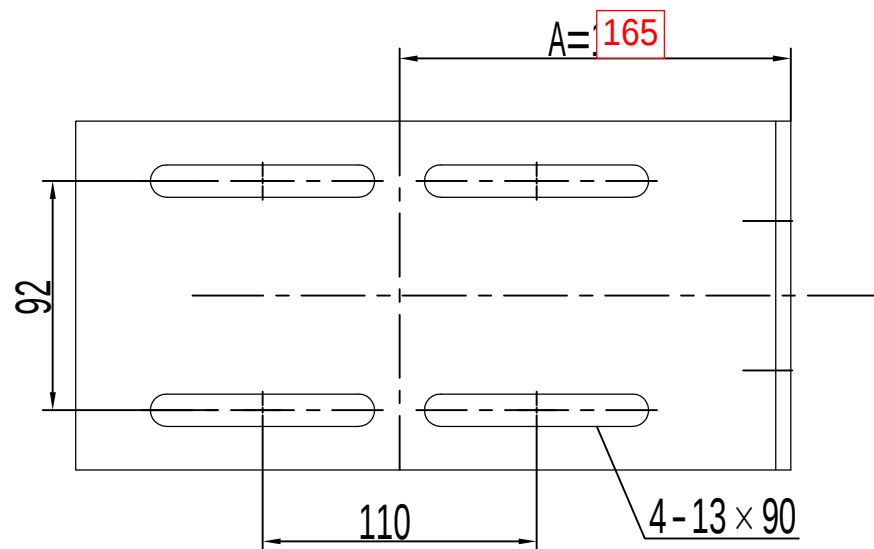




- 技术说明
1. 本件按  $\phi 240$  绳轮绘制，具体使用时根据指令装配(注意绳轮节径、绳槽规格等)；
  2. 配重的使用根据指令要求，本图按陪24kg铸铁配重绘制；
  3. 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现；
  4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应，使用时需注意。

|    |    |     |       |     |       |       |       |    |               |  |
|----|----|-----|-------|-----|-------|-------|-------|----|---------------|--|
|    |    |     |       |     |       | 总装图   |       |    | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |  |
|    |    |     |       |     |       |       |       |    | 涨紧装置          |  |
| 标记 | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签 名 | 年、月、日 | 阶段标记  | 重量    | 比例 | OX200         |  |
| 设计 |    |     | 标准化   |     |       |       |       |    |               |  |
| 校对 |    |     |       |     |       |       |       |    |               |  |
| 审核 |    |     |       |     |       |       |       |    |               |  |
| 工艺 |    |     | 批 准   |     |       | 共 2 页 | 第 1 页 |    |               |  |



|     |    |     |       |     |     |             |               |     |         |
|-----|----|-----|-------|-----|-----|-------------|---------------|-----|---------|
|     |    |     |       |     |     | Q235A/6.0   | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |     |         |
|     |    |     |       |     |     |             |               |     |         |
| 标记  | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签 名 | 年月日 |             |               |     |         |
| 设 计 |    |     | 标准化   |     |     | 阶段标记        | 重量            | 比例  | 安装底板    |
| 校 对 |    |     |       |     |     |             |               | 1:2 |         |
| 审 核 |    |     |       |     |     |             |               |     | OX200.1 |
| 工 艺 |    |     | 批 准   |     |     | 共 2 页 第 1 页 |               |     |         |