

HSEE

外购件规格书

图号	HPDMW7001
名称	安全联动装置

NO.	图号	名称	规格型号	总重(kg)	备注
1	HPDMW7001-LG1	安全联动装置	OX-188T, 限速器提拉第一、三象限	13.9	对称安装
2	HPDMW7001-LG2	安全联动装置	OX-188T, 限速器提拉第二、四象限	13.9	本图

序号	项目	主要 内容
1	制造厂商	宁波奥德普电梯配件有限公司
2	品牌	宁波奥德普
3	适用标准	GB 7588-2003及第一号修改单
4	检查标准	(1) 产品外观不能损伤; (2) 必须提供品合格证; (3) 检验形状尺寸、性能参数是否正确。
5	标记	标明名称、规格型号、数量、制造商、制造时间等参数。
6	包装要求	防止损伤,按制造商包装要求。

7 其他特殊需要说明

- 7.1 本装置为奥德普OX-188T安全联动装置，匹配OX-188、OX-188A及OX-188B安全钳，为下提拉形式布置结构，安全开关为自动复位开关；
- 7.2 本系统机构安装应该操纵灵活，不得有卡死现象，所有转动部位应涂抹润滑油脂；
- 7.3 安装时，调整安全钳间隙，使两安全钳同步动作，在轿厢载荷基本均匀分布的情况下安全钳作用使轿厢地板的倾斜不得超过其正常位置的5%；
- 7.4 预紧提拉力建议值为150N~200N；
- 7.5 OX-188T 安全联动装置整套外购，含安全开关(UKT)、绳头钩心环及连接坚固件(GB/T 5783-86)，含限速器提拉件及其紧固件(GB/T 5783-86)。
- 7.5.1 紧固件清单

方框内为增加的标准件清单

序号	名称	规格	数量
1	开口销	GB/T 91 2.5×36	4
2	反牙螺母(左旋)	GB/T 6170 M12LH	1
3	调整垫片	Φ43*Φ25*3t	3
4	弹性圆柱销	GB/T 879.2 8*40	6
5	轴用挡圈	GB/T 894 2.25	3
6	螺栓M10×35	GB/T 5783-86	12
7	平垫圈10	GB/T 97.1-87	12

序号	名称	规格	数量
8	弹性垫圈 10	GB/T 93-87	12
9	螺母M10	GB/T 41-86	12
10	平垫圈4	GB/T 97.1-87	2
11	弹性垫圈 4	GB/T 93-87	2
12	十字盘头螺钉M4×35	GB/T 818	2
13	十字小盘头组合螺栓M4×10	GB/T 9074.8	4
14	平垫圈 12	GB/T 97.1-87	4

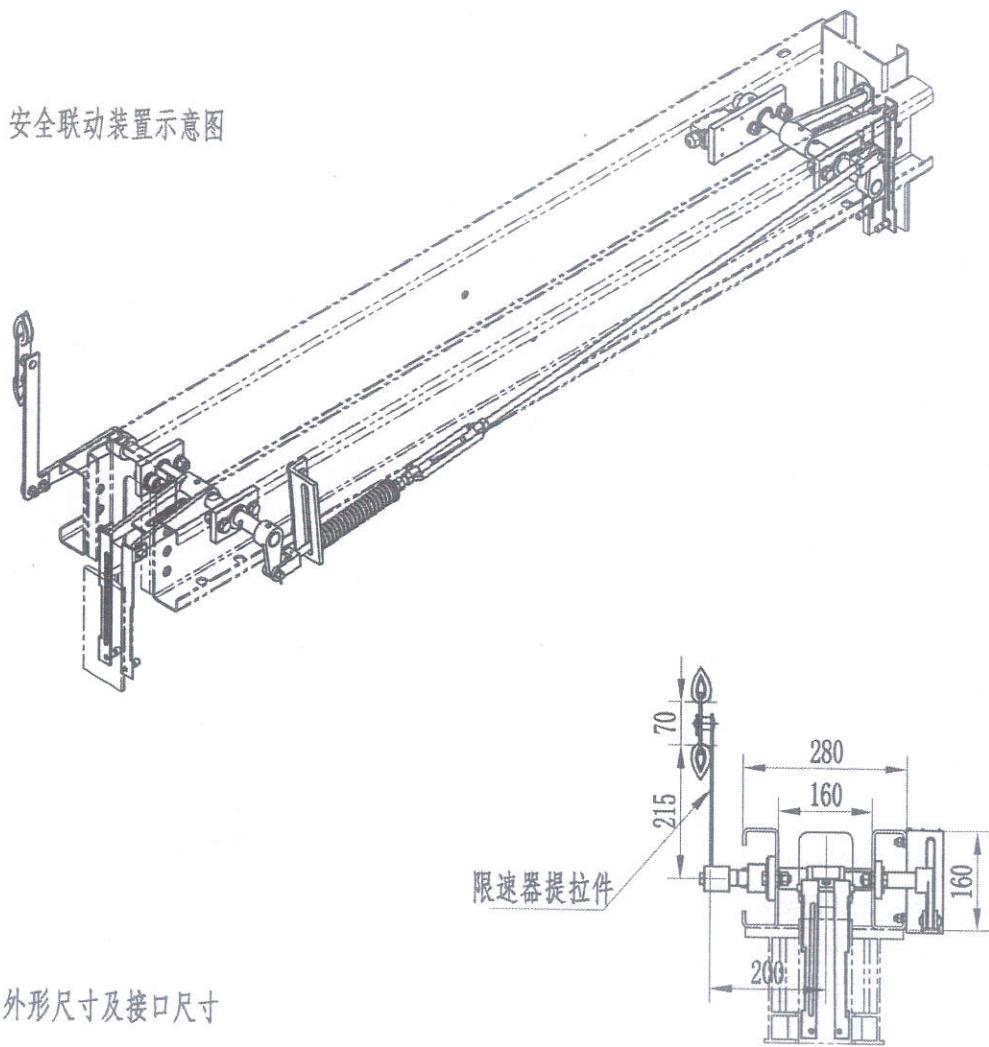
标记	处数	更改文件号	签名	日期	设计	2024.5.29
					审核	2024.5.29
					标准化	/
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	2024.5.29

8 外形尺寸，接口要求

8.1 参数表

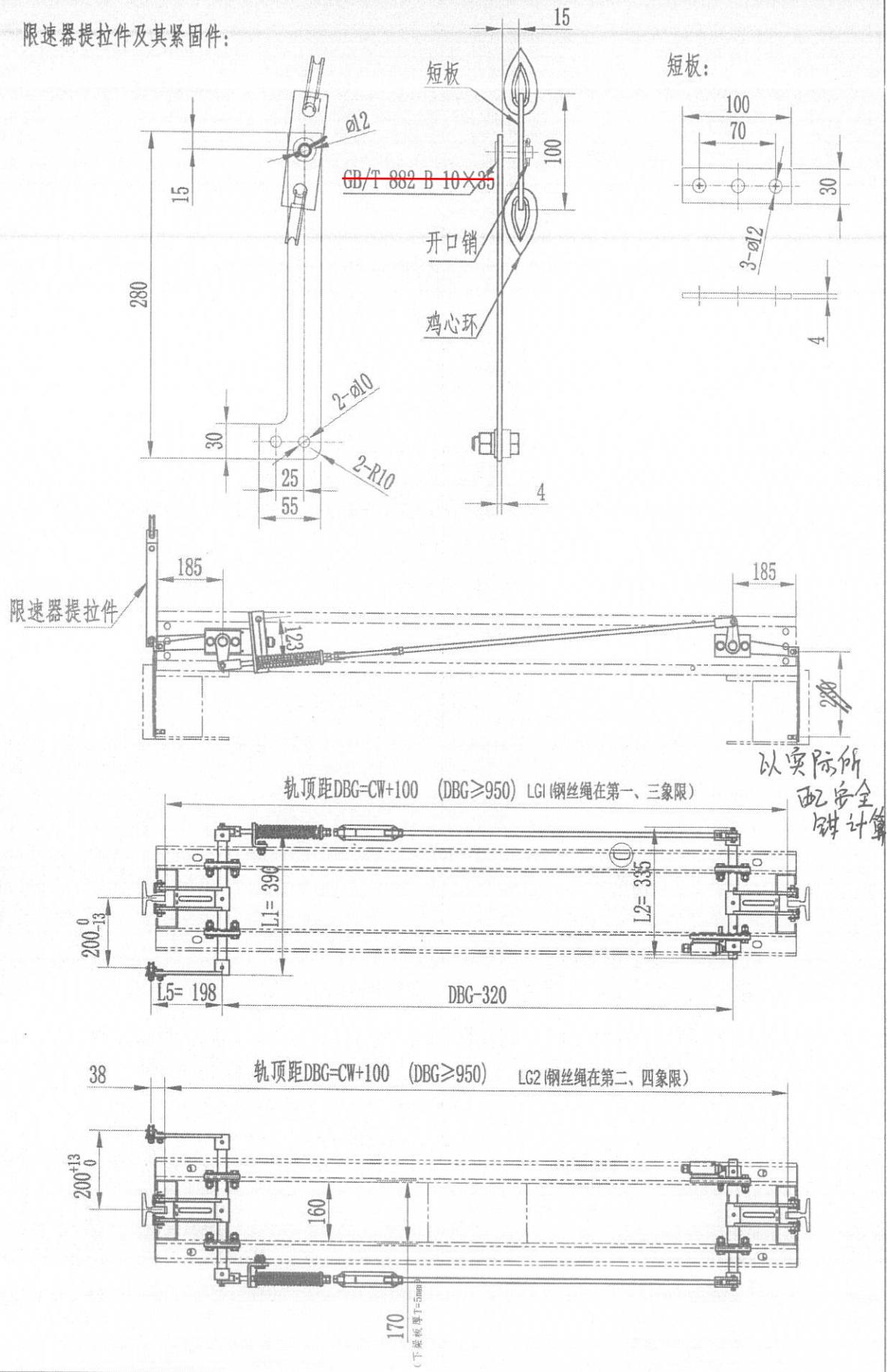
LG-	提拉象限	备注
LG1	第一、三象限	对称制作
LG2	第二、四象限	本图

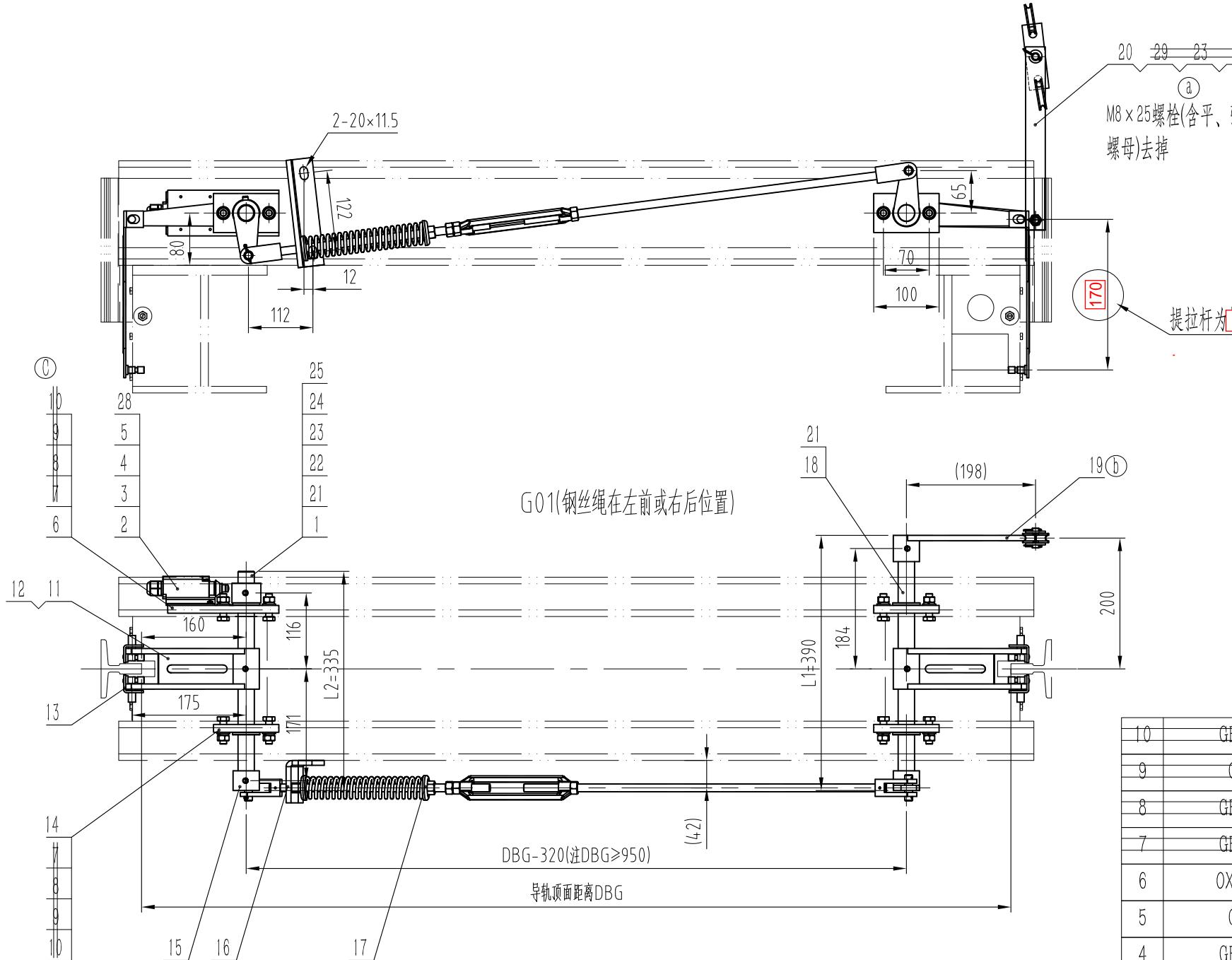
8.2 安全联动装置示意图



8.3 外形尺寸及接口尺寸

限速器提拉件及其紧固件:



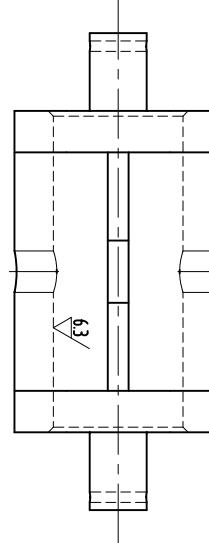
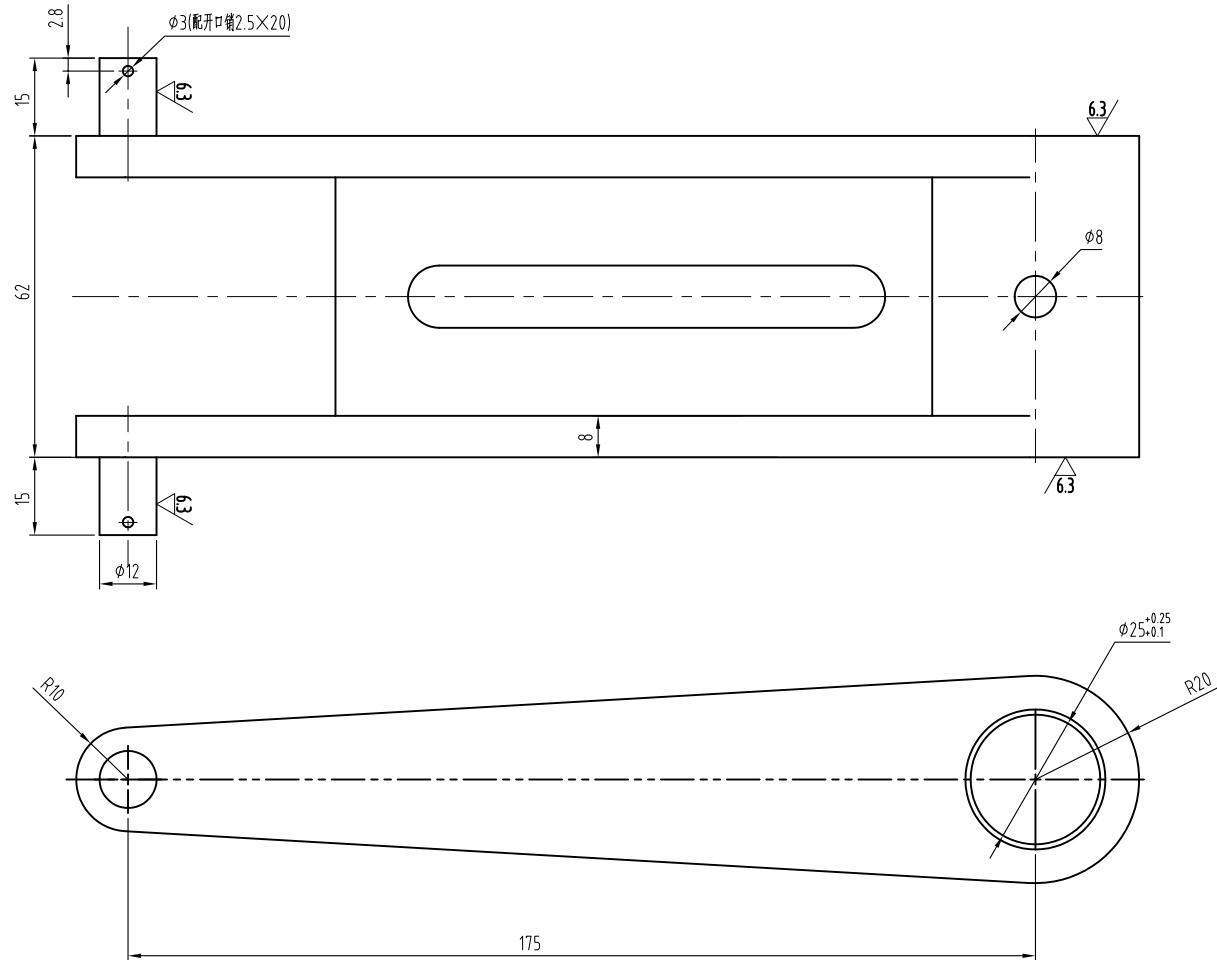


29	GB/T 5783	螺栓M8×25	2				
28	GB/T 818	十字槽盘头螺钉M4×15	4				
27	GB/T 879.2	弹性圆柱销 8×50	5				
26	OX188T.1-7	开关凸轮	1	Q235A			借用件
25	GB/T 6170	螺母 M8	4				
24	GB/T 93	弹垫 8	2				
23	GB/T 97.1	平垫 8	2				
22	GB/T 5783	螺栓M8×80	2				
21	GB/T 894.1	卡簧 25	3				
20	OX-210BZ(A03).4	提拉头	1				借用件
19	OX188T.1-4	摇杆拉手	1	ZG			借用件
18	OX188T(BZ02).2-1	短轴杆	1	Q235A			借用件
17	OX188T.1.3	斜拉杆组件	1				借用件
16	OX188T(BZ02).1-7	弹簧架	1	Q235A/7.5			借用件
15	OX188T.1-3	提拉曲柄	2	ZG			借用件
14	OX188T.1.2	小支撑件	3				借用件
13	OX188B.5	提拉杆(华夏定制)	4				
12	GB/T 91	开口销 2.5×20	4				
11	OX188T(BZ02).1-2	提拉拨叉	2	ZG35			借用件
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 计	总 计	备 注
					重 量		

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例			安全联动机构明细表
设计			标准化						
审核								1:8	
工艺			批准			共	张	第	页

OX188T(YD01)

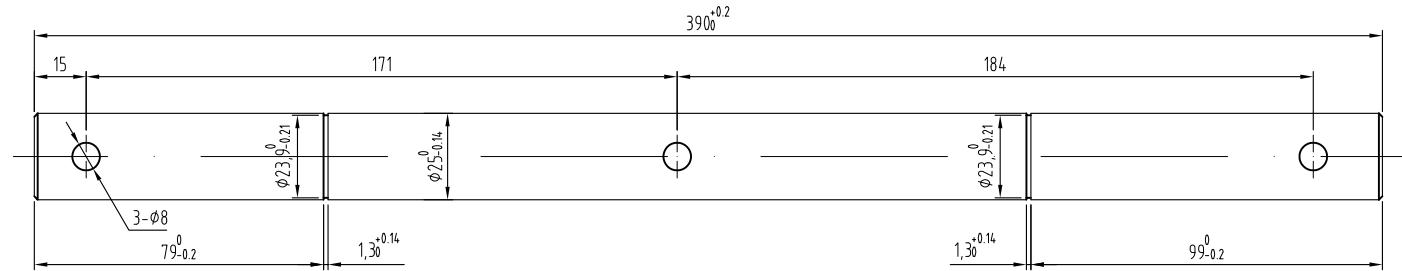


技术说明:

- 1、本件为浇铸件，铸造圆角为R1—R2；
 - 2、整体无气孔裂纹等缺陷；
 - 3、表面喷漆。

							 AODEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	ZG35	提拉拔叉		
设计		标准化				阶段标记		重量	比例
审核								1:1	0X188T(BZ02).1-2
工艺		批准				共	张	第	

全部 6.3

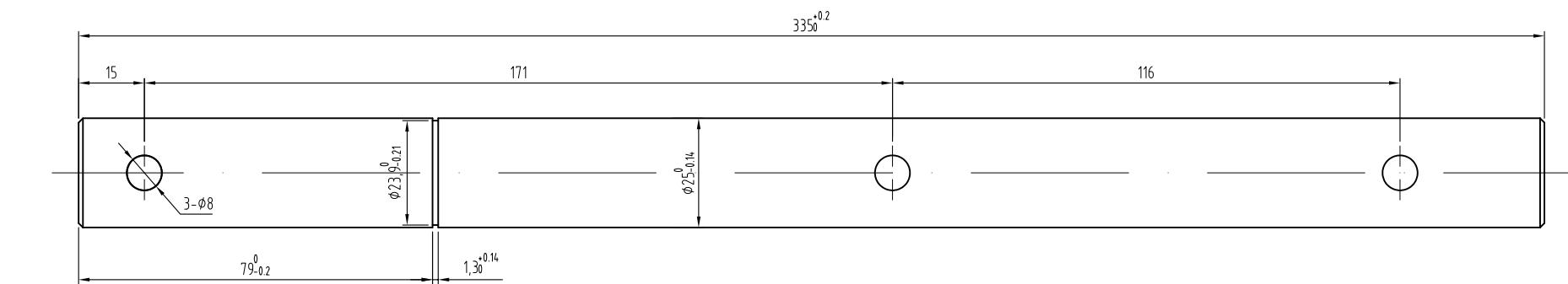


技术说明:

- 1、边角去毛刺，未注倒角 $0.5-1\times45^{\circ}$ ；
 - 2、表面镀锌；
 - 3、完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷。

							AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A				长轴杆
						设计	阶段	标记	重量	
审核						1:1.5				0X188T.1-4(BZ02)
						共 张 第 页				
工艺		批准								

全部 \checkmark

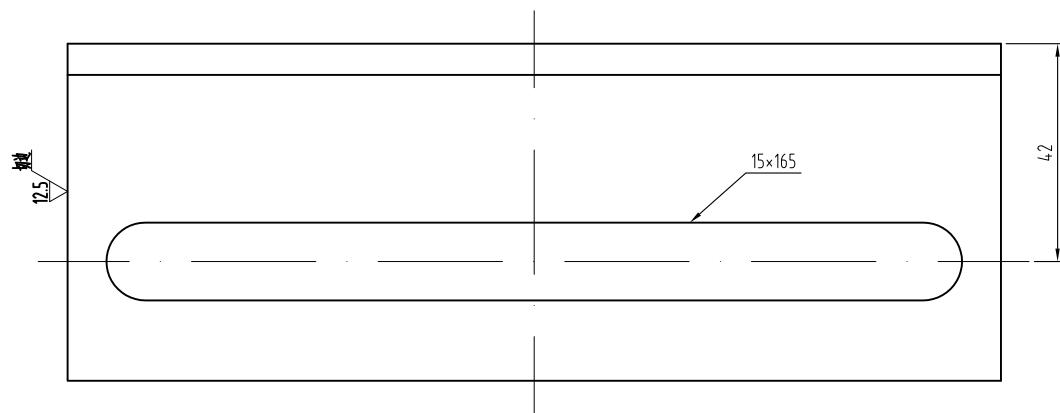
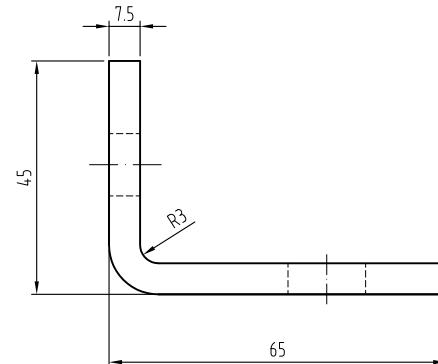
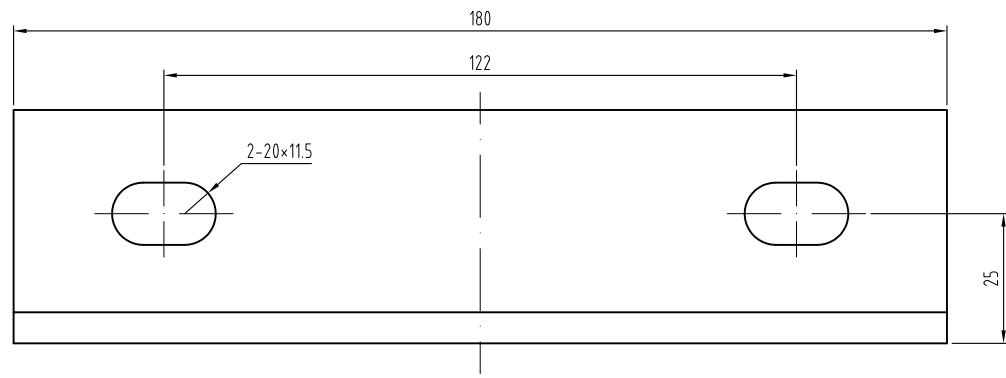


技术说明:

- 1、边角去毛刺，未注倒角0.5—1×45°；
- 2、表面镀锌；
- 3、完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷。

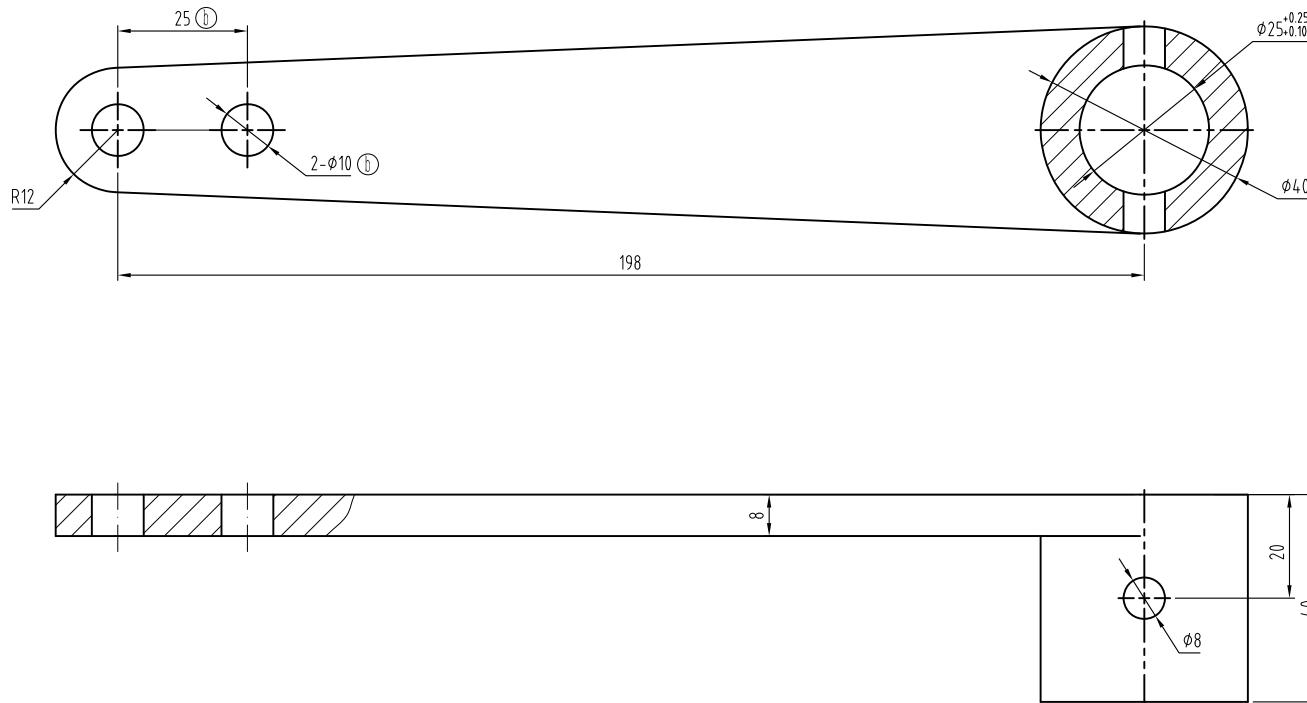
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A			短轴杆
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
审核						1:1			0X188T(BZ02).2-1
工艺			批准			共 张 第 页			

怡达OX-188(BZ02)专用



技术说明:

- 1、边角去毛刺，锐角倒钝；
 - 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。



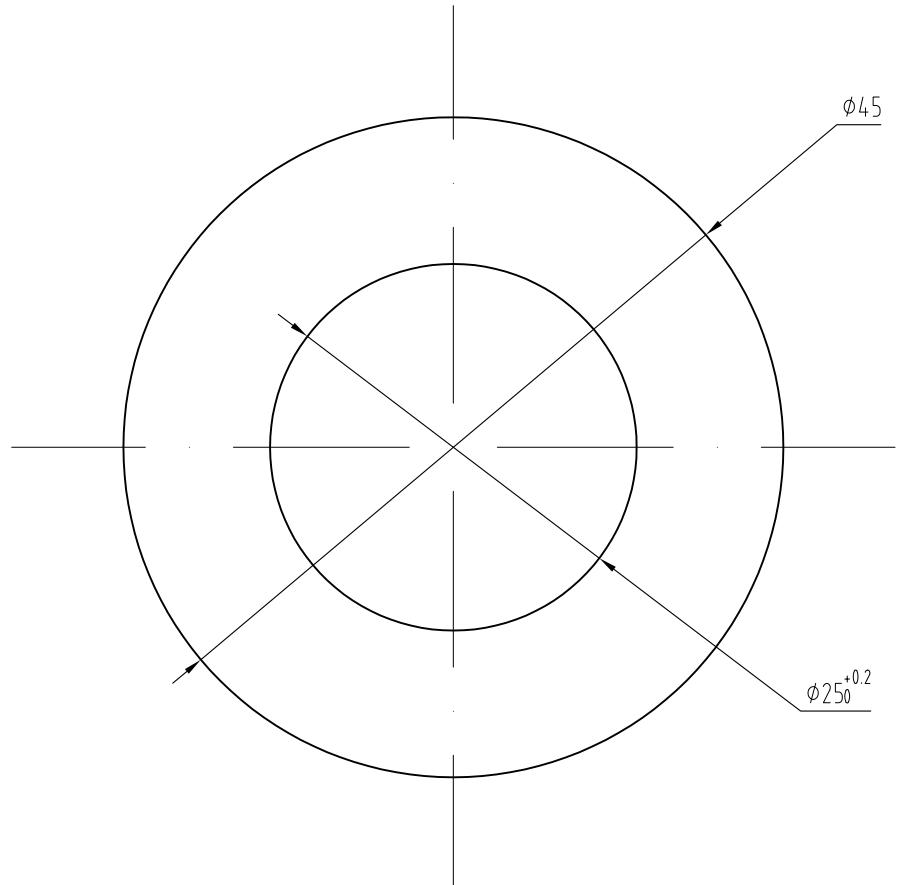
技术说明:

- 1、本件为浇铸件，铸造圆角为R1-R2；
- 2、整体无气孔裂纹等缺陷；
- 3、表面镀锌处理。

①	2					2020.12.15	ZG	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			摇杆拉手(怡达专用)
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1:1
工艺			批准			共	张	第 页

OX188T.1-4

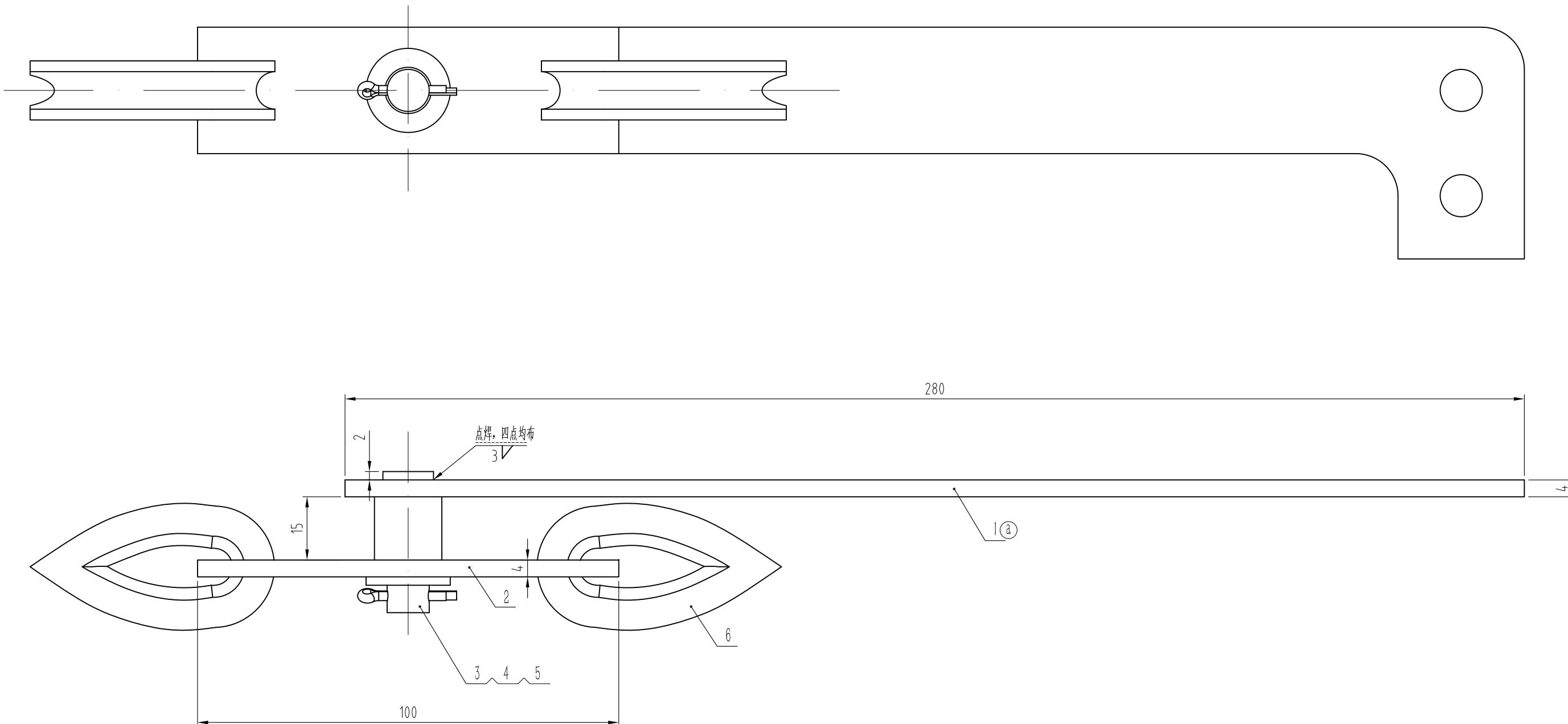
全部 12.5



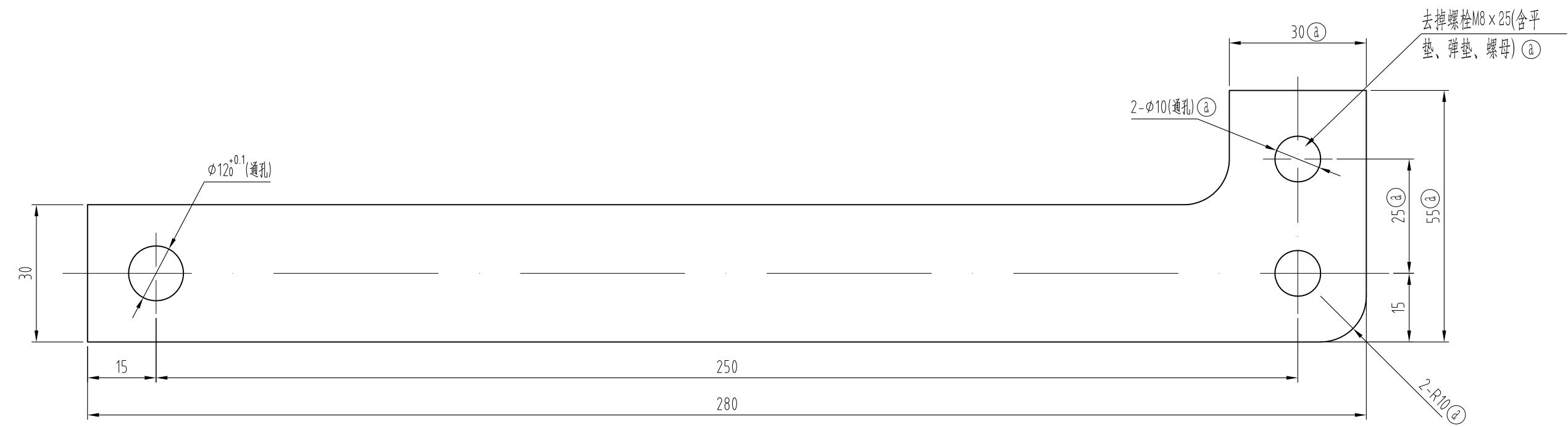
技术说明：

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8 \mu\text{m}$ 。

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/3 阶段标记 重量 比例 2.1
设计			标准化			
审核						大垫片 0X.188T-5
工艺			批准			
共 张 第 页						



全部 12.5



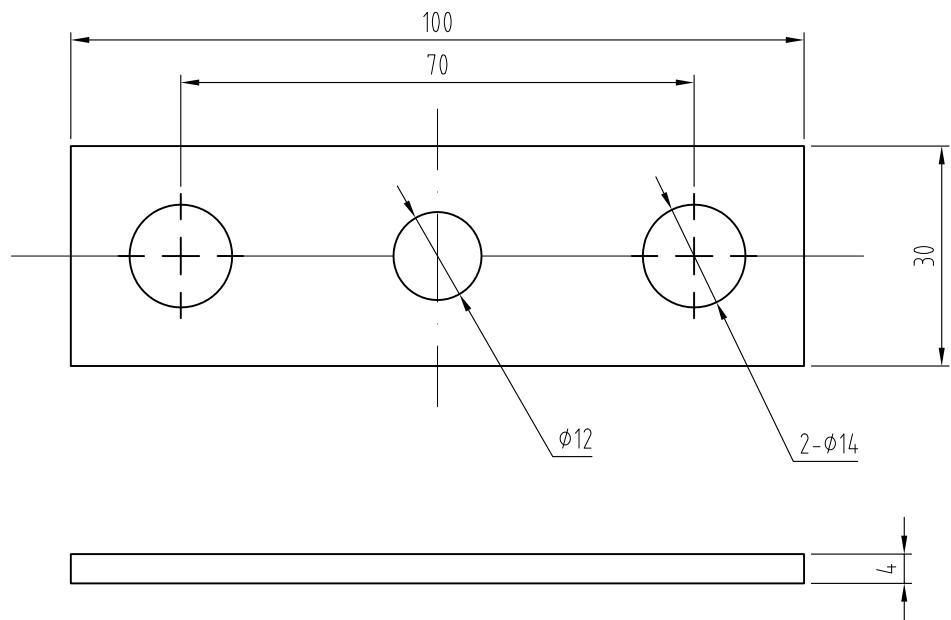
技术说明:

- 零件边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 表面电镀白锌, 厚度不得小于 $8\mu\text{m}$;

(a)	1				2021.4.10	A ● EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
(a)	6				2020.10.13	Q235A/4		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	长板		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1:1
工艺			批准			共	张	第 页

OX-210BZ(A03).4-1

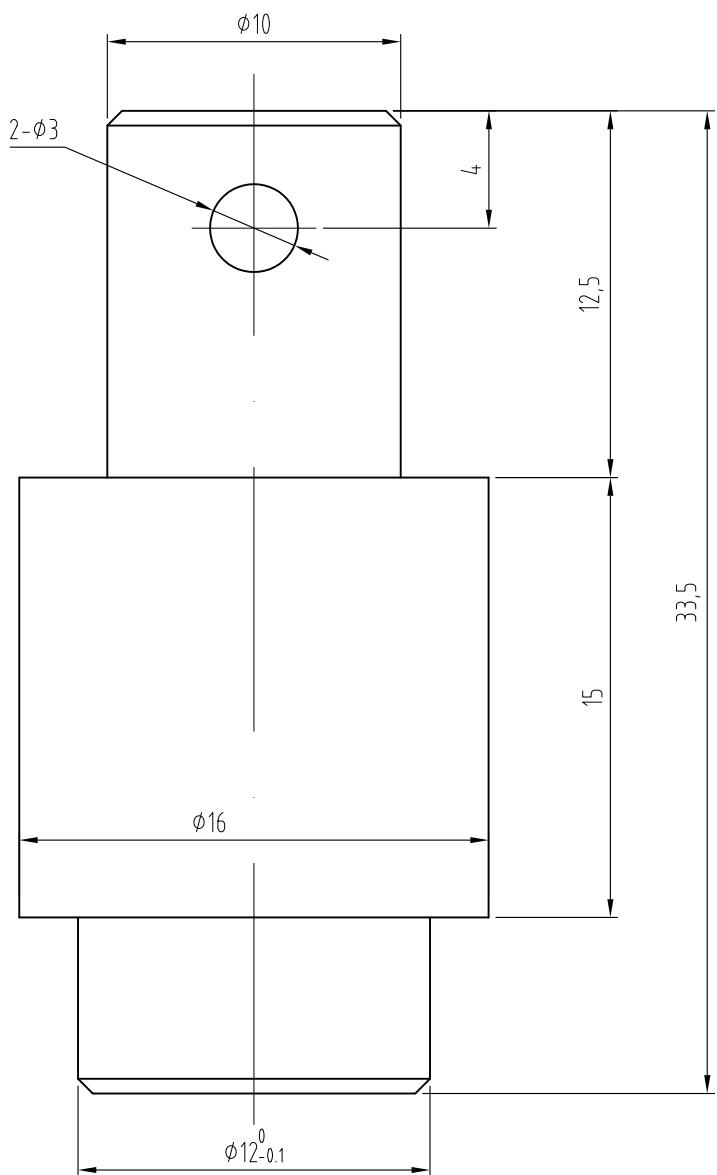
全部 12.5 /



技术说明：

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8 \mu\text{m}$ ；

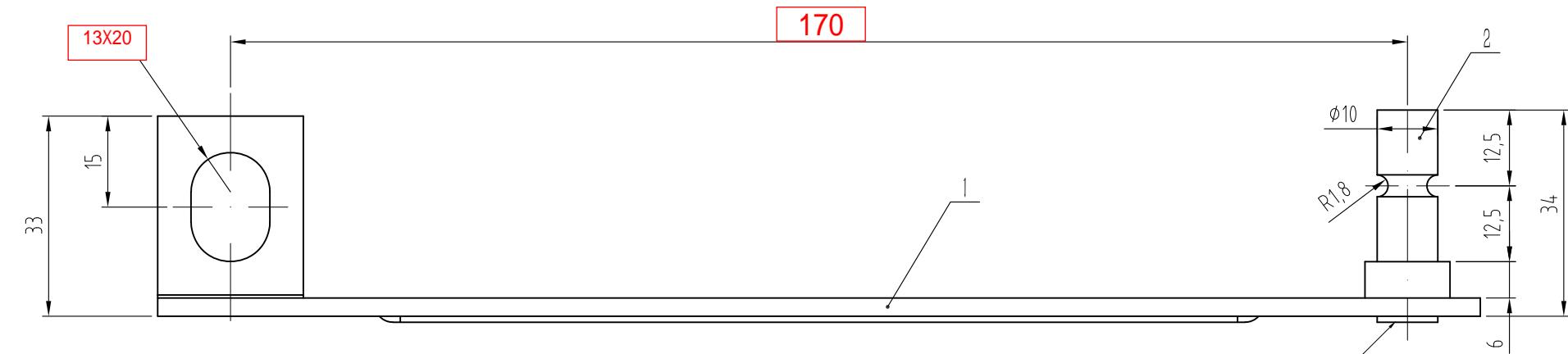
						ADEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计			标准化			Q235A/4 阶段标记 重量 比例 1:1
审核						
工艺			批准			共 张 第 页 0X-210BZ(A03).4-2



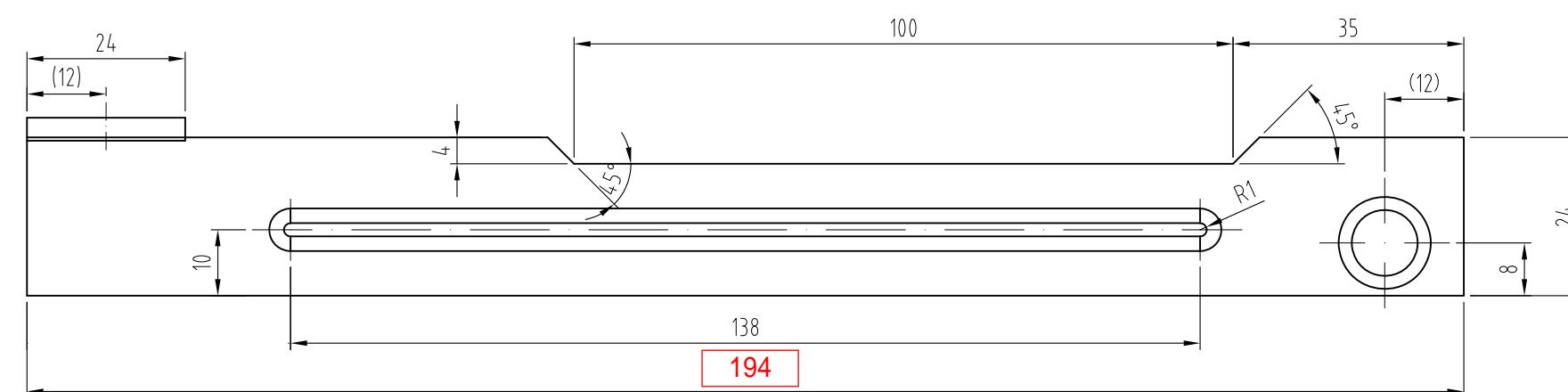
全部 6.3

技术说明:

- 1、未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$ ；
 - 2、表面电镀锌，厚度不得小于 $8 \mu\text{m}$ ；



此处旋铆，铆接高度≤1mm



The technical drawing shows a component with a long, narrow slot running diagonally across its length. At one end of the slot, there is a circular hole. A dimension line indicates a height of 10 units from the bottom edge of the slot to the top edge of the circular hole. The total length of the slot is labeled as 138. In the bottom right corner, there is a red box containing the number 194.

技术说明

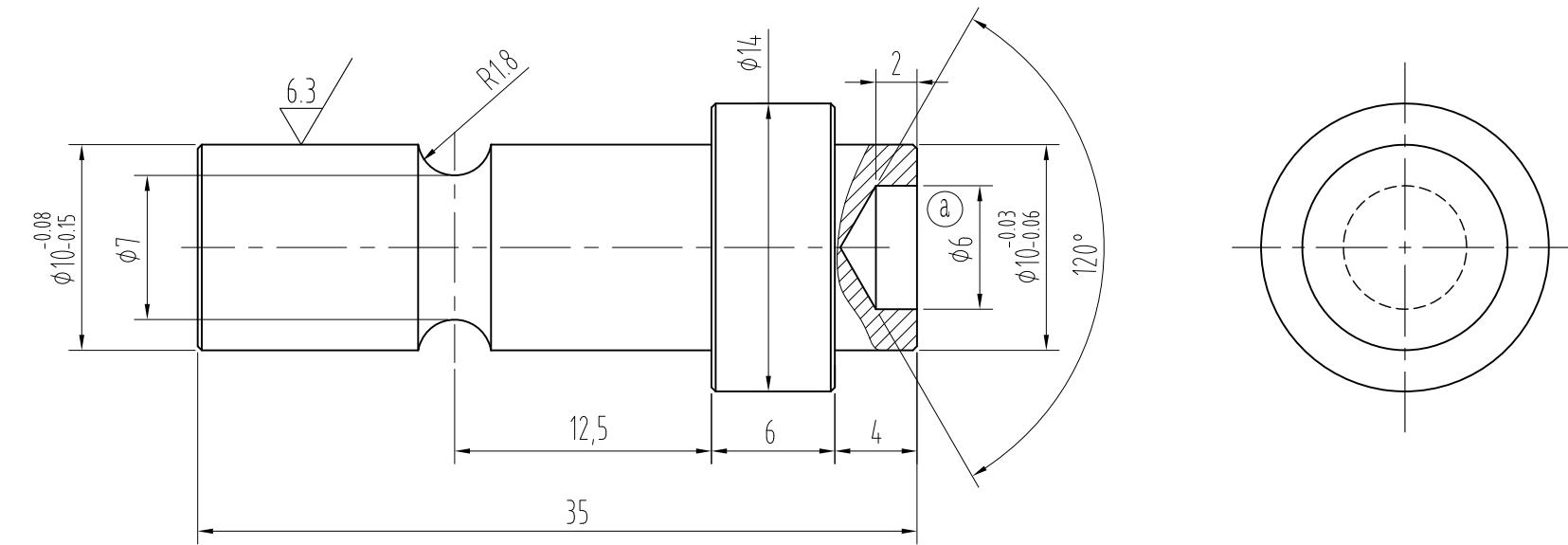
1、表面电镀白锌，厚度 $8\sim12\mu\text{m}$ 。

2	OX-188.3-2			连接销(怡达定制)			1	Q235A				
1	OX-188B.5-1			提拉板			1	Q235A/3.0				本图
序号	图 号			名 称			数 量	材 料			单 计	总 计
											重 量	备注
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		组合件				提拉杆(华夏 定制
设计			标准化				阶 段 标 记	重 量	比 例			
审核									1:1		OX-188B.5	
工 艺			批 准				共	张	第	页		

图号 DWGNO													变更 ITEM	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET
变更	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL	单位	切 断	购 入	加 工	热处理 HTTR	-00		
	-01	连接销		0X-188.3-2			Ø14-GB/T 709-2006 Q235A-GB/T700-2006						-01		

其余

12.5



技术要求

- 1、零件表面平整,无毛刺;
 - 2、零件表面镀白锌;
 - 3、未注明倒角为 $0.5 \times 45^\circ$;
 - 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行

(a)	1	C3			尾部打Φ6锥孔							
标记	处数	分区	签名	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记	处数	分区 PLACE	签名 QUANTITY	日期 DATE	更 (

常用				宁波奥德普电梯部件有限公司			
保留 APPROVED	核准 DATE		重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	华夏 定制 连接销()	
	制图 DRAWN						
	设计 DESIGNED		0.02	2:1			
	审核 CHECKED		共 1 张 第 1 张				
一次				图号 DWGNO	0X-188.3-2	版本 A	