


第一视角 
CC 关键特性

实施日期
设计
审核
工艺

标准化
批准

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

阶段标记
重量
比例
第 1 张 共 5 张

张紧装置

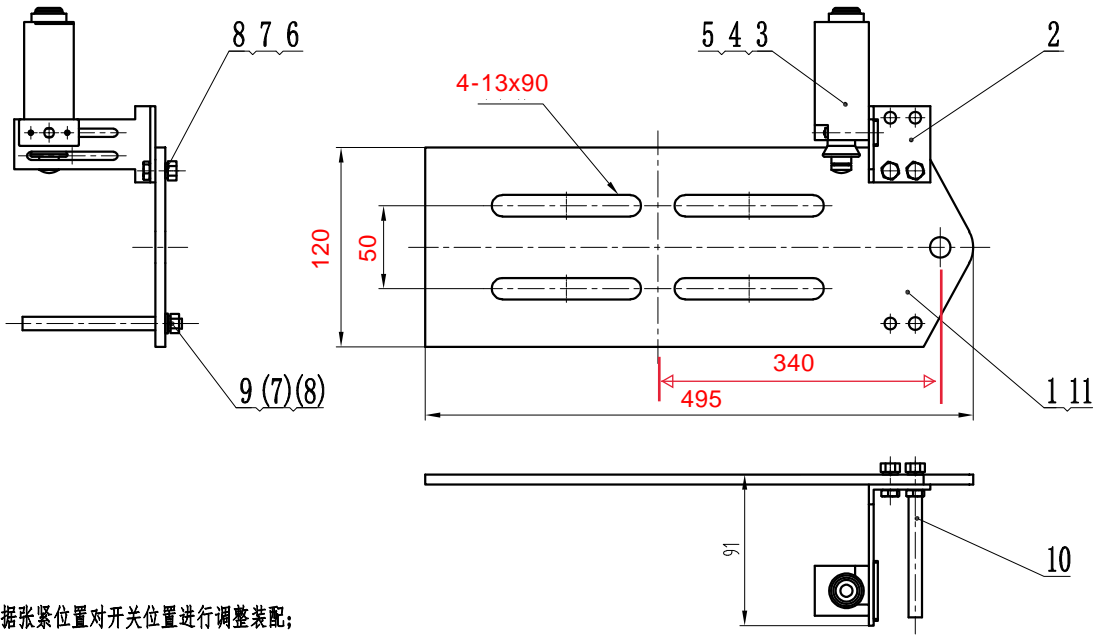
X200E0000

标记	处数	更改内容	签名	年月日

-POS	名称	DEF	图号	品/群	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	安装底板	DWG	X20000A01	G01				-01	1	
-02	开关支架	DWG	X20000A02	G01				-02	1	1
-03	行程开关	DWG	UKS					-03	1	1
-04	十字槽盘头螺钉		GB/T 818/M4×30					-04	2	2
-05	开关定位板	DWG	OX-200.1-3	G01			备用件	-05	1	1
-06	六角螺栓		GB/T 5783/M6×20					-06	2	2
-07	弹垫		GB/T 93/6					-07	3	3
-08	六角螺母		GB/T 6170/M6					-08	3	3
-09	平垫片		GB/T 97.1/6					-09	1	1
-10	限位杆	DWG	X20000A03	G01				-10	1	1
-11	安装底板	DWG	X20000A01	G02				-11		1

尺寸表

X20000A00	P×N	A	B
G01	13×90	50	120
G02	18×90	70	140



技术要求

- 开关定位板与安装孔水平，实际使用时根据张紧位置对开关位置进行调整装配；
- 装配后注意保护开关，防止开关损伤。

第一视角			实施日期			A O EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
CC 关键特性						安装板组件					
设计	胡建升	2022.09.07	标准化								
审核	刘晶	2023.04.04					A			1:3	
工艺	竺钊辉	2023.04.04	批准	俞礼园	2023.04.06	第 1 张		共 1 张			

图幅: A3 Ver 1.1



③	1	图纸更新换代	胡建升	2023.04.04	审核	刘晶	2023.04.04				
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	竺钊辉	2023.04.04	批准	俞礼园	2023.04.06	

Technical drawing of a rectangular plate with a complex left edge and four elongated slots. The drawing includes the following dimensions and features:

- Overall Dimensions:**
 - Width: 495
 - Height: 120
- Left Edge Details:**
 - Top-left corner: R20
 - Bottom-left corner: $\phi 12.5$
 - Top-left corner: 20
 - Bottom-left corner: 30
 - Bottom-left corner: 35
 - Bottom-left corner: 15
- Internal Features:**
 - Four elongated slots: 4-13x90
 - Four small circles: 4- $\phi 7$
 - Top-right corner: t6
- Other Dimensions:**
 - Top edge: 285
 - Top edge: 110
 - Right edge: 50
 - Bottom edge: 285

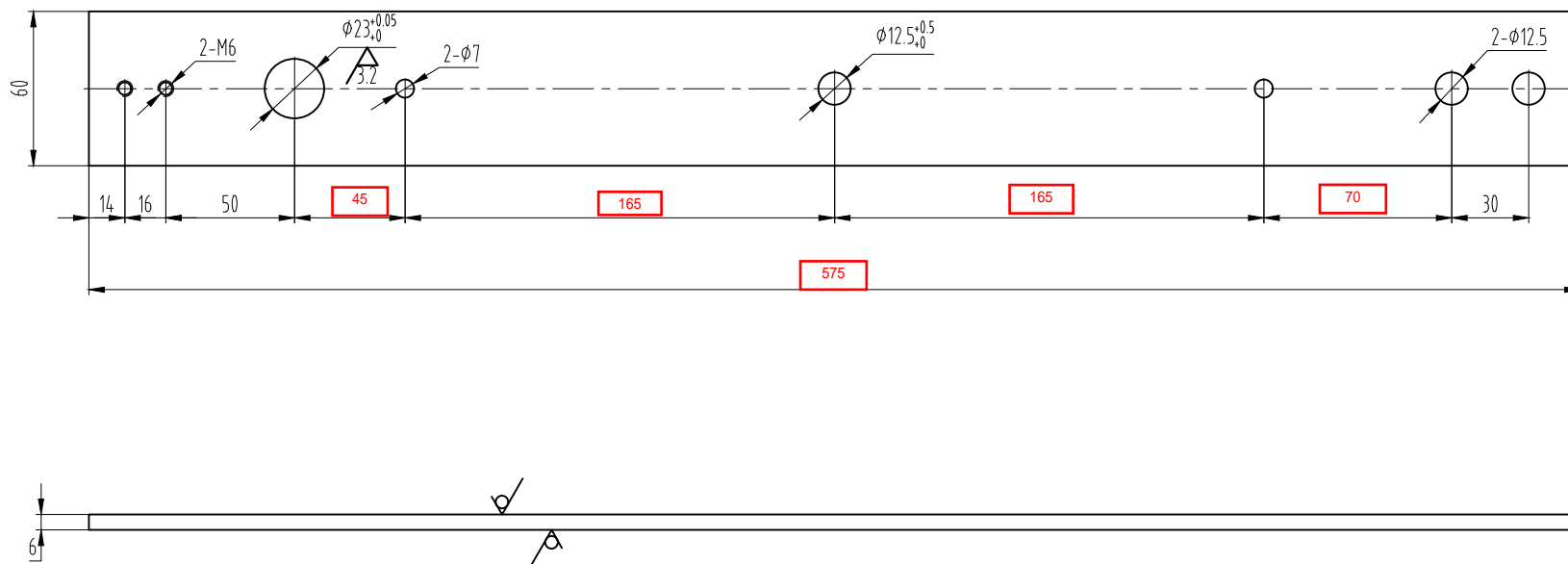
尺 據			
X20000A01	P×N	A	B
G01	13×90	50	120
G02	18×90	70	140

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定;

第一视角						实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AOEPUP ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD										
CC			关键特性						钢板 Q235B/6.0										
设计		胡建升		2022.09.07		标准化								阶段标记		重量		比例	
审核		刘晶		2023.04.04								A						1:2	
工艺		竺钊辉		2023.04.04		批准		俞礼园		2023.04.06		第 1 张		共 1 张					

图幅: A3 Ver 1.1

其余 $\frac{6.3}{\nabla}$



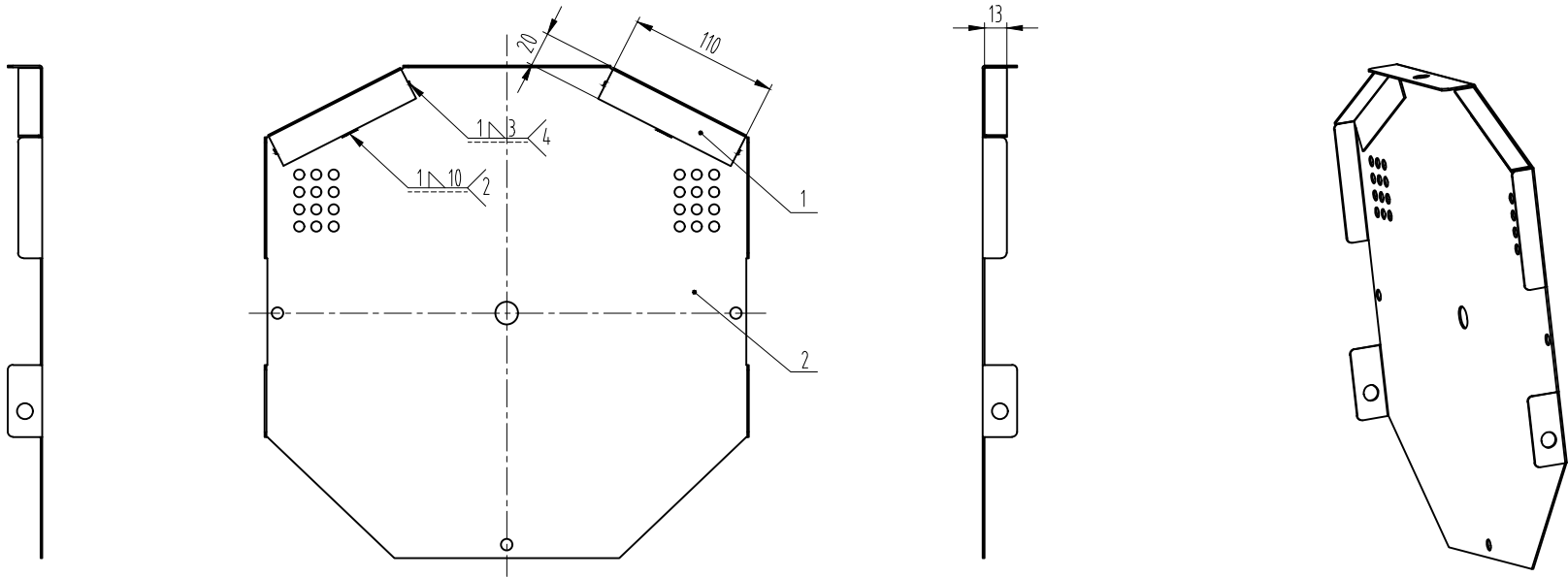
技术要求:

- 1 零件表面平整,无毛刺;
- 2 螺纹孔倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
- 3 表面烤漆,颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver. 1.1



					第一视角				实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										
					CC		关键特性				Q235B/6 600										
					设计		胡建升		2022.06.21		标准化				阶段标记		重量		比例		
					审核														1:2		
标记 处数					更改内容					签名		年月日		工艺		批准		第 1 张		共 1 张	
																				#X20000C01	

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	前罩罩上挡板 (300块)		#X20000C05					-01	2
-02	前罩罩 (300块)		#X20000C02					-02	1

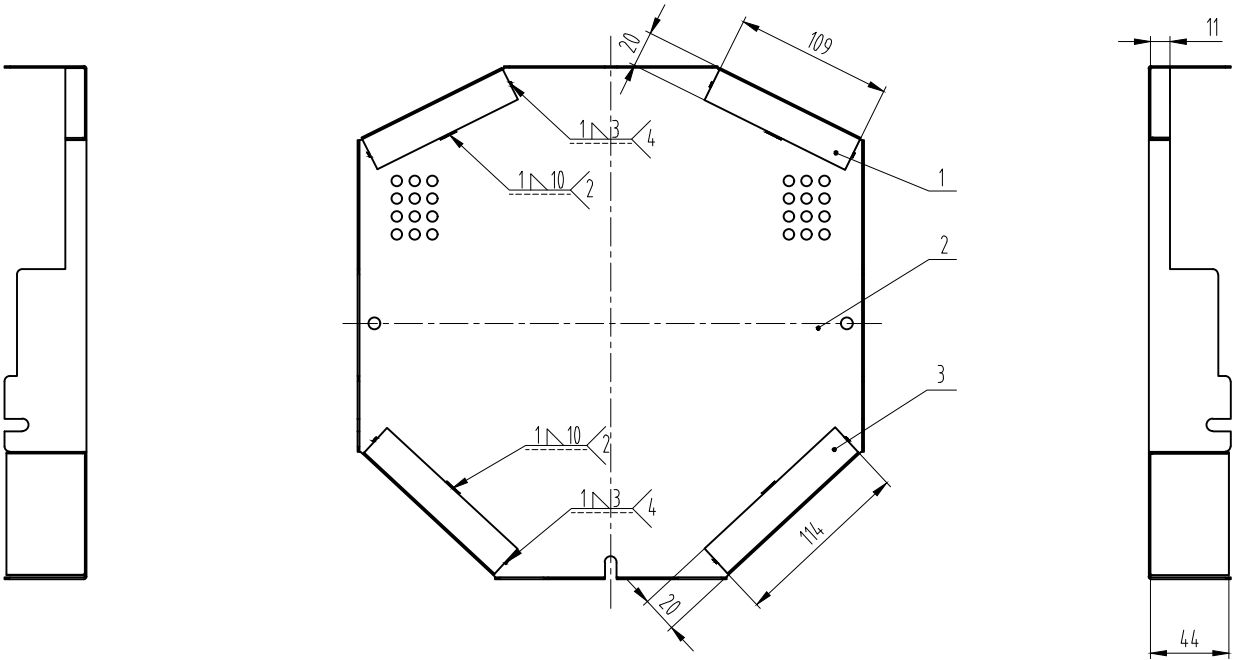


技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1



						第一视角				实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
						CC		关键特性					图			护罩图	
						设计	胡建升	2022.09.09	标准化								
						审核										1:3	#X20000C00
标记	处数	更改内容				签名	年月日	工艺			批准			第 1 张	共 2 张		

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	后护罩上挡板(300株)		#X20000C06					-01	2
-02	后护罩(300株)		#X20000C03					-02	1
-03	后护罩下挡板(300株)		#X20000C04					-03	2

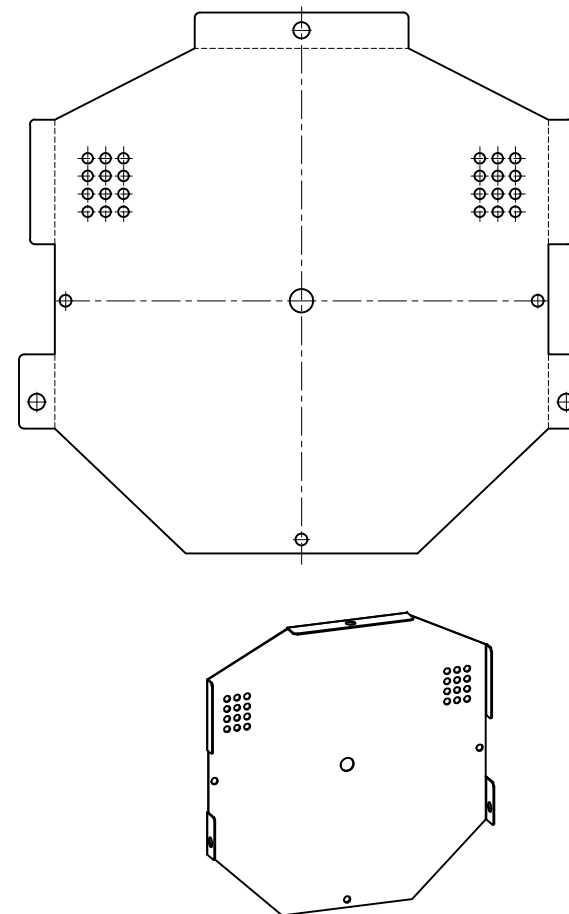


技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.											
						CC		关键特性				图				后护罩 图							
						设计		胡建升		2022.09.09								标准化					
						审核										阶段标记		重量		比例			
						工艺						批准								1:3			
标记		处数		更改内容				签名		年月日				批准				第 2 张		共 2 张		#X20000C00	

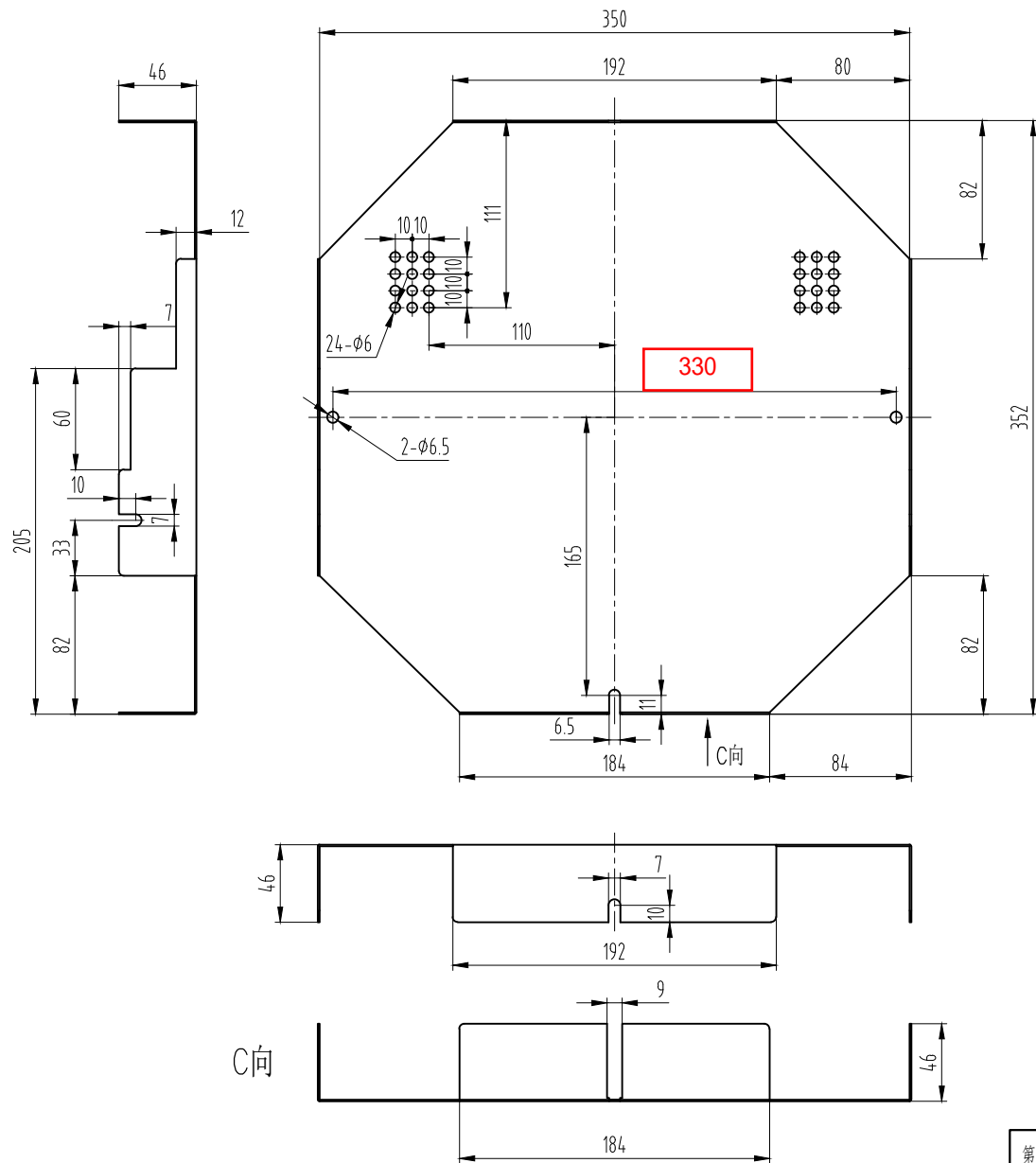
展开图





- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未注圆角R3;
- 2 折弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;
- 3 表面喷黄塑处理;

标记	处数	更改内容	签名 年月日

第 1 张 共 1 张

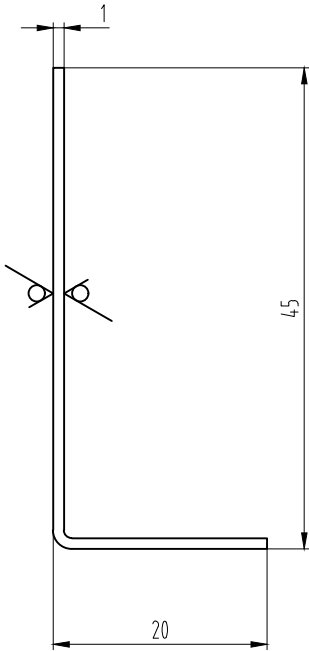
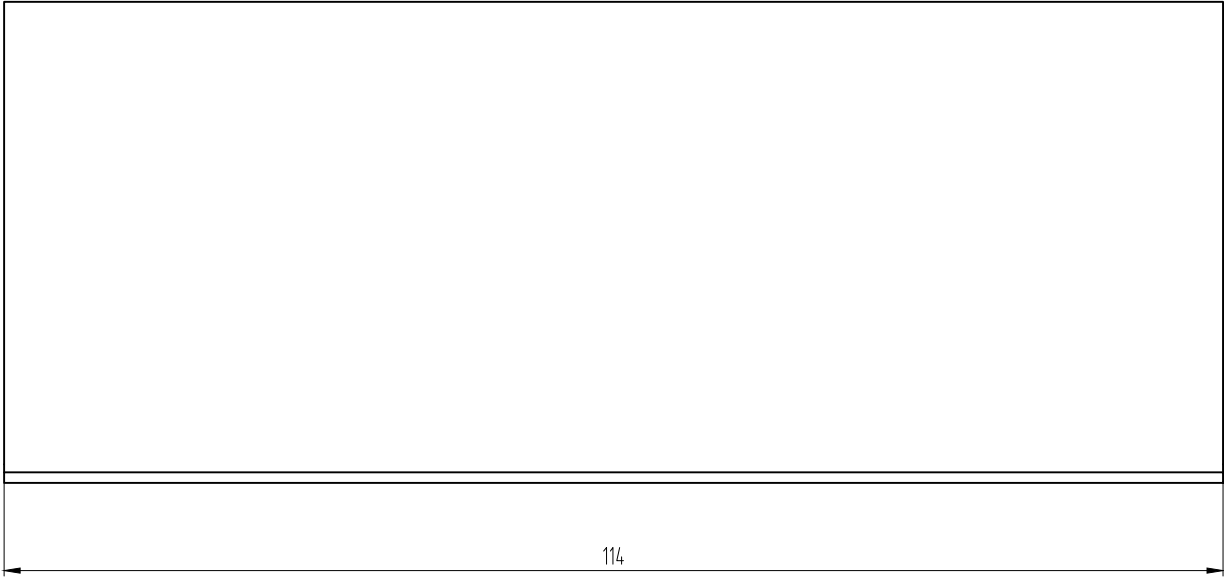


- 技术要求
- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未过圆角R3;
 - 2 折弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;
 - 3 表面喷黄塑处理。

第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.										
CC		关键特性								Q235B/1.0			后护罩 300轮			
设计	胡建升	2022.06.22	标准化							阶段标记		重量				比例
审核													1:3	#X20000C03		
工艺			批准							第 1 张			共 1 张			

其余 6.3

一套2件

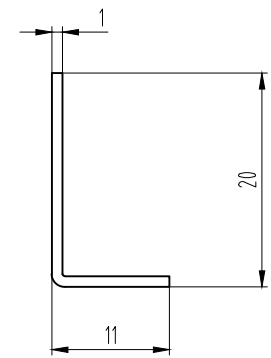
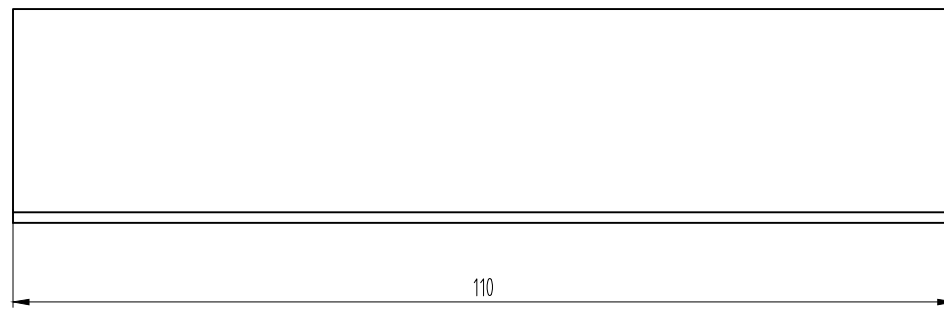


技术要求:
1 件表面无毛刺、开裂等现象;
2 角倒钝, 未注倒角C1;

图幅: A3 Ver. 1.1

										第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.											
										CC 关键特性		Q235B/1.0					后护罩 挡板 300轮								
										设计		胡建升		2022.09.23		标准化			阶段标记		重量		比例		
										审核												2:1		#X20000C0	
标记		处数		更改内容						签名		年月日		工艺				批准				第 1 张			



一套2件



技术要求:

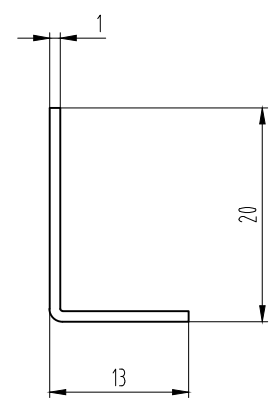
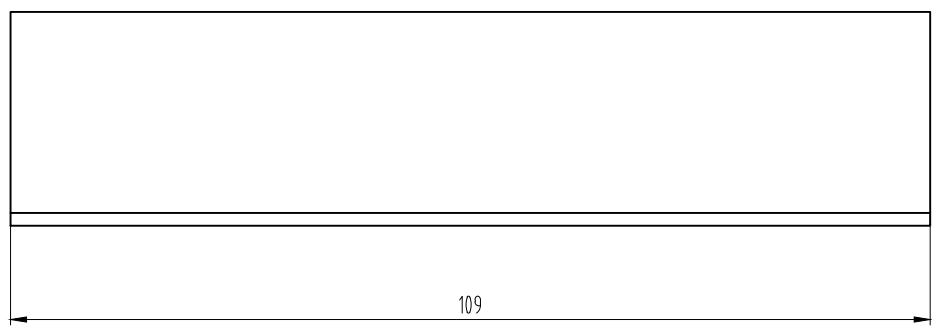
- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						CC 关键特性					Q235B/1.0		
						设计	胡建升	2022.09.08	标准化		阶段标记	重量	比例
						审核							2:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张	#X20000C05

护罩上挡板
300轮



一套2件



技术要求:

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						CC 关键特性					Q235B/1.0		
						设计	胡建升	2022.09.08	标准化		阶段标记	重量	比例
						审核							2:1
						工艺			批准		第 1 张	共 1 张	
标记	处数	更改内容			签名	年月日							#X20000C06

后护罩上挡板
(300轮)