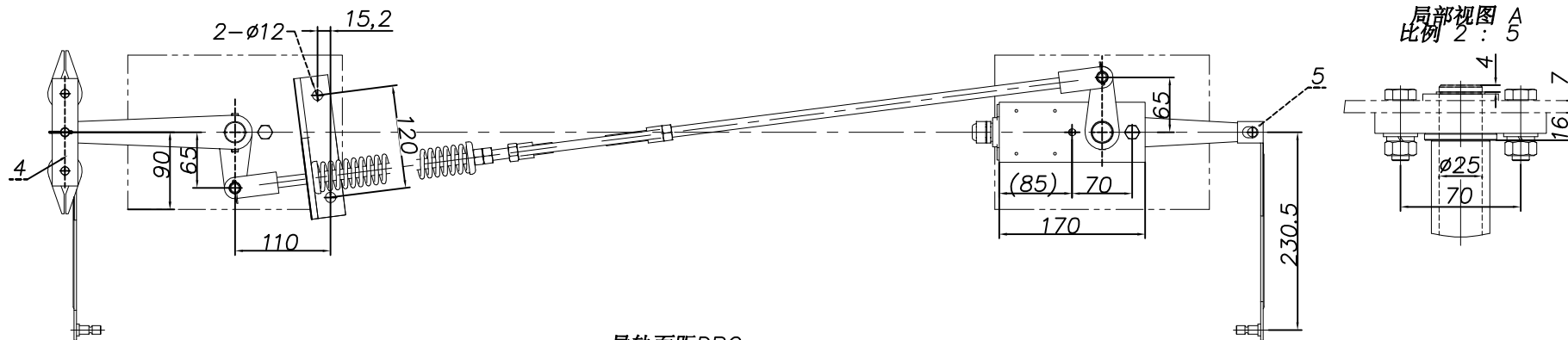
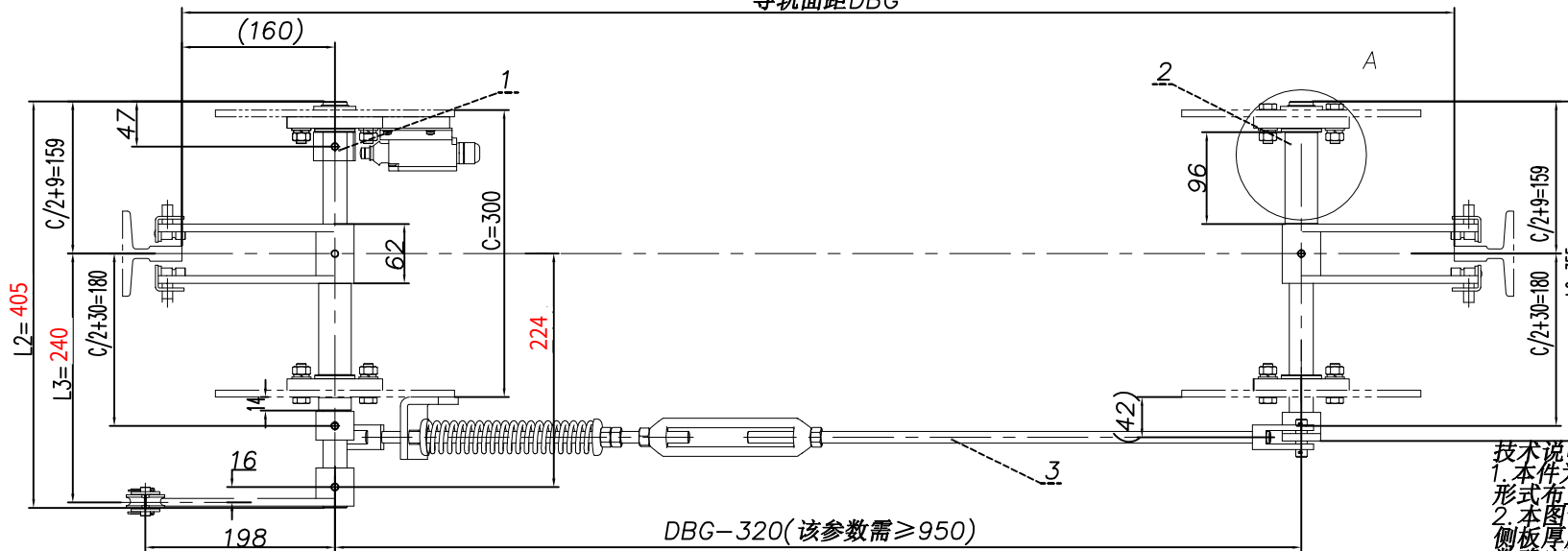


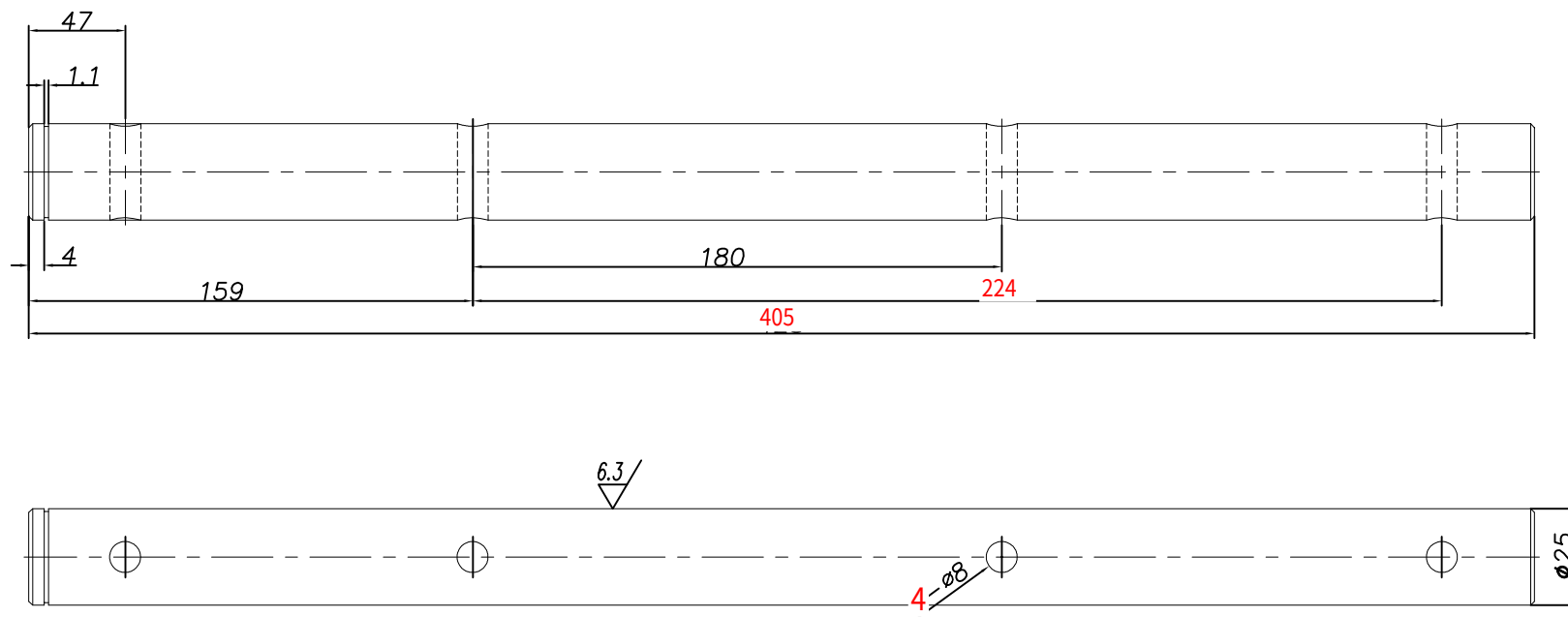


导轨面距DBG



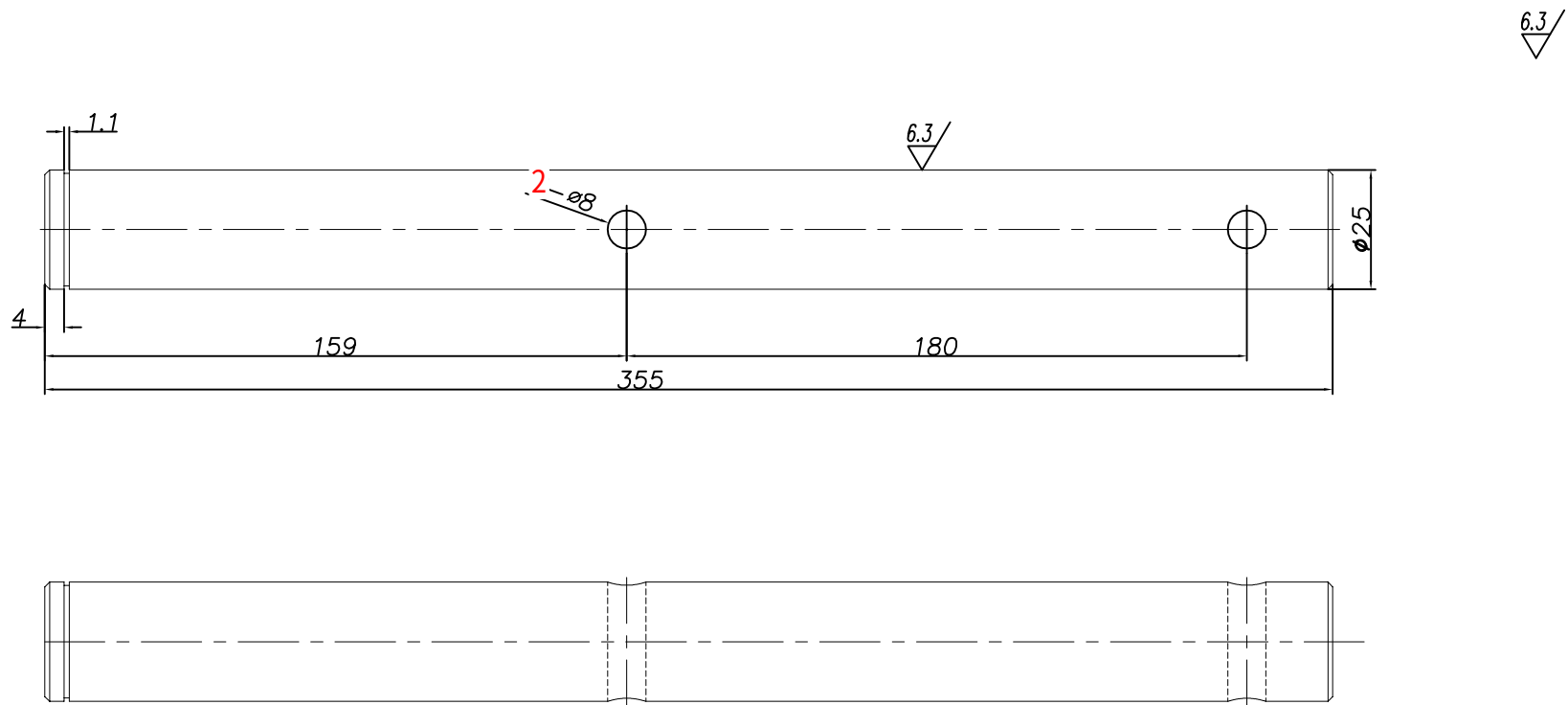
技术说明  
1. 本件为下提拉式  
形式布置结构;  
2. 本图设计时安装  
侧板厚度按≤7mm参  
数确定;  
3. 选配安全开关为自动复位开关

|    |    |    |      |    |     |               |       |     |
|----|----|----|------|----|-----|---------------|-------|-----|
|    |    |    |      |    |     | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |       |     |
|    |    |    |      |    |     | 安全联动机构        |       |     |
| 标记 | 处数 | 分区 | 文件更改 | 签名 | 年月日 | 阶段标记          | 重量    | 比例  |
| 设计 |    |    | 标准化  |    |     |               | 14.70 | 1:5 |
| 校对 |    |    |      |    |     |               |       |     |
| 审核 |    |    |      |    |     |               |       |     |
| 工艺 |    |    | 批准   |    |     | 共             | 张     | 第 张 |
|    |    |    |      |    |     | OX-188T       |       |     |



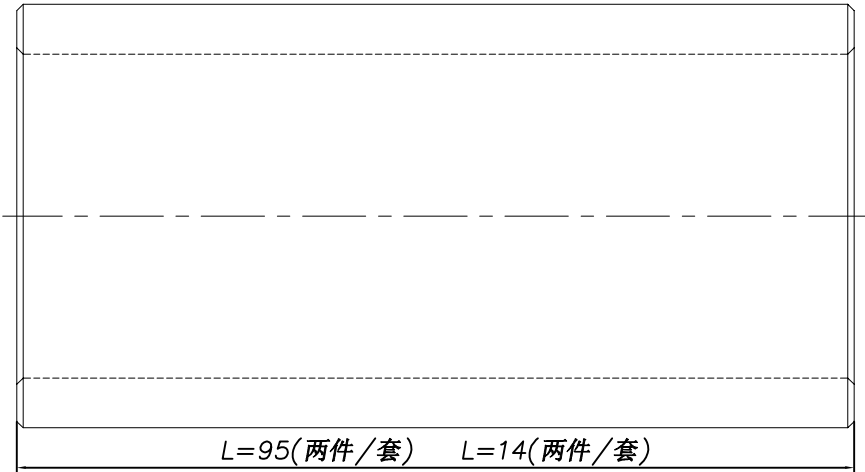
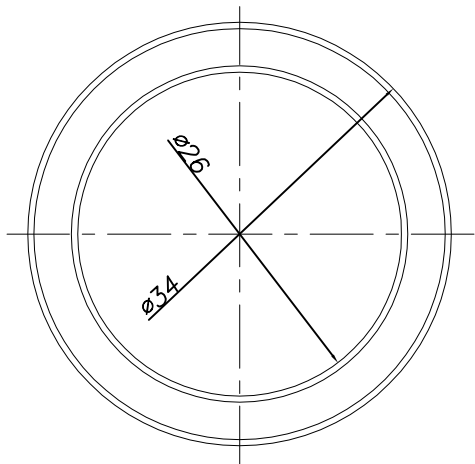
技术说明  
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$ ；  
2. 表面镀锌处理；  
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；  
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

|                         |  |  |  |     |  |  |       |      |      |               |            |  |
|-------------------------|--|--|--|-----|--|--|-------|------|------|---------------|------------|--|
|                         |  |  |  |     |  |  | Q235A |      |      | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |            |  |
|                         |  |  |  |     |  |  |       |      |      |               |            |  |
| 标记 处数 分 区 文件更改 变更 名 年月日 |  |  |  |     |  |  |       |      |      |               |            |  |
| 设计                      |  |  |  | 标准化 |  |  |       | 阶段标记 | 重量   | 比例            |            |  |
| 校对                      |  |  |  |     |  |  |       |      | 1.46 | 4:5           | OX188T.1-4 |  |
| 审核                      |  |  |  |     |  |  |       |      |      |               |            |  |
| 工艺                      |  |  |  | 批准  |  |  |       | 版本:  |      |               |            |  |



技术说明  
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5\sim 1\times 45^\circ$ ；  
2. 表面镀锌处理；  
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；  
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

|    |    |   |   |      |    |     |       |      |     |               |  |
|----|----|---|---|------|----|-----|-------|------|-----|---------------|--|
|    |    |   |   |      |    |     | Q235A |      |     | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |  |
|    |    |   |   |      |    |     |       |      |     |               |  |
| 标记 | 处数 | 分 | 区 | 文件更改 | 签名 | 年月日 |       |      |     | 短轴杆           |  |
| 设计 |    |   |   | 标准化  |    |     | 阶段标记  | 重量   | 比例  |               |  |
| 校对 |    |   |   |      |    |     |       |      |     | 0X188T.2-1    |  |
| 审核 |    |   |   |      |    |     |       | 1.25 | 1:1 |               |  |
| 工艺 |    |   |   | 批准   |    |     | 版本:   |      |     |               |  |



技术说明

- 1. 边角去毛刺，未注明倒角为0.5~1.0×45°；
- 2. 图中衬套长度根据指令确定；
- 3. 表面镀锌处理。

|     |    |     |      |    |   |                                                         |      |      |     |               |             |
|-----|----|-----|------|----|---|---------------------------------------------------------|------|------|-----|---------------|-------------|
|     |    |     |      |    |   | 20#                                                     |      |      |     | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |             |
|     |    |     |      |    |   |                                                         |      |      |     | 衬套            |             |
|     |    |     |      |    |   |                                                         |      |      |     |               |             |
|     |    |     |      |    |   |                                                         |      |      |     |               |             |
| 标记  | 处数 | 分 区 | 文件更改 | 变更 | 名 | 年月日                                                     | 阶段标记 |      | 重量  | 比例            | OX-188T.1-5 |
| 设 计 |    |     | 标准化  |    |   | <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> |      | 0.03 | 5:2 |               |             |
| 校 对 |    |     |      |    |   |                                                         |      |      |     |               |             |
| 审 核 |    |     |      |    |   |                                                         |      |      |     |               |             |
| 工 艺 |    |     | 批 准  |    |   | 版本:                                                     |      |      |     |               |             |