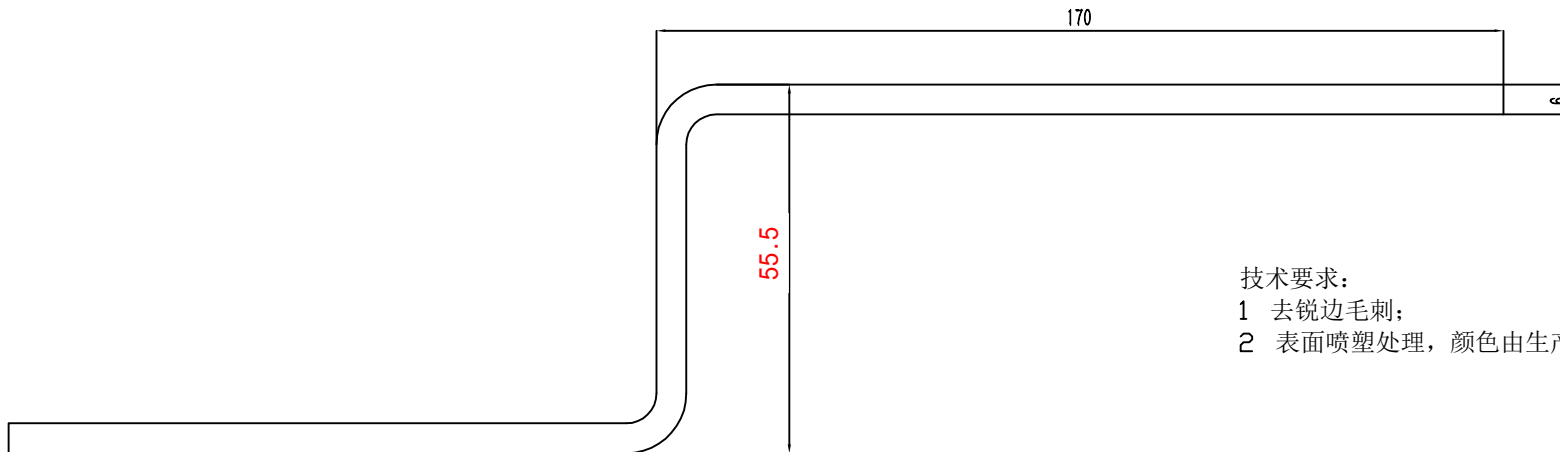
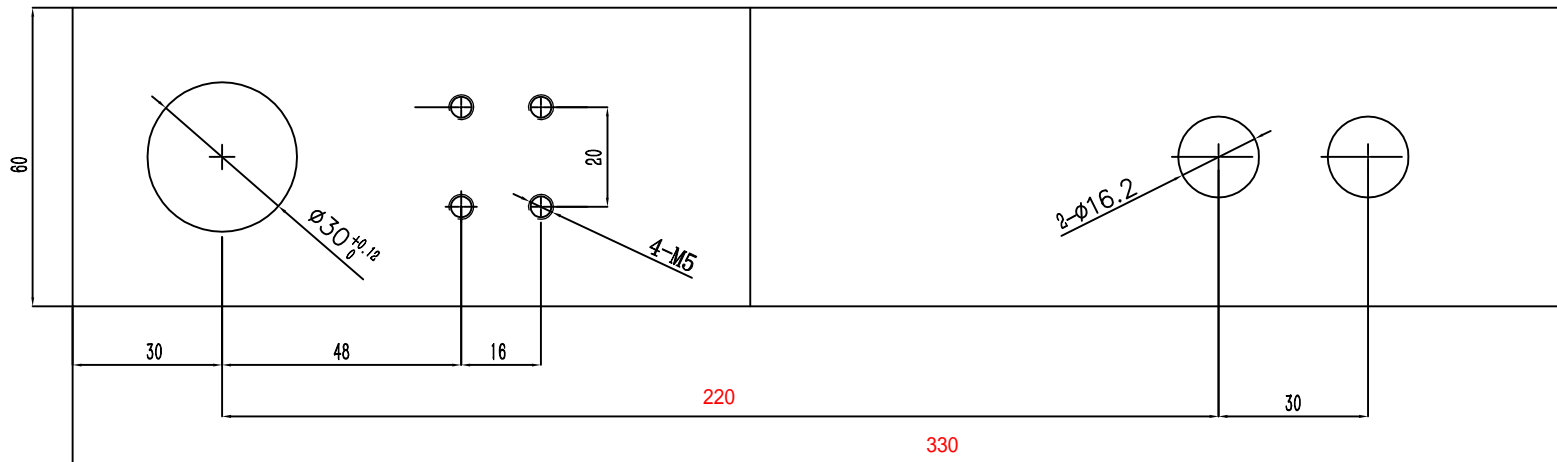


						宁波奥德普电梯部件有限公司							
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日								
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	安装底板组件 OX300A.2				
校对													
审核							0.75	1:1					
工艺			批准			共 张 第 张							

12.5 周边



技术要求:
1 去锐边毛刺;
2 表面喷塑处理, 颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日					
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	
校 对								0.89	1:1	
审 核									OX300A.3-1	
工 艺			批准			共 张		第 张		