

## 技术要求

张紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象

A尺寸可以用 $\phi 16.2$ 孔位进行调整,尺寸按表

绳轮根据需要可以装在摇杆的正、反侧

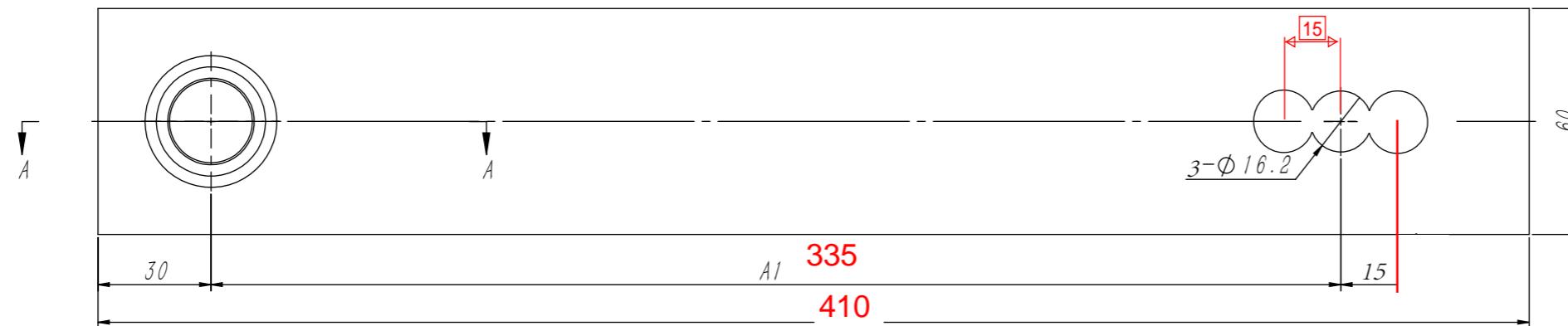
配限速器OX-240或OX-240F和T140-1导轨

### 装配轴与套涂油脂

230411-AB-浙江共创塑料有限公司

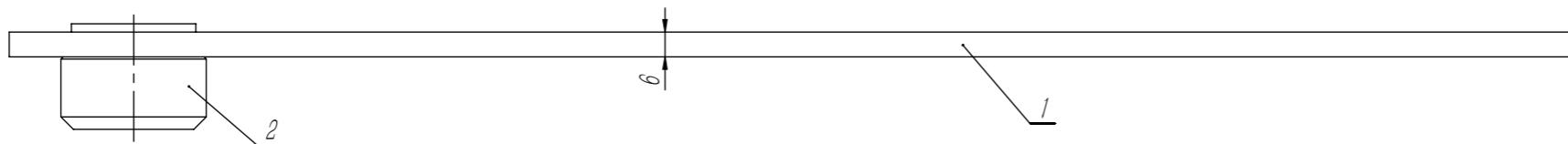
					装配件			杭州顺达伯耐特电梯有限公司
标记	处数	更改文件号	签名	日期	质量	9		限速器张紧装置
设计			标准化		阶段标记	图幅	比例	
校对							A3	1:4
审核					共 张 第 张			0X300(非标单订)
工艺		批 准						

OX300.2(FB)	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

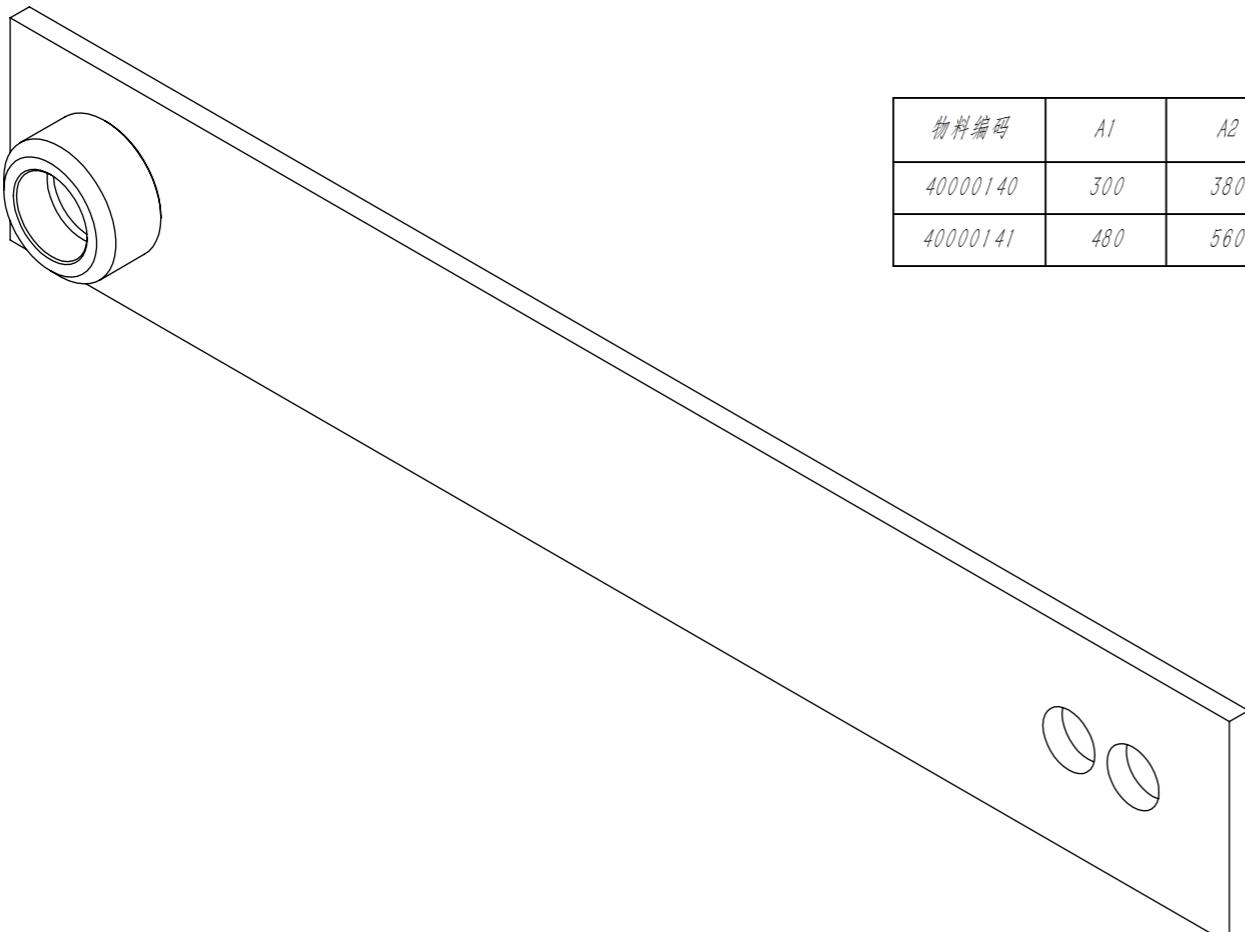


技术说明

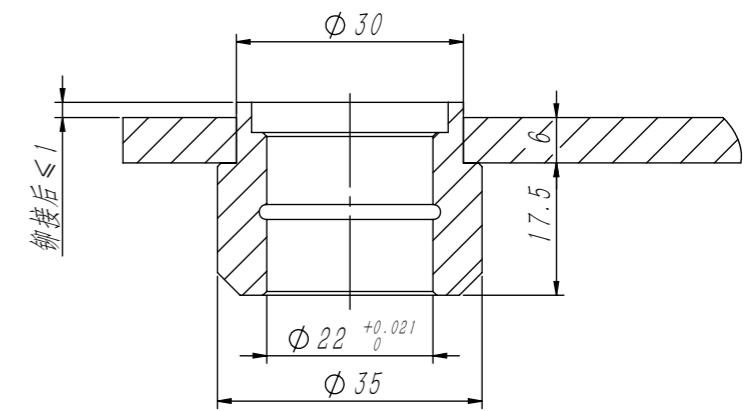
1. 本件采用研铆连接，要求铆接牢固可靠，无偏斜或毛边等缺陷；
2. 摆板主体表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3. 喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。



剖面 A-A  
比例 1 : 1



物料编码	A1	A2	颜色	识别号
40000140	300	380	RAL7037灰色	FB01
40000141	480	560	RAL7037灰色	FB02



2	OX300.2-2	摇杆轴套			1	20#/Φ35	0.09	0.09	
1	OX300.2-1(FB)	摇杆板件			1	Q235A/6×60	1.01	1.01	
序号	代号	名称			数量	材料说明			重量 总重 备注
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日				
设计			标准化			阶段标记		重量	比例
校对									
审核								1.11	3:5
工艺			批准			物料编号：见表			

宁波奥德普电梯部件有限公司

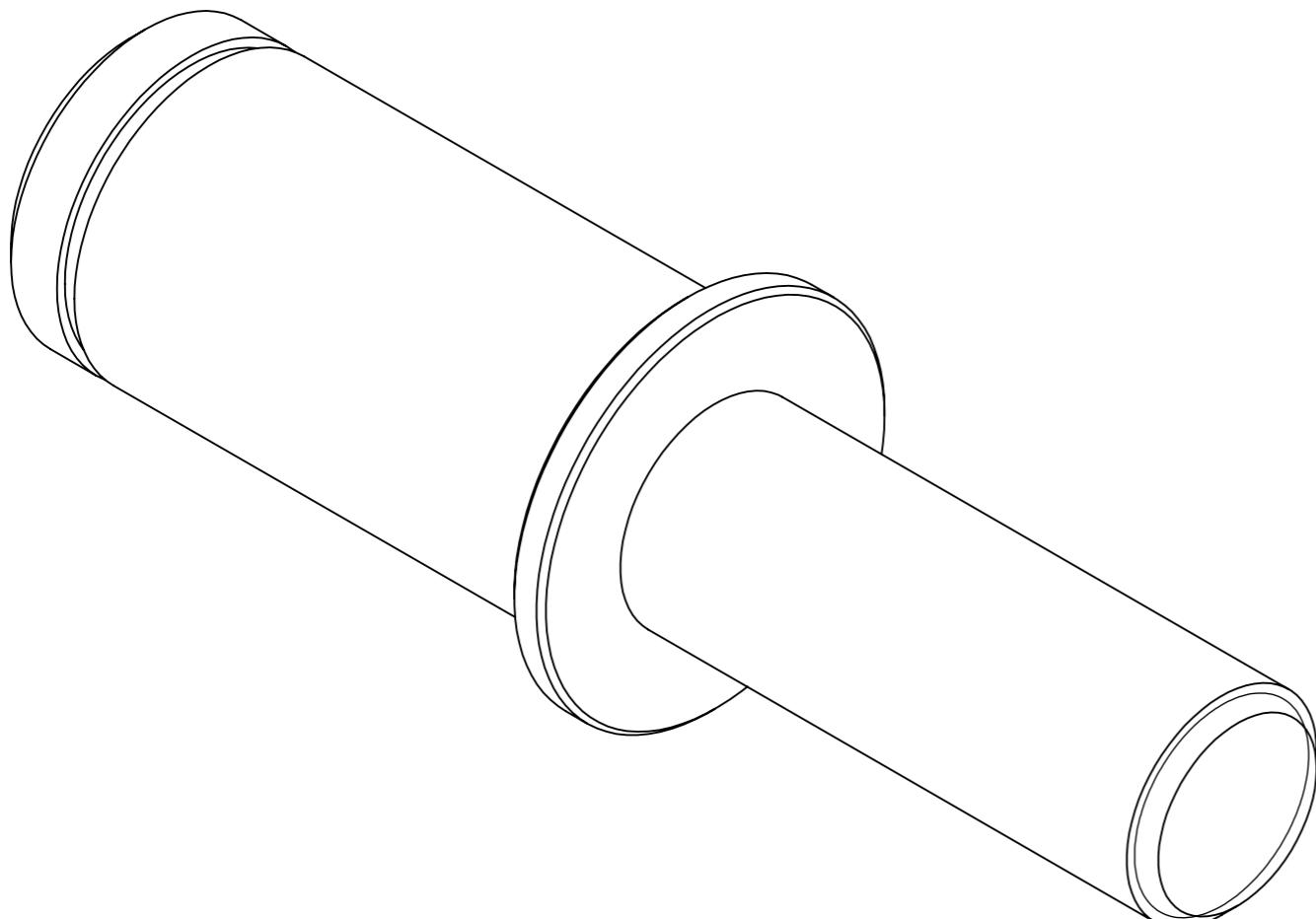
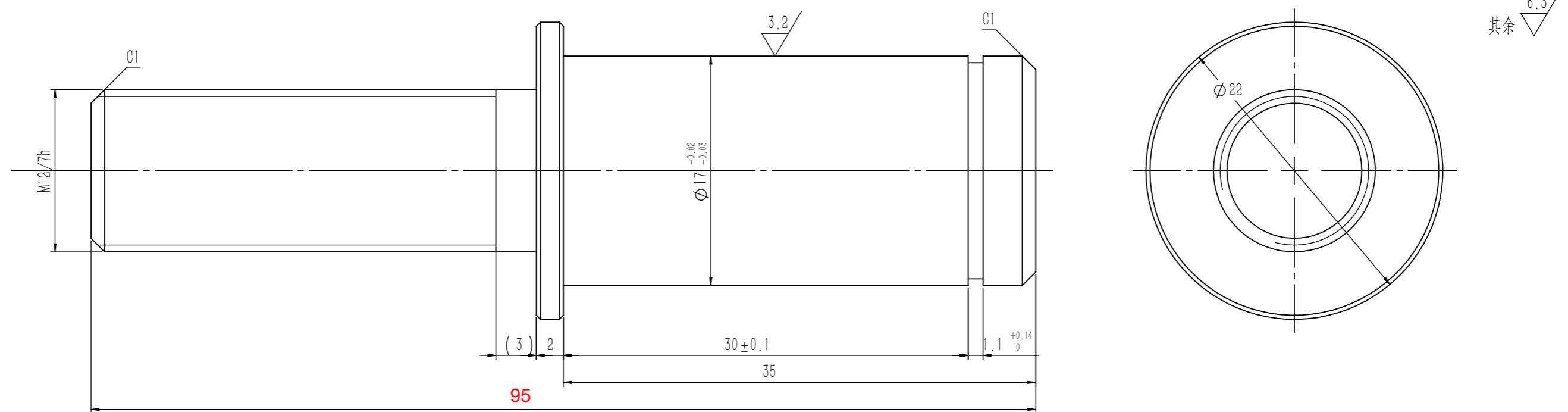
摇杆组件

OX300.2(FB)

借(通)用件登记  
旧底图总号  
底图总号

签字

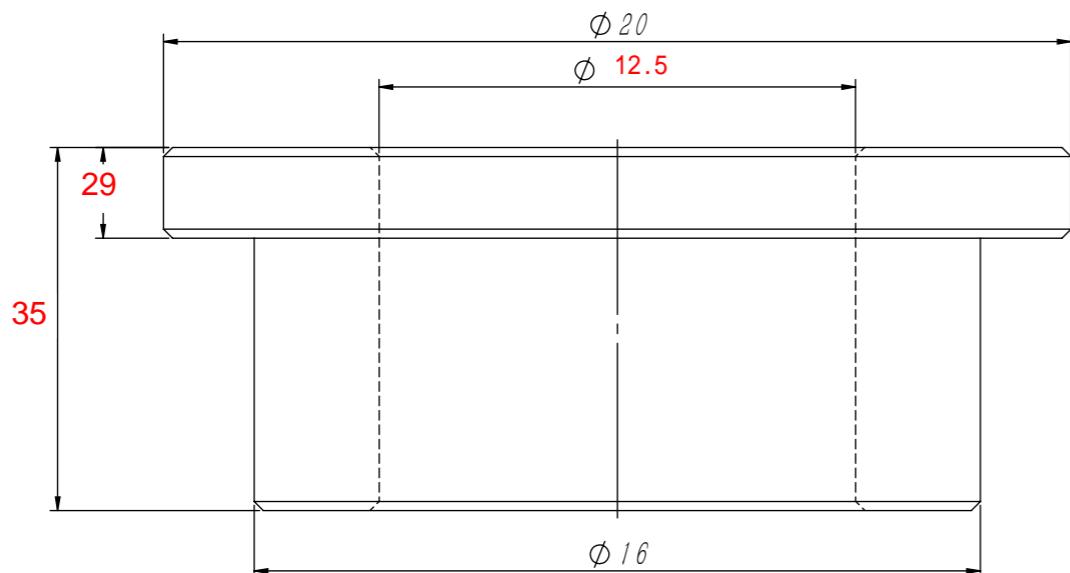
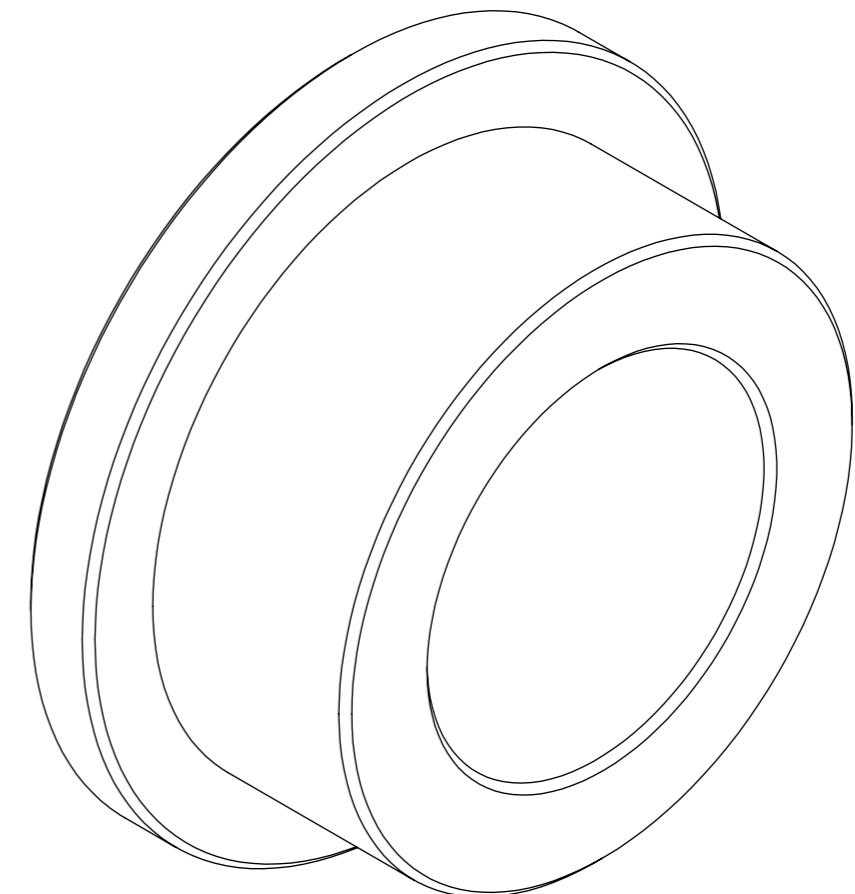
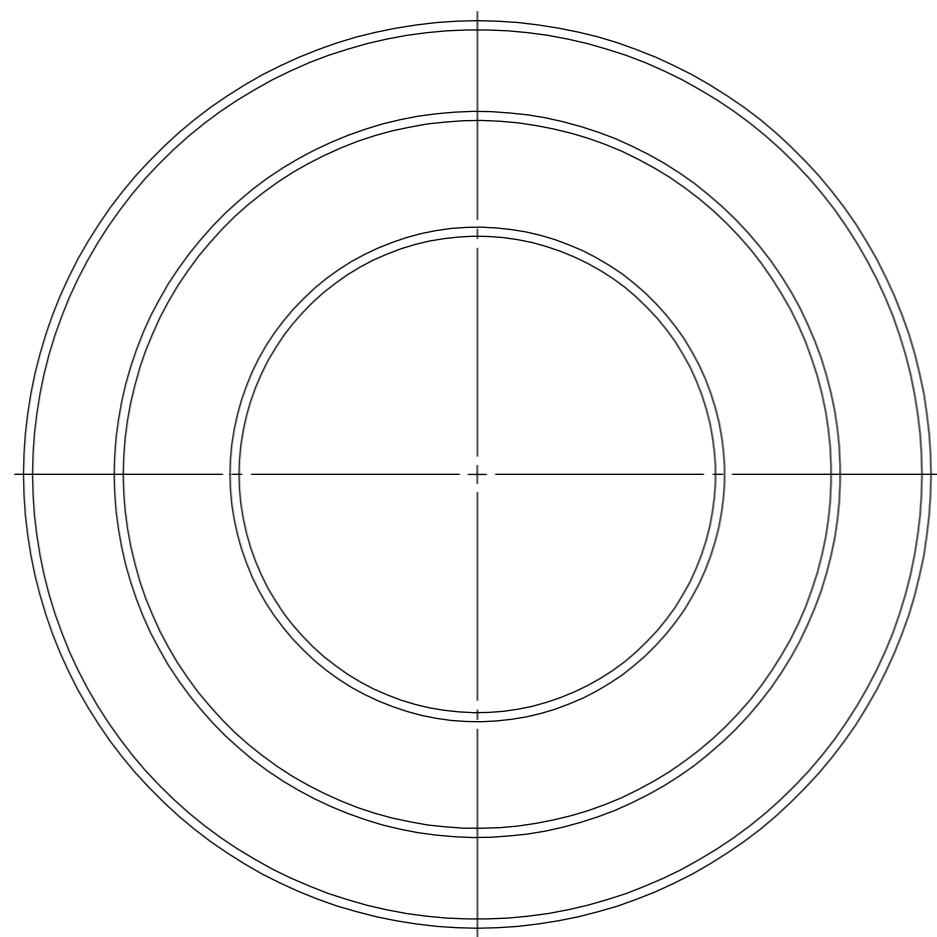
日期



技术说明  
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.3\sim0.5\times45^\circ$ ;  
2. 表面镀锌处理;  
3. 本件适用于双轴承绳轮装配中。

						20#/Φ22			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日					
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	绳轮主轴(双)	
校对							0.10	3: 1		
审核									0X300.3-1(S)	
工艺			批 准			共 1 张	第 1 张			

OX300.3-3D	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



技术说明  
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.3 \times 45^\circ$ ;  
2. 表面镀锌处理.

							20#/Φ20			宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日					
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		衬套
校对									0.01	6:1
审核										
工艺			批准			物料编号: 30500030				OX300.3-3D

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期