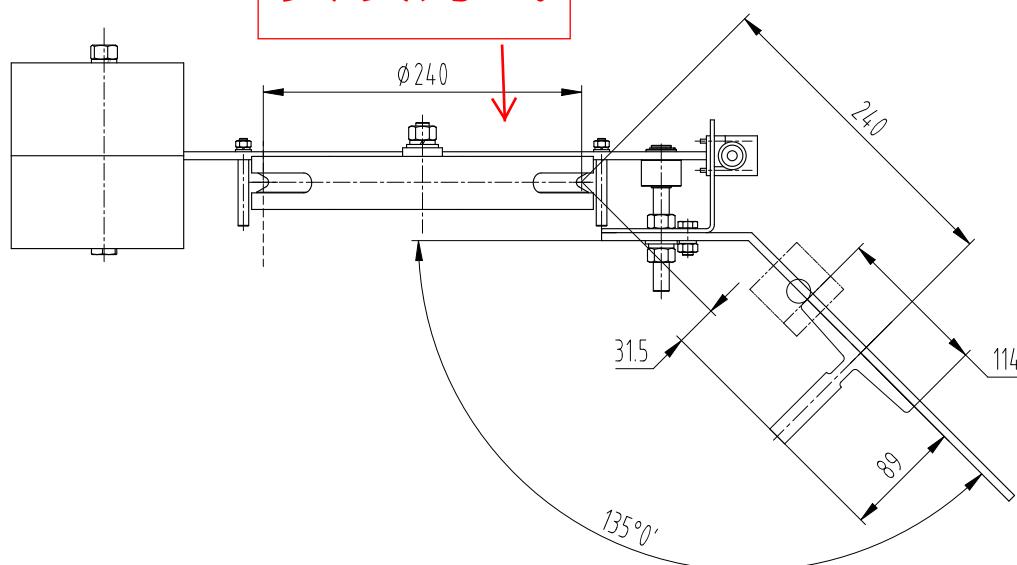


安装方式



技术说明

1. 本件按Ø240绳轮绘制，具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等)；
2. 配重的使用根据指令要求，本图按陪24kg铸铁配重绘制；
3. 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现；
4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应，使用时需注意。

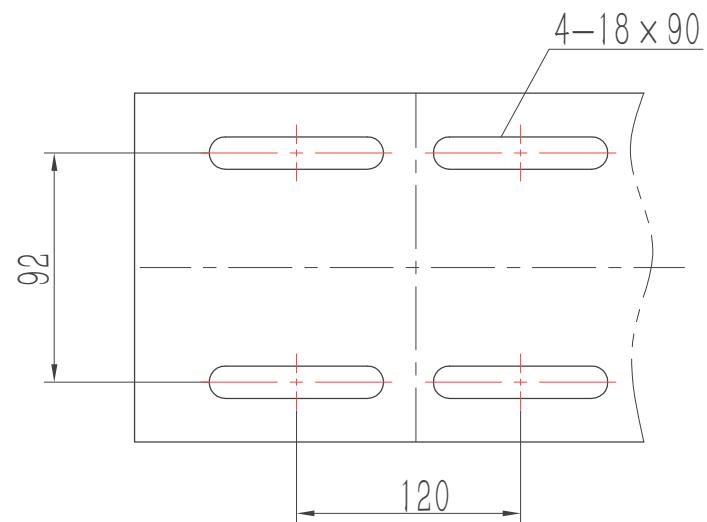
配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G	适应状态
12KG	铸铁	2	285	45	85	≤50m
		2	250	50	105	50~100m
		2	255	65	125	100m
16KG	重晶石	1	265	85	165	≤50m
		2	265	70	130	50~100m
		2	265	85	165	100m
24KG		2	285	45	85	≤50m
		2	250	50	105	50~100m
		2	255	65	125	100m

总装图							宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日				
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
校对									
审核							27.461: 4		
工艺			批准			第 1 页		OX200	
						共 2 页			

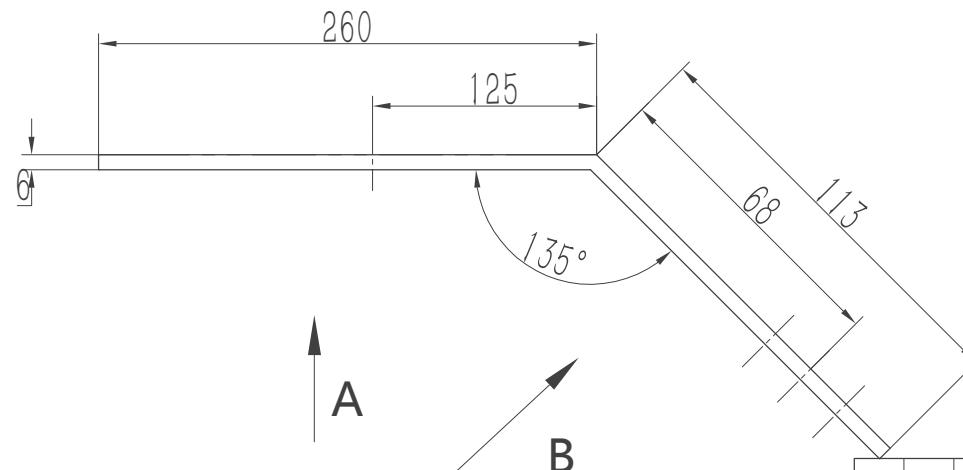
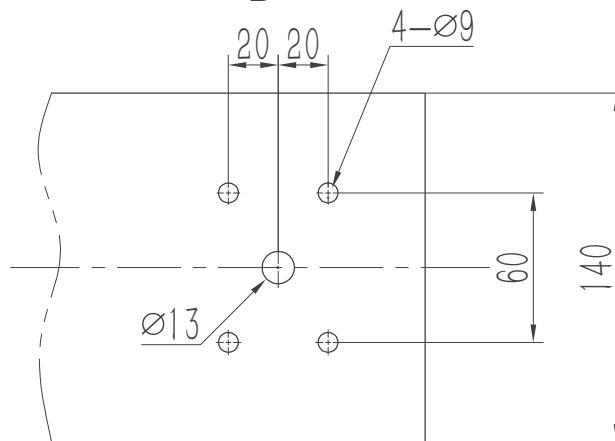
0X200.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

A



B



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

							Q235A/6.0	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记		
设计			标准化			重量	比例	
校对								1:2
审核								
工艺			批准			共 2 页	第 1 页	0X200.1-1

安装底板