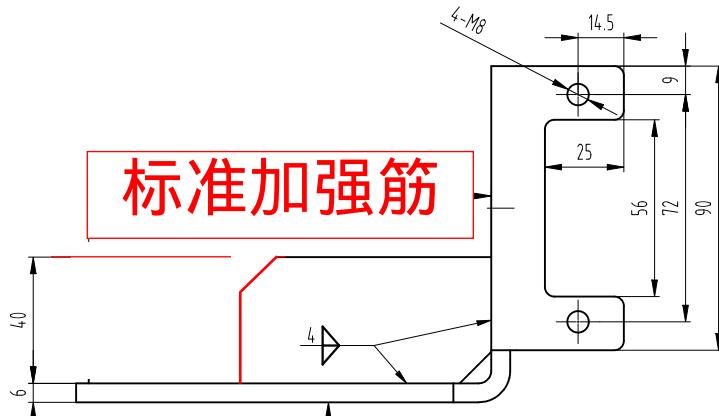
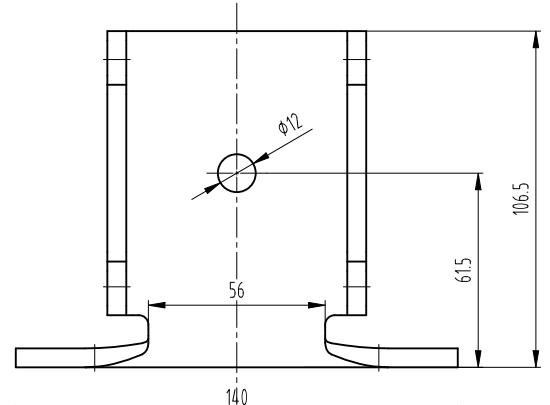
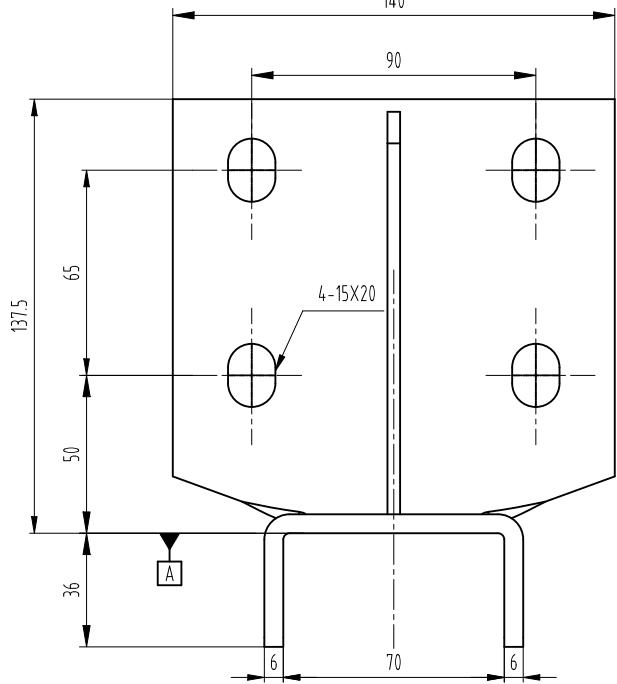


### 技术要求

- 本图为OX-029导靴示意图；
- 本件适用于额定速度≤1.75m/s、正向压力≤1050N、侧向压力≤750N；
- 导靴安装完成后，当X=1~2.5mm时锁紧螺母，同时需保证Y=6mm。

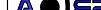
| 第一视角 |      | 实施日期 |     | NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |       |              |
|------|------|------|-----|---|-------|--------------|
| CC   | 关键特性 | 设计   | 宋剑  | 20231007                                    | 标准化   |              |
|      |      | 审核   | 刘晶  | 20231007                                    |       |              |
|      |      | 工艺   | 竺钊辉 | 20231007                                    | 批准    | 俞礼园 20231012 |
|      |      |      |     |   | 阶段标记  | 重量           |
|      |      |      |     |   |       | 比例           |
|      |      |      |     |   |       | 1:2          |
|      |      |      |     |   |       | OX-029       |
| 标记   | 处数   | 更改内容 | 签名  | 年月日   | 第 1 张 | 共 2 张        |

图幅：A3 Ver 1.4



## 技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
  - 2 焊后表面喷塑，颜色按生产指令。

|      |     |          |      |     |          |  |     |          |
|------|-----|----------|------|-----|----------|--|-----|----------|
| 第一视角 |     |          | 实施日期 |     |          |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |     |          |
| CC   |     | 关键特性     |      |     |          |  |     |          |
| 设计   | 宋剑  | 20231012 | 标准化  |     |          | 阶段标记   | 重量  | 比例       |
| 审核   | 刘晶  | 20231012 |      |     |          |  |     | 1:1      |
| 工艺   | 竺钊辉 | 20231012 | 批准   | 俞礼园 | 20231012 | 第1张  | 共1张 | 0X-029.1 |