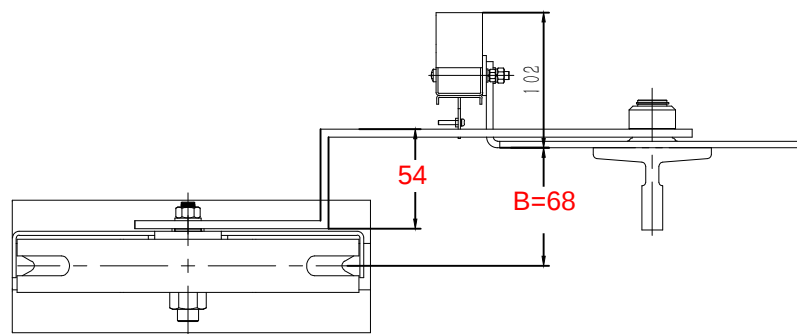


颜色	识别号
RAL5015蓝色	L01
RAL6005本色	L02
RAL7037灰色	L03

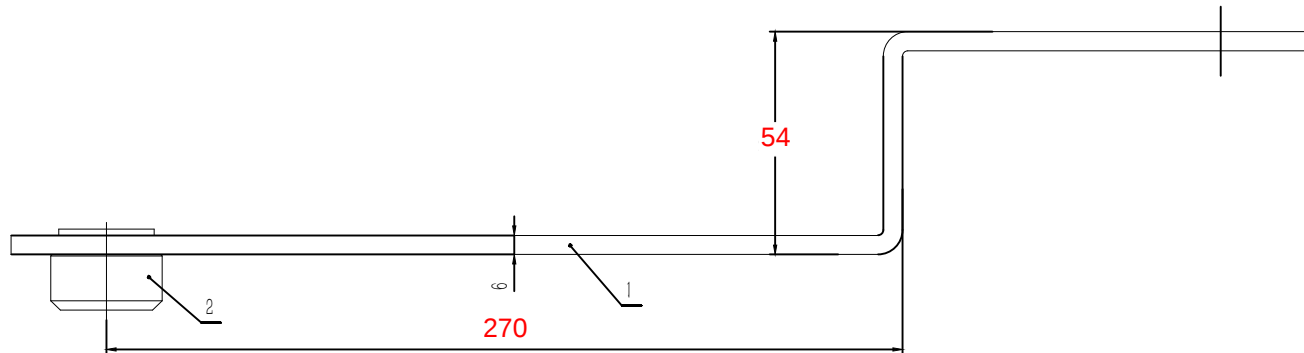
3. 配重常规为18kg重晶石需用其它需注明,具体参数见表.



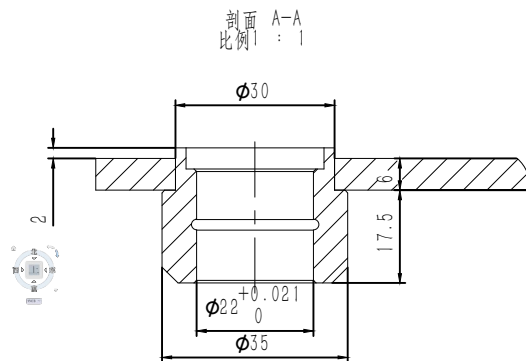
						宁波奥德普电梯部件有限公司					
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日	涨紧装置(重锤式)					
设 计			标准化								
校 对						阶段标记		重量	比例		
审 核									13.5+T	1:4	
工 艺			批 准			物料编号:					
						0X300					

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



1. 本件采用研铆连接, 要求铆接牢固可靠, 无偏斜或毛边等缺陷;
2. 摇杆主体表面喷涂色漆, 颜色按公司标准, 特殊按指令;
3. 喷涂后, 在装配前需对 $\Phi 22$ 摇杆轴套孔作铰孔处理, 确保尺寸要求。



2	OX300.2-2	摇杆轴套				1	20# / Φ35	0.09	0.09	
1	OX300.2-1(FB)	摇杆板件				1	Q235A/6×60	1.01	1.01	
序号	代 号	名 称				数量	材料说明	重量	总重	备注
						宁波奥德普电梯部件有限公司				
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年 月 日	摇杆组件				
设 计			标准化							
校 对						阶段标记	重量	比例	OX300.2(FB)	
审 核							1.11	3:5		
工 艺			批 准			物料编号：见表				

借(通)用件登记	旧底图总号	底图总号			
签	字				
日	期				