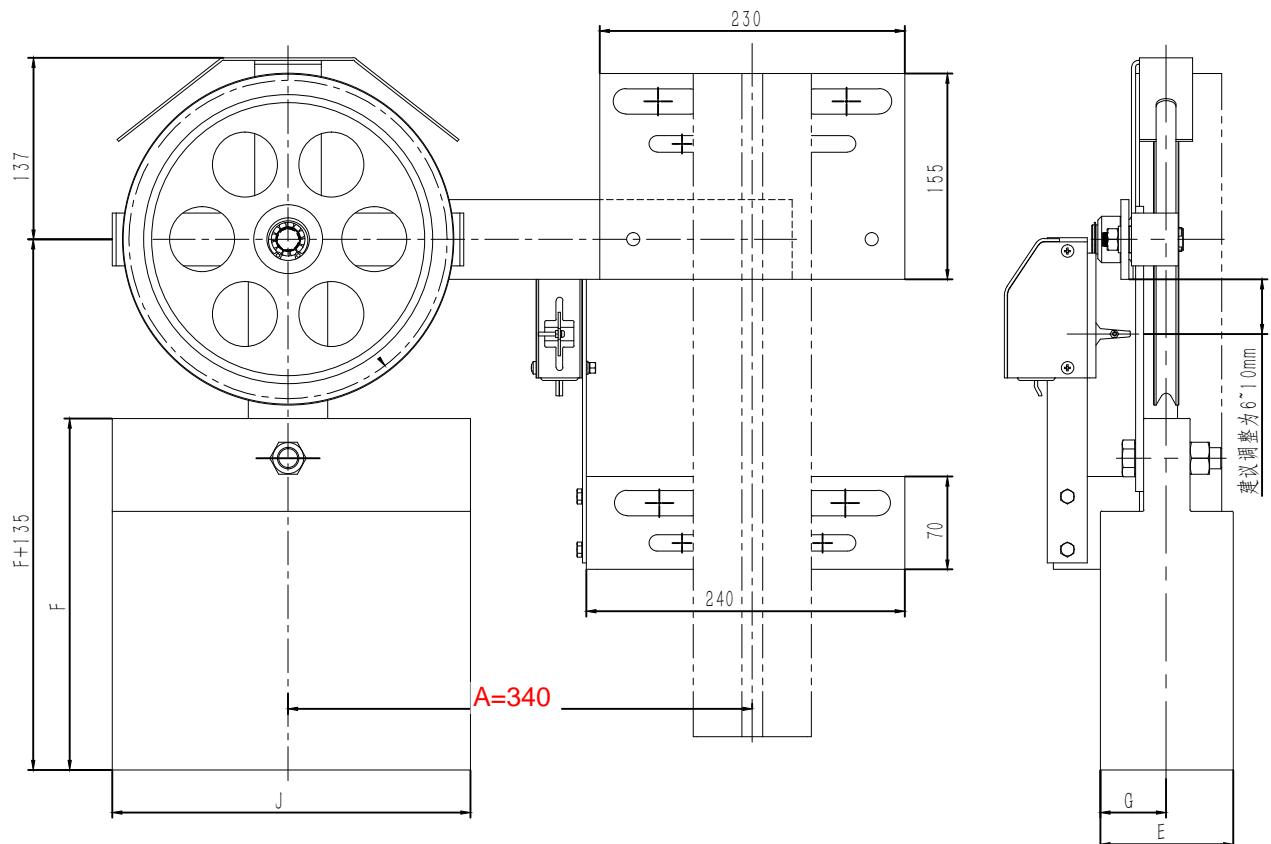


0030X

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

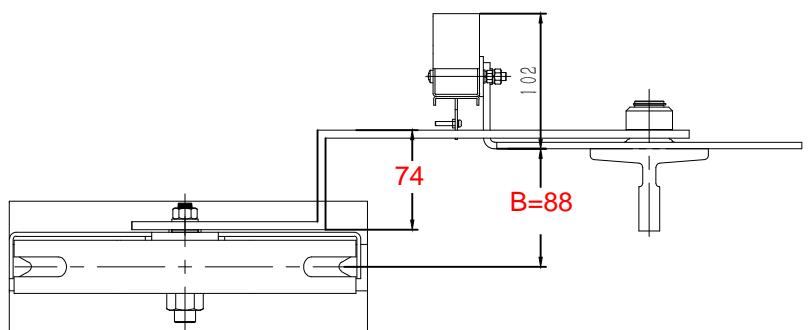


配重状态	配重材质	J	E	F	G	识别号
18kg	铸铁	260	55	250	25	TLO1
30kg		250	70	275	35	TLO2
18kg	重晶石	270	100	265	50	ZLO1
30kg		300	140	305	70	ZLO2

颜色	识别号
RAL5015蓝色	L01
RAL6005本色	L02
RAL7037灰色	L03

技术说明
 1. 图中参数A可根据摇杆孔位需要选择280, 350, 365, 405, 420;
 2. 绳轮节圆直径可根据限速器匹配确定, 有Φ200及Φ240;
 3. 配重常规为18kg重晶石需用其它需注明, 具体参数见表.

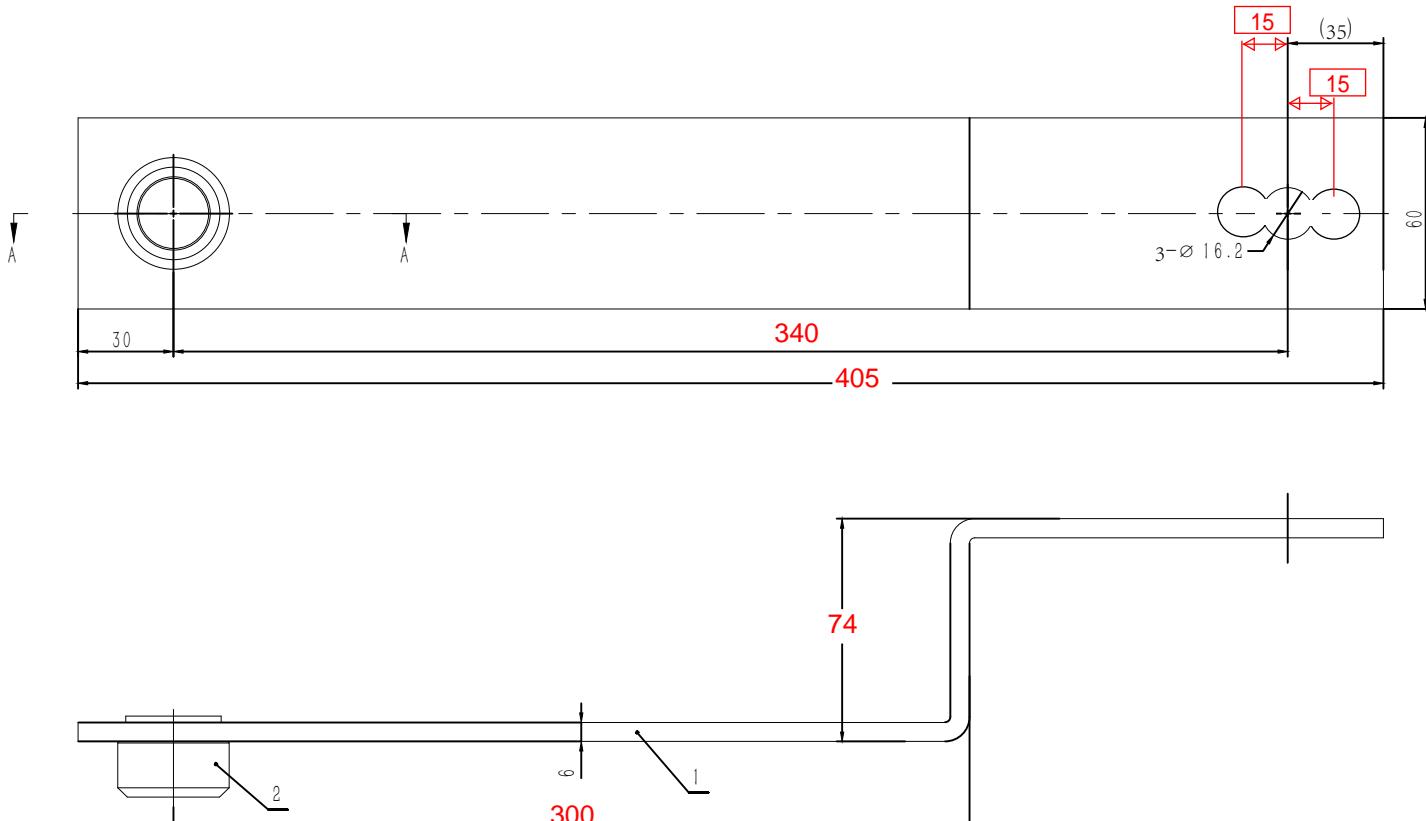
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期



标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	宁波奥德普电梯部件有限公司			
设计			标准化						阶段标记
校对							13.5±T	1:4	涨紧装置(重锤式) 0X300 物料编号:
审核									
工艺			批准						

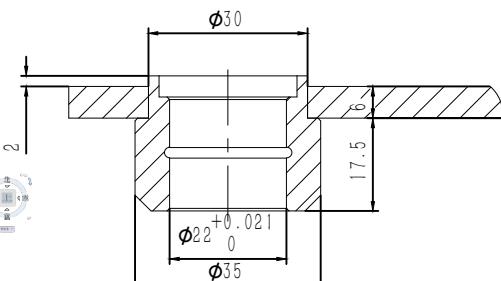
线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400
	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'

OX300.2(FB)



技术说明
 1. 本件采用研轴连接，要求铆接牢固可靠，无偏斜或毛边等缺陷；
 2. 摆板主体表面喷涂油漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
 3. 喷涂后，在装配前需对Φ22轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。

剖面 A-A
比例 1:1



序号	代号	名称			数量	材料说明			重量	总重	备注
2	OX300.2-2	摇杆轴套			1	20#/Φ35			0.09	0.09	
1	OX300.2-1(FB)	摇杆板件			1	Q235A/6×60			1.01	1.01	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日						
设计			标准化								
校对											
审核											
工艺			批准			物料编号：见表					

宁波奥德普电梯部件有限公司

摇杆组件

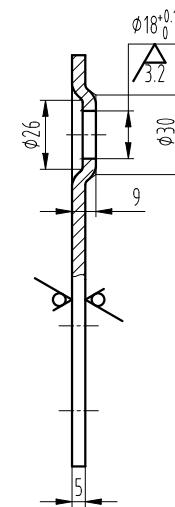
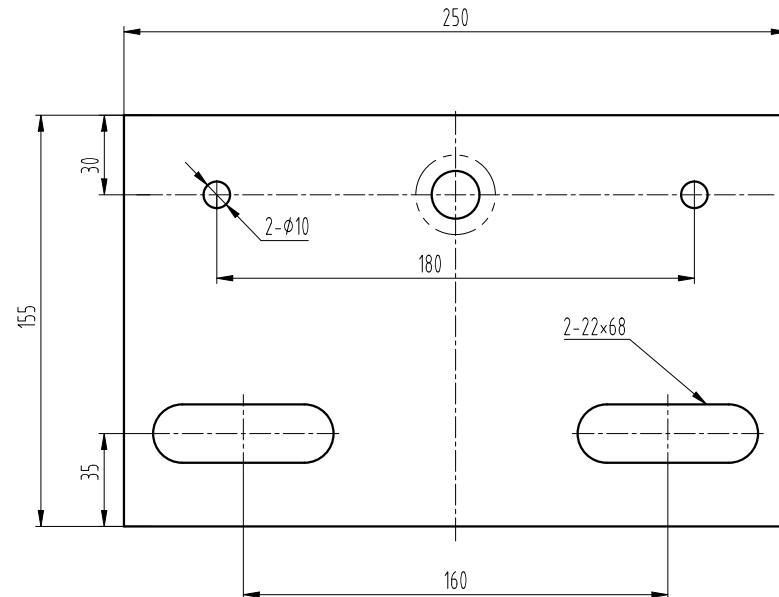
OX300.2(FB)

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

AX300V032 29G01

①

共63/



技术要求

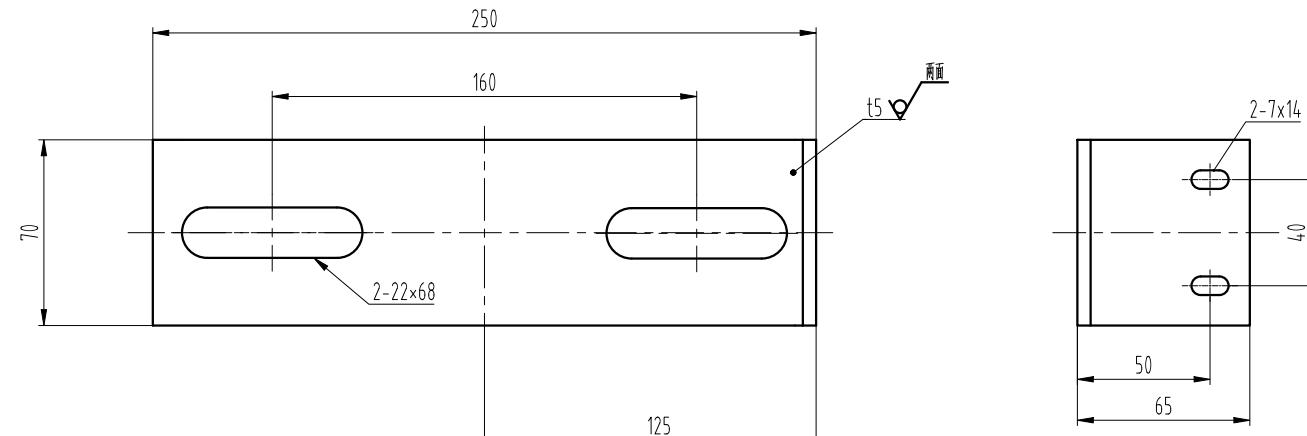
- 1 去锐角毛刺，未注圆角R≤2mm;
- 2 Ø18为冲压成型后再扩孔铰孔;
- 3 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

		第一视角		实施日期				钢板5.0/Q235B			安装底板
		CC	关键特性	设计	宋剑	20230625	标准化	阶段标记	重量	比例	
①	2	图号AX300V029改为AX300V032,件号AX300V029G01改为AX300V032G01		审核						1:2	AX300V032 29 ①
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 2 张	

AX300V032 29G02

(a)

其余125



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

		第一视角		实施日期			钢板 5.0/Q235B			开关架弯板		
		CC	关键特性									
设计	宋剑	20230625	标准化				阶段标记	重量	比例	AX300V032 29		
审核									1:2			
签名	年月日	工艺		批准			第 2 张	共 2 张		①		
更改内容												