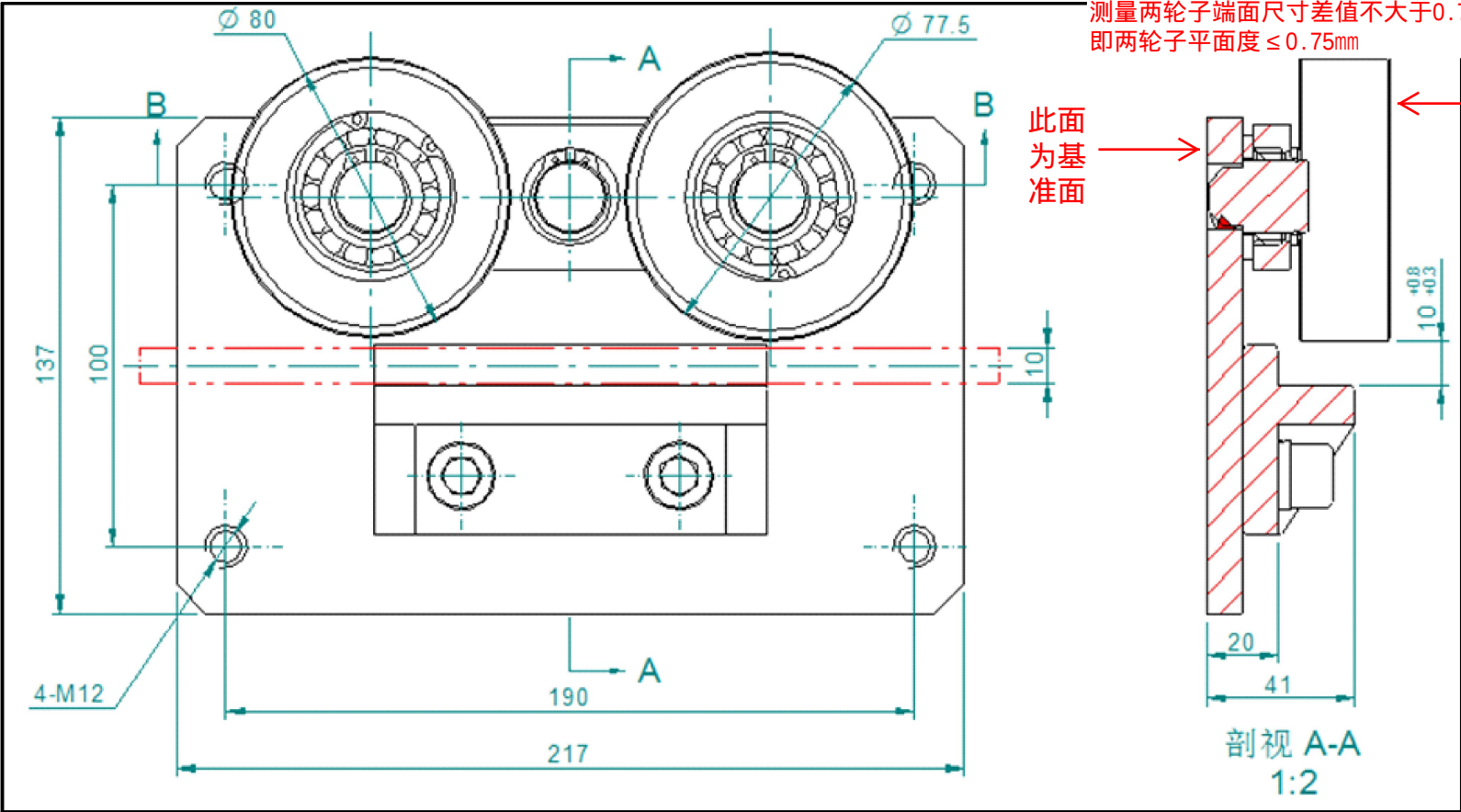


																	WELDS					
A3		LENGTH/ DIAMETER							RADIUS/ CHAMFER			ANGLE (shorter side length)					OTHER SIDE/ARROW SIDE					
		0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	0.5-3	>3-6	>6	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400	OTHER SIDE/ARROW SIDE					
		TOLERANCE	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	TOLERANCE	± 0.2	± 0.5	± 1	TOLERANCE	± 1°	± 0.5°	± 0.3°	± 0.15°	± 0.1°	z = LEG LENGTH ANSI/ASME A2.4-98 WELDING SYMBOLS ARE USED ON THIS DRAWING. REFER TO DRAWING MASSADJ FOR CONVERSION TO ISO SYMBOLS.  		

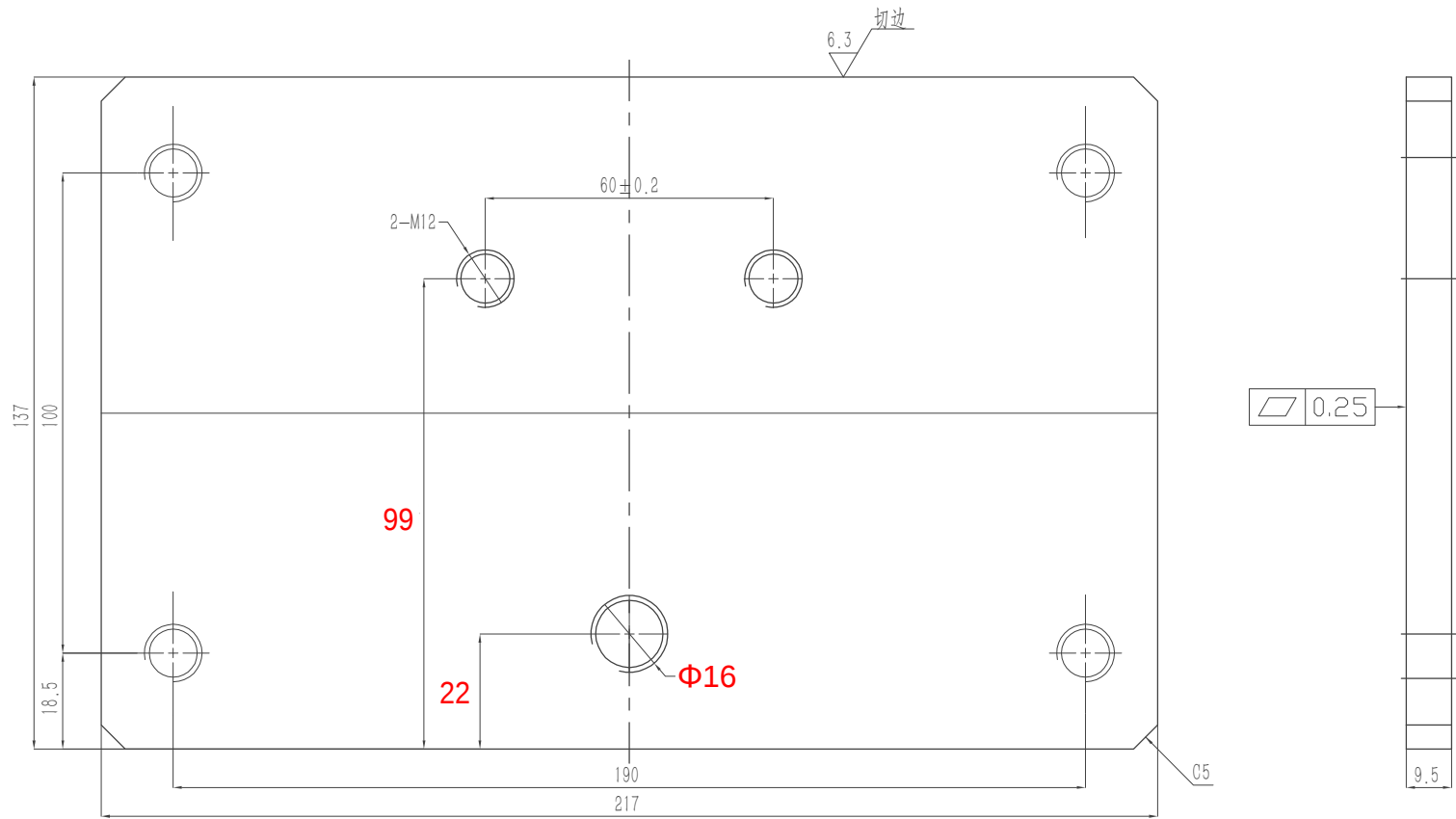
Z = LEG LENGTH			OTHER SIDE/ARROW SIDE	
ANSI/ASME A9.4-98				
WELDING SYMBOLS ARE				
USED IN THIS DRAWING				
REFER TO DRAWING				
AAS&AUJ FOR CONVERSION				
TO ISO SYMBOLS				



件号	型号	适用梯速(m/s)	额定载荷	匹配导轨	工作面宽度	聚氨酯厚度	备注
VKS3Z288001	OX-019 (A02)	$V \leq 0.63\text{m/s}$	$\leq 630\text{kg}$	T75实心导轨	10mm	$3 \pm 0.075\text{mm}$	滚轮轮毂材质为铝合金, 牌号6061

ALL DIMENSIONS METRIC

							滚轮导靴 Roller guide shoes		VKS3Z288		
							绘图 DRAWN 沈豪杰 校对 CHK 薛泽晖 批准 APPD 邱伟伟	材料: MATERIAL:	首次下发版本 FIRST VERSION	重 量 WEIGHT	比 例 PROPORTION
									23801		1:1
标记 MARK	更改原因及说明 CHANGE REASONS AND INSTRUCTIONS		更改日期 CHANGE DATE	更改 CHANGE	审查 CHECK	版本 VERSION			日期 DATE	2023.08.12	SHEETS 1



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

技术说明
1.切边整齐平整，边角去毛刺，锐角倒钝处理；
2.表面镀锌处理；
3.完成后整体平面平整无扭曲变形缺陷。

						Q235A/10			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日				导靴底板	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
校对							2.18	1:1		
审核										
工艺			批准			共 张	第 张		OX019-1	