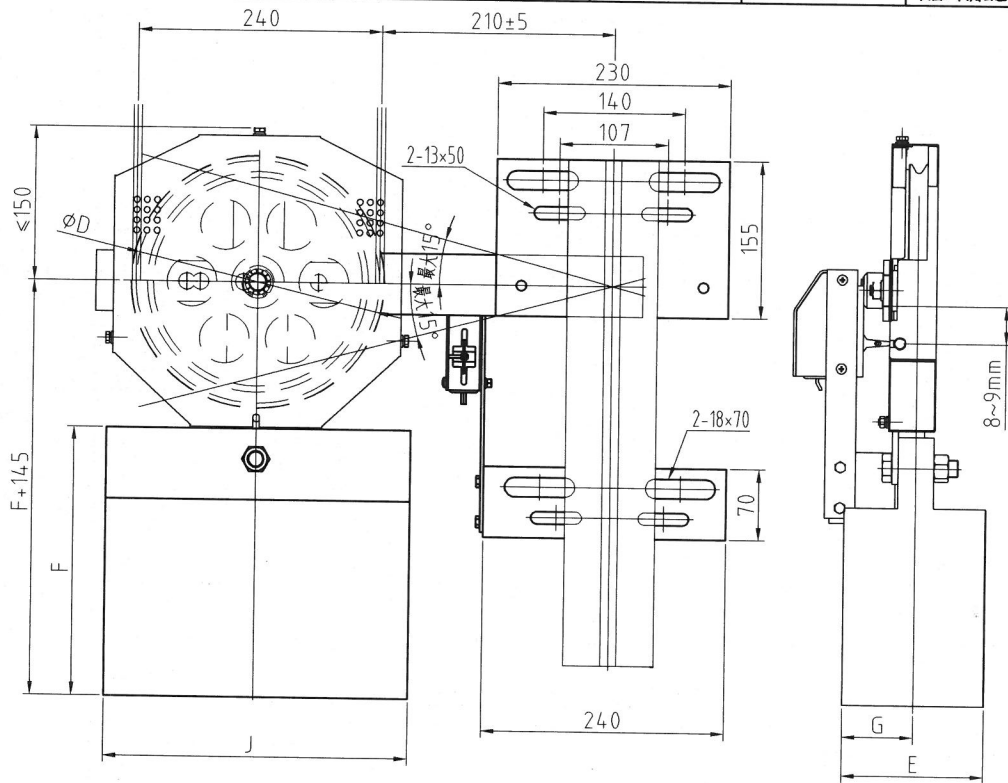


1	2	3	4	5	6	7	8
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50
倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'
							±20'
							±10'
							±5'



参数表	
额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6、Φ8mm
绳轮直径	Φ200、Φ240mm
张紧力	≥1000N
超速开关电压等级	AC220

配重状态	配重材质	J	E	F	G
18kg	铸铁	260	55	250	25
30kg		250	70	275	35
18kg	重晶石	270	100	265	50
30kg		300	140	305	70

技术要求:

1. 此图按安装使用状态绘制, 入库、发运状态按绳轮组件、开关组件及固定架组件分别组装形式;
2. 保证连接杆与水平面夹角大于15度(向下倾斜), 安全开关需动作;
3. 本图按奥德普 OX-300绘制, 同样适用于其他厂家的同等张紧装置, 配重标准按重晶石的配重;
4. 张紧轮要求全防护;
5. 满足新国标GB/T 7588.1/2-2020, TSG7007-2022要求。

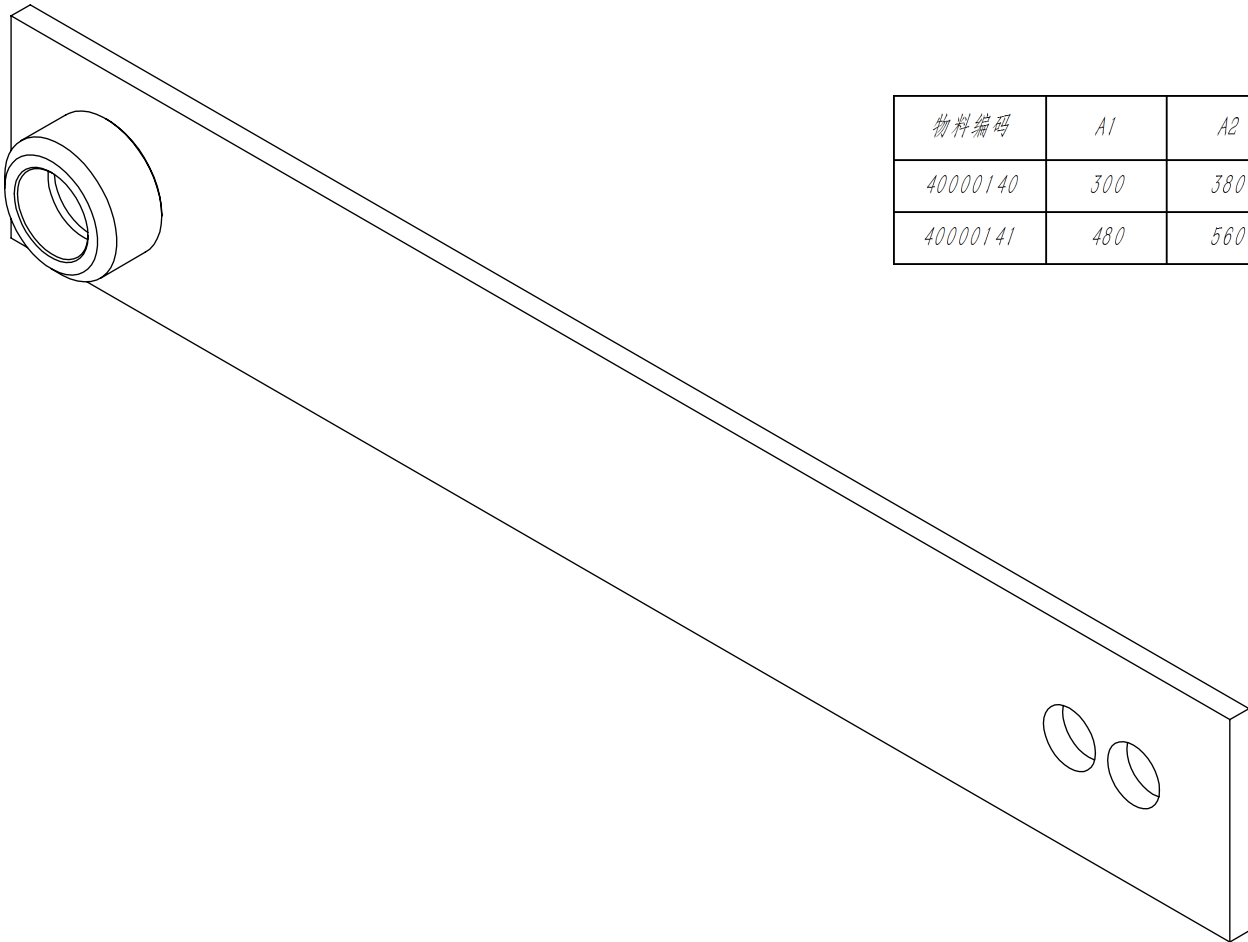
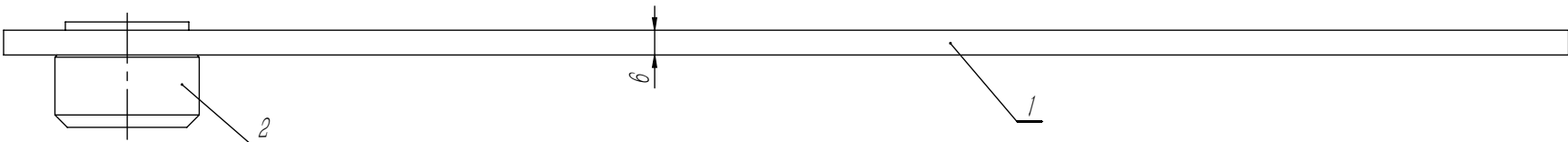
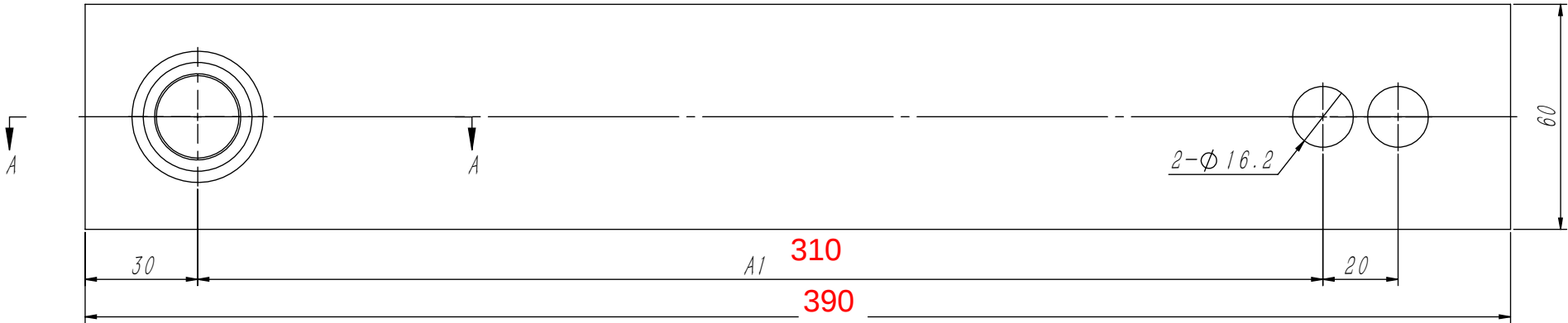
参数表				
代号	重块质量	适用的提升高度	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD
PV16574A01	18kg	H≤50m	Φ6	Φ200
PV16574A02			Φ8	Φ240
PV16574A03	30kg	50<H≤100m	Φ6	Φ200
PV16574A04			Φ8	Φ240

1	PV16574A01~04	零件	重量	说明
序号	代号	材料	重量	说明
D				
C				
B				
A				
版本	标记	通知号	签名	日期
设计	朱春新	20230606	比例 1:5 图幅 A3	更改内容及原因
校对	王兵	20230606	共 1 页 第 1 页	立电梯股份有限公司
标准化	朱政政	20230606	张紧装置	PV16574A
审批	常志杰	20230606		

物料编码说明:
编码构成: 零件代码
编码示例: 1657401

OX300.2(FB)

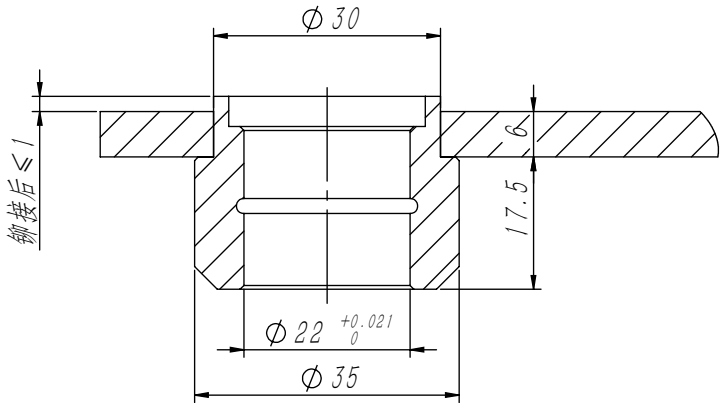
GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



物料编码	A1	A2	颜色	识别号
40000140	300	380	RAL7037灰色	FB01
40000141	480	560	RAL7037灰色	FB02

技术说明
1. 本件采用研铆连接，要求铆接牢固可靠，无偏斜或毛边等缺陷；
2. 摇杆主体表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3. 喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。

剖面 A-A
比例 1 : 1



2	OX300.2-2	摇杆轴套	1	20# / Φ35	0.09	0.09	
1	OX300.2-1(FB)	摇杆板件	1	Q235A/6×60	1.01	1.01	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日		
设 计			标准化			阶段标记	重量 比例
校 对							
审 核							
工 艺			批 准				

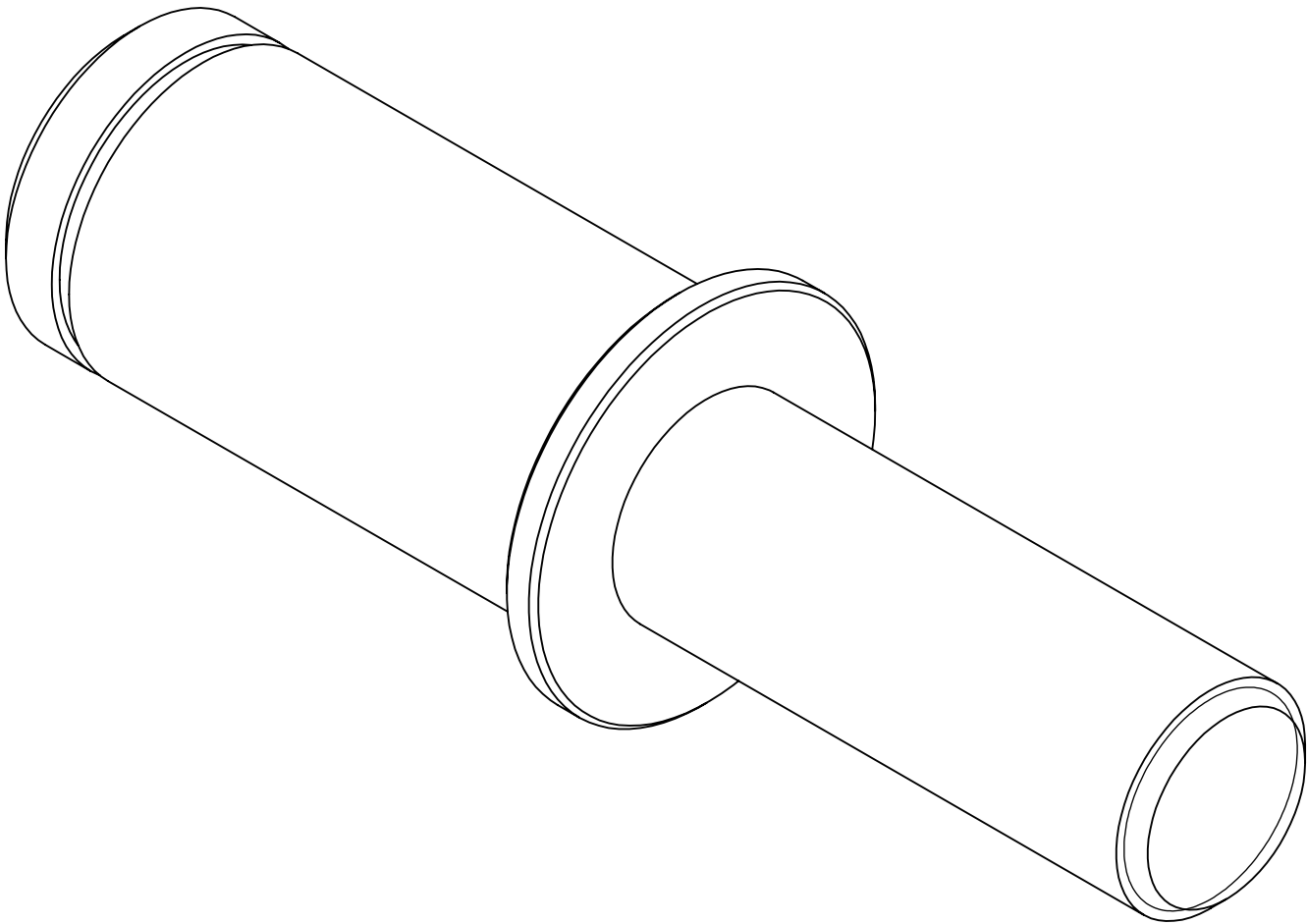
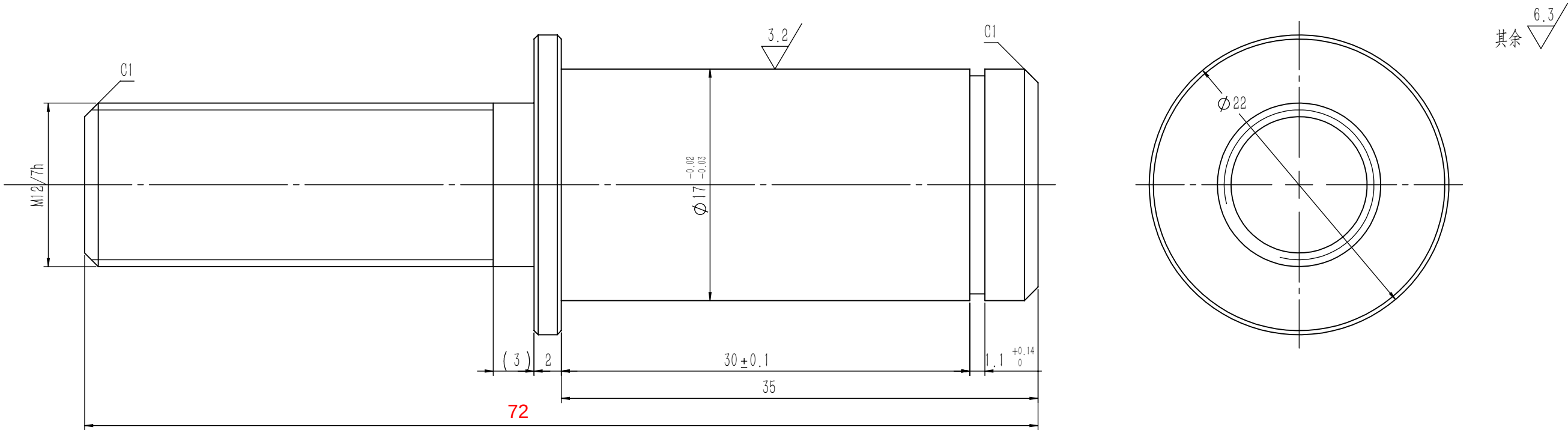
物料编号: 见表

宁波奥德普电梯部件有限公司

摇杆组件

OX300.2(FB)

OX300.3-1(S)	基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
	公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.边角去毛刺，未注明倒角为0.3~0.5×45°；
2.表面镀锌处理；
3.本件适用于双轴承绳轮装配中。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						20#/Φ22			宁波奥德普电梯部件有限公司			
									绳轮主轴(双)			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记						
设 计			标准化									
校 对						0.10			3:1			
审 核												
工 艺			批 准			共 1 张			OX300.3-1(S)			
						第 1 张						

