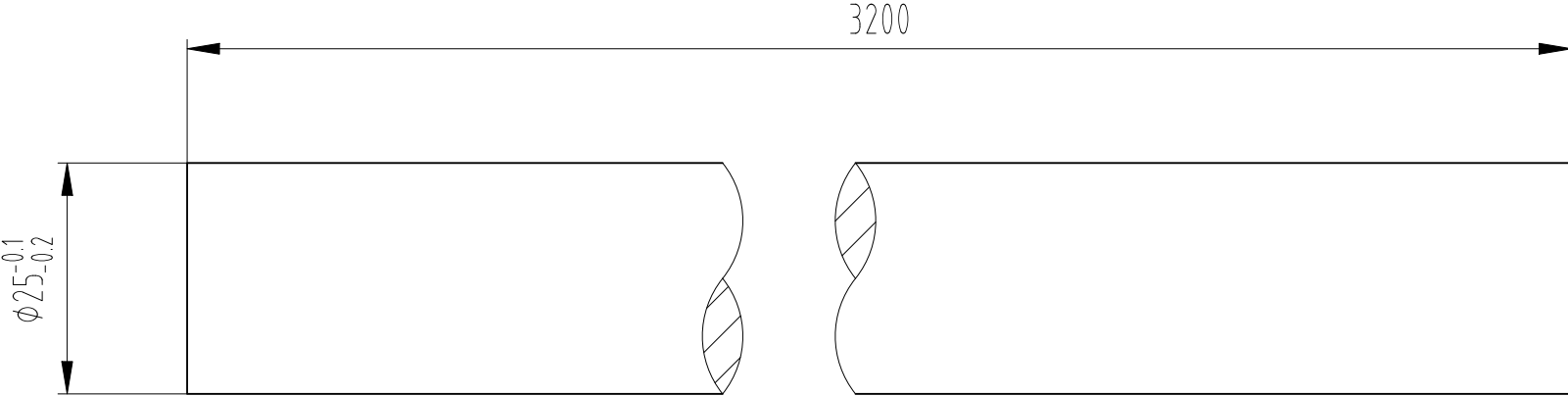
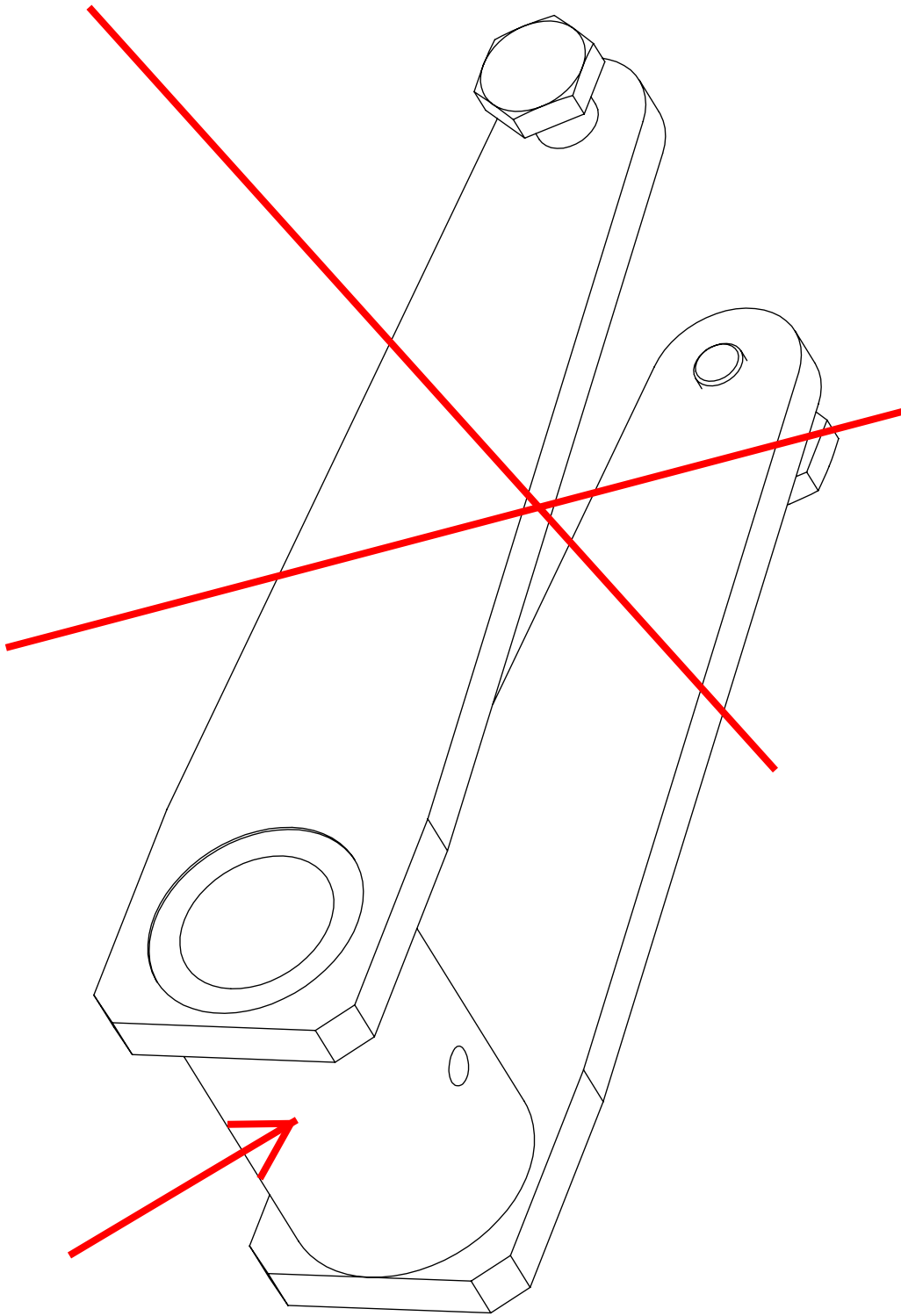
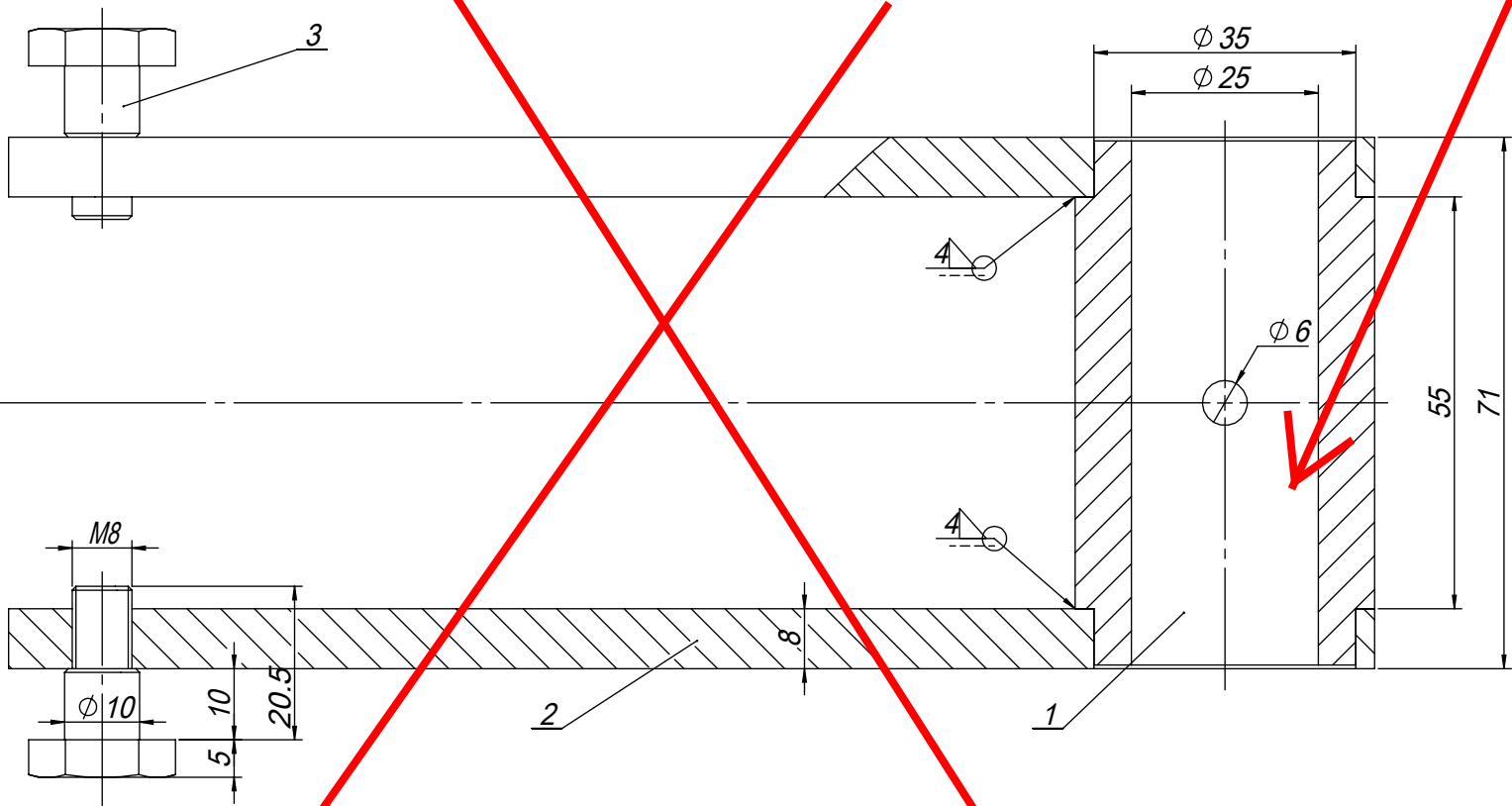
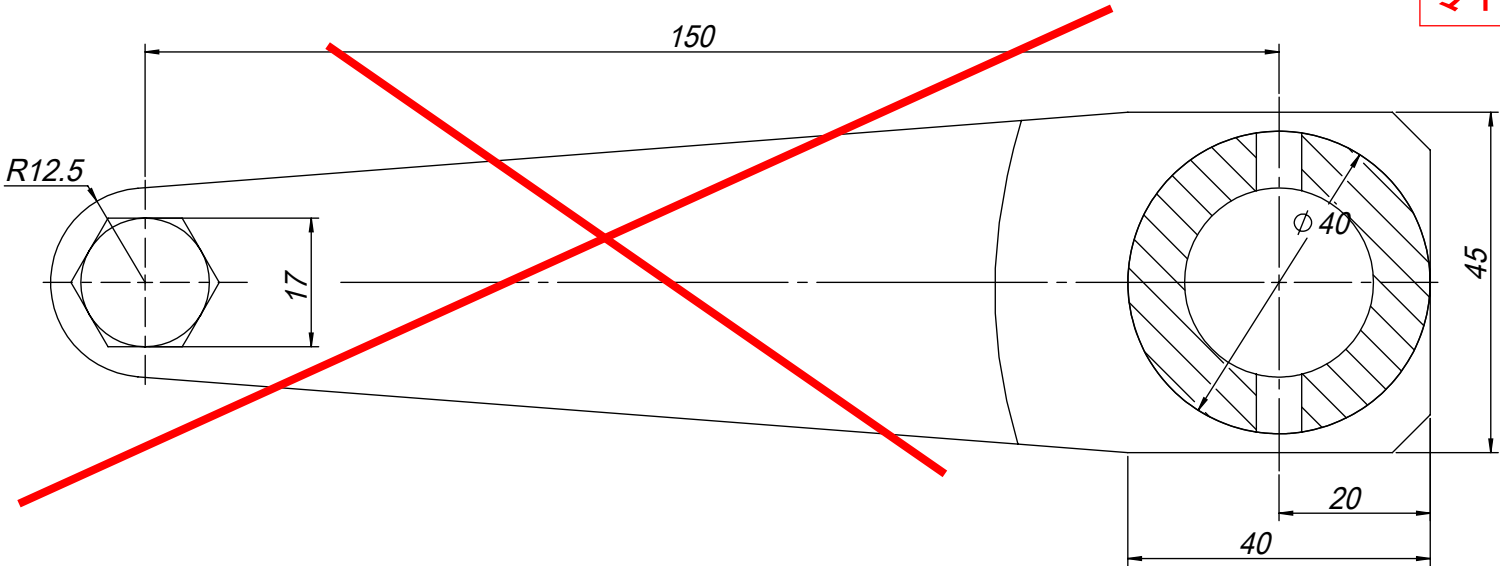


零件图1



基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

零件图2



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

3	OX188DT.1.2-3	阶梯螺栓	2	六角型材(S=17)	0.02	0.04	
2	OX188DT.1.2-2	拨叉板	2	Q235A/8.0	0.35	0.7	
1	OX188DT.1.2-1	拨叉轴套	1	20#	0.38	0.38	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

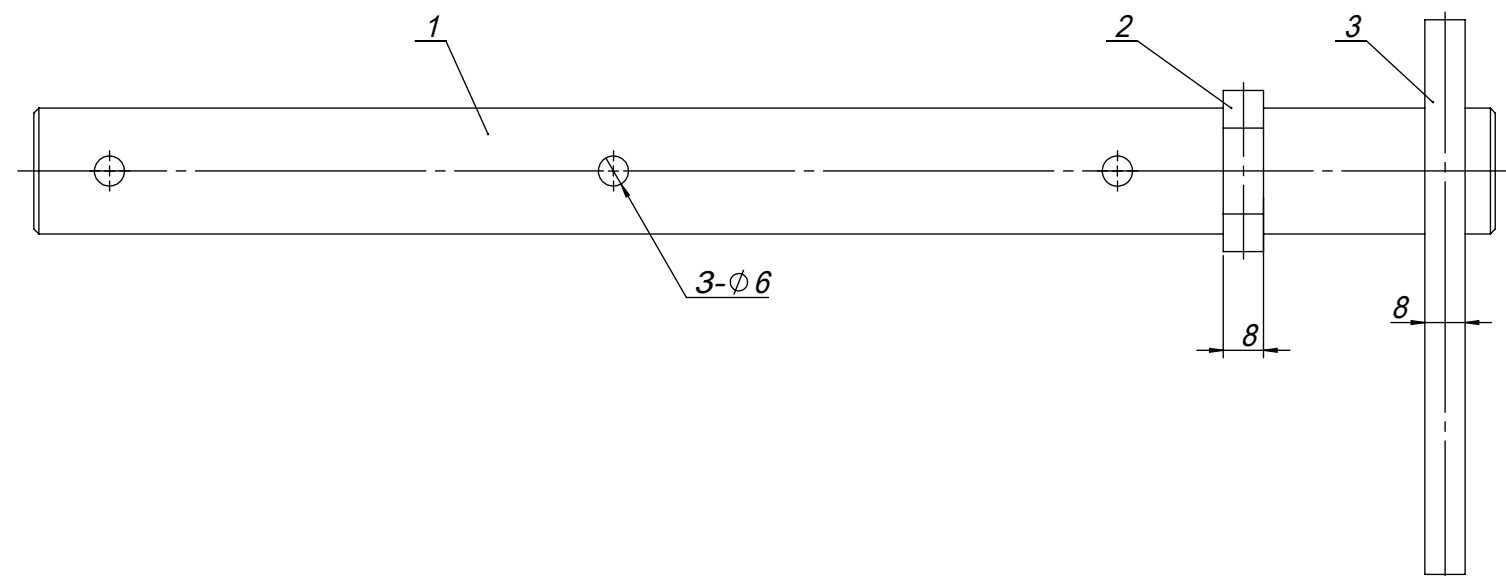
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺			批准		

阶段标记	重量	比例
	1.12	1:1
共 张	第 张	

宁波奥德普电梯部件有限公司

联动拨叉

OX188DT.1.2



技术说明

- 1.本件采用电焊连接，焊接可靠，无虚焊漏焊；
- 2.表面镀锌处理；
- 3.焊接后整体无扭曲变形等缺陷，保持轴杆平直光洁。

												宁波奥德普电梯部件有限公司								
																		联动轴组件		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日					阶段标记	重量	比例	OX188DT.1.3							
设 计			标准化																	
校 对																				
审 核										1.44	2:3									
工 艺			批 准			共 张				第 张										