

---

限速器及涨紧装置

## 购买规格书

51986324D04/J

编 制: 周梓良 审 核: 姚莉嵩

标准化: 张正华 批 准: 朱昱

2022 年 12 月

## 版本记录

版本	更改内容简述	编制	日期
-	CR-172791 首版入库	周梓良	2022-12-1
A	CR-172791 增加涨紧装置内容	胡勤惠	2023-4-17
B	CR-172791 更改限速器电气和机械动作速度、版本记录	周梓良	2023-05-25
C	CR-172791 扩展限速器的规格、增加对重限速器铭牌和追溯码等	周梓良	2024-3-30
D	CR-178507 自建别院电梯项目_轿架及安全部件 增加额定速度 1.5	周梓良	2024-5-8
E	CR-178008 增加 OX-186A 限速器及 OX-100B 张紧装置 CR-178029 对重涨紧装置 OX-200L 开发	宋春鸣 胡勤惠	2024/5/15 2024/5/15
G	CR-178008 OX-186A、OX-100B 附图更新	宋春鸣	2024/5/24
H	CR-178099 增加限速器 kone 原厂原品牌 删除 CR-178029 对重涨紧装置内容 CR-178008 更新 OX-186A 附图、更改 OX-186A 动作速度及表中数值	周梓良 宋春鸣	2024/5/28
I	OX-208Q 限速器，当 KONE 限速器原厂原品牌 时，限速器更改铭牌上面型式试验机构名称:NETEC 改成 CSEI	周梓良	2024-7-22
J	CR-178029 对重涨紧装置 OX-200L 开发	胡勤惠	2024-8-12

---

## 目录

版本记录.....	II
1. 限速器总体要求.....	4
2. 张紧装置总体要求.....	5
3. OX-208Q 有机房单向限速器.....	6
4. OX-240 有机房单向限速器.....	13
5. OX-200 限速器张紧装置.....	20
6. OX-186A 别墅梯限速器（执行标准 GBT 21739-2008）.....	32
7. OX-100B 张紧装置.....	36
8. OX-200L 限速器张紧装置.....	37

## 8. OX-200L 限速器张紧装置

### 8.1 OX-200L 技术参数

张紧装置型号	物料编码	安装	绳轮节径 D(mm)	钢丝绳直径 (mm)	配重重量(kg)、材料	角度°	推荐提升高度 H(m)
OX-200L	KM51986324V135	L	200	Φ 6	16kg 铸铁	90	H≤55
	KM51986324V136				24kg 铸铁	90	H>55
	KM51986324V137		240	Φ 6、 Φ 8	16kg 铸铁	90	H≤55
	KM51986324V138				24kg 铸铁	90	H>55
	KM51986324V139	R	200	Φ 6	16kg 铸铁	90	H≤55
	KM51986324V140				24kg 铸铁	90	H>55
	KM51986324V141		240	Φ 6、 Φ 8	16kg 铸铁	90	H≤55
	KM51986324V142				24kg 铸铁	90	H>55
	KM51986324V143	L	200	Φ 6	16kg 铸铁	0	H≤55
	KM51986324V144				24kg 铸铁	0	H>55
	KM51986324V145		240	Φ 6、 Φ 8	16kg 铸铁	0	H≤55
	KM51986324V146				24kg 铸铁	0	H>55
	KM51986324V147	R	200	Φ 6	16kg 铸铁	0	H≤55
	KM51986324V148				24kg 铸铁	0	H>55
	KM51986324V149		240	Φ 6、 Φ 8	16kg 铸铁	0	H≤55
	KM51986324V150				24kg 铸铁	0	H>55

8.2 张紧装置设置为手动复位开关，开关等级 IP67，张紧装置本体有接地标识，OX-200LG01 张紧块与张紧轮安装在同一侧。

8.3 张紧装置除张紧轮表面防锈处理为黄色，其余都按 RAL7036 防锈处理。

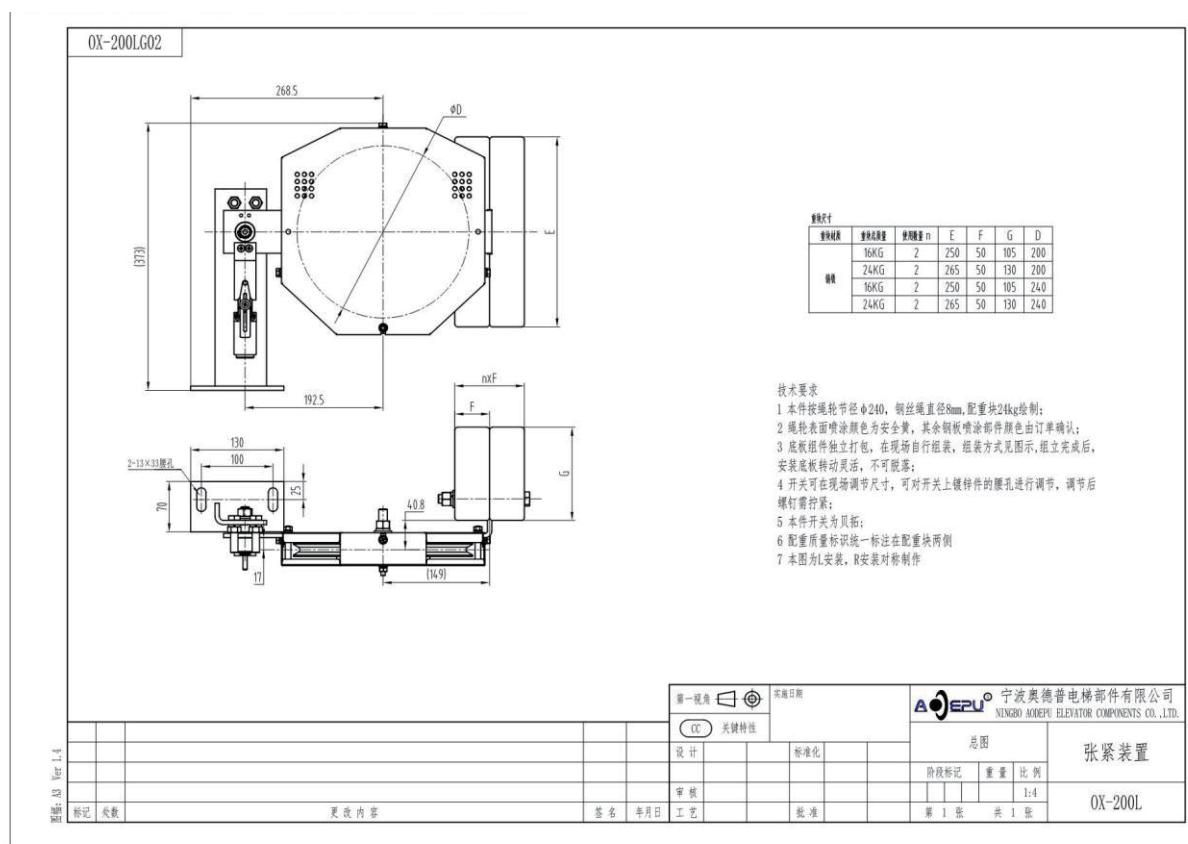
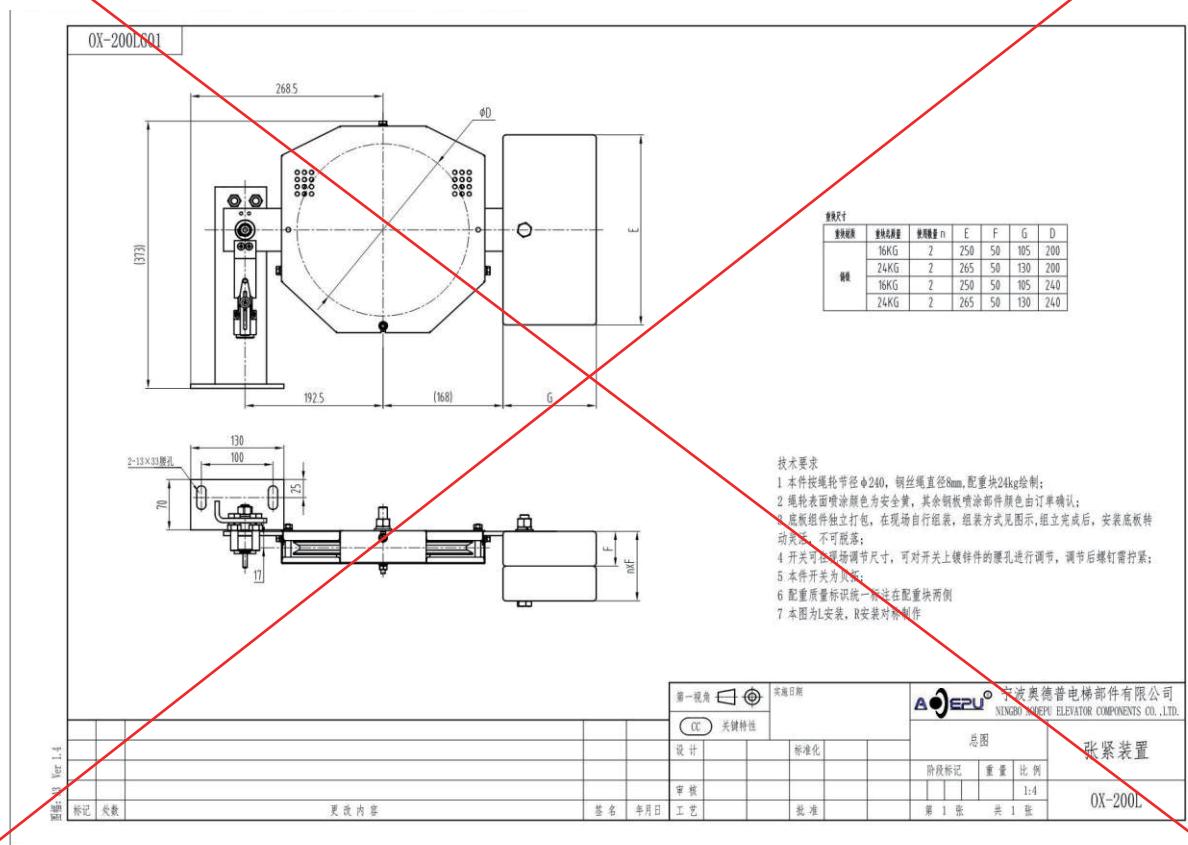
8.4 该装置技术接口尺寸见附图（OX-200L）及技术参数表，若其中发生变化，应及时通知我公司并得到同意后方可更改。

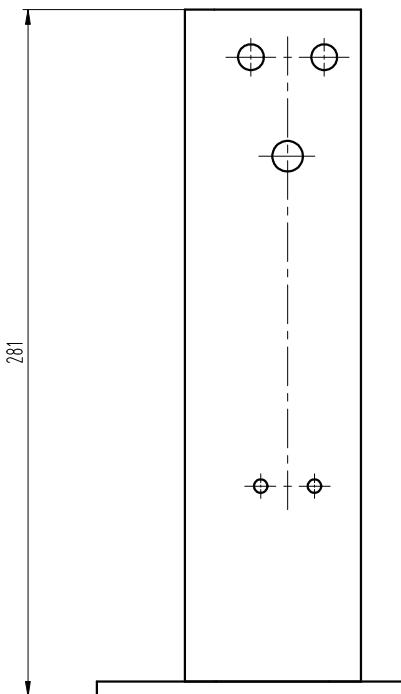
### 8.5 装箱清单

名称	数量	备注
张紧装置	1 套	带防护罩
安装使用说明书	1 份	

注：所需紧固件需要安装在张紧装置上。

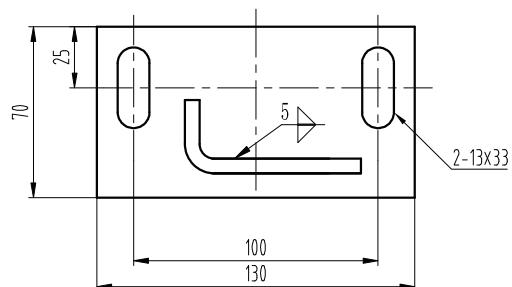
## 8.6 OX-200L 张紧装置附图



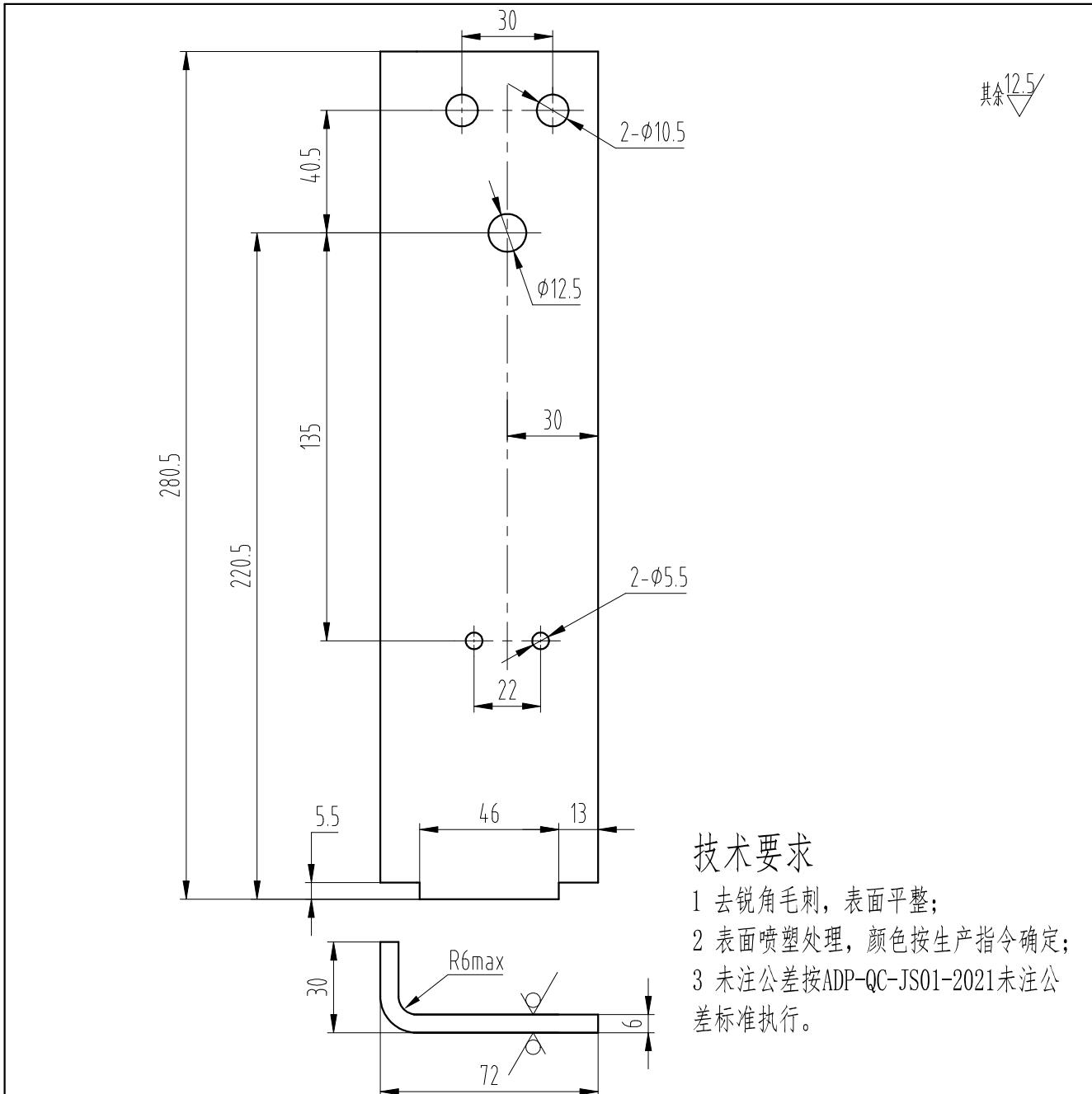


### 技术要求

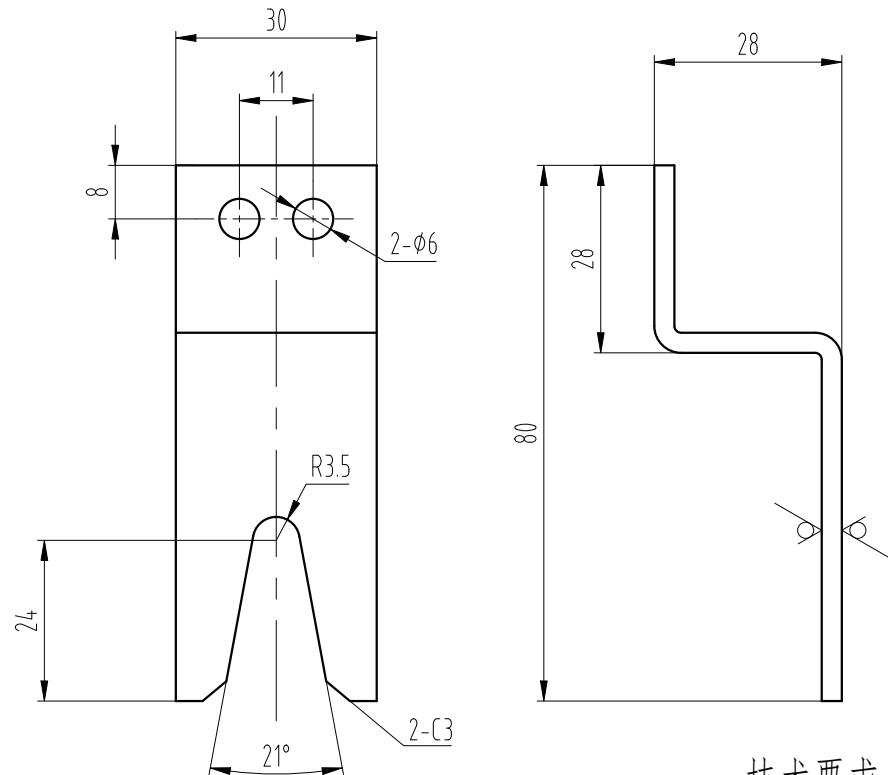
- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。



序号	图 号	名 称	数 量	材 料		单重	总重	备注
				重量				
2	OX-200L. 2-2	底板	1					
1	OX-200L. 2-1	支架	1					借用件
标记	处数	更 改 内 容		签 名	年月日			
第一视角		实施日期		<b>宁波奥德普电梯部件有限公司</b> <b>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.</b>				
CC 关键特性				焊接图				
设计			标准化					支架焊件 OX-200L. 2
						阶段标记	重 量	
审核								
工艺		批 准				第 1 张	共 1 张	



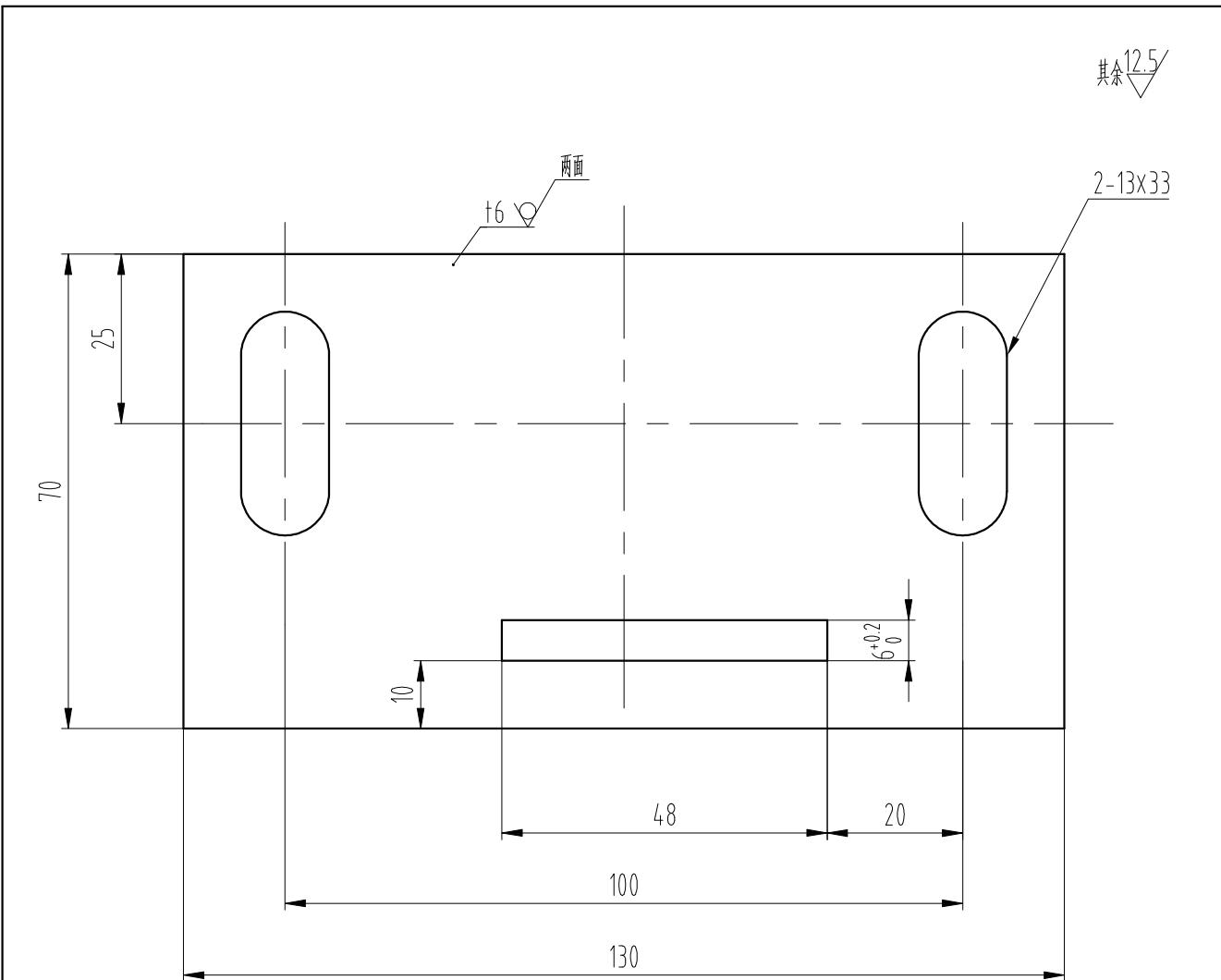
标记	处数	更改内容				签名	年月日	
第一视角		实施日期		 <b>AODEPU</b> ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
(CC)		关键特性						
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1:2
工艺			批准			第 1 张	共 1 张	0X-200L.2-1



### 技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 3 未注公差按 ADP-QC-JS01-2021 未注公差标准执行。

标记	处数	更改内容			签名	年月日
第一视角	实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC	关键特性				钢板 3.0/Q235B	
设计		标准化			阶段标记	重量
审核						比例
工艺		批准			第 1 张	共 1 张
图幅: A4 Ver 1.4		开关触发板			OX-200L. 1-2	



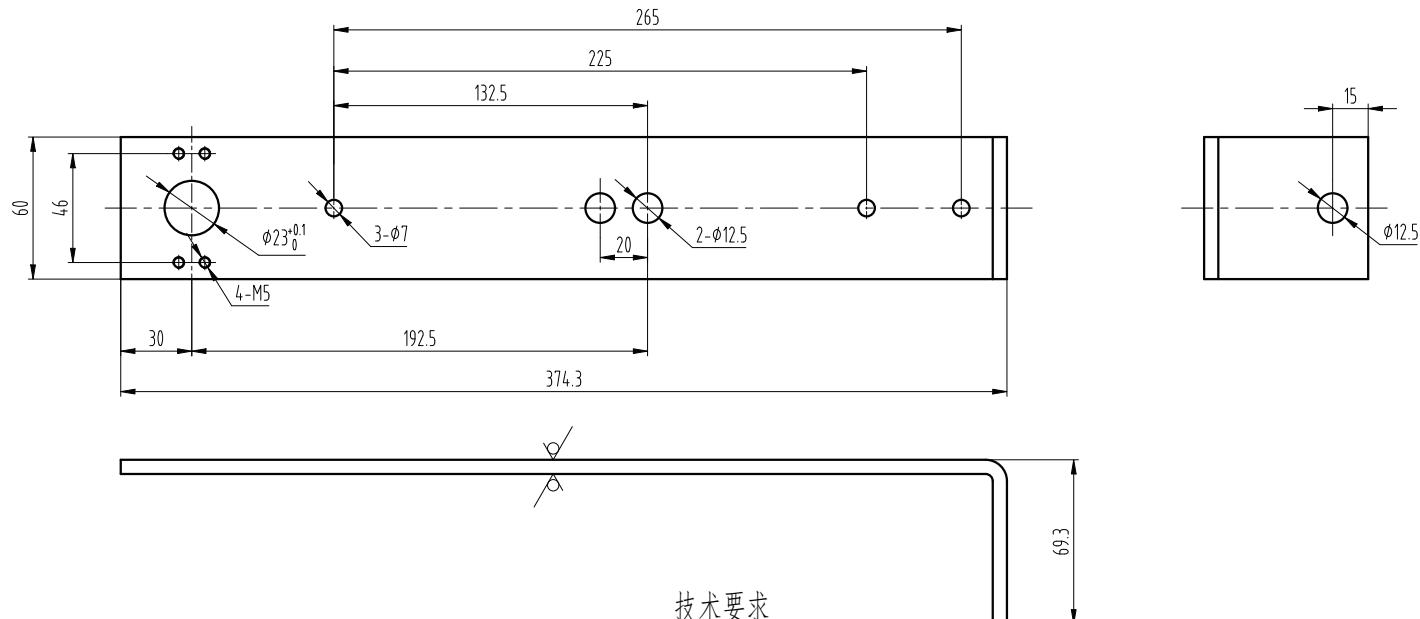
### 技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

标记	处数	更改内容				签名	年月日		
第一视角		实施日期	<b>AODEPU</b> ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						
CC	关键特性								
设计			标准化			钢板 6.0/Q235B	底板		
审核						阶段标记		重量	比例
工艺			批准			第 1 张		共 1 张	1:1
OX-200L.2-2									

OX-200L. 1-1G02

共125/

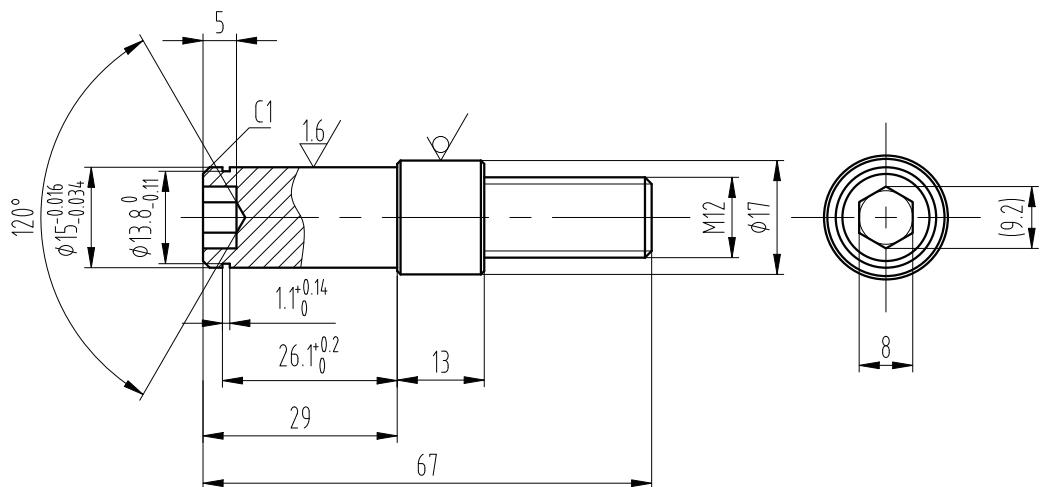


## 技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

					第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 AOEPU NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
					CC 关键特性				钢板 6.0/Q235B		
标记	处数	更改内容	签名	年月日	设计			标准化	阶段标记	重量	比例
(◎)	◇	◇			审核						1:2
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺			批准		第 1 张 共 1 张	OX-200L. 1-1

共6.3/



### 技术要求

- 1 去锐角毛刺，未注倒角C0.5；
- 2 表面发黑处理；
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司			
CC	关键特性			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
设计		标准化		圆钢 17/Q235B			
审核				阶段标记	重量	比例	
工艺		批准		第 1 张	共 1 张	1:1	OX-200L. 1-3