
限速器及涨紧装置

购买规格书

51986324D04/J

编 制：____周梓良____ 审 核：____姚莉嵩____

标准化：____张正华____ 批 准：____朱昱____

2022 年 12 月

版本记录

版本	更改内容简述	编制	日期
-	CR-172791 首版入库	周梓良	2022-12-1
A	CR-172791 增加涨紧装置内容	胡勤惠	2023-4-17
B	CR-172791 更改限速器电气和机械动作速度 、版本记录	周梓良	2023-05-25
C	CR-172791 扩展限速器的规格、增加对重限速器铭牌和追溯码等	周梓良	2024-3-30
D	CR-178507 自建别院电梯项目_轿架及安全部件 增加额定速度 1.5	周梓良	2024-5-8
E	CR-178008 增加 OX-186A 限速器及 OX-100B 张紧装置	宋春鸣	2024/5/15
	CR-178029 对重涨紧装置 OX-200L 开发	胡勤惠	2024/5/15
G	CR-178008 OX-186A、OX-100B 附图更新	宋春鸣	2024/5/24
H	CR-178099 增加限速器 kone 原厂原品牌	周梓良	2024/5/28
	删除 CR-178029 对重涨紧装置内容	宋春鸣	
	CR-178008 更新 OX-186A 附图、更改 OX-186A 动作速度及表中数值		
I	OX-208Q 限速器，当 KONE 限速器原厂原品牌 时，限速器更改铭牌上面型式试验机构名称:NETEC 改成 CSEI	周梓良	2024-7-22
J	CR-178029 对重涨紧装置 OX-200L 开发	胡勤惠	2024-8-12

目录

版本记录.....	II
1. 限速器总体要求.....	4
2. 张紧装置总体要求.....	5
3. OX-208Q 有机房单向限速器.....	6
4. OX-240 有机房单向限速器.....	13
5. OX-200 限速器张紧装置.....	20
6. OX-186A 别墅梯限速器 （执行标准 GBT 21739-2008）	32
7. OX-100B 张紧装置.....	36
8. OX-200L 限速器张紧装置.....	37

8. OX-200L 限速器张紧装置

8.1 OX-200L 技术参数

张紧装置型号	物料编码	安装	绳轮节径 D(mm)	钢丝绳直径 (mm)	配重重量(kg)、材料	角度°	推荐提升高度 H(m)
OX-200L	KM51986324V135	L	200	φ 6	16kg 铸铁	90	H≤55
	KM51986324V136				24kg 铸铁	90	H>55
	KM51986324V137		240	φ 6、φ 8	16kg 铸铁	90	H≤55
	KM51986324V138				24kg 铸铁	90	H>55
	KM51986324V139	R	200	φ 6	16kg 铸铁	90	H≤55
	KM51986324V140				24kg 铸铁	90	H>55
	KM51986324V141		240	φ 6、φ 8	16kg 铸铁	90	H≤55
	KM51986324V142				24kg 铸铁	90	H>55
	KM51986324V143	L	200	φ 6	16kg 铸铁	0	H≤55
	KM51986324V144				24kg 铸铁	0	H>55
	KM51986324V145		240	φ 6、φ 8	16kg 铸铁	0	H≤55
	KM51986324V146				24kg 铸铁	0	H>55
	KM51986324V147	R	200	φ 6	16kg 铸铁	0	H≤55
	KM51986324V148				24kg 铸铁	0	H>55
	KM51986324V149		240	φ 6、φ 8	16kg 铸铁	0	H≤55
	KM51986324V150				24kg 铸铁	0	H>55

8.2 张紧装置设置为手动复位开关，开关等级 IP67，张紧装置本体有接地标识，OX-200LG01 张紧块与张紧轮安装在同一侧。

8.3 张紧装置除张紧轮表面防锈处理为黄色，其余都按 RAL7036 防锈处理。

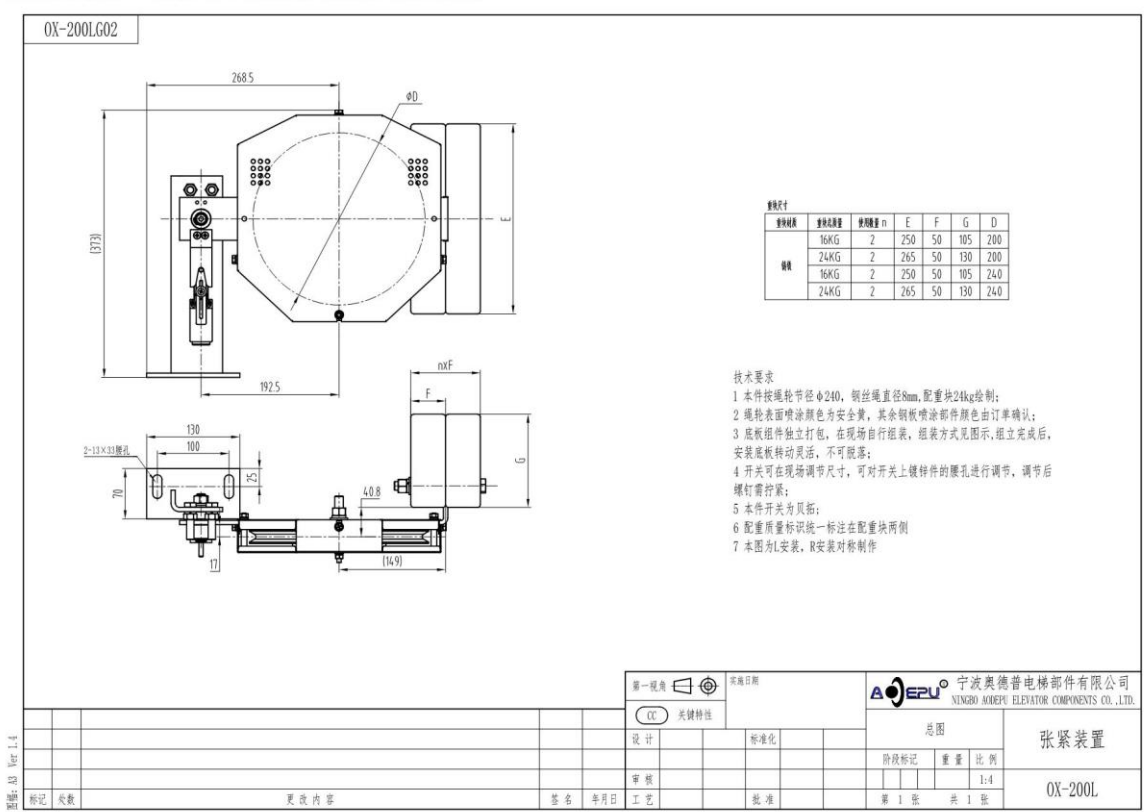
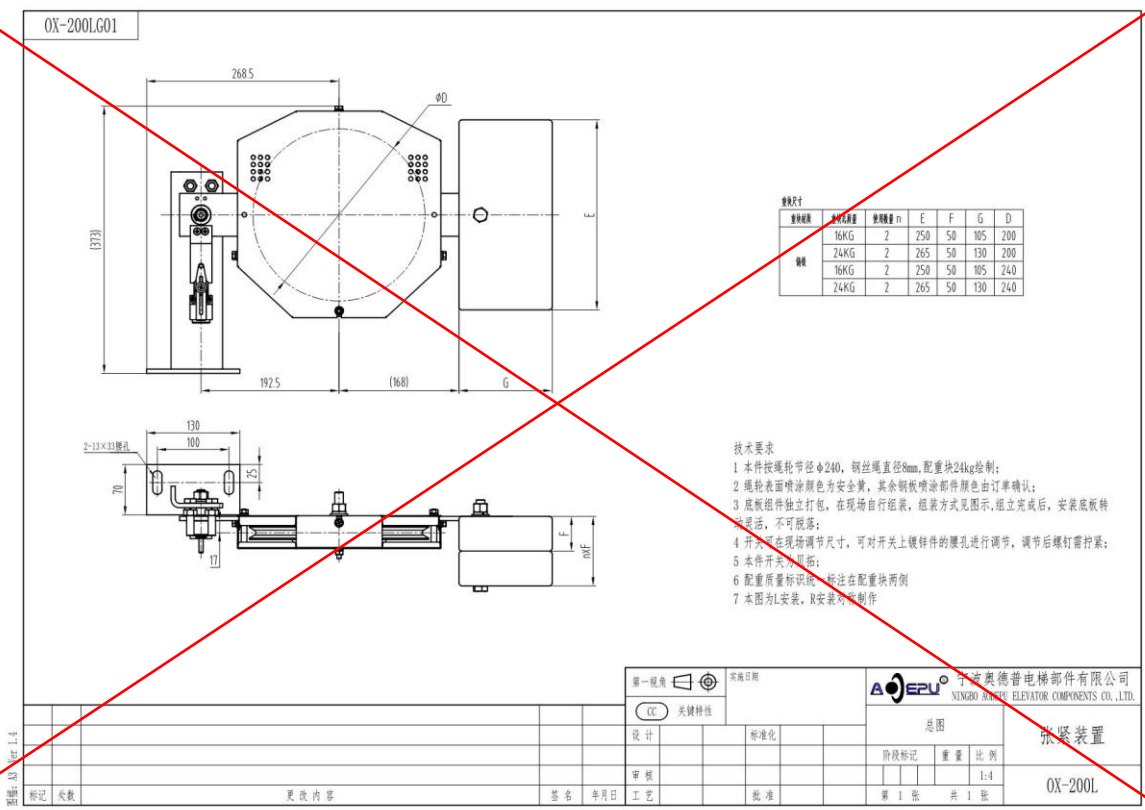
8.4 该装置技术接口尺寸见附图（OX-200L）及技术参数表，若其中发生变化,应及时通知我公司并得到同意后方可更改。

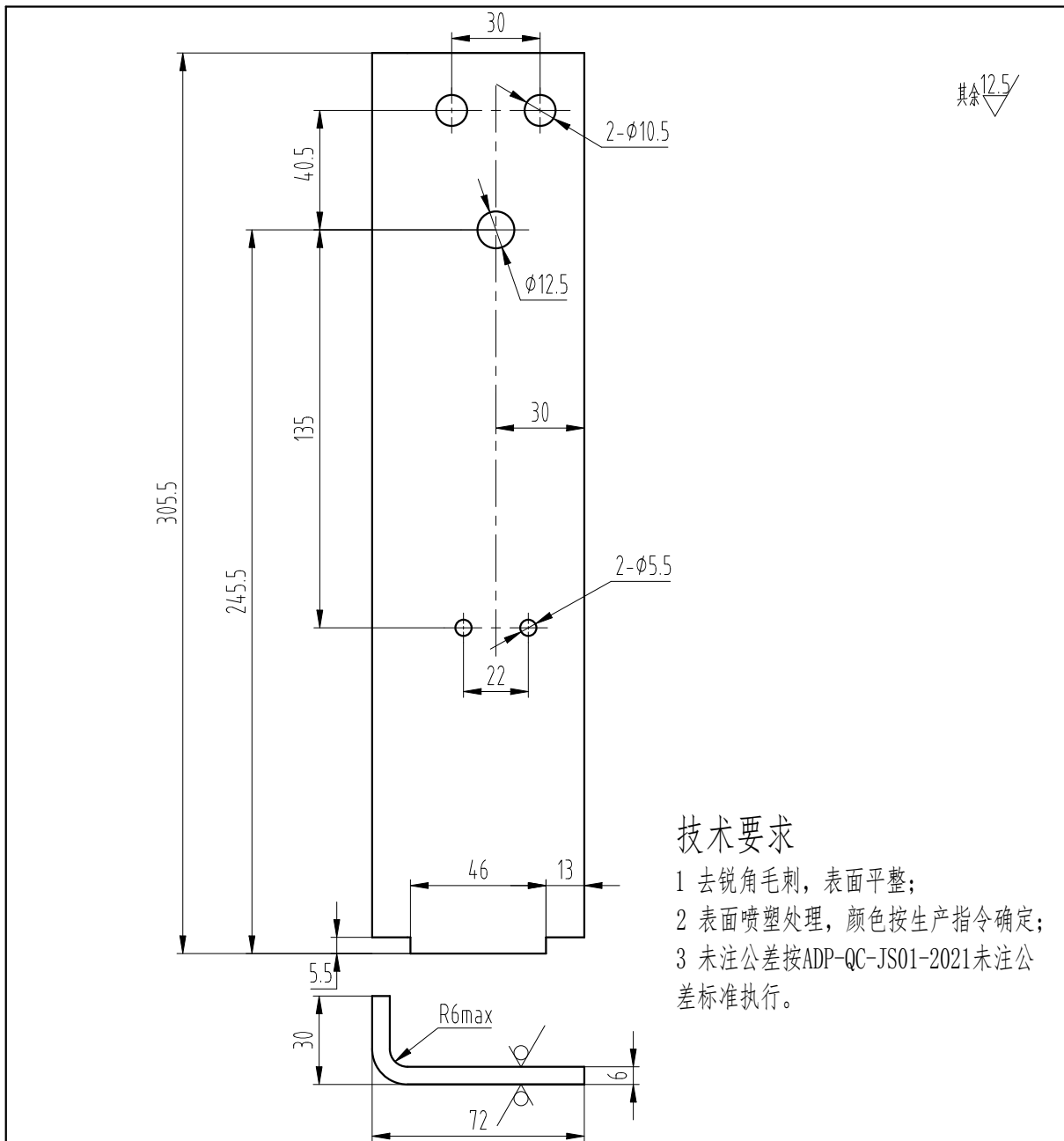
8.5 装箱清单

名称	数量	备注
张紧装置	1 套	带防护罩
安装使用说明书	1 份	

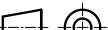
注：所需紧固件需要安装在张紧装置上。

8.6 0X-200L 张紧装置附图



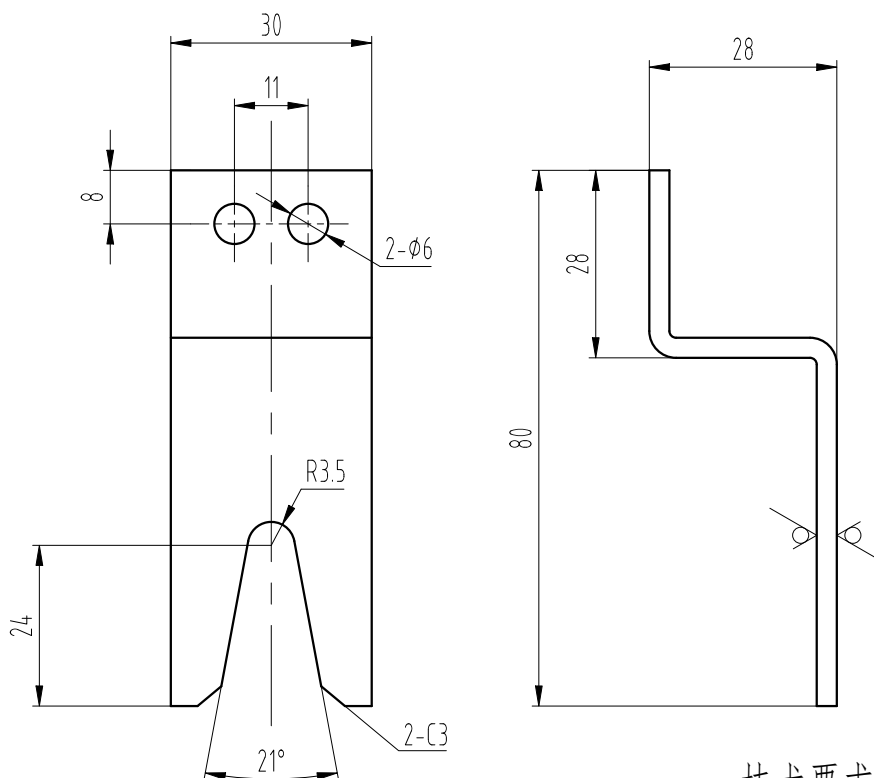


标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.							
CC		关键特性				钢板 6.0/Q235B				支架			
设 计				标准化				阶段标记				重 量	
												1:2	
审 核												OX-200L. 2-1	
工 艺				批 准				第 1 张		共 1 张			

图幅: A4 Ver 1.4

其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 3 未注公差按 ADP-QC-JS01-2021 未注公差标准执行。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC 关键特性

钢板 3.0/Q235B

开关触发板

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

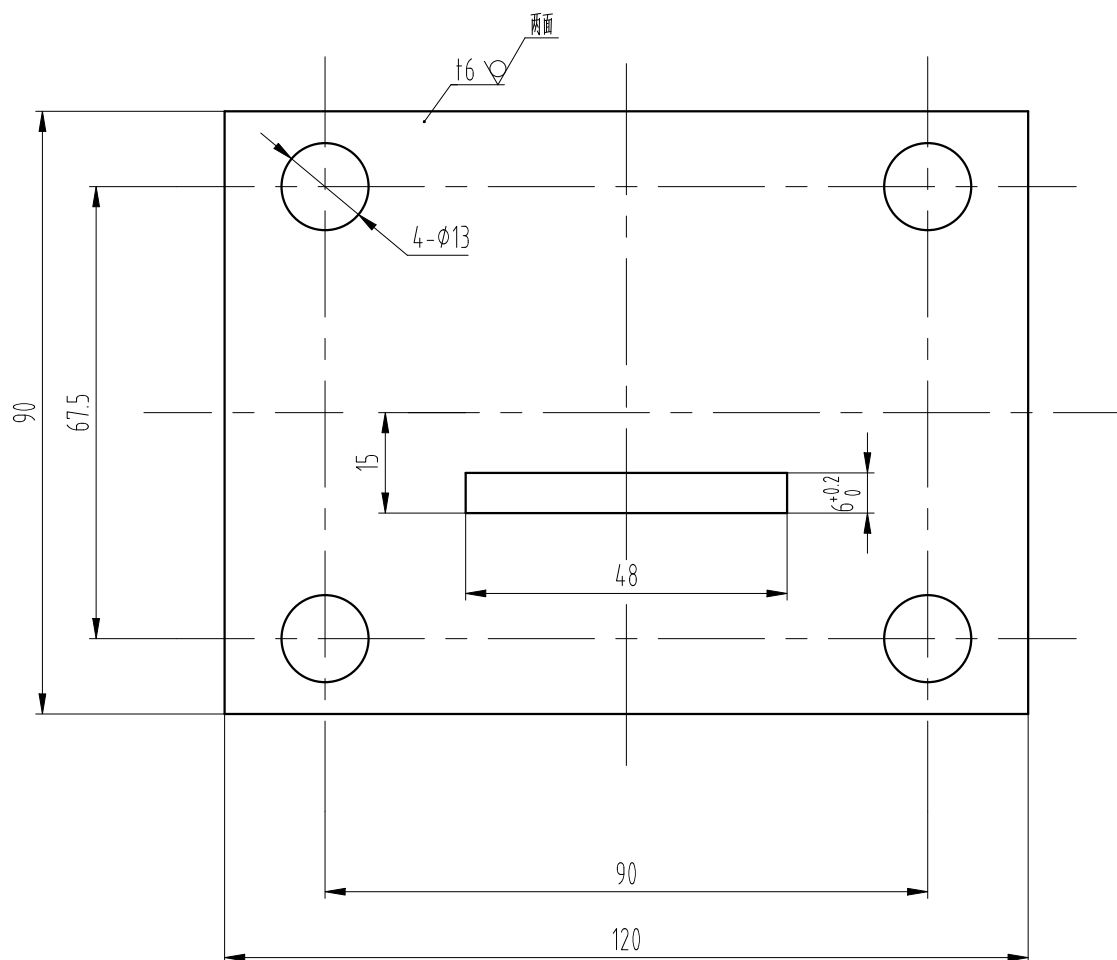
阶段标记 重量 比例

1:1

第 1 张 共 1 张

OX-200L. 1-2

其余 12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 3 未注公差按 ADP-QC-JS01-2021 未注公差标准执行。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 6.0/Q235B

底板

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

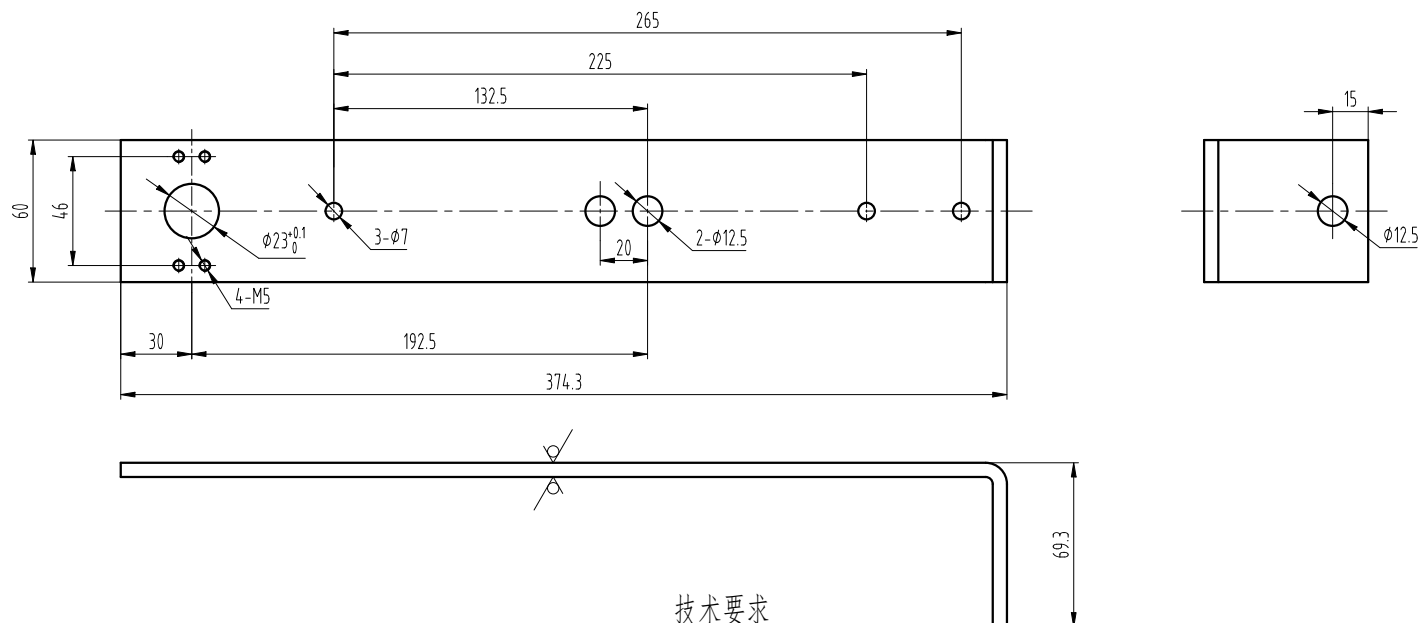
阶段标记 重量 比例

第 1 张 共 1 张

OX-200L. 2-2

图幅: A4 Ver 1.4

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$



- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

①	◇	◇		
标记	处数	更改内容		签名 年月日

实施日期	

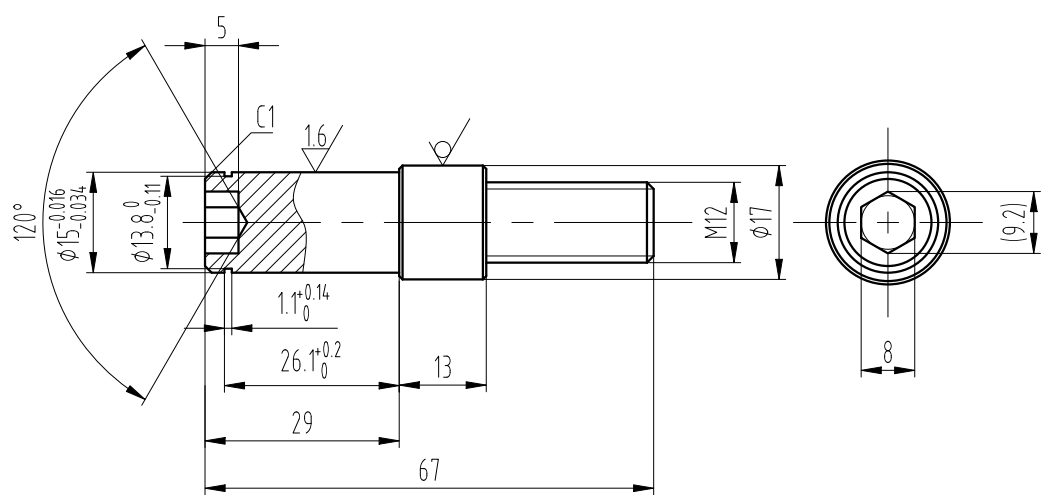
设计			标准化	
审核				
工艺			批准	

钢板 6.0/Q235B									
阶段标记					重 量		比 例		
							1:2		
第 1 张					共 1 张				

摇杆

0X-200L. 1-1

其余 6.3/

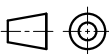


技术要求

- 1 去锐角毛刺，未注倒角C0.5；
- 2 表面发黑处理；
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角



实施日期



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC 关键特性

圆钢 17/Q235B

摇杆轴

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记 重量 比例

第 1 张 共 1 张

OX-200L. 1-3