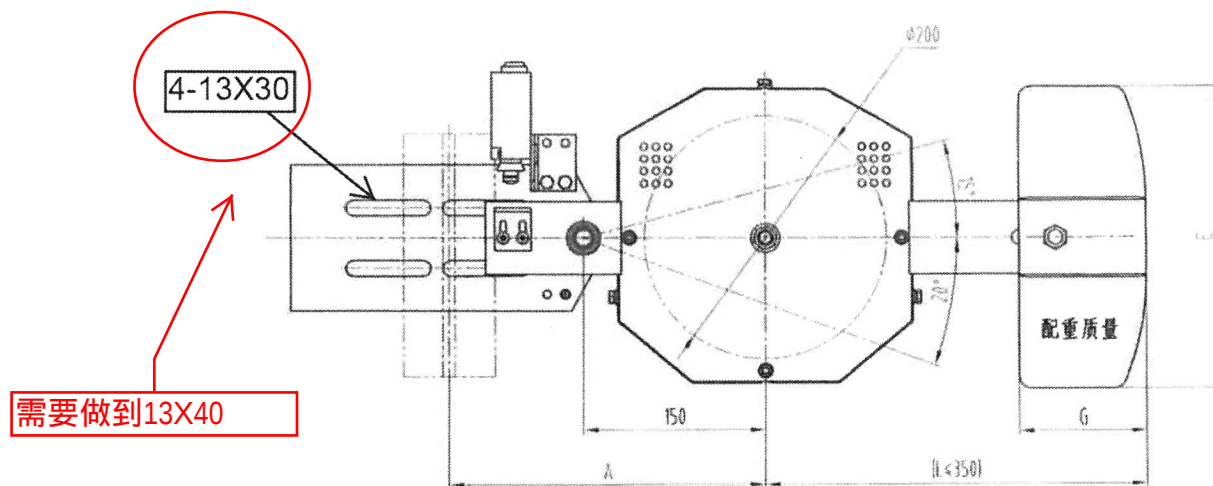
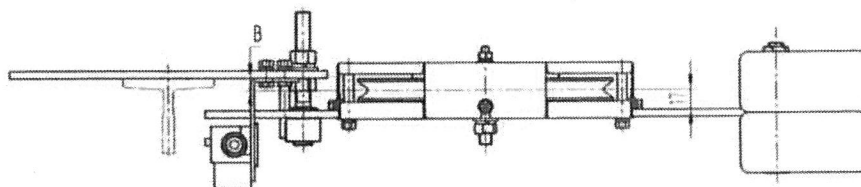




FB-
XOA2619AED00
1-H92523

杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2619AED		
西奥件号	001 ~ 002		
确认人	郑淳元	日期	2023.07.13
共1页	第1页	CA号	CA-17230106



技术要求

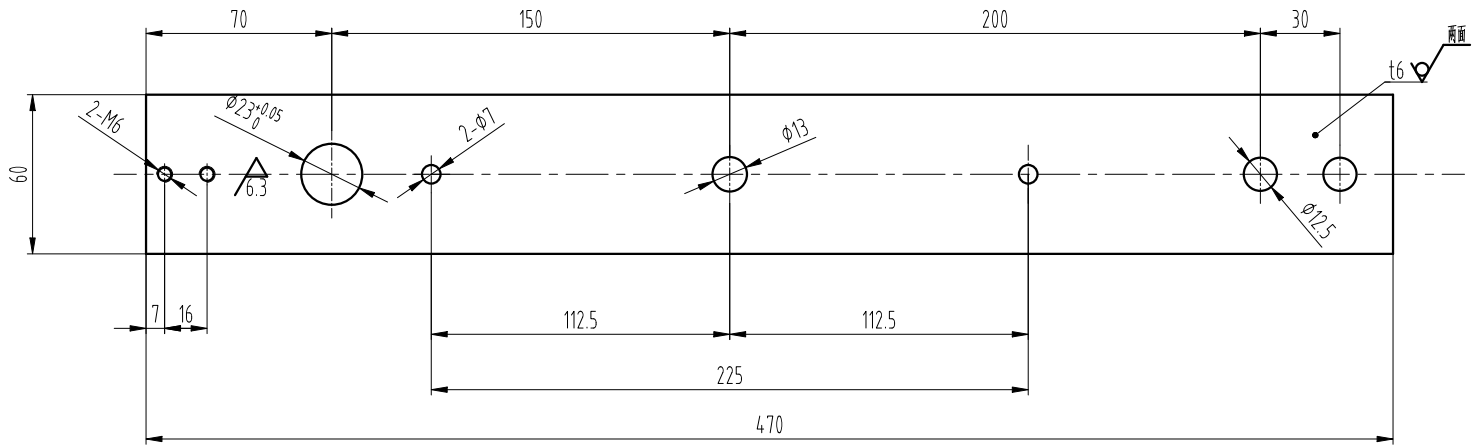
- 1 本图为OX-200张紧装置示意图，为杭州西奥定制；
- 2 本件可对称安装；
- 3 参数A、B值根据图纸表单参数使用，如需变化需注明对应参数说明；
- 4 配重质量标识统一标注在配重块两侧如图位置；
- 5 本件防护采用全防护形式。

杭州西奥件号	奥德普件号	绳径 (mm)	钢丝绳直径 (mm)	A	B	配重质量 (kg)	配重材料	E	F	G	I	配重高度 (mm)	其他说明
XOA2619AED001	AX200V045G01	200	6	260~280	10~30	16	金属块	265	70	130	310	0~50	T82
XOA2619AED002	AX200V045G02	200	6	260~280	10~30	16	金属块	250	50	105	315	0~50	175

图幅: A3 Ver 1.3

第一视角				实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司				张紧装置			
CC 关键特性								NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.							
设计				2023.6.10				标准化				阶段标记			
审核				2023.6.30								重量			
批准				2023.6.30								比例			
工艺												1:4			
标记				更改内容				签名				第1张			
处数								年月日				共1张			

AX200V045



技术要求

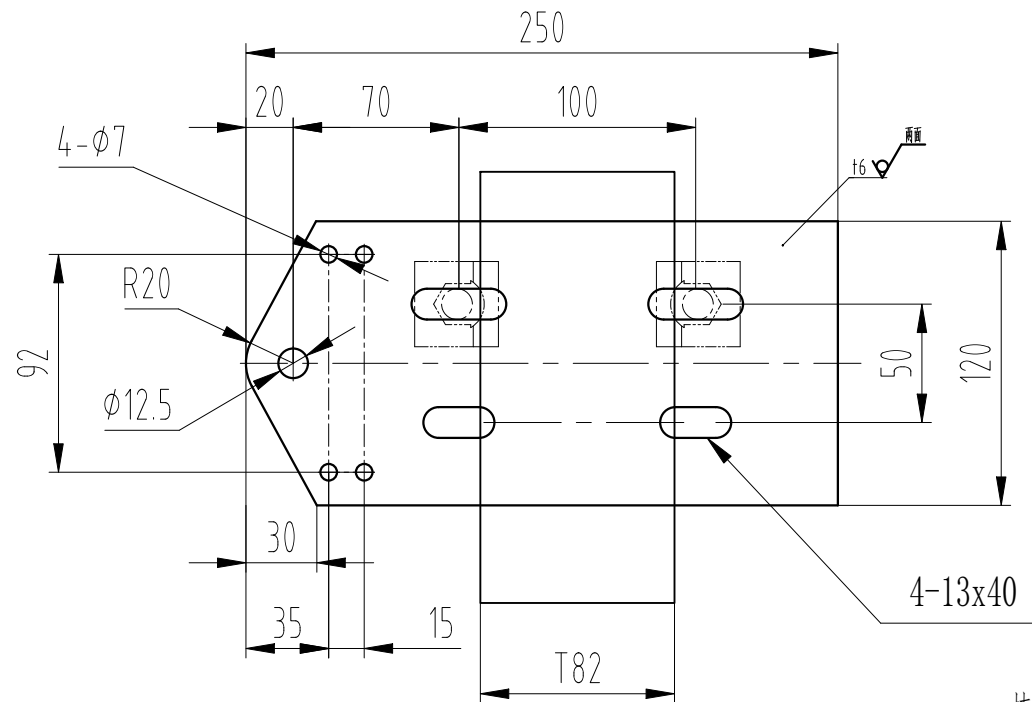
- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

图框: A3 Ver 1.3

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
CC 关键特性		钢板 6/Q235B			摇杆	
设计		标准化				
审核					阶段标记	重量 比例
工艺		批准			第 1 张	共 1 张
1:2						0X-200.2.1-1

标记	处数	更改内容	签名	年月日

其余 12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

图幅: A3 Ver 1.1

						第一视角  实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						设计			钢板 Q235B/6.0		
						审核			阶段标记		
						工艺			重量		
									比例		
									1:2		
									第 1 张 共 1 张		
									X20000A01		

④ 1 图纸更新换代

更改内容

签名

年月日

设计

审核

工艺

标准化

批准

安装底板

X20000A01