

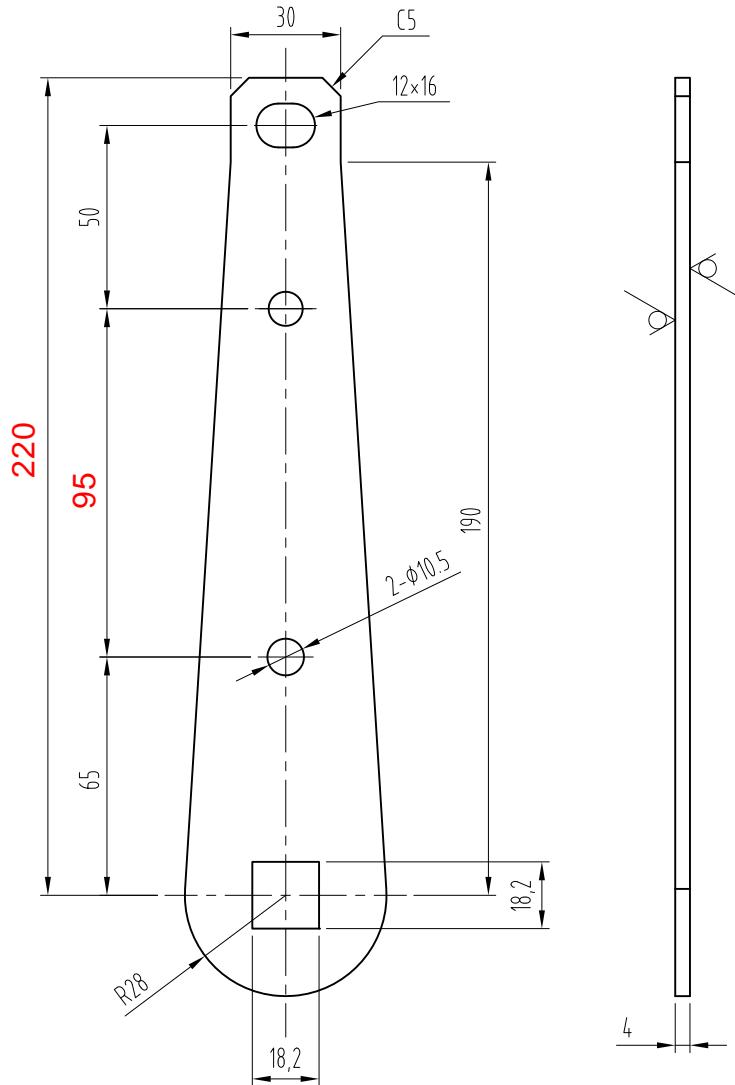
19	GB/T 897.2-2000	弹性圆柱销 6X12	1	65Mn			
18	GB/T 5783-2000	六角头螺栓M10X30	2	钢 8.8-Zn.D			
17	OX-210BZ(YD01).2-2	连接板	1	Q235A/4.0			
16	GB/T 879.2-2000	弹性圆柱销3X25	1	65Mn			
15	OX-210BZ(YD01).2-1	提拉摆臂	1	Q235A/4.0			
14	OX-210BZ(YD01).1-3	提拉销	1	45#			
13	GB/T 95-1987	平垫圈 10	3	100HV			
12	GB/T 6170-2000	六角螺母M10	3	钢 4.8-Zn.D			
11	OX-210BZ.1.2-3	摇臂板件A	1	Q235B/4.0		借用件	
10	GB/T 5287-1985	特大平垫圈 10	1	100HV			
9	GB/T 93-1987	弹簧垫圈 10	3	65Mn			
8	GB/T 5783-2000	六角头螺栓M10X16	1	钢 4.8-Zn.D			
7	GB/T 879.2-2000	弹性圆柱销6X60	1	65Mn			
6	OX-210BZ.1-3	专用垫圈	2	Q235A/2.0		借用件	
5	OX-210BZ.1-2	塑料挡圈	1	尼龙		借用件	
4	GB/T 6170-2000	六角螺母M6	2	钢 4.8-Zn.D			
3	GB/T 5783-2000	六角头螺栓M6X40	1	钢 4.8-Zn.D			
2	OX-210BZ.1-5	扭簧	1	70B		借用件	
1	OX-210BZ(YD01).1-1	联动轴杆	1	方钢20X20			
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 计	总 计	备 注
					重 量		

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

总装图

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	总装图			右提拉组件
设计	舒佳乐	2017.12.24	标准化			阶段标记			重量 比例
									1:2
审核									
工艺			批准			共 张 第 页			0X-210BZ(YD01).2

其余 

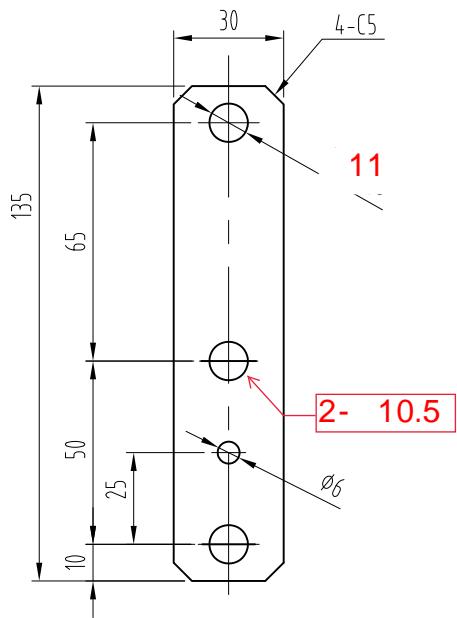


技术要求：

- 1、零件表面平整,边角去尖楞锐角;
- 2、表面镀锌,厚度不小于8 μm ;
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/4.0			提拉摆臂
设计	舒佳乐	2018.12.24	标准化			阶段	标记	重量	
审核									1:2
工艺			批准			共 张 第 页			0X-210BZ(YD01).2-1



技术要求：

- 1、零件表面平整,边角去尖楞锐角;
- 2、表面镀锌,厚度不小于8 μm ;
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/4.0			连接板
设计	舒佳乐	2018.12.24	标准化			阶段	标记	重量	
审核									1:2
工艺			批准			共 张 第 页			0X-210BZ(YD01).2-2