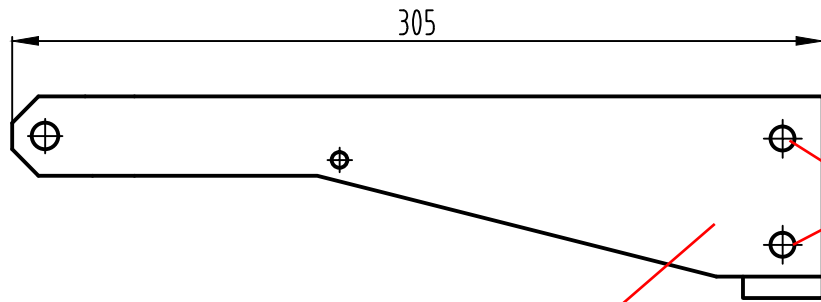


XIO LIFT 杭州西奥电梯有限公司		非标合同图样管理单		R-XO12001-002A		版本：	A1
				实施日期：2016-03-04			
				共 18 页		第 1 页	
合同编号		XODTDY24416		项目名称			
梯型		XO-MRLIII		模块		☐ 无BOM ☐ 全BOM	
非 标 内 容	1、托架					外协非标	
						1 (有需求填写)	
						2 (有需求填写)	
						3 (有需求填写)	
						是否有外协出图 (必选)	
						☐ 无 ☐ 已下发	
						是否有特殊部件测试 (必选)	
						☐ 无 ☐ 已测试 ☐ 无测试	
						☒ 拼搭 ☐ 先锋梯	
图档清单：详见归档图档清单续页 本套图纸共计 (18) 页 (含封面)							
附加说明							
设计		黄志强 2023.5.26		电话： 15095850190		校对	

FB-X0A4133GFD001-DY24416

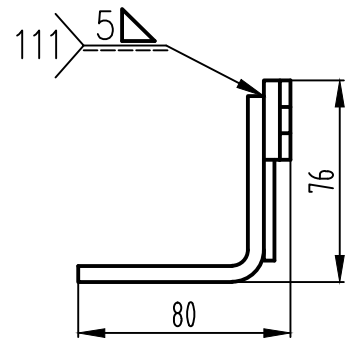
一般性公差要求	成型加工			切削加工
	GB/T 1804	>120	<=120	
线性尺寸	m	m	c	
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	m
角度尺寸	v	c	c	
形位公差	GB/T 1184	L		K

其余 12.5



此处打弹性圆柱销
GB/T 879.1 8x30

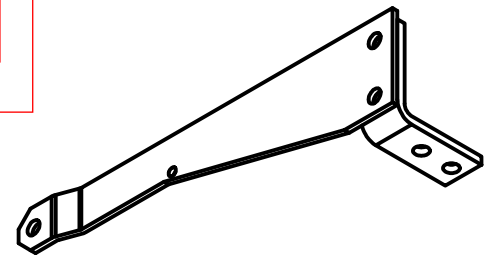
FB-X0A4133GJG001-DY24416



FB-X0A4136BLG001-DY24416



焊接图



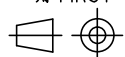
技术要求
1 去毛刺锐边。
2 焊后表面镀锌。

X0A2676APY_							001	002
重量(kg)								
备注							如图所示	如图对称
序号	图幅	代号	名称	数量	材料	备注	数量	件号
1	A3	X0A2676APY	上梁	1	钢板 5 GB/T 709 Q235A GB/T 912			101
2	A3	X05516B022	焊接螺母	4				102
3	A3	X05516B022	焊接螺母	4				

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	陈方明	杭州西奥电梯有限公司
CA-D2206068	△	8处	1. 新增002件号; 2. 新增三个参数值L1,L2,L3; 3. 部分尺寸标注位置更改	陈方明	2022-06-01	校对	张健义	X0A4133GFD
						标准化	薛艳妮	底座支架
						批准	宋亮	比例: 1:1
						日期	2020-05-09	共 1 页 第 1 页
								CA号: CA-D2003003

A4

一角 FIRST



FB-XOA4133GJG001-DY24416 对重左侧后置

一般性公差要求

GB/T 1804

成型加工

>120 ≤120

电梯 扶梯

切削
加工

线性尺寸

m

m

c

倒圆半径和倒角高度

c

m

c

m

角度尺寸

v

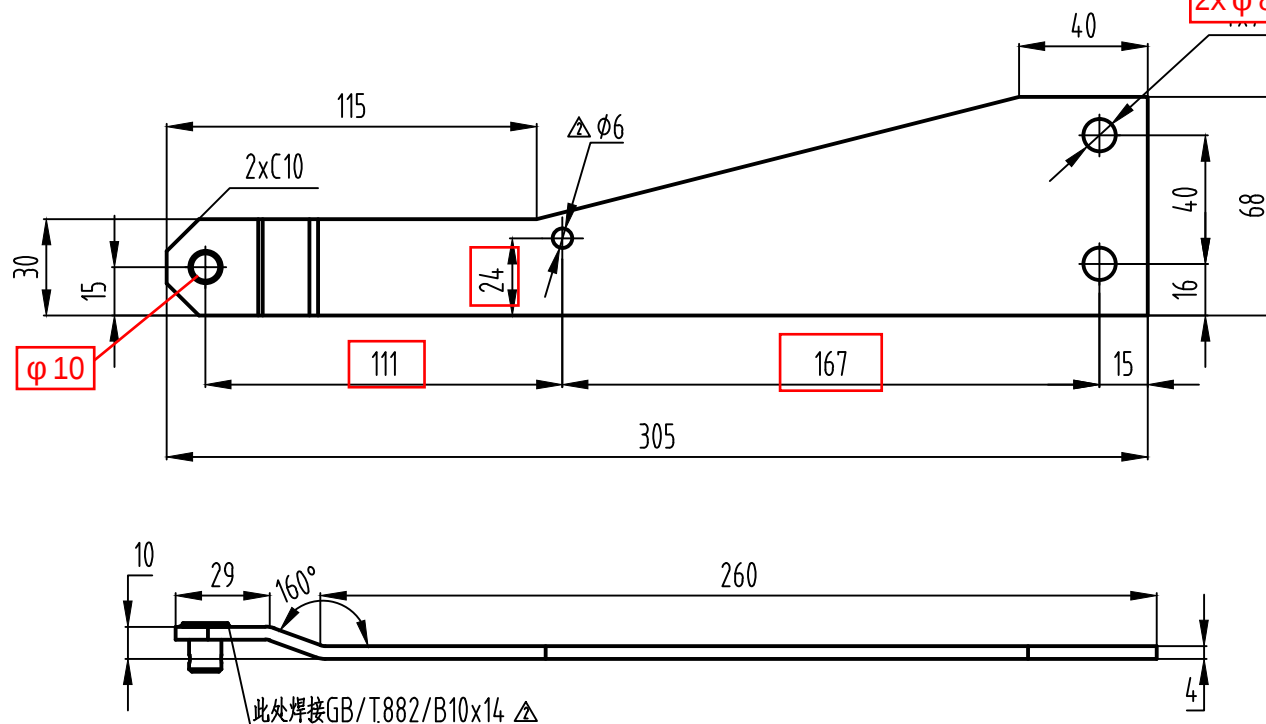
c

c

形位公差 GB/T 1184

L

K

1件
焊

技术要求

- 1.去毛刺锐边。~~△~~2.表面镀锌处理。
- 2.表面喷粉处理，颜色同井道部件颜色。
- 3.折弯半径从板厚。

XOA4133GJG_

001

002

重量 (kg)

备注

如图制作

对称制作

对重位置

左侧后置

右侧后置

CA号

标记

处数

更改内容

更改人

日期

设计

黄志强

CA-D2208060

△

1

表面处理要求更改为镀锌

黄志强

2022-08-11

校 对

薛伟

CA-D2311103

△

3

更改孔大小;增加销轴焊接

黄志强

2023-12-07

标准 化

薛艳妮

批 准

胡鹏飞

日 期

2022-04-18

钢板 4 GB/T 709
Q235A GB/T 912

比例: 此图不按比例

共 1 页

第 1 页

杭州西奥电梯有限公司

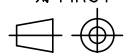
XOA4133GJG

提拉臂

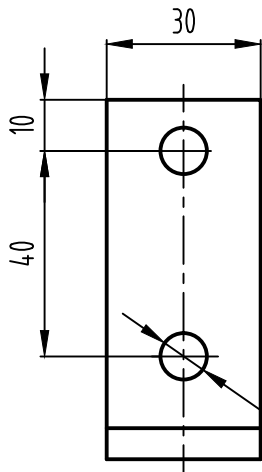
CA号: CA-D2204120

A4

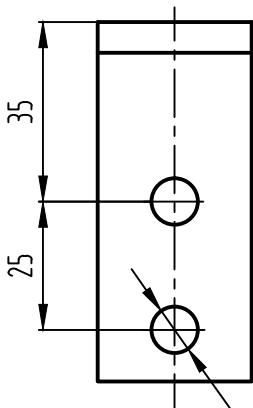
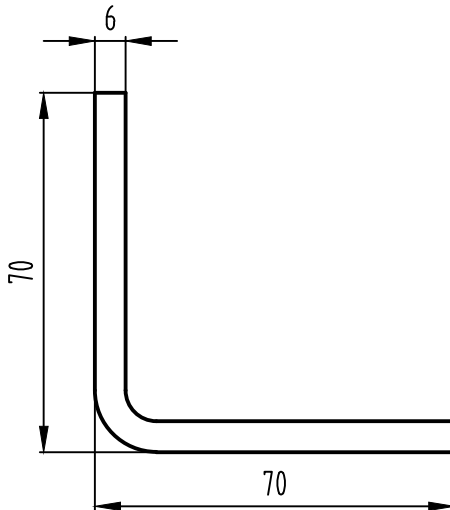
一角 FIRST



FB-X0A4136BLG001-DY24416 对重左侧后置



2x $\phi 8(+0.15\sim 0)$



2x $\phi 9$

1件
焊

技术要求

- 1.去毛刺锐边。~~2.表面镀锌处理。~~
- 2.表面喷粉，颜色同井道部件颜色。
- 3.折弯半径从板厚。

一般性公差要求
GB/T 1804

成型加工
>120
≤120
电梯 扶梯

切削
加工

线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

X0A4136BLG__

001

重量 (kg)

备注

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	黄志强
CA-D2208060		1	表面处理要求更改为镀锌	黄志强	2022-08-11	校对	薛伟
						标准化	薛艳妮
						批准	胡鹏飞
						日期	2022-04-18

钢板 6 GB/T 709
Q235A GB/T 3274

杭州西奥电梯有限公司
X0A4136BLG

比例: 此图不按比例

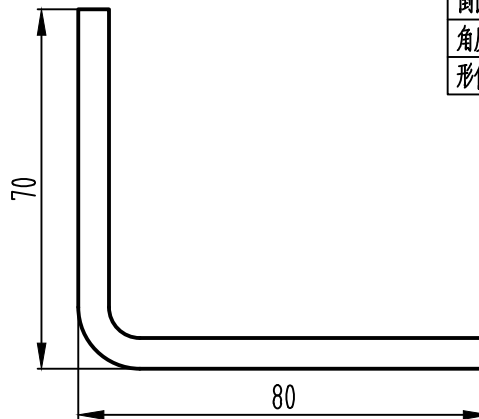
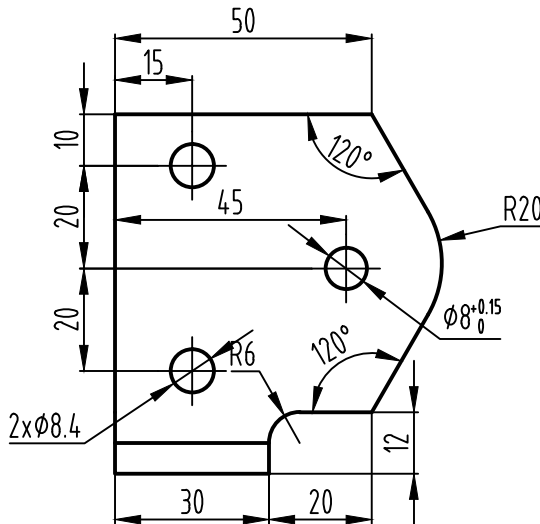
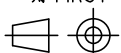
角铁

共 1 页 第 1 页

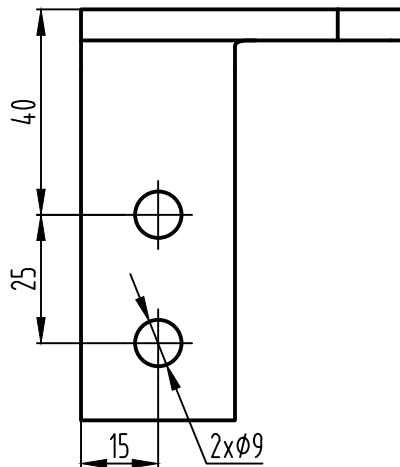
CA号: CA-D2204120

A4

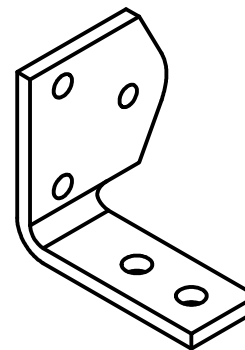
一角 FIRST



FB-XOA4136BLG003-DY24416



1件
散



技术要求

- 1.去毛刺锐边。 $\triangle$ 2.表面镀锌处理。
- 2.表面喷粉，颜色同井道部件颜色。
- 3.折弯半径从板厚。

XOA4136BLG_

003

重量 (kg)

备注

CA号

标记

处数

更改内容

更改人

日期

设计

黄志强

CA-D2208060

$\triangle$

1

表面处理要求更改为镀锌

黄志强

2022-08-11

校 对

薛伟

标准化

薛艳妮

批 准

胡鹏飞

日 期

2022-04-18

钢板 6 GB/T 709
Q235A GB/T 3274

比例: 此图不按比例

共 1 页

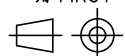
第 1 页

杭州西奥电梯有限公司

XOA4136BLG

角铁

CA号: CA-D2204120



FB-XOA4133GJG003-DY24416

一般性公差要求

GB/T 1804

成型加工

>120

<=120

电梯 扶梯

切削
加工

线性尺寸

m

m

c

倒圆半径和倒角高度

c

m

c

m

角度尺寸

v

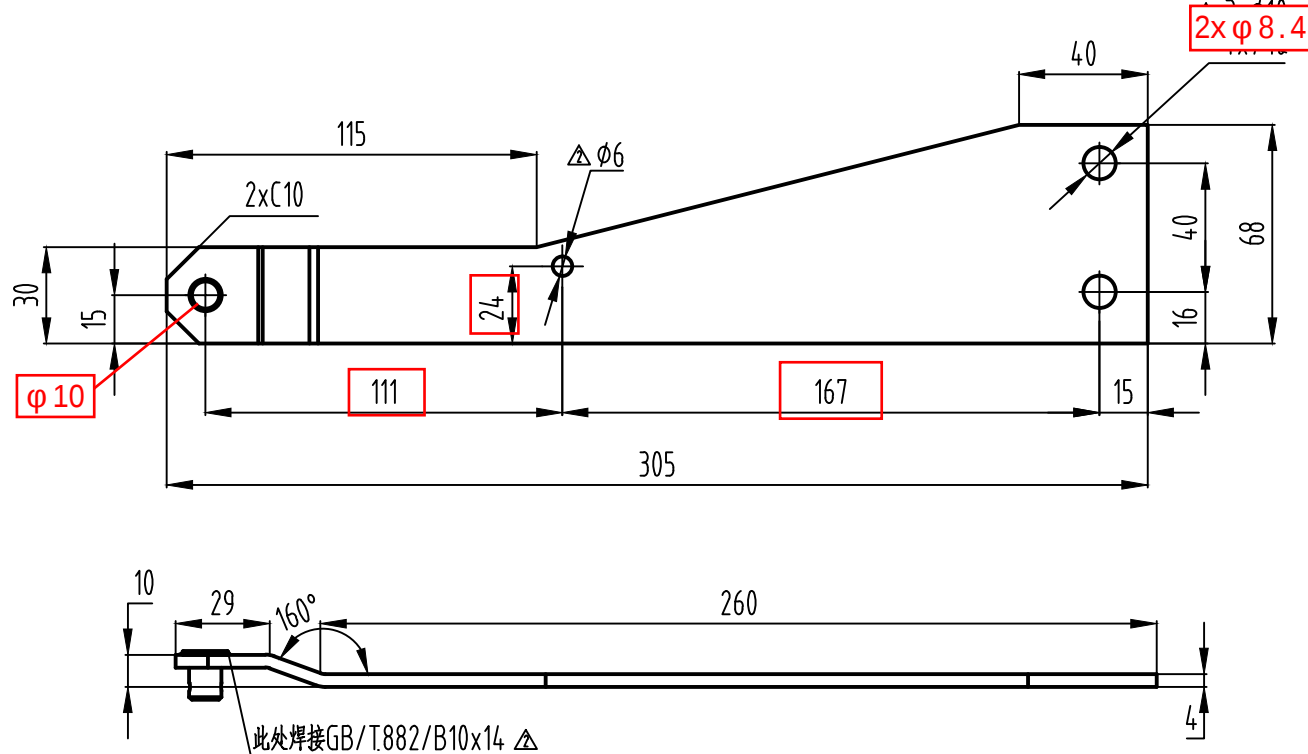
c

c

形位公差 GB/T 1184

L

K

1件
散

技术要求

- 1.去毛刺锐边。~~△~~2.表面镀锌处理。
- 2.表面喷粉处理，颜色同井道部件颜色。
- 3.折弯半径从板厚。

XOA4133GJG_

001

002

重量 (kg)

备注

如图制作

对称制作

对重位置

左侧后置

右侧后置

CA号

标记

处数

更改内容

更改人

日期

设计

黄志强

CA-D2208060

△

1

表面处理要求更改为镀锌

黄志强

2022-08-11

校 对

薛伟

CA-D2311103

△

3

更改孔大小;增加销轴焊接

黄志强

2023-12-07

标准

薛艳妮

批 准

胡鹏飞

日 期

2022-04-18

钢板 4 GB/T 709
Q235A GB/T 912

比例: 此图不按比例

共 1 页

第 1 页

杭州西奥电梯有限公司

XOA4133GJG

提拉臂

CA号: CA-D2204120