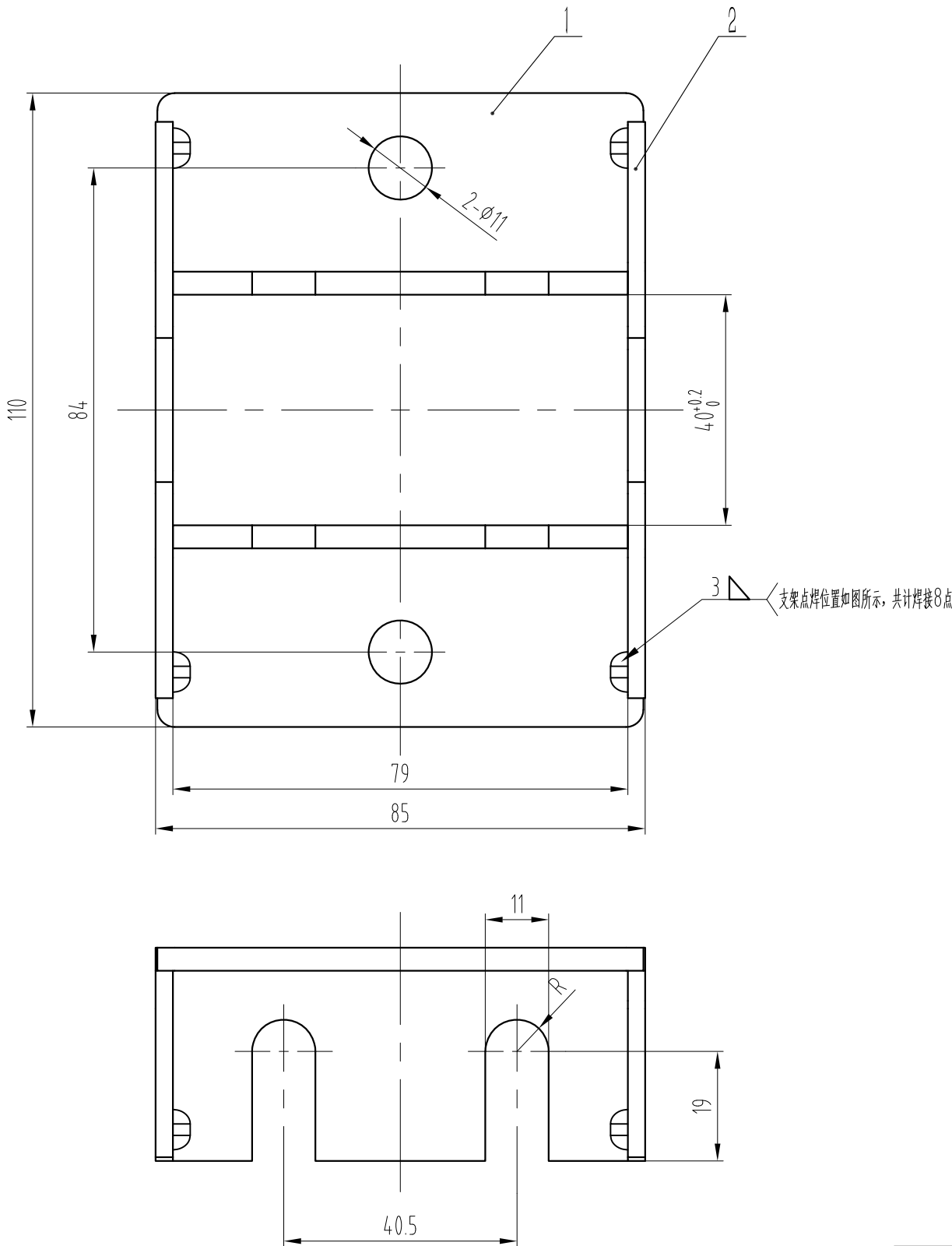


图幅: A3 Ver 1.4



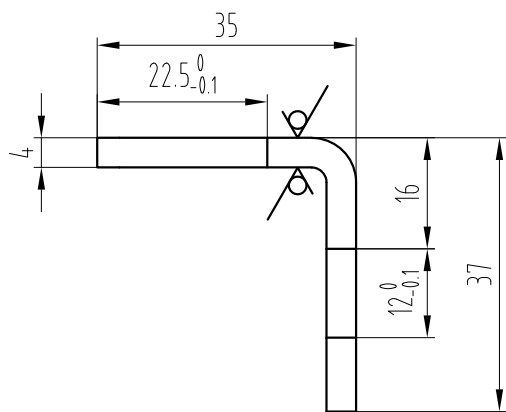
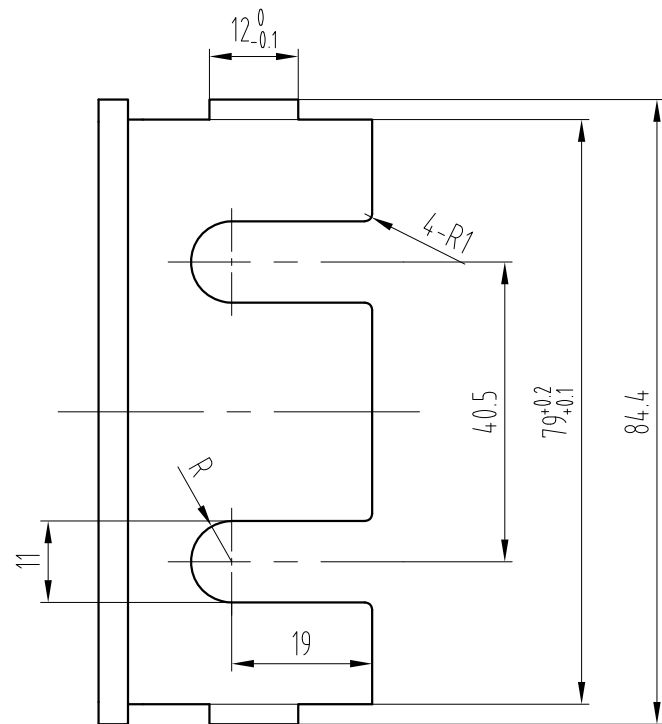
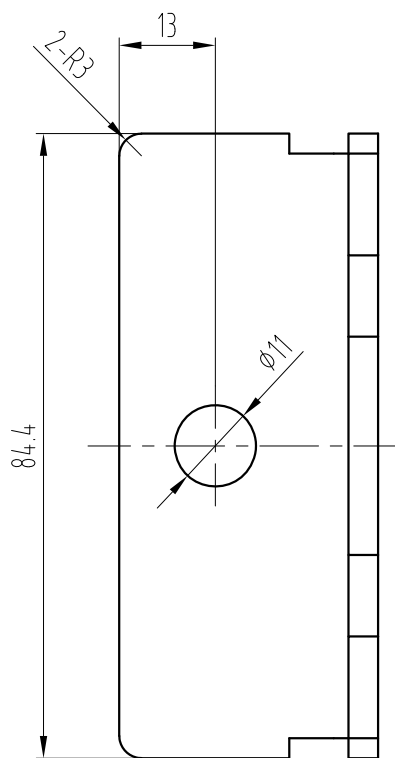
技术要求

- 1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊渣去净;
- 2 表面电镀白锌处理。

-02	盖板	DWG	OX-847WY(G02).1-2						-02	2
-01	安装板	DWG	OX-847WY(G02).1-1						-01	2
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注		-POS	G01

第一视角				实施日期				A EPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.									
CC 关键特性																	
设计				标准化				焊接件				靴衬支架					
								阶段标记		重量						比例	
审核												1:1		OX-847WY (G02). 1			
工艺				批准				第 1 张		共 1 张							

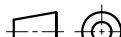
其余 12.5



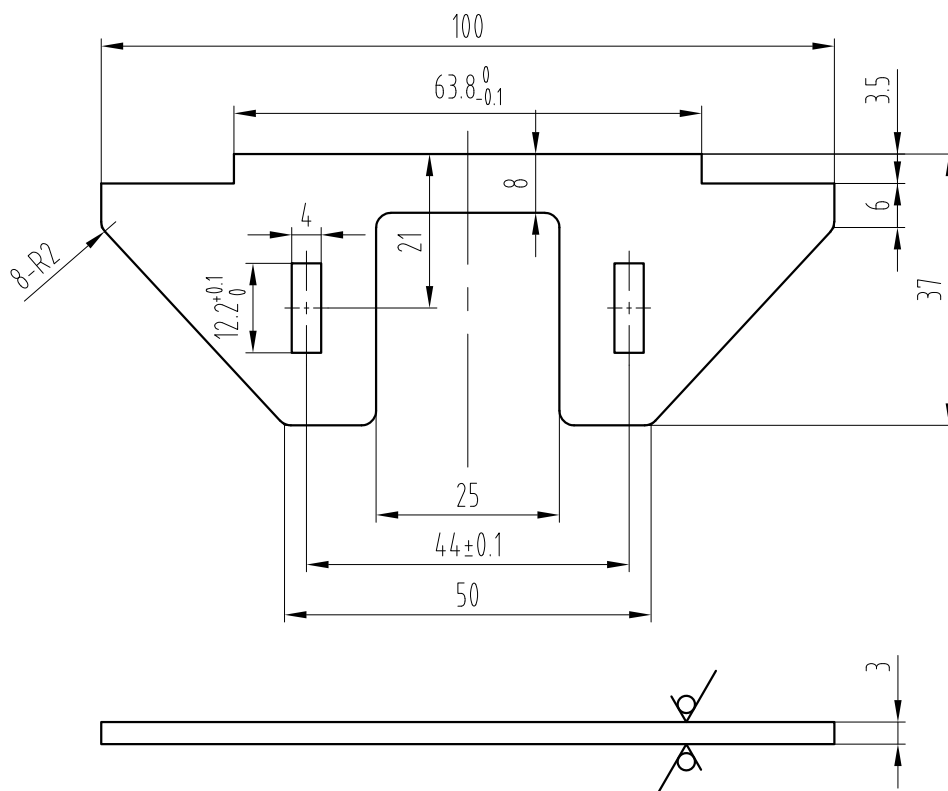
技术要求
1 去锐角毛刺，表面平整。

图幅: A3 Ver 1.4

标记	处数	更改内容	签名	年月日	

第一视角						实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.														
CC			关键特性						钢板 4/Q235B			安装板											
设计						标准化												阶段标记		重量		比例	
																1:1		0X-847WY(G02). 1-1					
审核																							
工艺						批准						第 1 张		共 1 张									

其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 3/Q235B

盖板

设计

标准化

阶段标记

重量

比例

审核

1:1

工艺

批准

第 1 张

共 1 张

OX-847WY (G02). 1-2