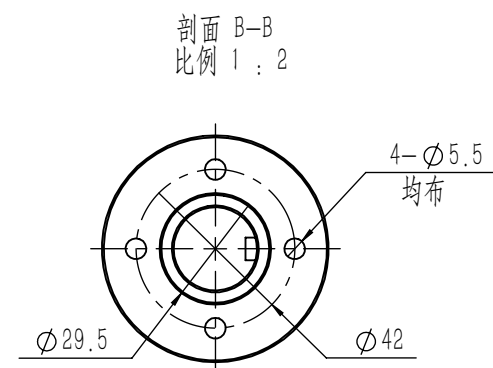
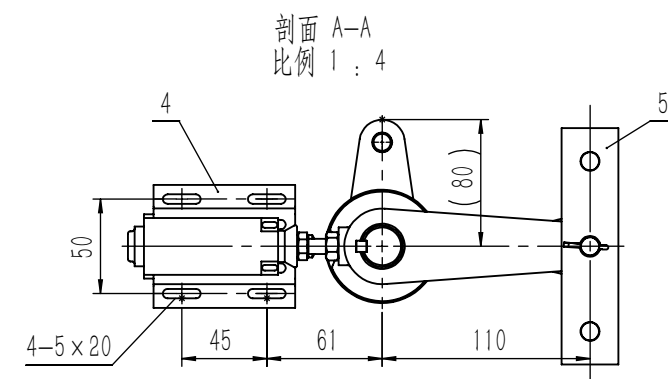


|        |
|--------|
| 0X288T |
|--------|



1. 本图按上提拉结构设计, 本件适用于客货电梯的安全钳的提拉;
2. 本件可选配M10或M8的安全钳的提拉连杆, 具体使用按生产要求确定其规格和总长;
3. 本图中C值为上梁的腹板间距尺寸(如图), 其余尺寸根据轿厢宽度来定;
4. 表中参数 $L1=C+80$ 为短轴长度,  $L2=C/2+L3+70$ 为长轴长度;
5. 与安全钳连接的拉条组件(OX288T.6)根据需求可选配, 选用时需确定长度HL;
6. 本装置适用于 $DBG \geq 1050$ , 当 $DBG$ 为 $900 \sim 1050$ 时, 斜拉杆组件中的短拉杆长度300需调整为150, 确保弹簧位置, 其支架位置由870需改变为720;
7. 建议提拉弹簧预紧力建议设定为180N左右, 具体根据电梯实际状态确定。

长短周轴标准公式  
加长15  
各增加1个轴套固定

| 序号 | 物件名称 | 配比数量     | 备注     |
|----|------|----------|--------|
| 1  | 长轴组件 | 1套       |        |
| 2  | 短轴组件 | 1套       |        |
| 3  | 开关架  | 1件       |        |
| 4  | 斜拉杆  | 2套(长短各一) | 带螺母及弹簧 |

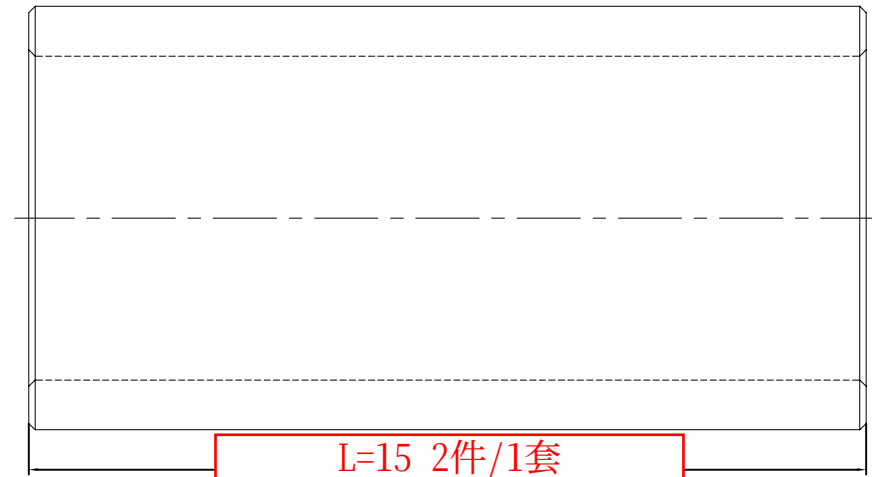
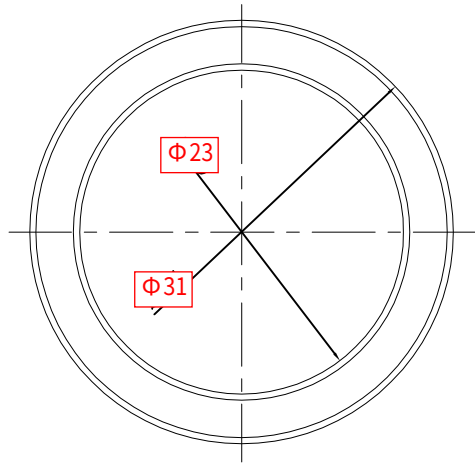
|    |          |        |    |      |      |    |        |
|----|----------|--------|----|------|------|----|--------|
| 5  | OX188T.5 | 钢丝绳连接件 | 1  |      | 0.25 | 0  |        |
| 4  | OX288T.4 | 开关组件   | 1  | 装配件  | 0.20 | 0  | 开关用户自理 |
| 3  | OX288T.3 | 斜拉杆组件  | 1  |      | 1.04 | 0  |        |
| 2  | OX288T.2 | 短轴组件   | 1  |      | 2.15 | 0  |        |
| 1  | OX288T.1 | 长轴组件   | 1  |      | 3.49 | 0  |        |
| 序号 | 代 号      | 名 称    | 数量 | 材料说明 | 重量   | 总重 | 备注     |

|     |    |     |       |     |       |                                        |  |        |               |  |    |
|-----|----|-----|-------|-----|-------|----------------------------------------|--|--------|---------------|--|----|
|     |    |     |       |     |       | 装配件                                    |  |        | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |  |    |
|     |    |     |       |     |       |                                        |  |        | 上提拉联动机构       |  |    |
| 标记  | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签 名 | 年、月、日 | 阶段标记                                   |  | 重量     |               |  | 比例 |
| 设 计 |    |     | 标准化   |     |       |                                        |  |        |               |  |    |
| 校 对 |    |     |       |     |       |                                        |  |        |               |  |    |
| 审 核 |    |     |       |     |       |                                        |  |        |               |  |    |
| 工 艺 |    |     | 批 准   |     |       | 共      张                      第      张 |  | 0X288T |               |  |    |

## 上提拉联动机构

0X288T

6.3



技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为  $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$ ;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

|          |
|----------|
| 借(通)用件登记 |
| 旧底图总号    |
| 底图总号     |

簽 字

日期

|     |    |     |      |     |     |      |               |            |
|-----|----|-----|------|-----|-----|------|---------------|------------|
|     |    |     |      |     |     | 20#  | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |            |
|     |    |     |      |     |     |      | 衬套            |            |
| 标记  | 处数 | 分 区 | 文件更改 | 登 名 | 年月日 |      |               |            |
| 设 计 |    |     | 标准化  |     |     |      |               |            |
| 校 对 |    |     |      |     |     | 阶段标记 | 重量            | 比例         |
| 审 核 |    |     |      |     |     |      |               |            |
| 工 艺 |    |     | 批 准  |     |     | 版本:  |               | 非标 288T 上用 |
|     |    |     |      |     |     |      |               |            |