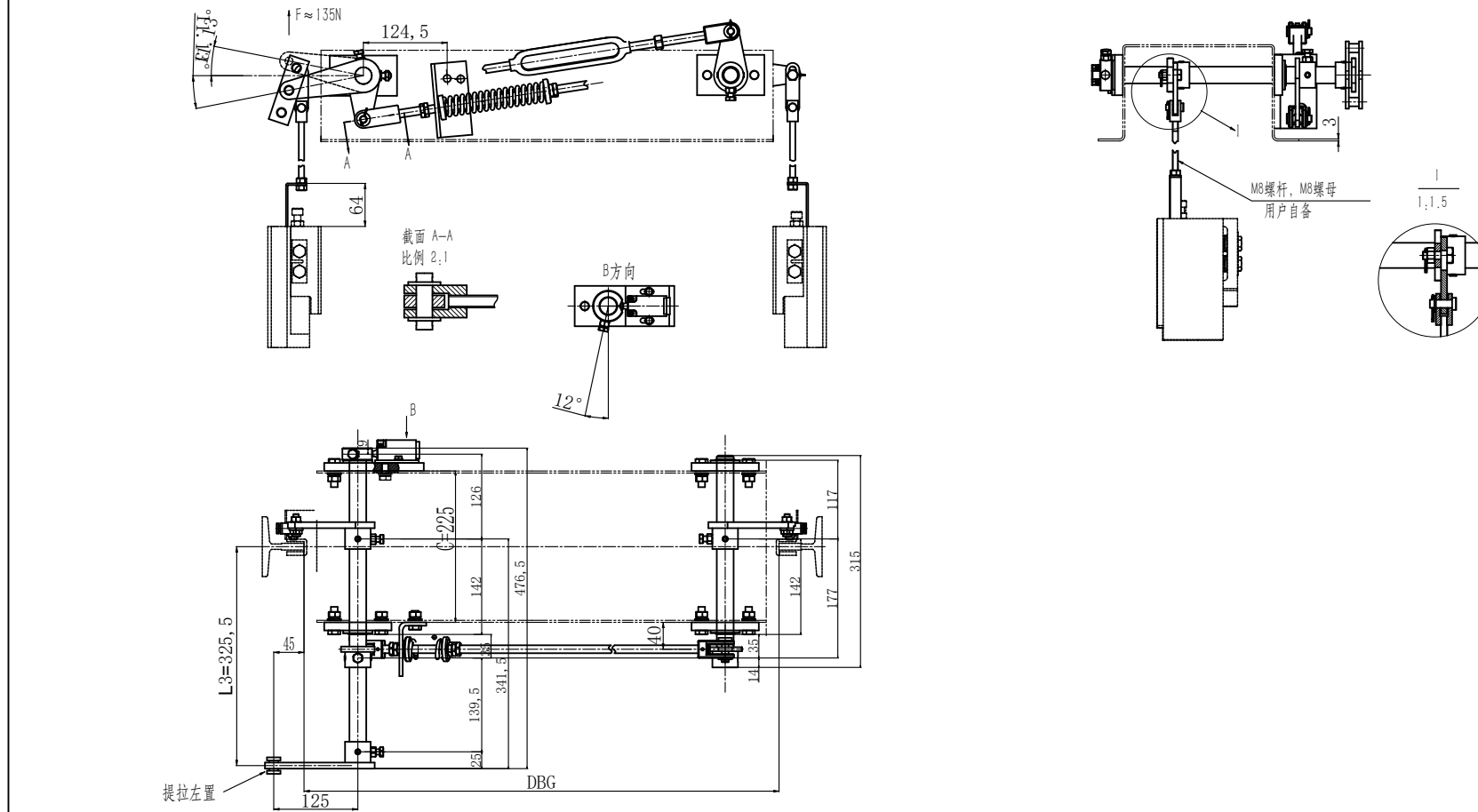




技术要求:

站在轿厢中心面对导轨, 提拉位置在导轨右侧为右置, 在导轨左侧为左置

1. 本安全制动装置分为操作杆左位置和操作杆右位置两种方式, 本图为操作杆左位置。配用OX-210B安全钳, 适用于额定速度 $V=0.25\sim1.50m/s$ 、总容许质量 $(P+Q)=500\sim1500Kg$ 、导轨宽度10mm的电梯;

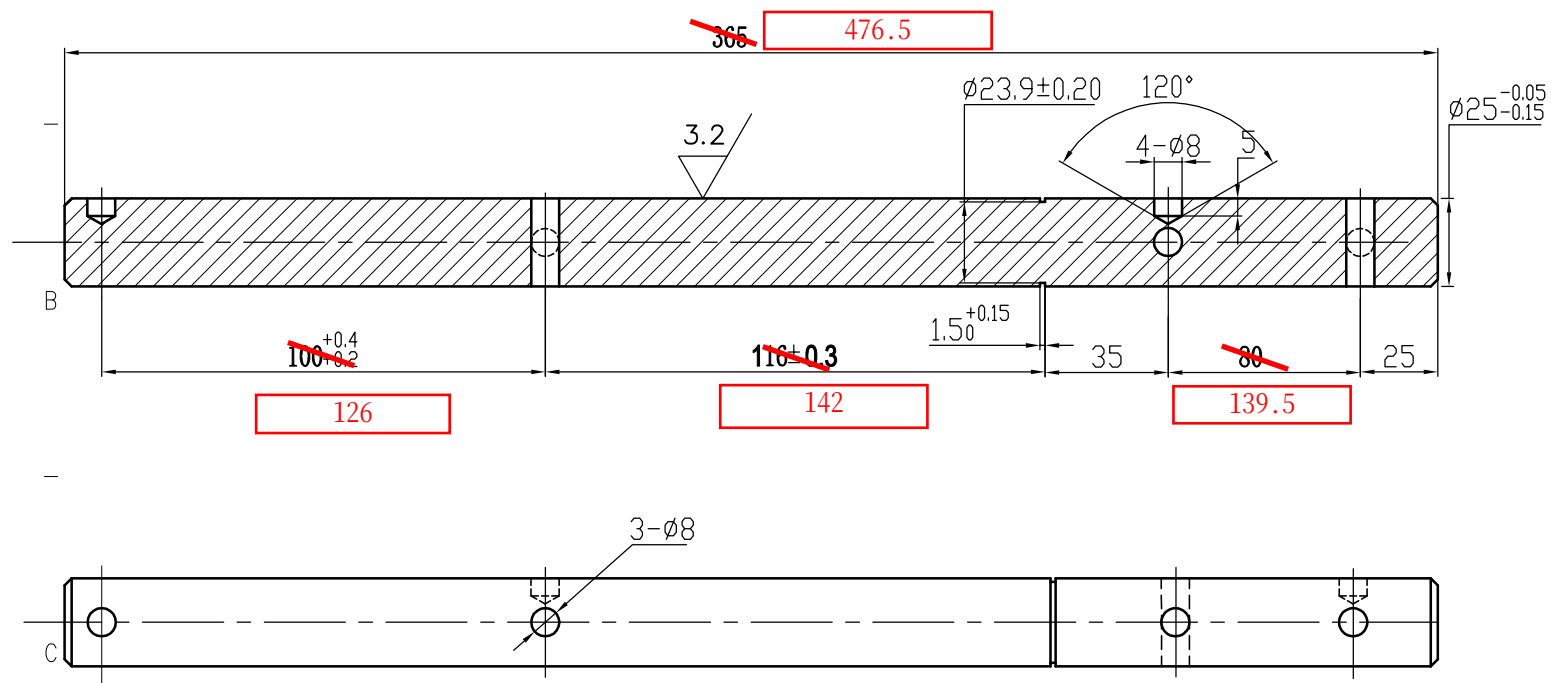
2. 本图不包含安全钳、导轨。

标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	分区	签名	日期	更改内容
					CHANGE						CHANGE

常用	核准	日期	2016.3.15	重量	比例	名称	联动机构	图号	OX-210BTX	版本	00
保留	达文册	DATE	3/15	WEIGHT	SCALE	TITLE					
一次	制图	DESIGNED	舒佳乐		1:9	DWGNO					
	审核	CHECKED	周正	共 3 张	第 1 张						

图号 DWGNO	(英) 11-210BT-X0											变更 ITEM	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET
序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	变更	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L 番	材料代号-材料规格 MATERIAL	单位	切 断	购 入	加 工 涂 装 涂 装 以外	热处理 HTTR	-00	
-01	长转轴			OX-210BT-17(左)	G01		Q235A- $\phi 25 \times 390$						-01	
-02	A长转轴			OX-210BT-17(左)	G02		Q235A- $\phi 25 \times 410$						-02	

其余 $\nabla 6.3$



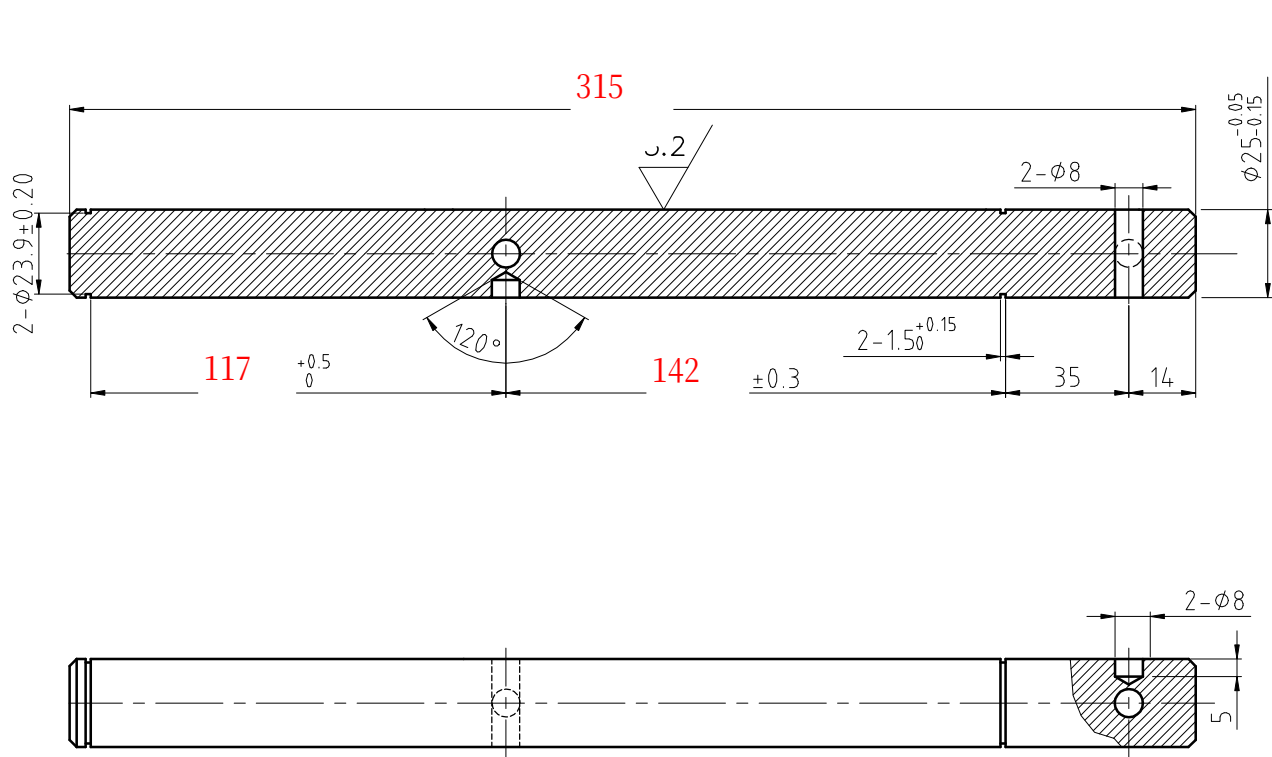
技术要求
1. 边角去毛刺，未注倒角处 $2 \times 45^\circ$ 。
2. 表面镀白锌，锌层厚度不小于 $8 \mu m$ 。

用途	G01(L=240mm)	G02(L=260mm)
A	54mm	74mm
B	$390 \pm 0.8mm$	$410 \pm 0.8mm$

标记	处数	分区	签名	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记	处数	分区 PLACE	签名 GUANITY	日期 DATE	更改内容 CHANGE

常用	批准 APPROVED	日期 DATE	2016.03.15	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	长转轴(左)
保留	李煜 6/30	制图 舒佳乐 03/16	设计 舒佳乐 03/16		1:2	图号 DWGNO	OX-210BTX-17
一次		审核 舒佳乐 03/16		共 张 第 张		版本	00

图号 DWGNO		OX-210BT-16										变 品号 更 TEM		所要数 REQD PER SET	
变 序号 更 ITEM	品 名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L 番	材料代号-材料规格 MATERIAL		单 位	切 断	购 入	加 工 涂 装	涂 装 以外	热 处 理 HTTR	-00	
-01	短转轴		OX-210BT-16	01		Q235A-Ø25*315								-01	



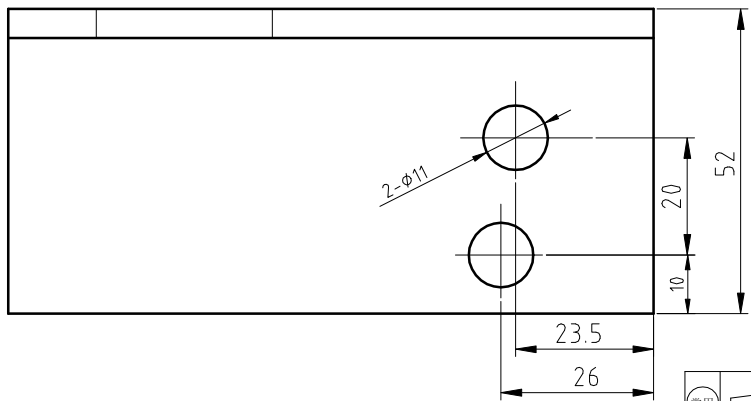
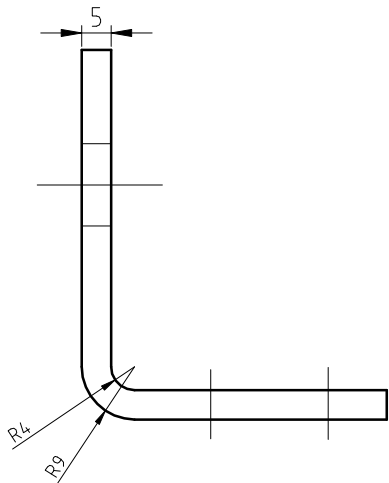
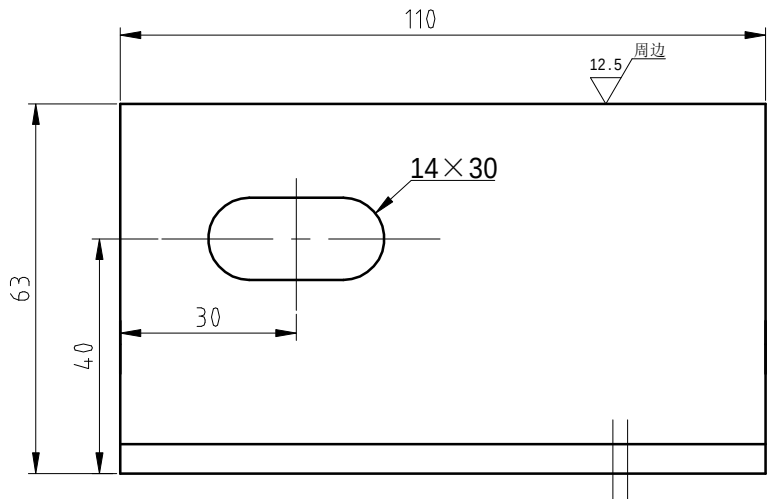
技术要求

- 边角去毛刺，未注倒角处2×45°；
- 表面镀白锌，锌层厚度不小于8 μm。

										常用	保留	一次	APU® 宁波奥德普电梯部件有限公司		
										核准 APPROVED	日期 DATE	2016.3.15	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE
										制图 DRAWN	舒佳乐	3/16	短转轴		
										设计 DESIGNED	舒佳乐	3/16			
										审核 CHECKED	李 煜	3/16	图号 DWGNO		
标记	处数	分区	签名	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记	处数	分区	签名	日期 DATE	更改内容 CHANGE	共 张 第 张	OX-210BTX-16		
													版本 00		

图号 DWGNO		21-12012-X0														品号 TEM		所要数 REQD PER SET			
变 更	序号 ITEM	品 名 DESCRIPTION		DEF	部件代号 MATERIAL CODE		品/群 ITEM	L 番	材料代号-材料规格 MATERIAL		单 位	切 断	购 入	加 工 涂 装	涂 装 以外	热 处 理 HTTR	-00				
	-01	弹簧约束板			OX-210BT-12		01		Q235A/5T								-01	2			

其余



技术要求：
1. 边角去毛刺；
2. 表面电镀蓝白锌。

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----