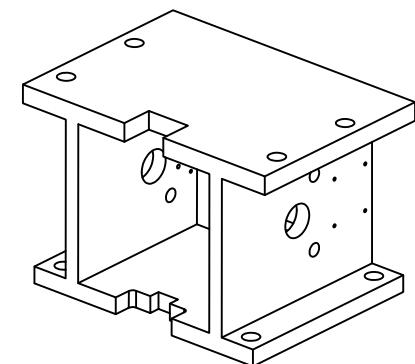
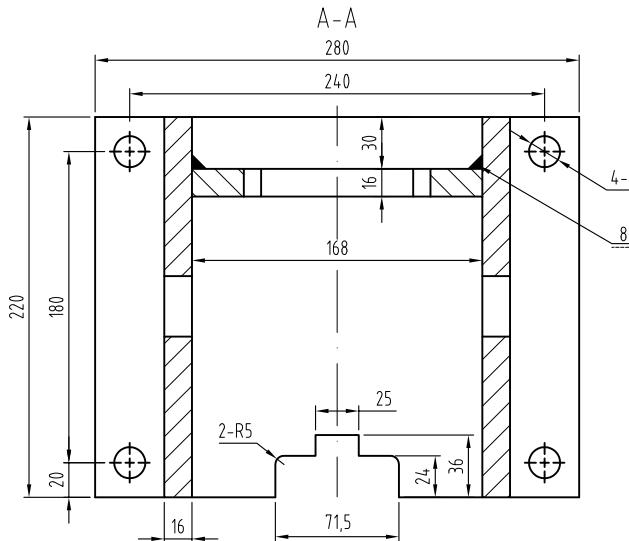
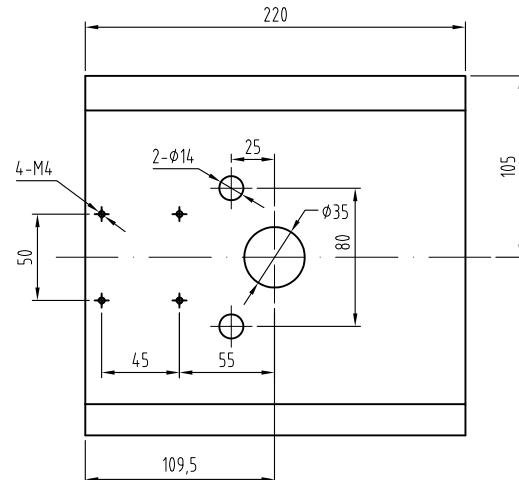
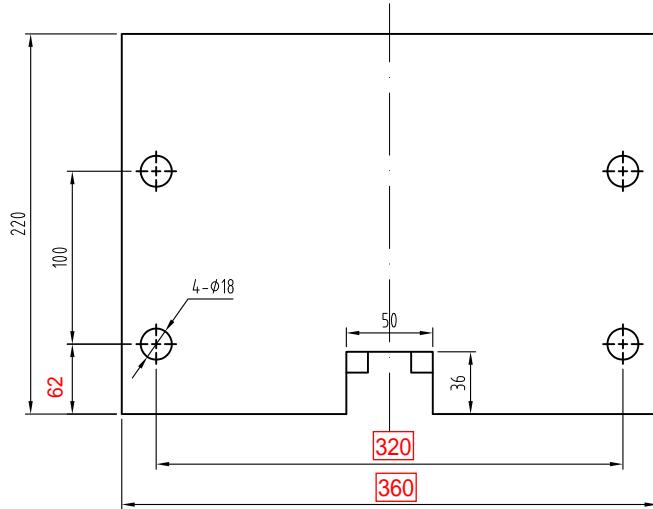
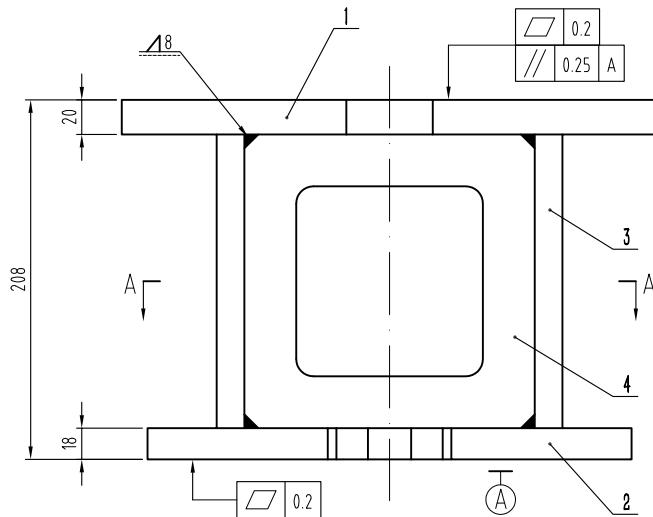


## 技术说明:

- 1、本装置按匹配OX-388非标安全钳要求确定，选用时注意匹配调整；
  - 2、本装置配装安全开关为UKT(自动复位)，如需要配发手动复位开关时需注明；
  - 3、制动时连接舒畅无卡滞；
  - 4、配导靴OX-12；
  - 5、总允许质量 $P+Q \leq 12000\text{kg}$ ，速度 $V \leq 0.63\text{m/s}$ ，导轨宽度15.88、16mm；
  - 6、提拉机构导轨距适用范围1050mm~3200mm，其它尺寸需与奥德普技术研发部确认。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计	叶辉	21.06.22	标准化			阶段	标记	重量	比例
审核									1:8
工艺			批准			共	张	第	页



#### 技术说明:

- 件1、2、3、4采用电焊连接，要求焊接平整可靠，无虚焊及堆焊等缺陷，整体无扭曲变形及底面焊接变形等；
- 焊接后整体喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令要求；
- 本件一套两件，左右各一件。

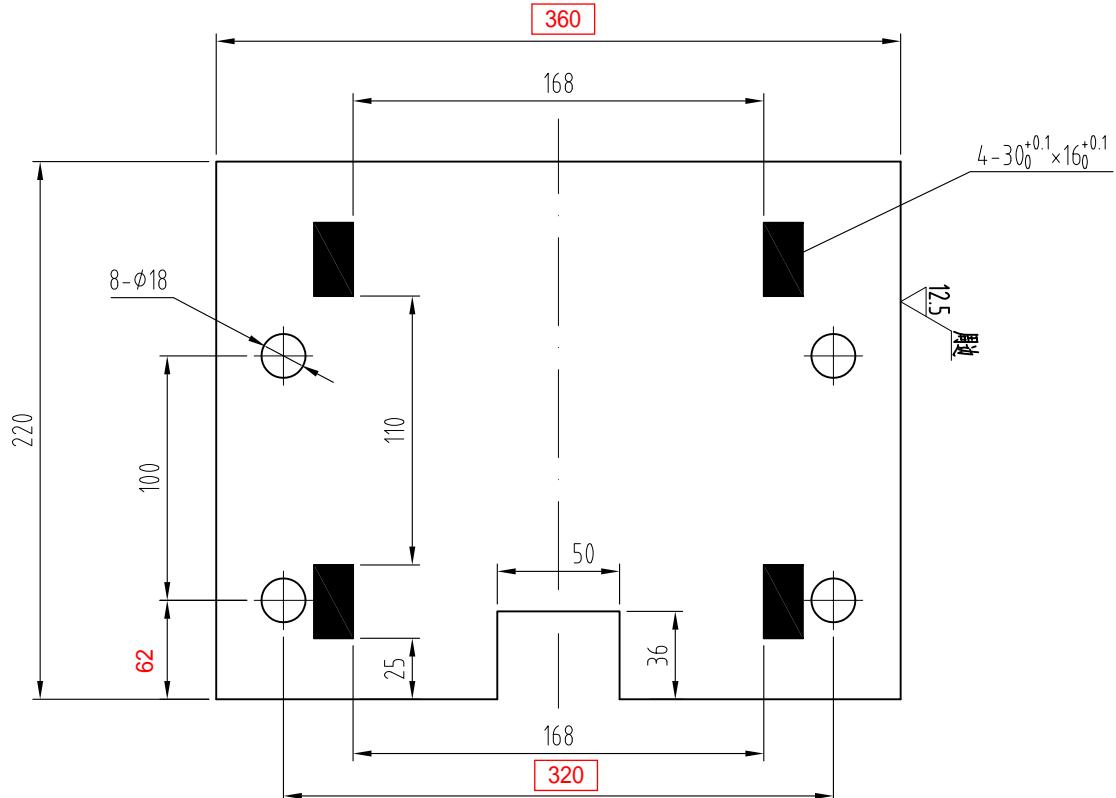
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 计	总 计	备注
					重 量	重 量	
4	OX-388T.1-4	侧立横板	1	Q235A/16			
3	OX-388T.1-3	侧立纵板	2	Q235A/16			
2	OX-388T.1-2	下面板	1	Q235A/18			
1	OX-388T.1-1	上面板	1	Q235A/20			

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例
设计								
审核								
工艺						共 张 第 页	1:3	

**AODEPU®** 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

安装底座

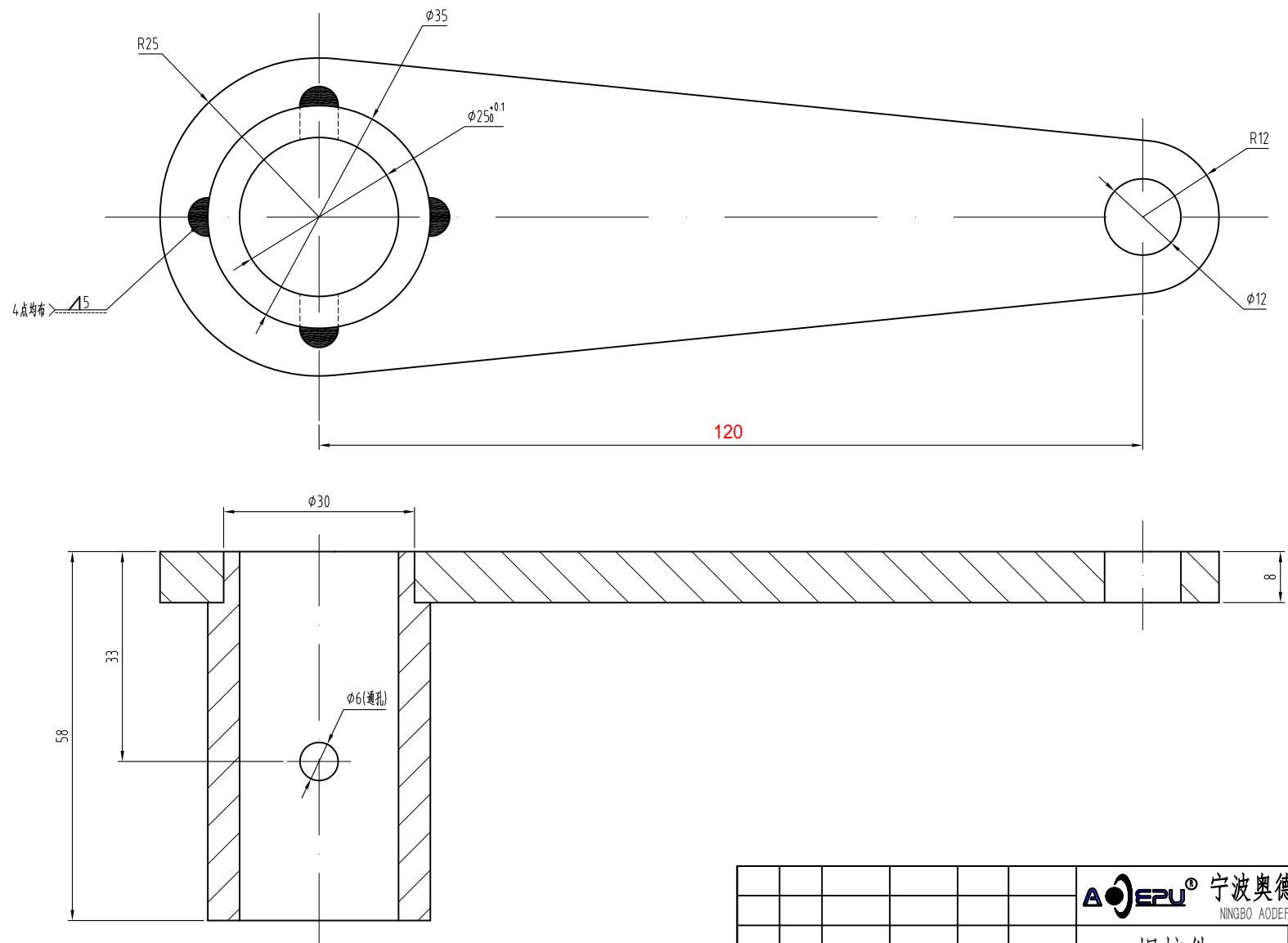
OX-388T.1



### 技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

							<b>ADEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司</b> NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	<b>Q235A/20</b>	
设计			标准化			阶段标记	重量
审核							比例
工艺			批准			1:3	
					共	张	第
					0X-388T.1-1		页



## 技术说明:

- 1、电焊焊缝高为5mm，焊接牢固可靠，无漏焊、虚焊，焊后打磨；
  - 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu m$ 。