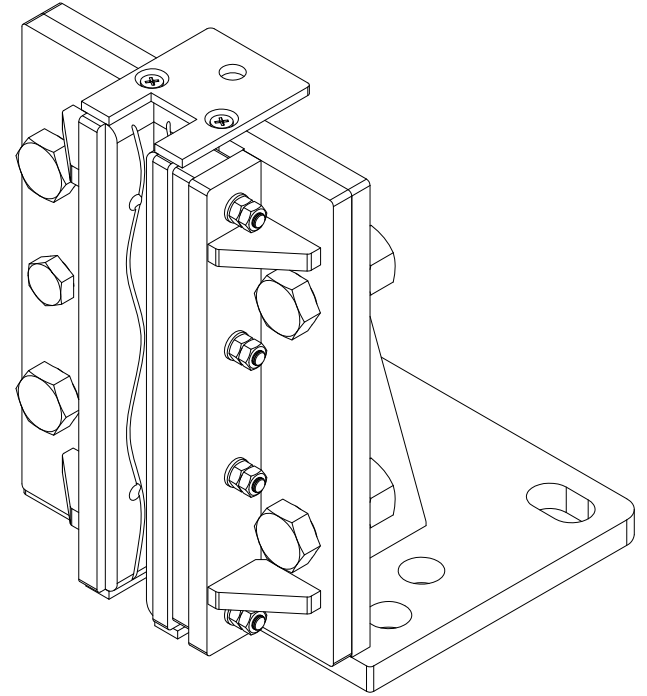
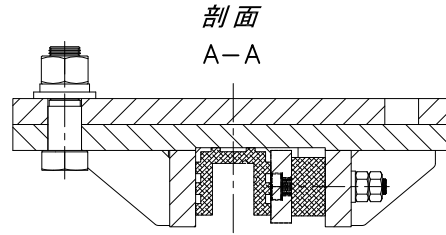
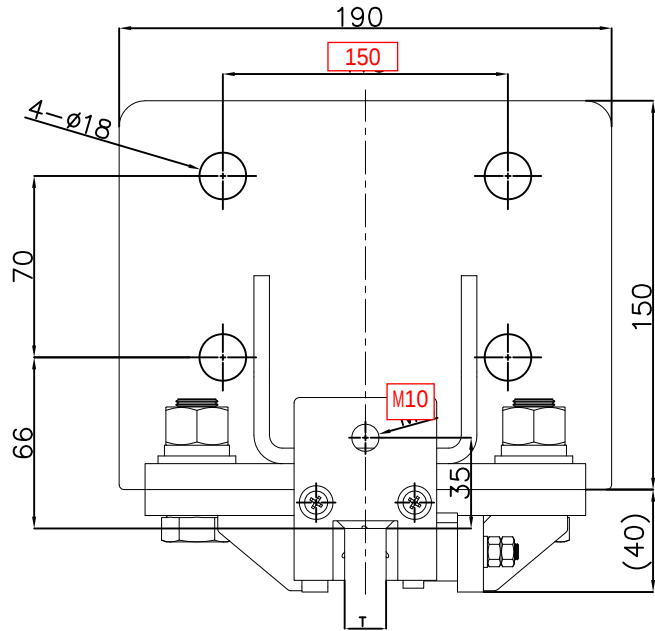
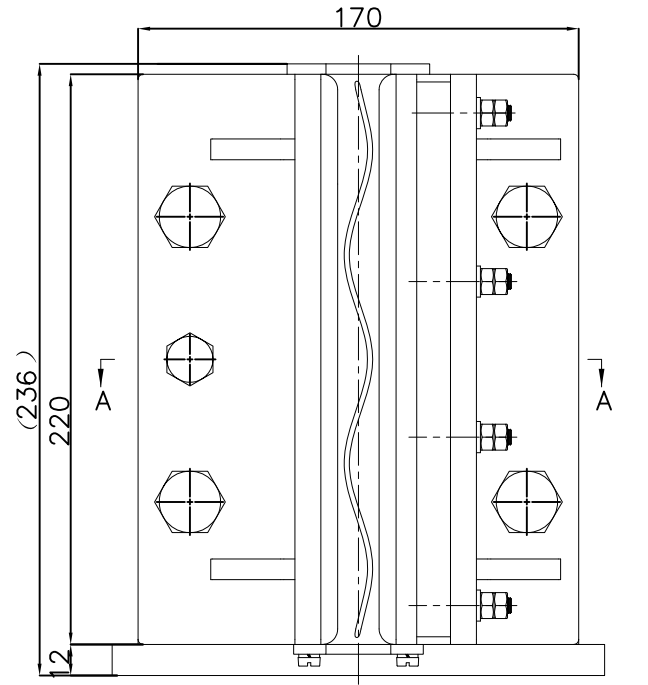


借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

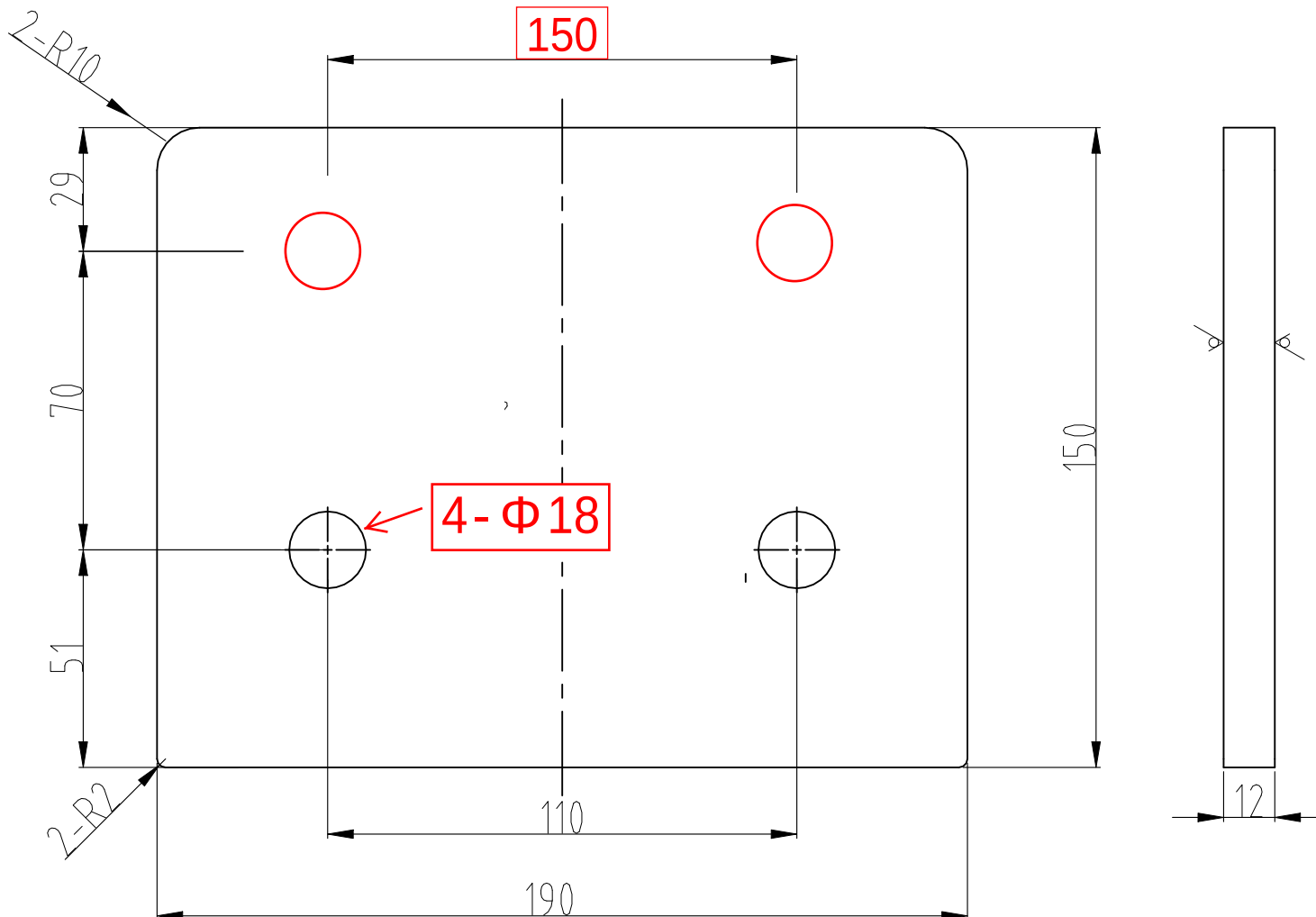
ZL-XO



技术说明:

1. 本导靴适用于额定速度 $\leq 1.0\text{m/s}$;
2. 导轨面正压力 $\leq 6500\text{N}$; 导轨面侧压力 $\leq 6500\text{N}$;
3. 导靴适用导轨宽度为 $t=16\text{mm}$, 生产时要求注明。

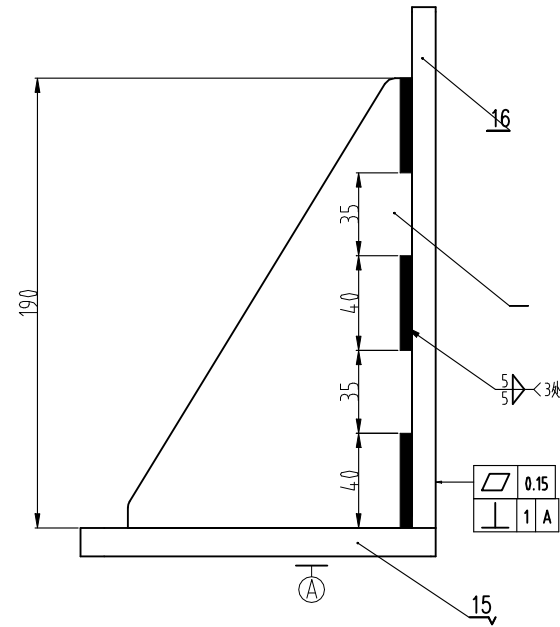
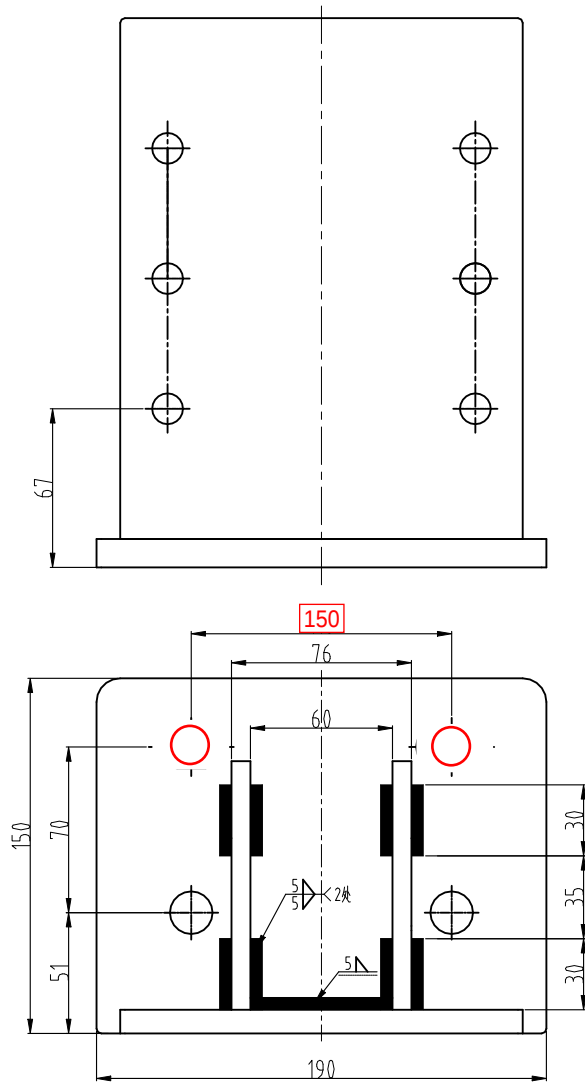
						宁波奥德普电梯部件有限公司				导靴
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
						AODEPU®				
标记	处数	分	区	件更改	登 名 年 月 日	阶段标记				
设计				标准化		重量		比例	OX-12	
校对						11.77		1:2		
审核						版本:				
工艺				批准						



其余 $\frac{25}{\sqrt{}}$

技术要求:
1、边角去毛刺, 锐角倒钝, 表面平整。

				AODEPU° 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
①		整版替换			钢板Q235B/12		
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日	底板		
设计			标准化		阶段	标记	重量
审核							比例
工艺			批准				1:1
				共	张	第	页
				0X12.1-1			

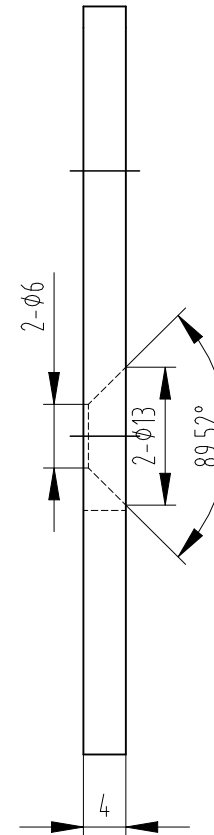
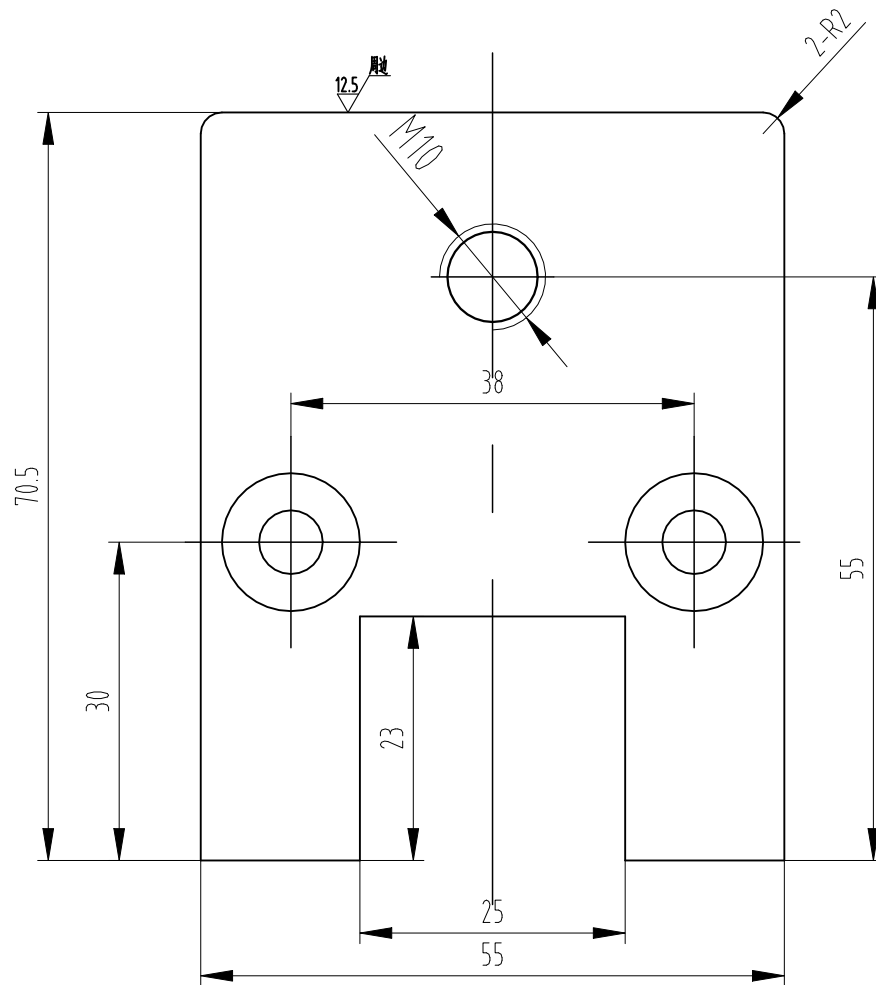


技术要求

- 1、焊接牢固可靠，无虚焊、漏焊，焊后除渣；
- 2、焊后表面喷塑处理，颜色按生产指令。

3	OX12.1-3	底座加强板	2					
2	OX12.1-2	底座立板	1					
1	OX12.1-1	底板	1					
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注	
					重量			
				AODEPU° 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
①		整版替换			焊接件		导轨底座	
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日				
设 计			标准化		阶 段 标 记	重 量		比 例
审 核							1:2	
工 艺		批 准			共 张 第 页		OX12.1	

其余



技术说明:

- 1、边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、表面镀锌, 厚度不得小于8 μm。

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/4					靴衬上挡板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例		
设计			标准化						2:1	OX12-5	
审核											
工艺			批准			共 张 第 页					