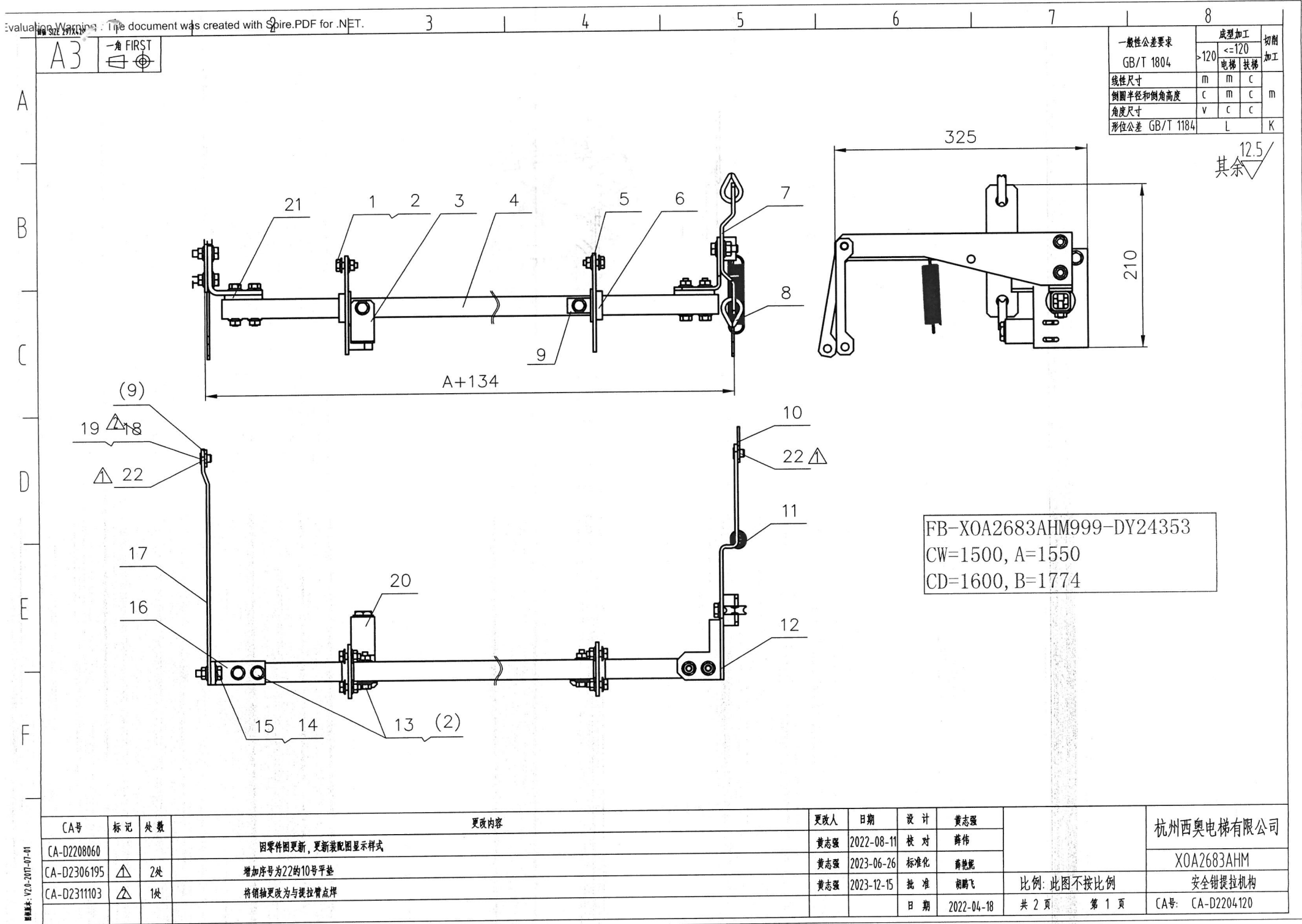




A3

一角 FIRST

A

B

C

D

E

F

X0A2683AHM

999

998

对重位置

左侧后置

右侧后置

制作方式

如图制作

对称制作

重量(kg)

序号	图幅	代 号	名 称	数量	材 料	备 注	数量	件号	数量	件号
1		GB/T5789/M8x20	六角法兰面螺栓	4						
2		GB/T6177.1/M8	六角法兰面螺母	10						
3	A4	X0A4356AAQ001	安全开关触头	1						
4	A4	X0A4035BAM	传动轴	1				999		999
5	A4	X0A4134GGV001	开关固定板	2						
6	A4	X0A4097AMX001	轴套	2						
7	A4	X0A4195AAN001	连接板	1						
8		GB/T5974.1/18	钢丝绳用普通套环	2						
9	A4	X0A4012AHE001	垫块	1						
10	A4	X0A4134GGT001	提拉板	2						
11	A4	X0A4031ACM001	弹簧	2						
12	A3	X0A4133GJH	提拉臂	1				001		002
13		GB/T5789/M8x55	六角法兰面螺栓	6						
14		GB/T5789/M10x25	六角法兰面螺栓	2						
15		GB/T6177.1/M10	六角法兰面螺母	2						
16	A4	X0A4136BLG001	角铁	1						
17	A4	X0A4133GJG	提拉臂	1				001		002
18		GB/T882/B10x14	销轴	2						
19		GB/T91/3.2x20	开口销	2						
20		OX210BZ170G90	安全联动装置(开关组件)	1						
21	A4	X0A4012AHF001	垫片	20						
22		GB/T97.1/10	平垫	2						

FB-X0A2683AHM999-DY24353

CW=1500, A=1550

CD=1600, B=1774

一般性公差要求

GB/T 1804

线性尺寸

倒圆半径和倒角高度

角度尺寸

形位公差 GB/T 1184

成型加工

<=120

电梯 扶梯

切制加工

m

m

c

c

m

v

c

c

L

K

12.5

其余

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	黄志强	杭州西奥电梯有限公司
CA-D2306195	△	2处	销轴B10x20改为B10x14,增加序号22的10号平垫	黄志强	2023-06-26	校 对	薛伟	
CA-D2311103	△	1处	将销轴更改为与提拉臂点焊	黄志强	2023-12-15	标准化	薛艳妮	
						批 准	胡鹏飞	比例: 此图不按比例
						日 期	2022-04-18	共 2 页 第 2 页
								CA号: CA-D2204120

图例: VZ-2017-07-01