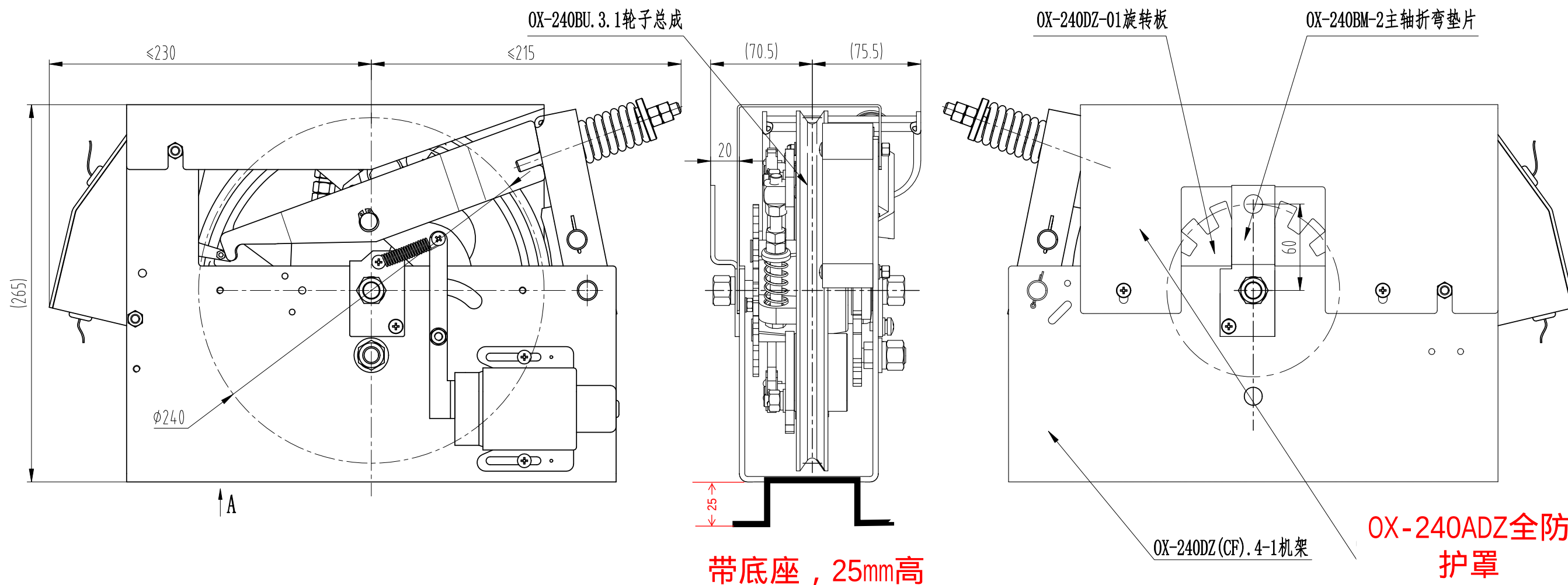
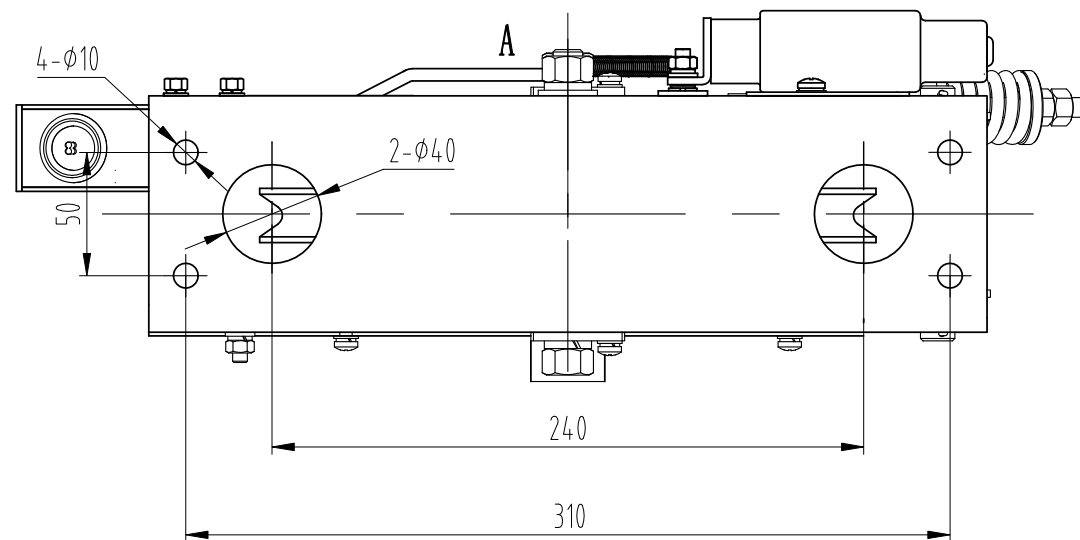




注: 本限速器其余零件为OX-240A限速器原版零件

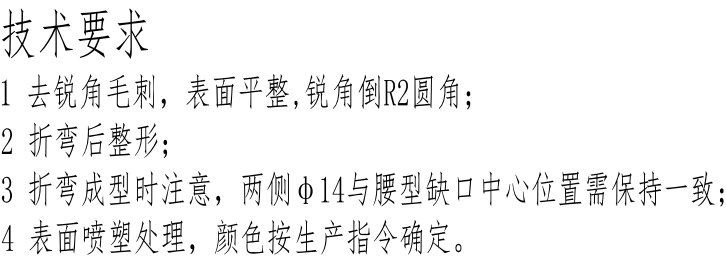
技术要求

- 1 制动瓦制动后, 制动块距绳轮槽两侧间隙小于0.5mm, 制动瓦中心采用垫片调整位置, 确保与轮槽中心对齐;
- 2 绳轮组件中离心锤组件的方头螺钉距开关触头1.5mm以上;
- 3 限速器调试标准按GB 7588-2003《电梯制造与安装安全规范》要求执行(注对重侧用时需与轿厢配套使用), 调试后需加铅封或红漆封记; 贴好方向标贴, 装订铭牌、合格证等标贴。



图幅: A3 Ver 1.4

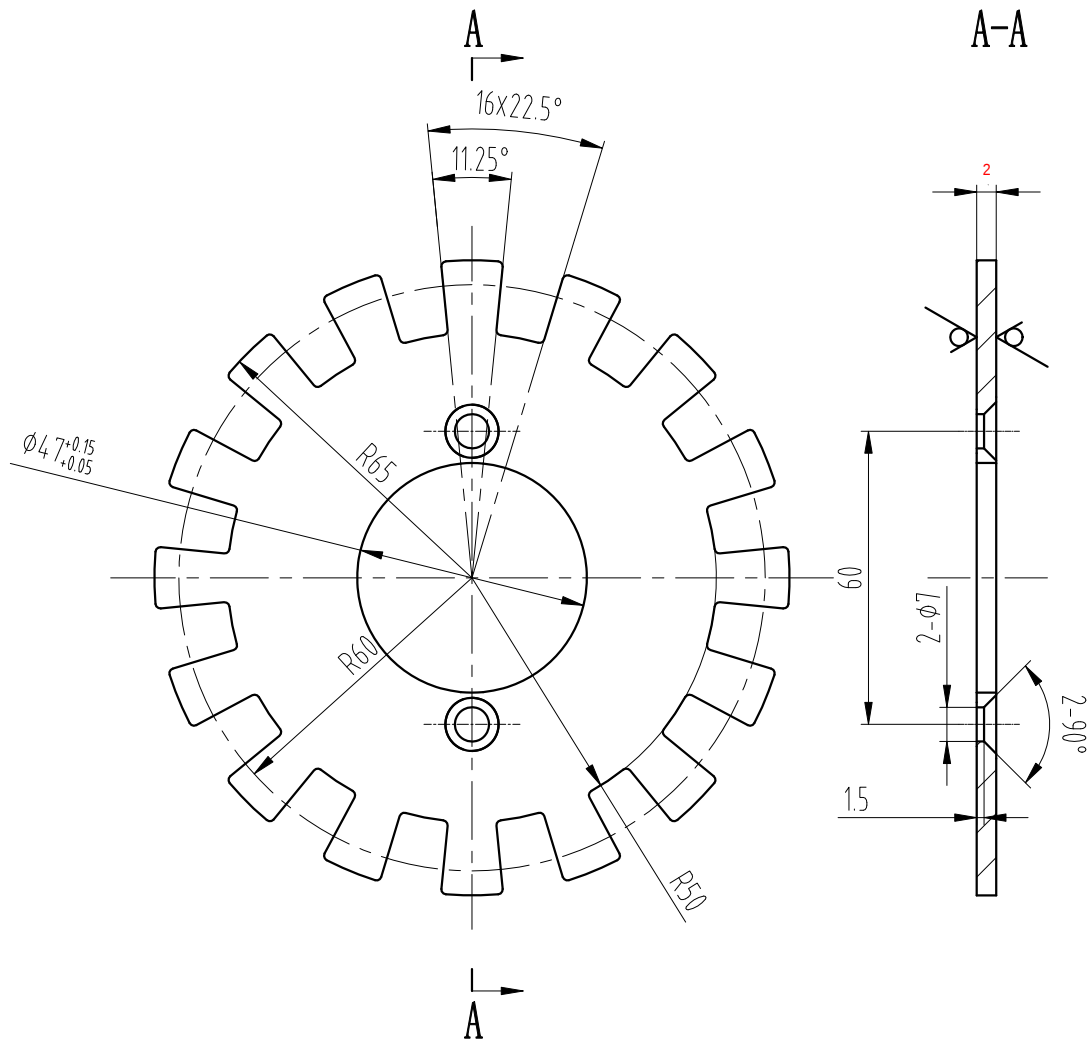
					第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
					CC 关键特性				限速器 (测速板16齿)		
					设计		标准化				
					审核				阶段标记	重量	比例
					工艺		批准		第 1 张	共 1 张	1:3
标记	处数	更改内容			签名	年月日	OX-240A(DZ)				



						第一视角				实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
						CC		关键特性						钢板 4.0/Q235B		机架	
						设计		舒佳乐		16.12.22		标准化					
						审核										阶段标记 重量 比例	
																1:3	
标记		处数		更改内容		签名		年月日		工艺		批准				第 1 张 共 1 张	
																OX-240DZ (CF). 4-1	

图幅: A3 Ver 1.4

其余12.5

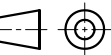


技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 未注圆角R2；
- 3 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角



实施日期

CC

关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

钢板 4/Q235B

旋转板

设计

标准化

阶段标记

重量

比例

审核

1:1.5

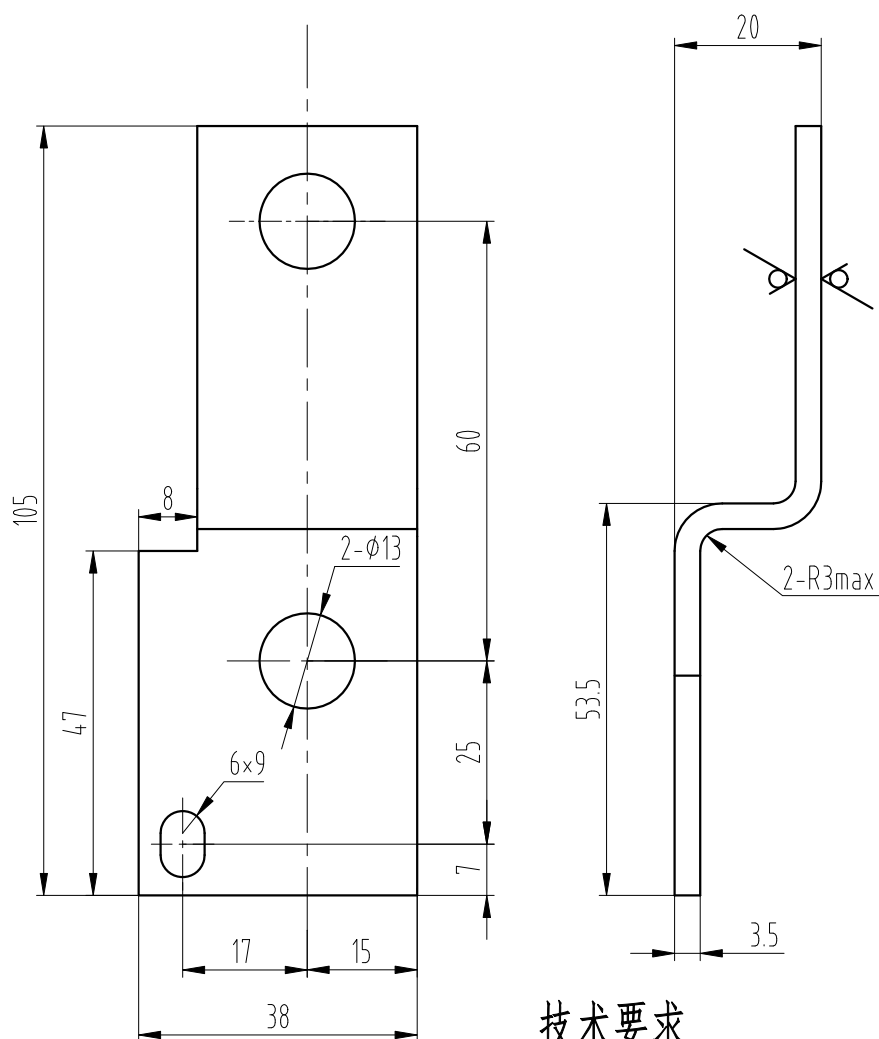
工艺

批准

第 1 张

共 1 张

0X-240DZ-01



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 3.5/Q235B

主轴折弯垫片

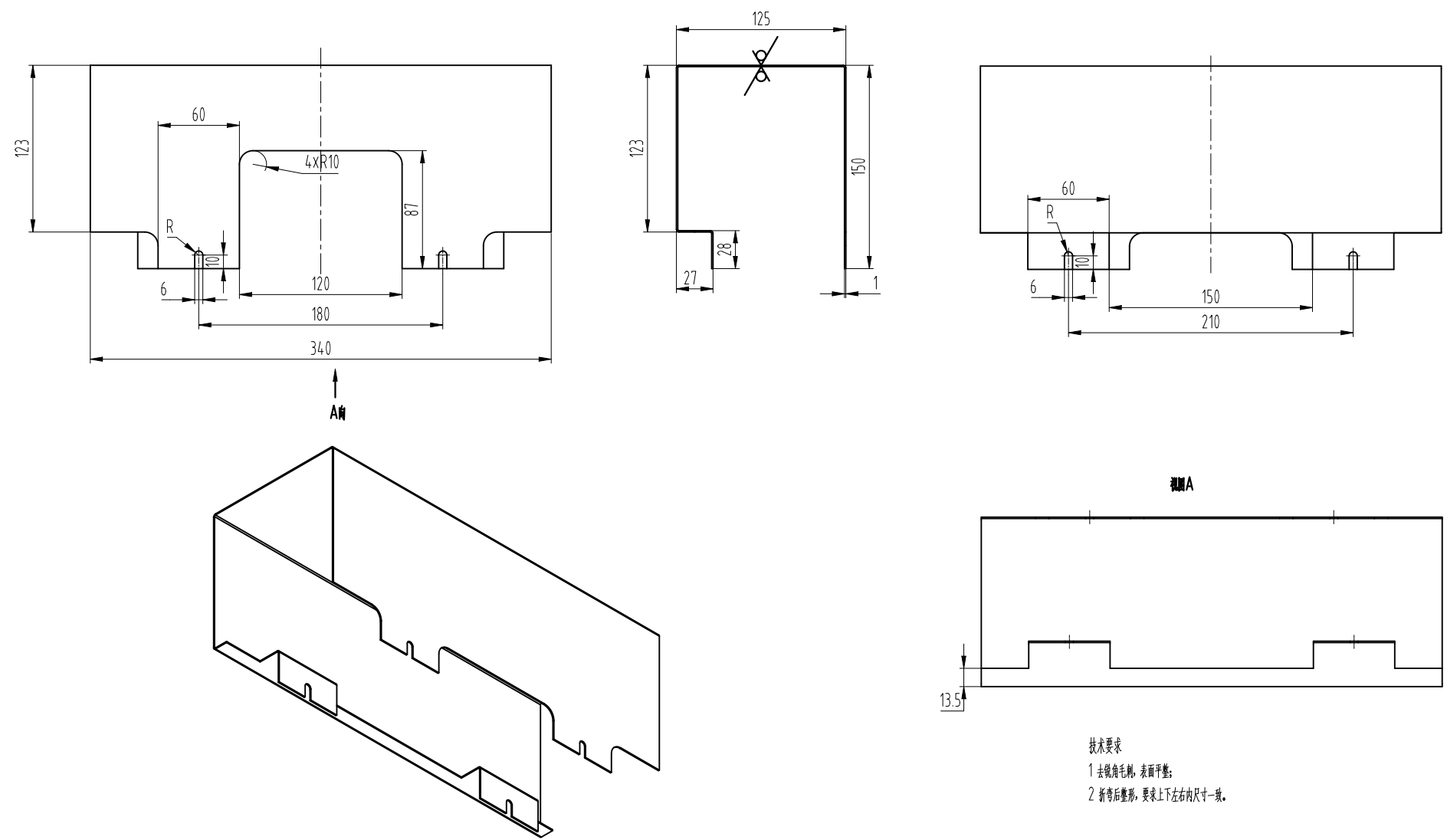
阶段标记 重量 比例

1:1

OX-240BM-2

第 1 张 共 1 张

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

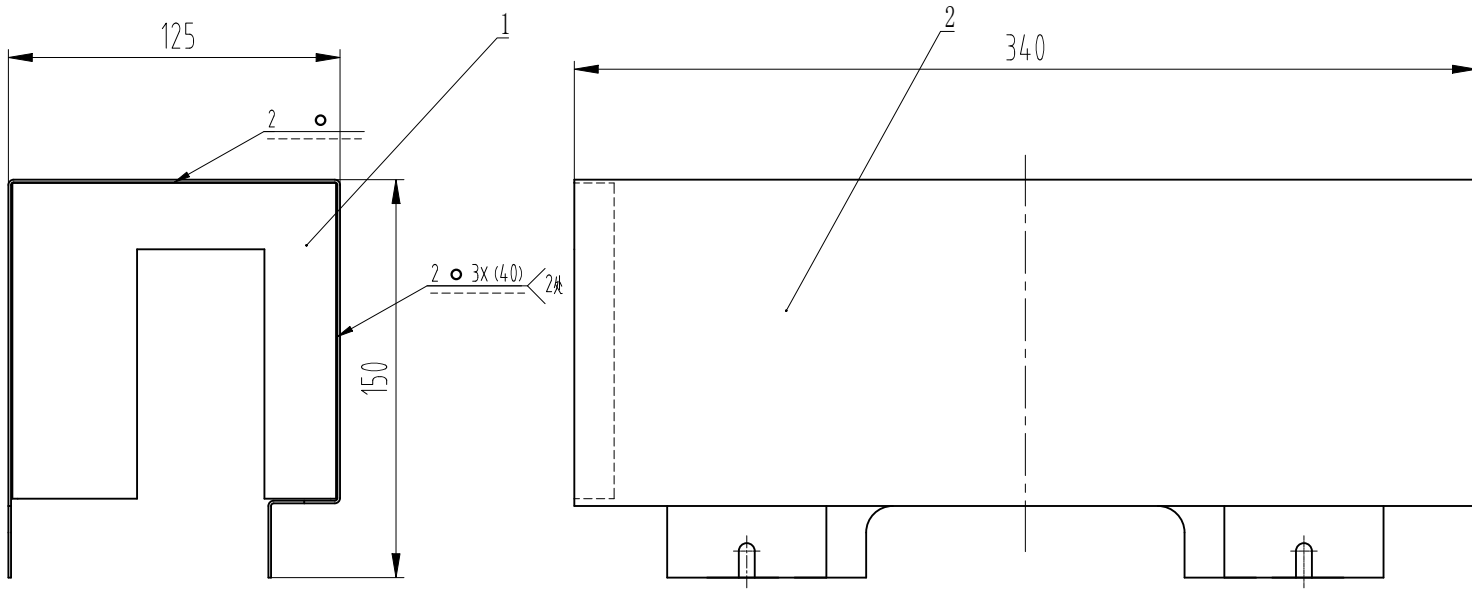


技术要求
1 去锐角毛刺, 表面平整;
2 折弯后整形, 要求上下左右尺寸一致。

图框: A3 Ver 1.1

					第一视角		实施日期		A EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
					CC		关键特性		1.0 GB/T 708 钢板 Q235B GB/T 700					
					设计	穆俊江	22.09.16	标准化			阶段标记		重量	比例
					审核	刘晶	22.09.16							1:3
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺	卢光园	22.09.16	批准	俞礼园	22.09.16	第 1 张	共 1 张
OX-240. ADZ全防护														

上护罩

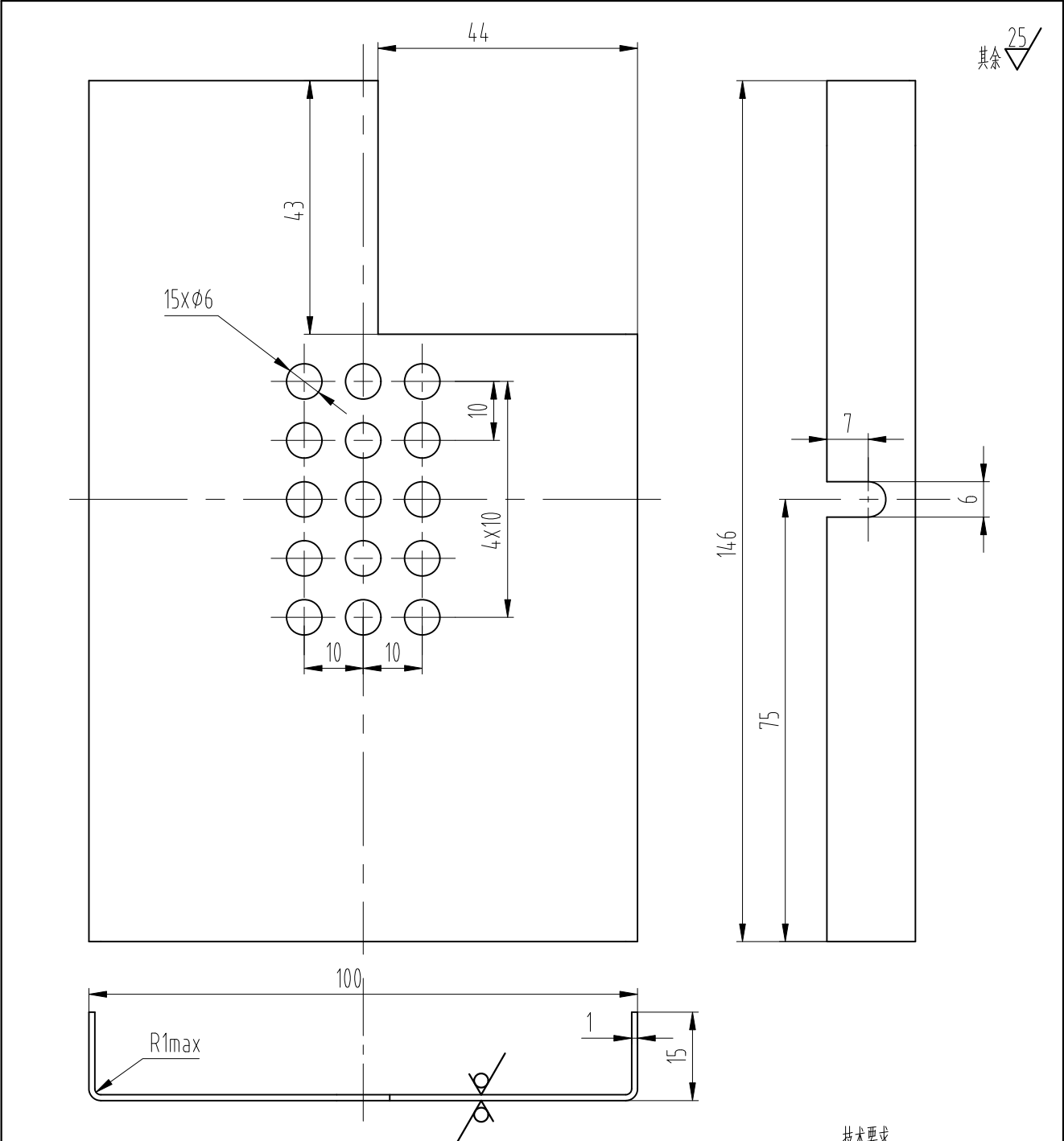


技术要求

- 1 焊接牢固可靠, 无虚焊、漏焊等缺陷; 焊后除渣;
- 2 焊后表面喷塑处理, 颜色为安全黄。

2	OX-240. ADZ全防护		上护罩		1					
1	OX-240.7-2		上护罩封头		1					
序号	图 号		名 称		数量	材 料		单计	总计	备注
								重量		
第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
CC 关键特性						上护罩焊件				
设 计	穆俊江	22.09.16	标准化							
						阶段标记		重 量	比 例	
审 核	刘晶	22.09.16							1:2	
工 艺	卢光园	22.09.16	批 准	俞礼园	22.09.16	第 1 张		共 1 张		OX-240.7

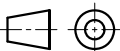
标记	处数	更改内容	签名	年月日



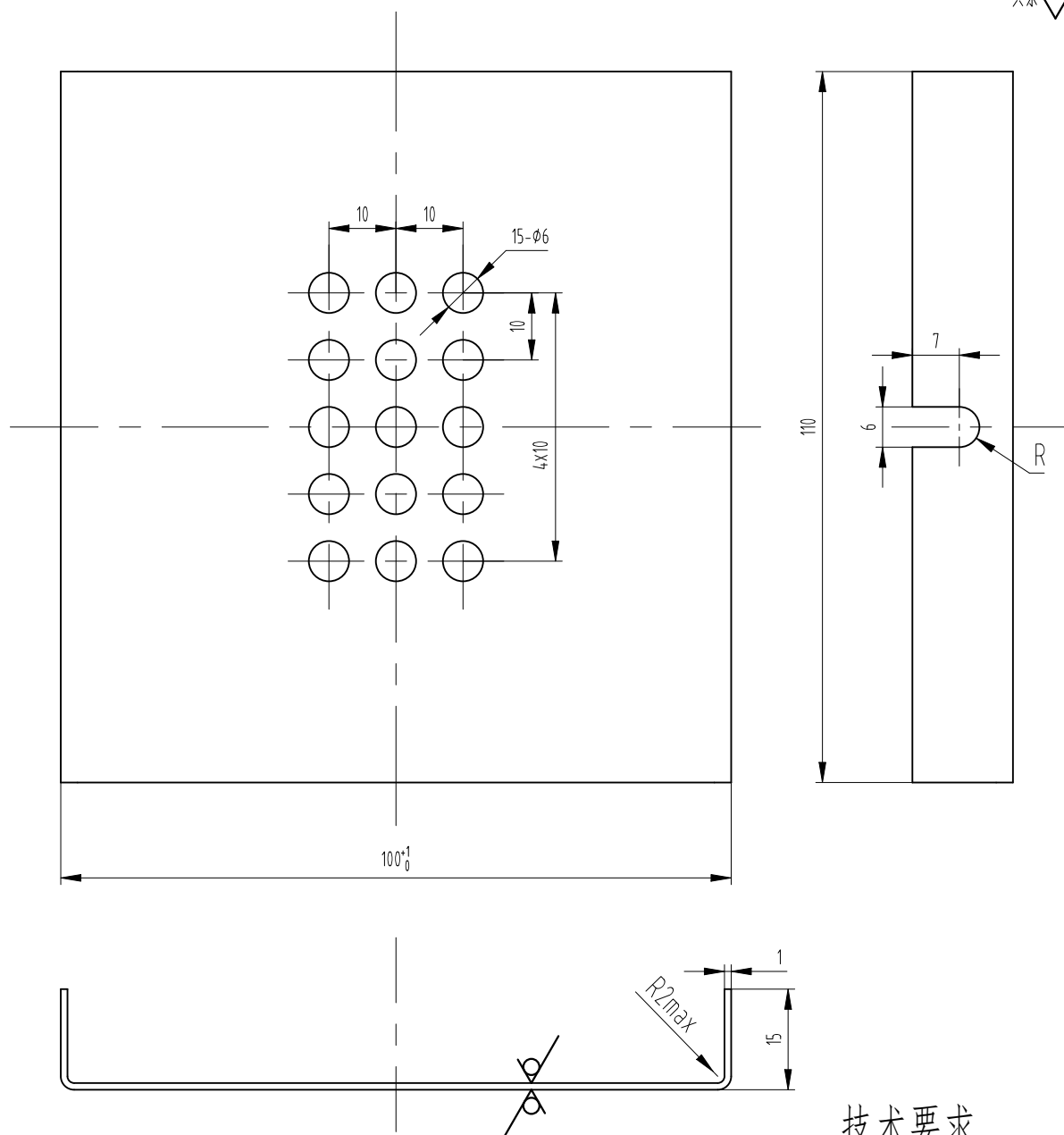
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色为安全黄。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.															
CC		关键特性								钢板 1.0 GB/T 708 Q235B GB/T 700						左护罩					
设计				标准化						阶段标记		重量		比例							
审核														1:1		OX-240 (DZ)-1					
工艺				批准						第 1 张		共 1 张									

其余 12.5 $\sqrt{\text{ }}$



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角

实施日期



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC 关键特性

钢板 1.0/Q235B

右护罩

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记 重量 比例

第 1 张 共 1 张

OX-240BU-25

图幅: A4 Ver 1.1