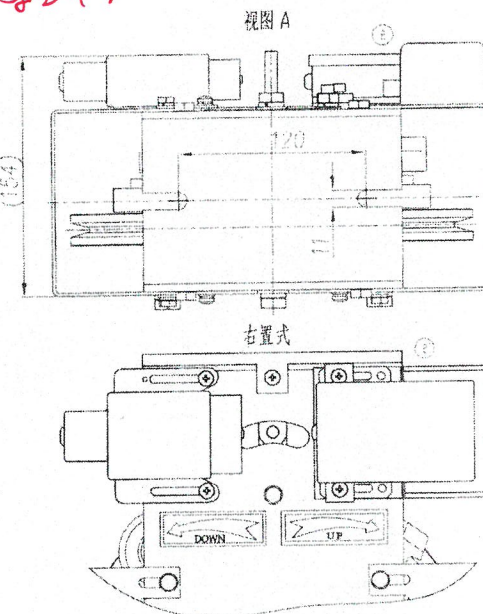
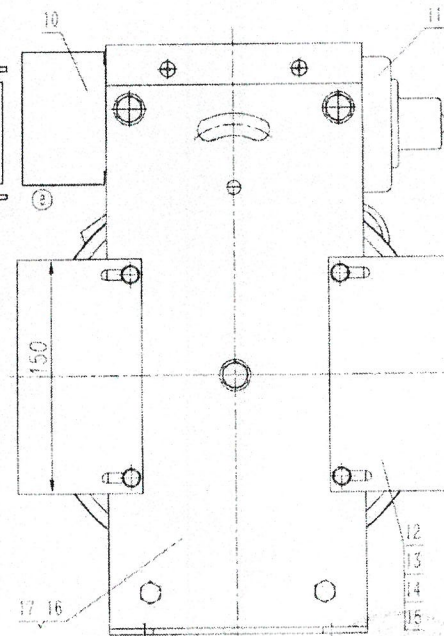
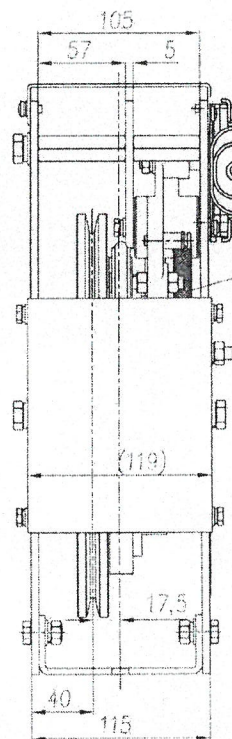
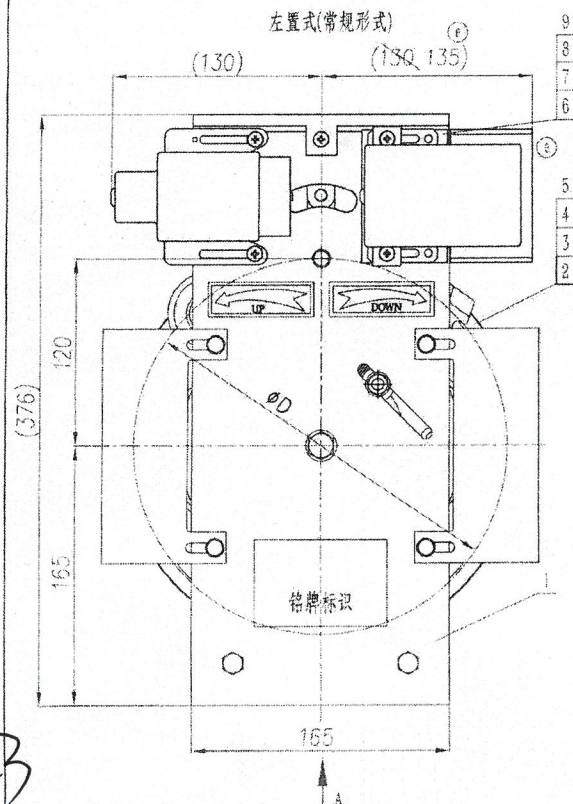


本图按杭州西奥电梯要求, 本件按带接插件形式
确定, 接插件图纸按附图。

2019.12.03



技术说明

1. 装配时要求绳轮与钢丝绳接触, 绳轮与钢丝绳接触时绳轮与钢丝绳接触。
2. 本件按左置形式绘制, 如不注明则在左置配置, 右置形式则在右置配置, 其安装标识不同。
3. 本装置额定速度 $\geq 1.0m/s$ 时绳轮与钢丝绳接触。
4. 本件使用时的测试动作电压及开关电压应符合产品技术要求, 测试时注意测试速度时间 $\leq 30s$, 通电时间 ≤ 10 分钟。
5. 限速器出厂拉力 $\geq 500N$, 当连接 $Q235$ 装置时, 测试速度为额定速度, 当连接 $Q235$ 装置时, 测试速度为额定速度的一半。
6. 限速器标准按GB2818-2015《电梯制造与安装规范》中7.8.2项要求执行。
- (注: 对常用绳与钢丝绳对应应使用)。
7. 对常用绳与钢丝绳有“对重侧”中材料标识, 系指在铭牌上。

18	QX187-1-8	拉簧	1	60Si2MnA	0	0	分上下行	5	GB/T 3783-2000	螺栓 M10x20	2	0.02	0.04	
17	QX240-FX	方向标识	2	铝箔纸	0.00	0		4	GB/T 93-1987	弹性垫圈10	2	0.00	0	
16	QX240B-MP	双向限速器铭牌	1	铝板/0.8	0.01	0.01		3	GB/T 97.1-1985	平垫10	2	Q235	3.42	6.84
15	GB/T 5783-2000	螺栓 M6x12	8		0.01	0.08		2	QX187.2	绳轮组件	1	8.33	8.33	
14	GB/T 93-1987	弹垫 D6	8		0.50	4		1	QX187.1(XA01)	机架组件	1	示意装配图	7.28	7.28

FB-XOB2531AAN002-W00996/W00999/W01000/W01003 -

W01008

一非标点: 出口梯, 满足CE认证, 相关铭牌需全英文, 显示认证机构代码和认证机构编号, 不能出现中文信息

满足EN81-20:2020标准

φ8钢丝绳, 限速器两侧护罩加长盖住轮子

6	QX187-2	顶盖	1	Q235A/2.0	0.42	0.42								
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注	序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重

装配示意图

宁波奥德普电梯部件有限公司

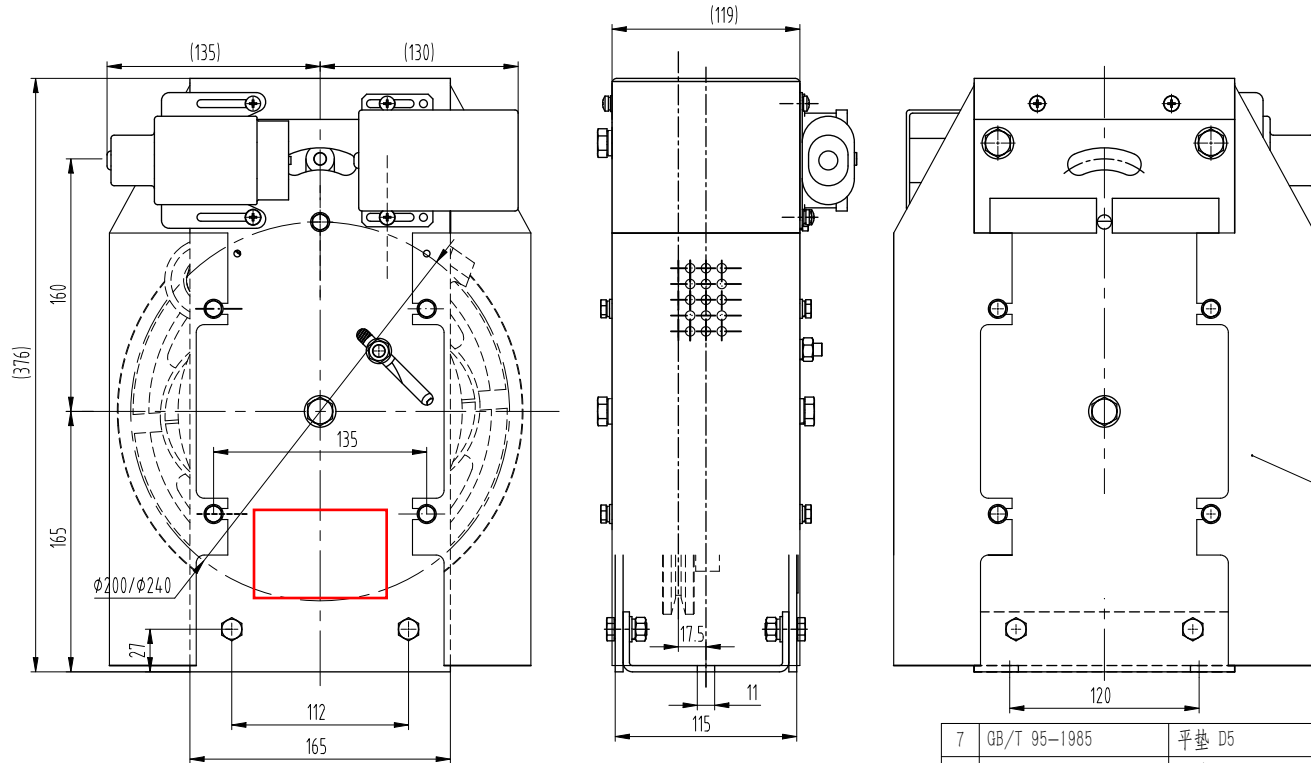
限速器

OX187 (XA02/2015)

共 4 页 第 1 页

OX-187

尺寸 Size	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差 Tolerance	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术要求

1. 装配后要求绳轮转动灵活无异响, 摆桥组件轮子正常工作时需紧贴凸轮环;
2. 测试时需调整弹簧固定端位置及测试动作及复位开关位置, 确定后将弹簧等固定件用销轴固定, 并将固定螺栓等作铅封或涂红漆已封定调试参数值;
3. 按产品测试参数状态制作调试报告及铭牌, 且按要求粘贴警告、方向和铭牌标识等;
4. 符合GB/T 7588.1和.2-2020新国标要求;
5. 本限速器仅适用于渐进式安全钳。

本图仅适用于全防护限速器

17	OX-240-FX	方向标识	2		0.00	0	分上下行
16	OX-240B-MP	双向限速器铭牌	1		0.01	0.01	
15	GB/T5783-2000	螺栓M6×12	8				
14	GB/T93-1987	弹垫 D6	8				
13	GB/T97.1-1987	平垫6	8				
12	OX-187-4	侧护罩	2				左1件右1件
11	XS1-28	电磁开关	1		0.15	0.15	
10	XS1-23	行程开关	1		0.16	0.16	
9	GB/T 818-2000	十字盘头螺钉M5×12	6		3.36	20.16	
8	GB/T 93-1987	弹垫 D5	6		0.26	1.56	
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注

7	GB/T 95-1985	平垫 D5	6		0.44	2.64	
6	OX187-2	顶盖	1		0.42	0.42	
5	GB/T5783-2000	螺栓M10×20	2		0.02	0.04	
4	GB/T 93-1987	弹性垫圈10	2		0.00	0	
3	GB/T 97.1-1985	平垫10	2		3.42	6.84	
2	OX-187.2	绳轮组件	1		8.33	8.33	
1	OX-187.1	机架组件	1		7.28	7.28	
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日			
设计	穆俊江	22.08.25	标准化				
校对							
审核	刘晶	22.08.25					
工艺	李存久	22.08.25	批准	白卫宏	22.08.25		
				阶段标记	重量	比例	
						1:3	
				共 2 张	第 2 张		

宁波奥德普电梯部件有限公司

限速器

OX-187

借(通)用件登记

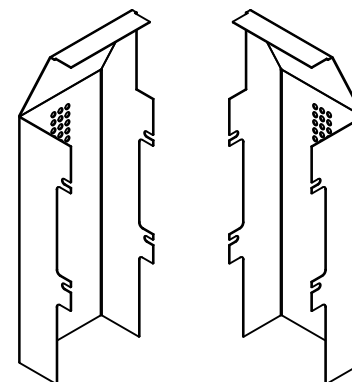
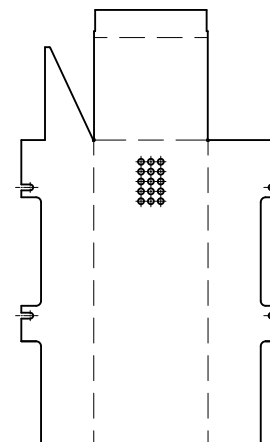
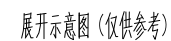
旧底图总号

底图总号

签字

日期

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$



G04(右件)

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 焊接牢固可靠, 无虚焊、漏焊等缺陷, 焊后磨迹;
- 3 焊后表面喷塑处理, 颜色安全黄。

本页仅适用于绳轮节圆 $\phi 240$ 的情况



设计	穆俊江
----	-----

--	--	--	--	--	--

丁 艺	李在久	22 08 25	批 准	白卫宏	22 08 25
-----	-----	----------	-----	-----	----------

08 25	批 准	白卫宏	22 08 25
-------	-----	-----	----------

1.0 GB/T 708	
--------------	--

阶段标记	重	量	比
------	---	---	---

					1:2
--	--	--	--	--	-----

不 二 派 八 二 派

0X187-4

图幅: A3 Ver 1.1

标记	处数	更改内容	签名	年月日