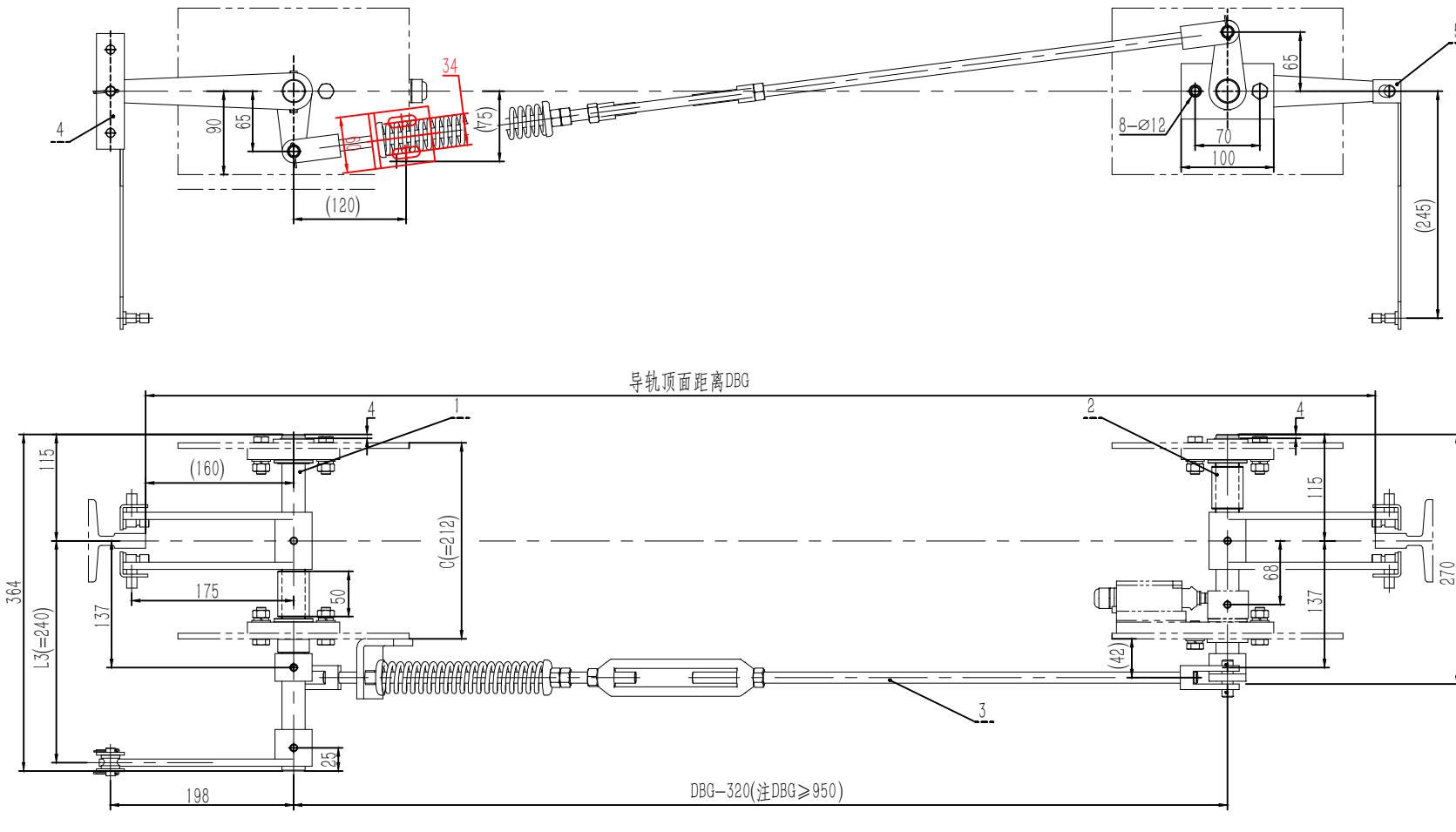


OX188T(DN212)

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

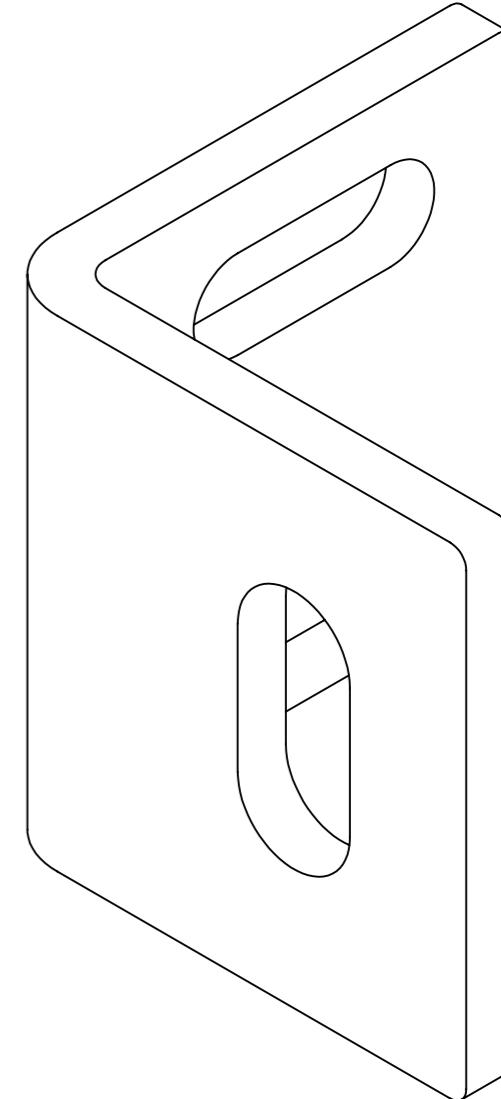
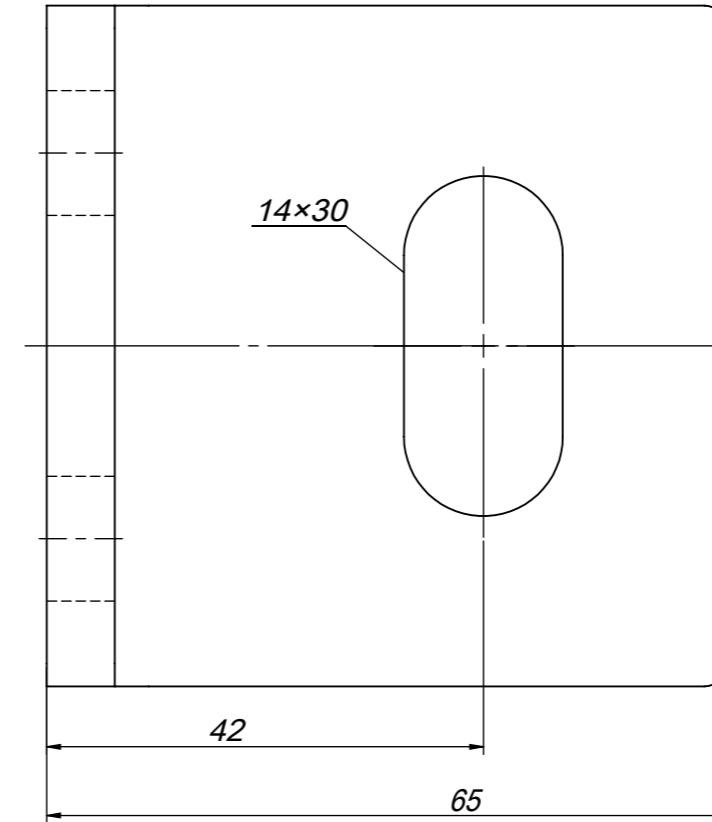
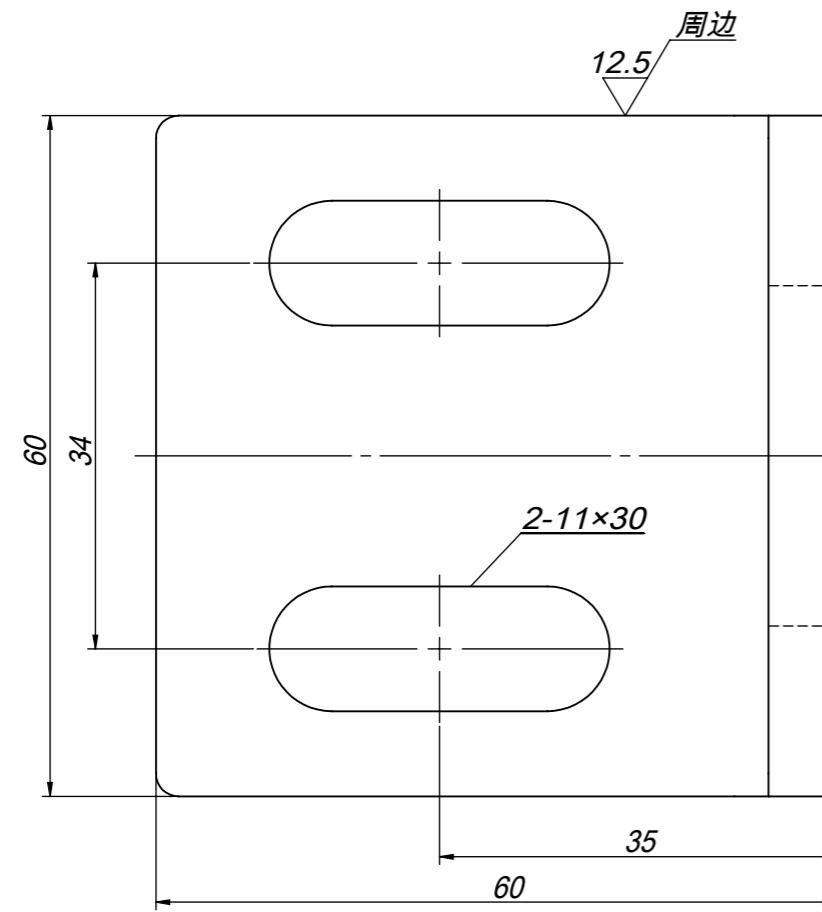


技术说明
1. 本件为下提拉式
2. 本图设计时安装
3. 本件中安全开关
为自动复位开关。

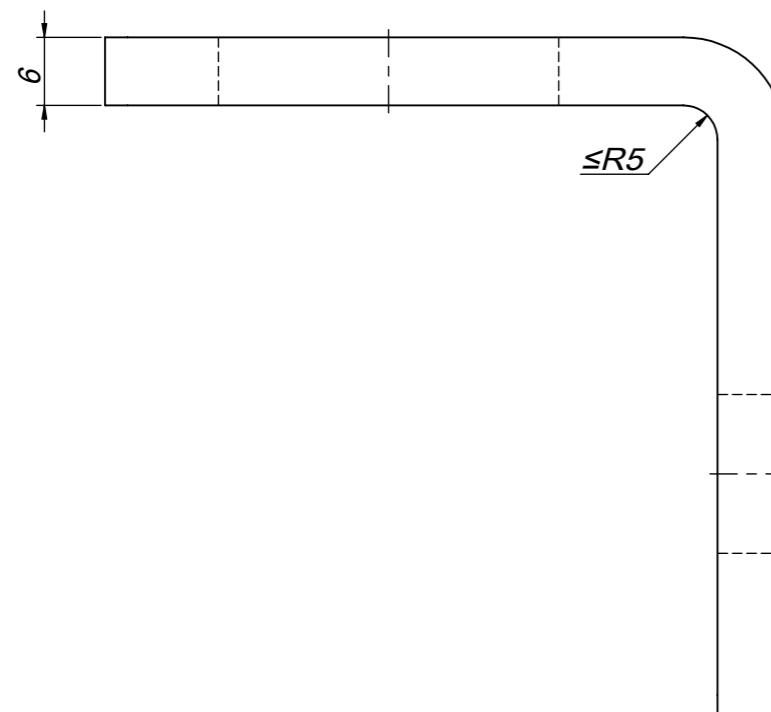
借(通)用件登记
旧底图总号

序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
5	OX188T.5	提拉杆	4		0.16	0.64	
4	OX188T.4	钢丝绳连接件	1		0.25	0.25	
3	OX188T.3	斜拉杆组件	1		2.33	2.33	
2	OX188T.2	短轴组件	1		4.33	4.33	
1	OX188T.1	长轴组件	1		6.08	6.08	

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	宁波奥德普电梯部件有限公司		
设计			标准化			安全钳联动机构		
校对						OX188T(DN212)		
审核						共 1 张		
工艺			批准			第 1 张		



1件/套



技术说明

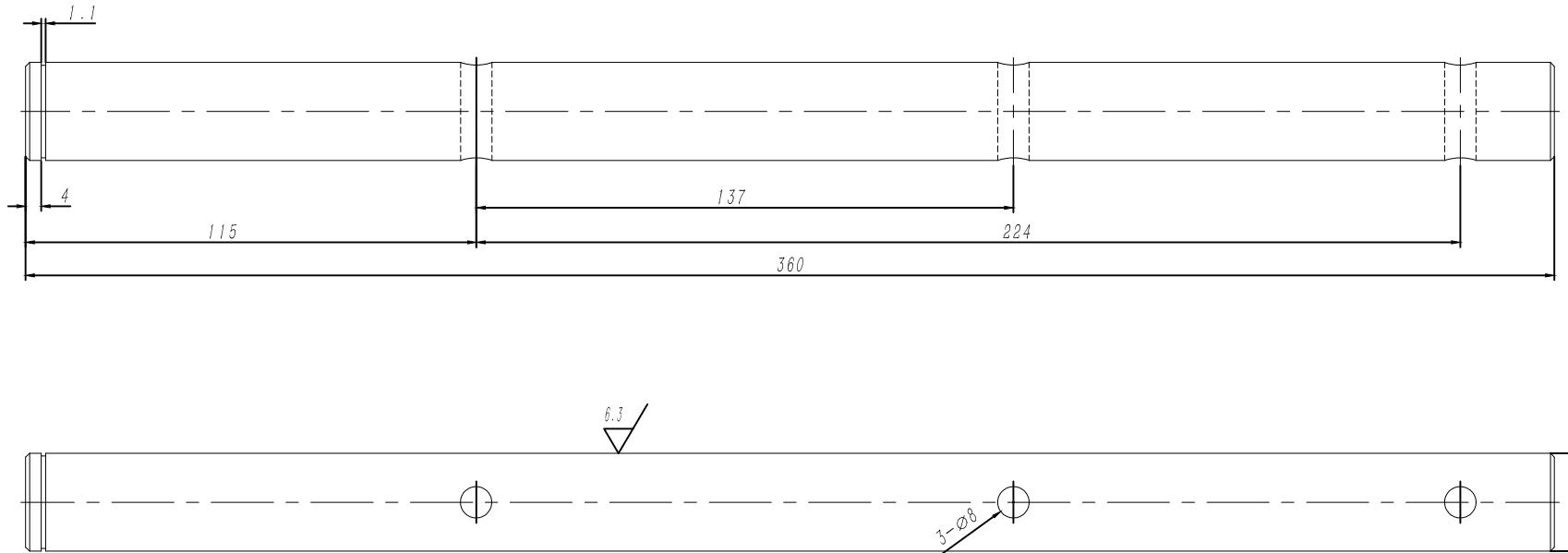
- 1.边角去毛刺，锐角倒圆弧角R2处理；
- 2.表面镀锌处理；
- 3.折弯成型，无明显扭曲变形。

							Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日							
设计			标准化				阶段标记			重量	比例	
校对										0.03	3:2	
审核							共 1 张 第 1 张					
工艺			批准									

弹簧支架

OX188T.1-7(60)

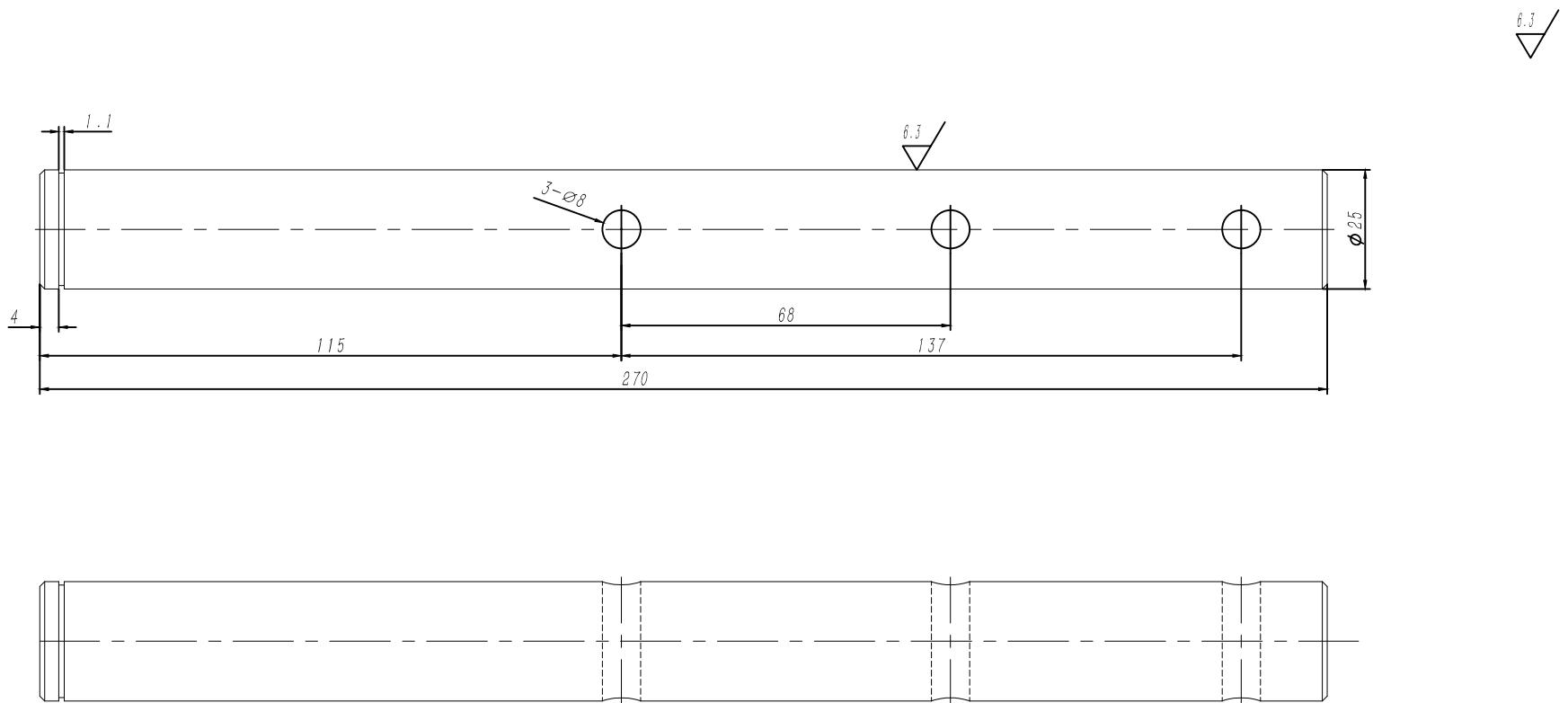
OK/188.1-4	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	<10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.0	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5^{\sim}1 \times 45^{\circ}$;
 2. 表面镀锌处理;
 3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
 4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

J-21881X0	GB/T 10809-2008	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
		线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 0.5° ~ $1^{\circ} \times 45^{\circ}$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年月日													
设计			标准化												阶段标记	重量	比例	
校对																		
审核															1.25	1:1		
工艺			批准												版本:			

Q235A

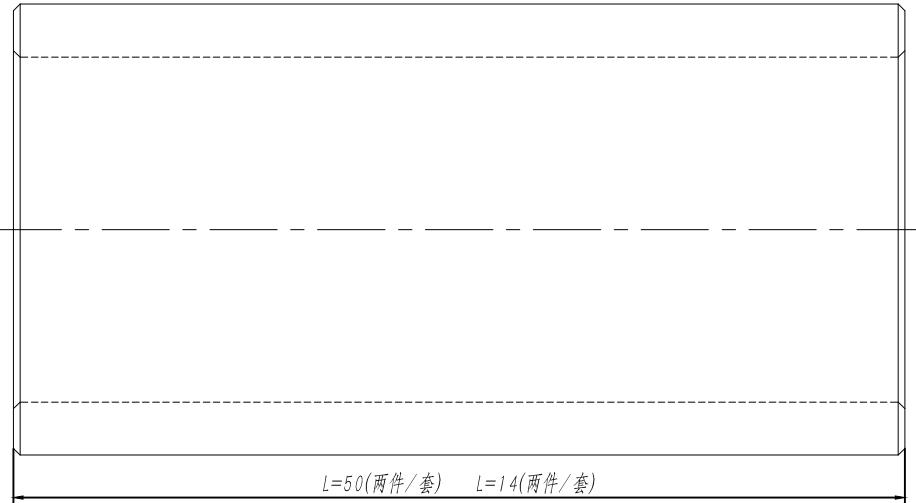
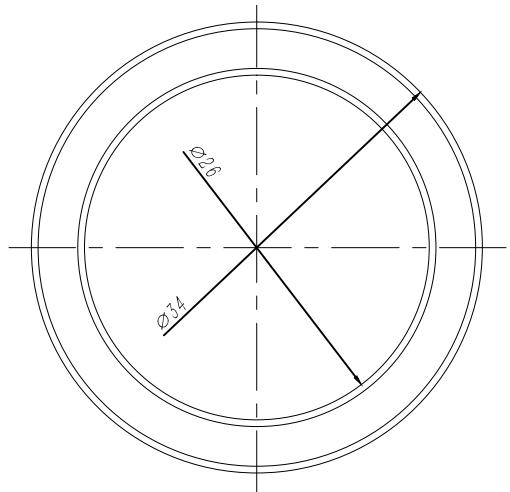
宁波奥德普电梯部件有限公司

短轴杆

0X1887.2-1

G-11881-X0	GB/T 1804-2000	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	<10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
		线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

6.3



技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 0.5° ~ $1.0^{\circ} \times 45^{\circ}$;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

							20#	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年月日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对							0.03	5:2
审核								
工艺			批准			版本:		

衬套

0X-1887.1-5