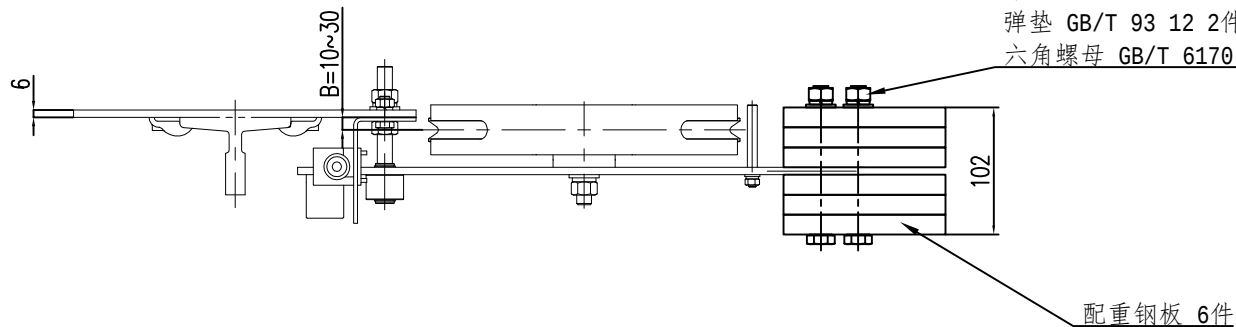
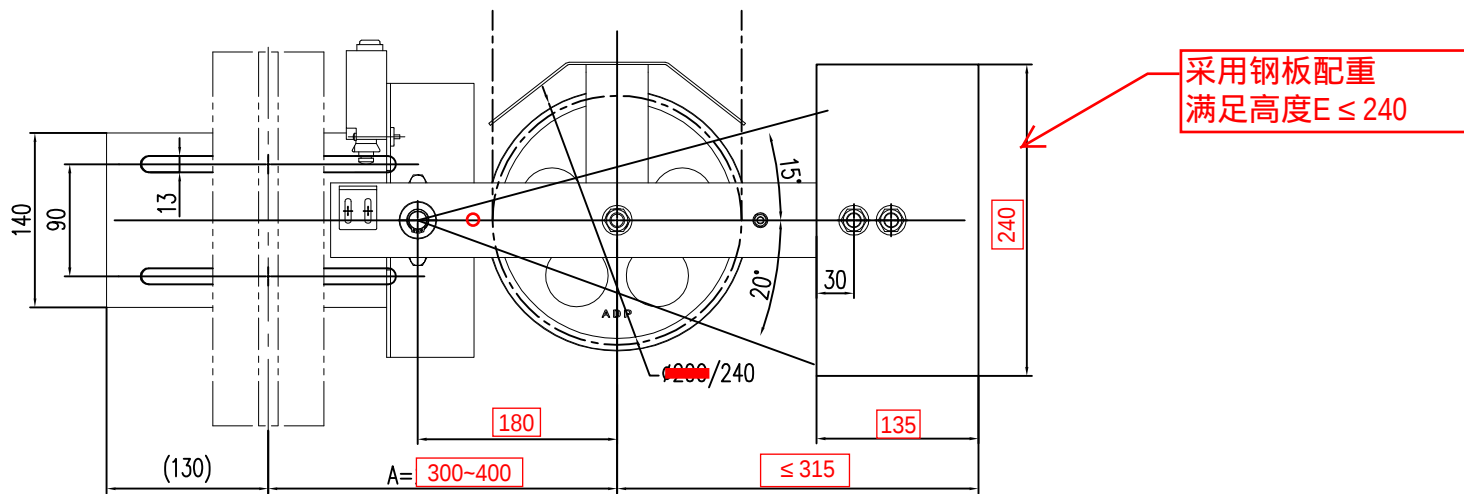




六角螺栓 GB/T 5783 M12x120 2件
平垫 GB/T 97.1 12 2件
弹垫 GB/T 93 12 2件
六角螺母 GB/T 6170 M12 2件

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

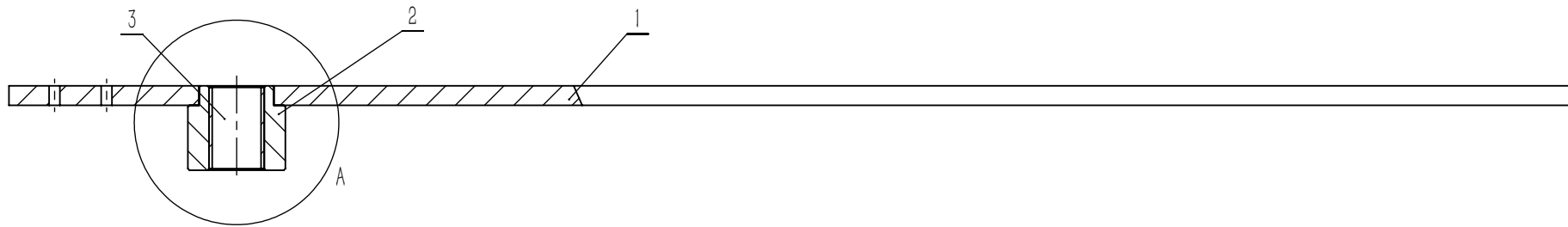
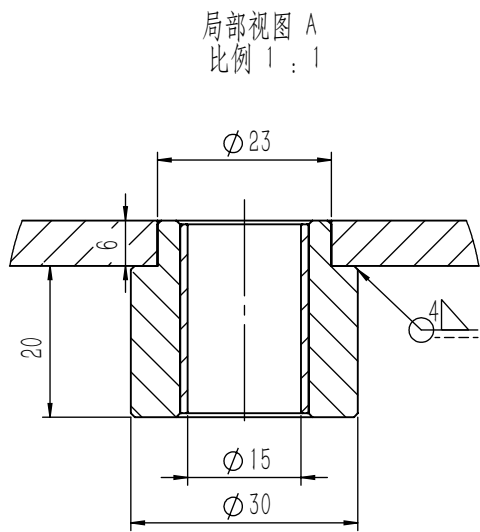
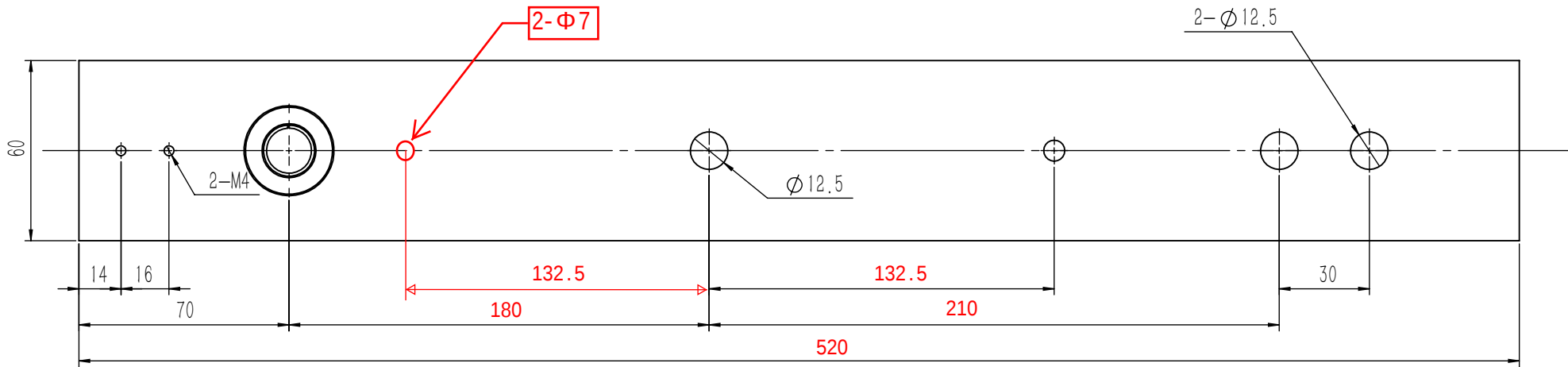
签字

日期

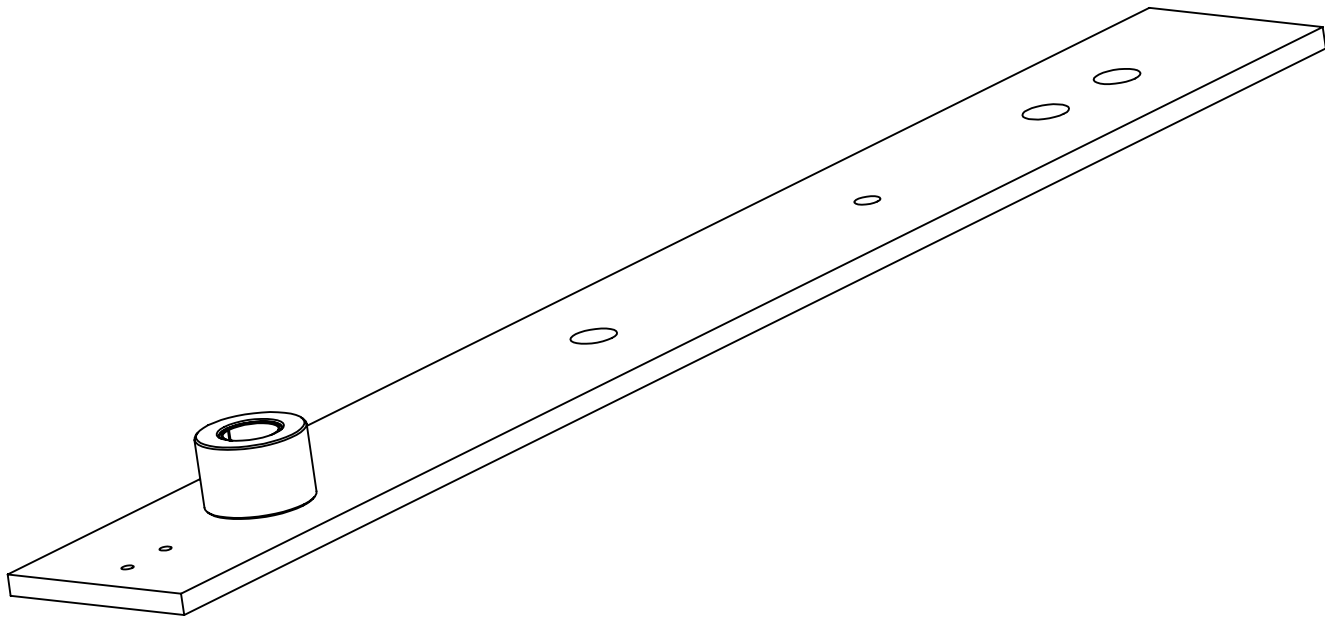
						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日				张紧装置	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
校对									OX-200	
审核										
工艺			批准			共 张	第 张			

OX200.2.1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.件1与件2采用电焊连接,焊接时注意装配到位,无偏斜现象;
2.焊接后注意焊接变形,必要时需对轴套内孔进行扩孔处理,再进行轴承装配,且要求轴承无窜动及转动现象;
3.表面喷涂色漆,颜色按公司标准,特殊按指令要求。



3	RU1/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.08	0.08	
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	1.31	1.31	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	摇杆焊件	
设 计			标准化				
校 对						OX200.2.1	
审 核							
工 艺			批 准				
				共 张	第 张		
宁波奥德普电梯部件有限公司							

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

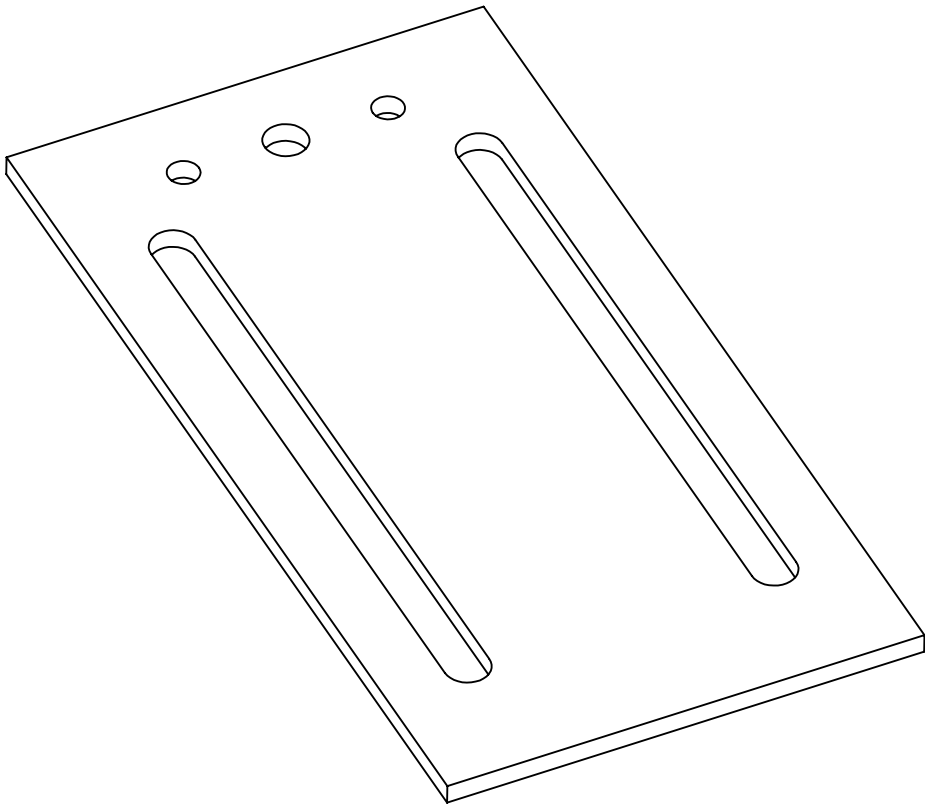
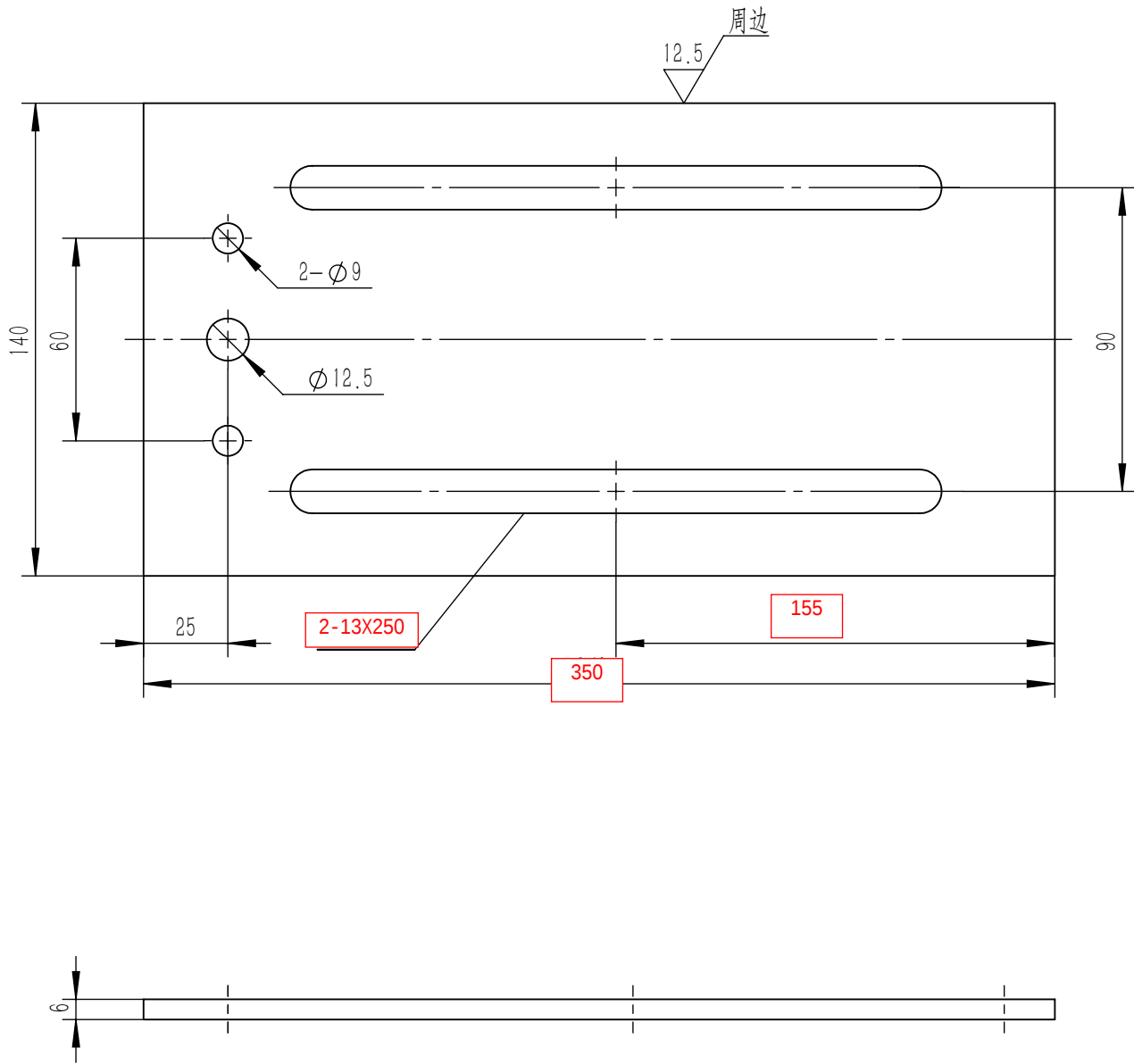
签 字

日 期

OX200.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

其余√

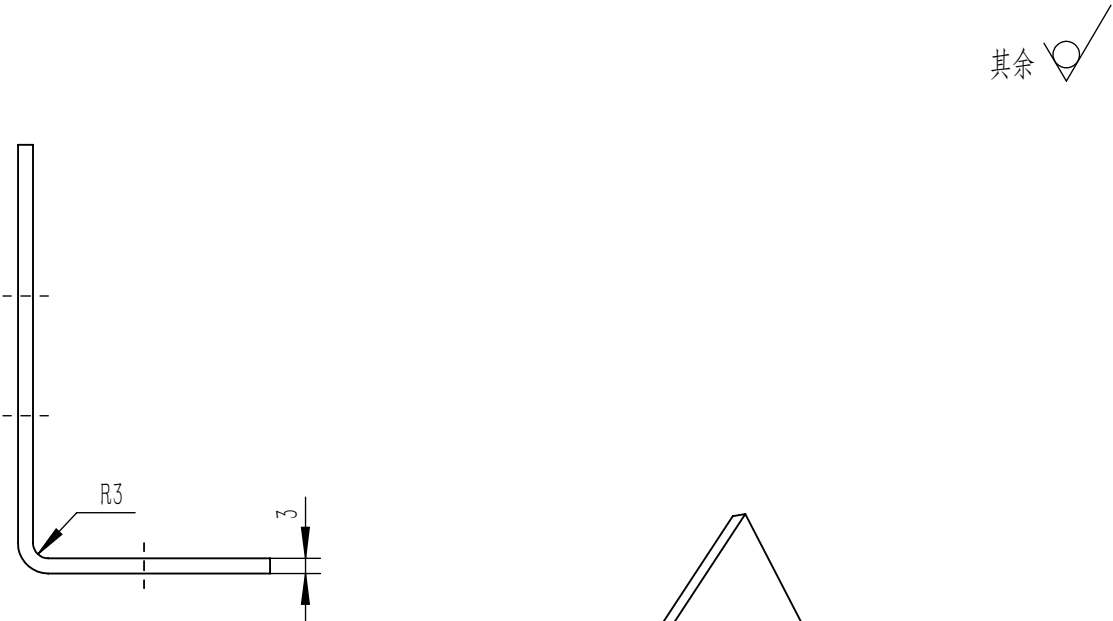
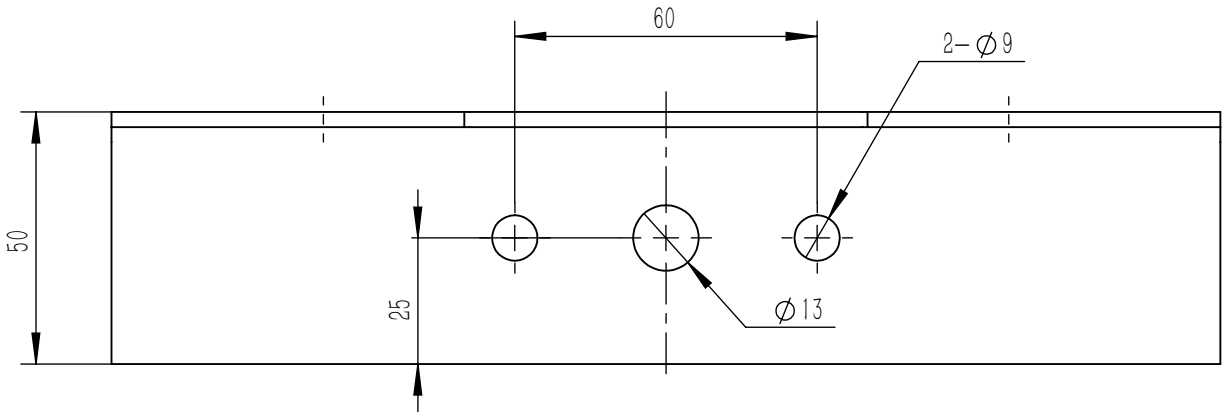
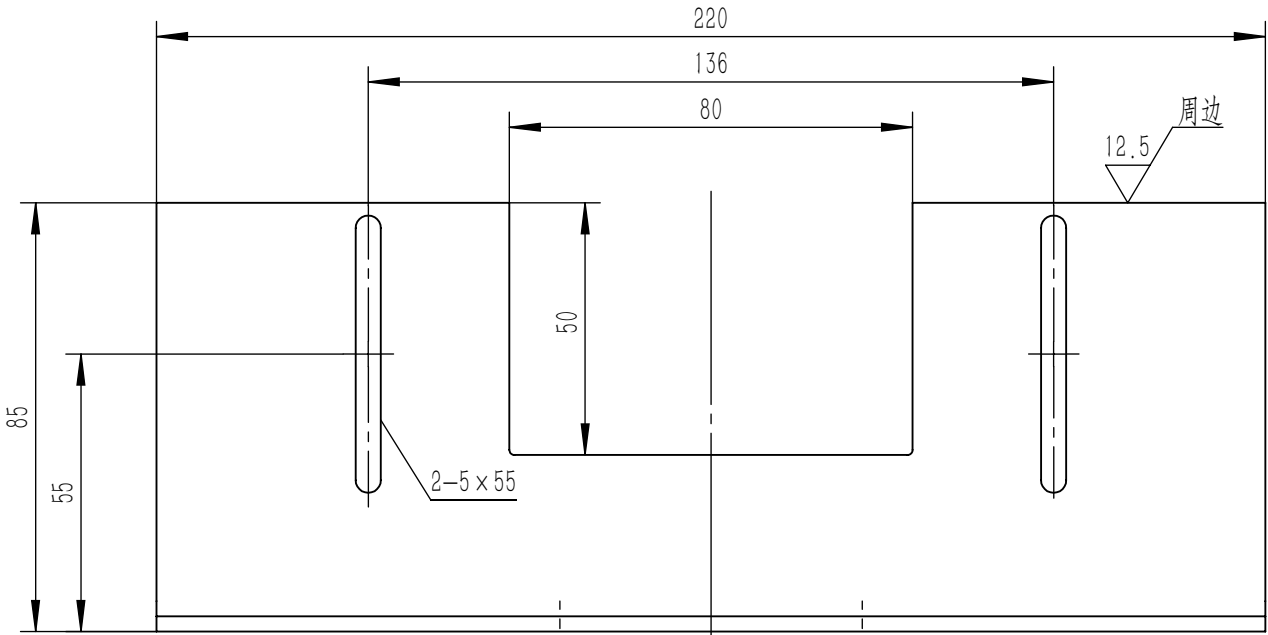


技术说明
1.边角去毛刺，锐角作倒角处理；
2.本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13×90孔调整为4-17×90；
3.本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按Φ12.5mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为Φ17mm直径。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	OX200.1—1
设 计			标准化					1.526	1:2	
校 对										
审 核										
工 艺			批 准			共 张		第 张		

OX200.1.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

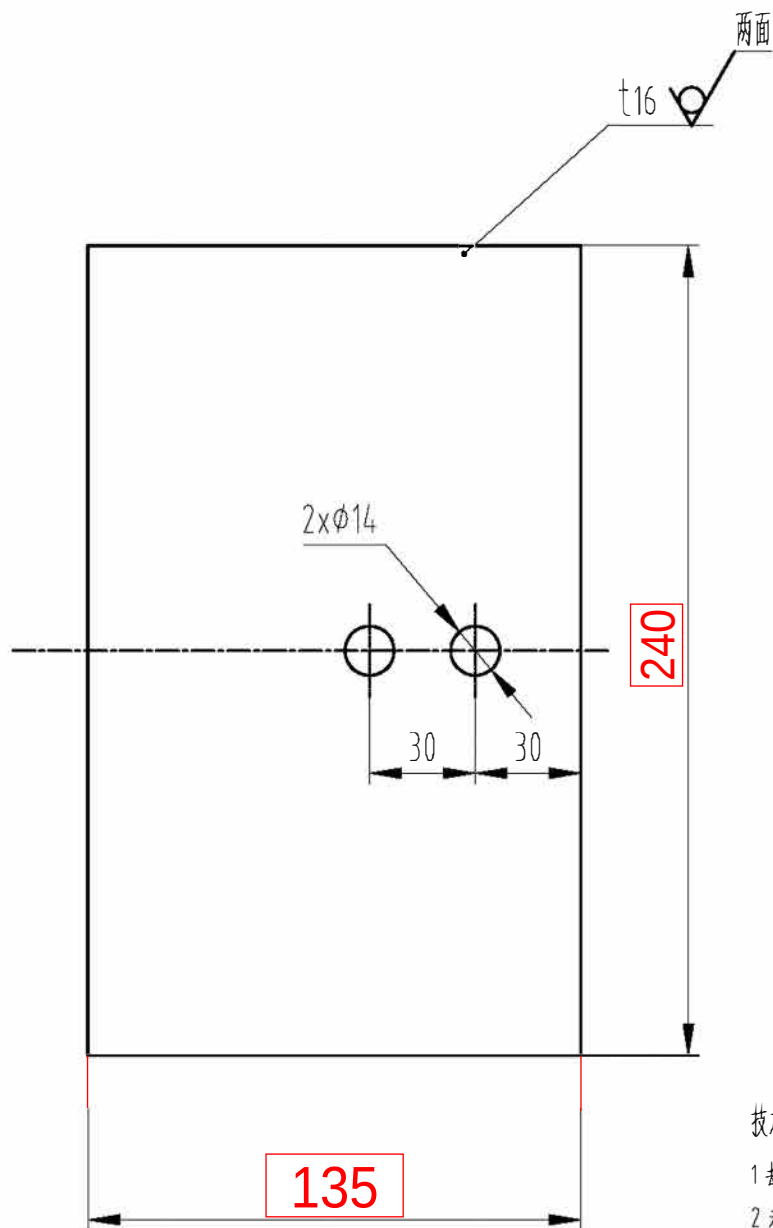


其余

技术说明
1.边角去毛刺，采用折弯成型，无扭曲变形；
2.完成后表面喷涂色漆颜色按公司标准，特殊按生产指令要求。

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司			
									开关支架			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	OX200.1.1-1						
设 计			标准化					阶段标记			重量	比例
校 对												
审 核											0.557	1:1.5
工 艺			批 准					共 张 第 张				

其余 12.5 



每套 6件

技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 未注公差按GB/T 1184-K、GB/T 1804-m执行；
- 3 表面黑色喷漆；
- 4 重量4.0±0.25kg

G01	配重钢板
G00	名称

						A ● EPU[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
						钢板			16 GB/T 709	配重钢板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				Q235A GB/T 700	
设计			标准化			阶段 标记		重量	比例	
									1:3	OX200A101
审核						共 1 张			第 1 页	
工艺			批准							