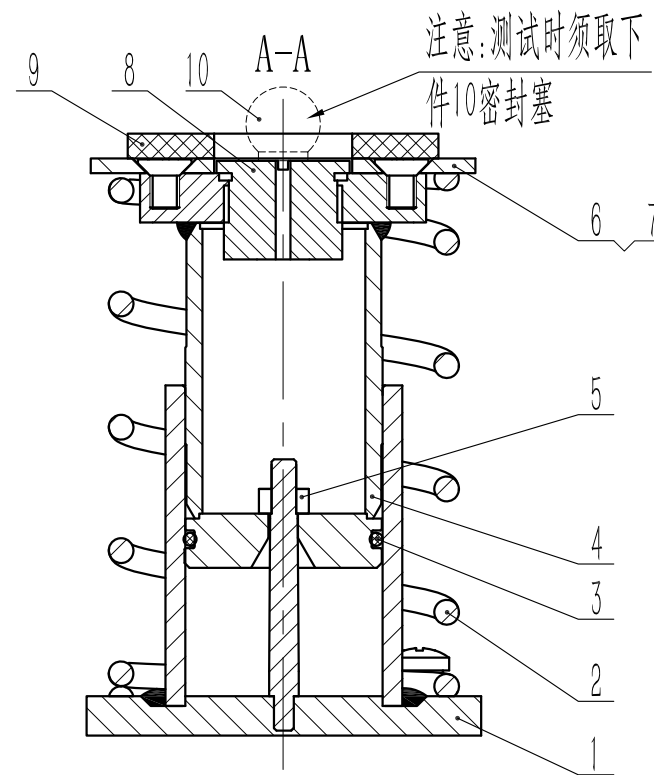
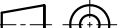




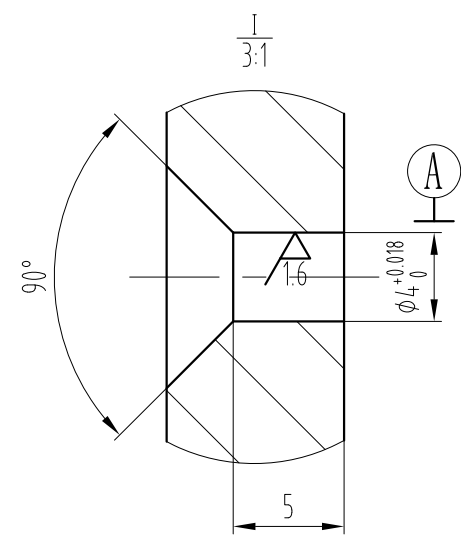
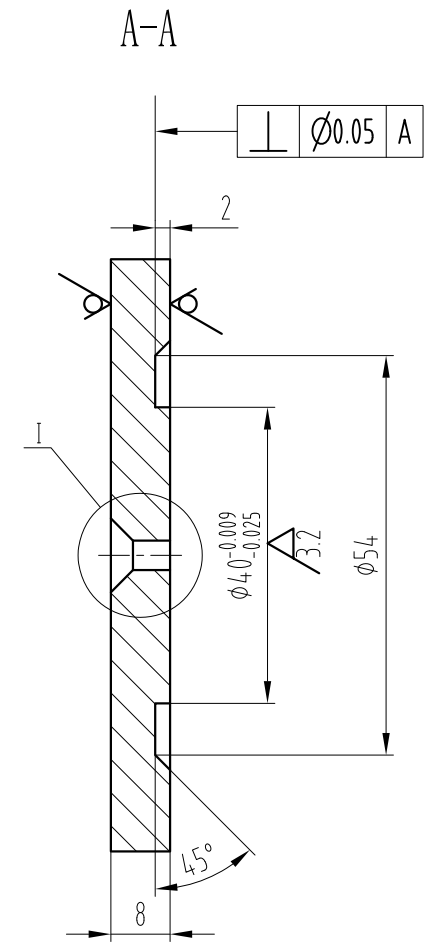
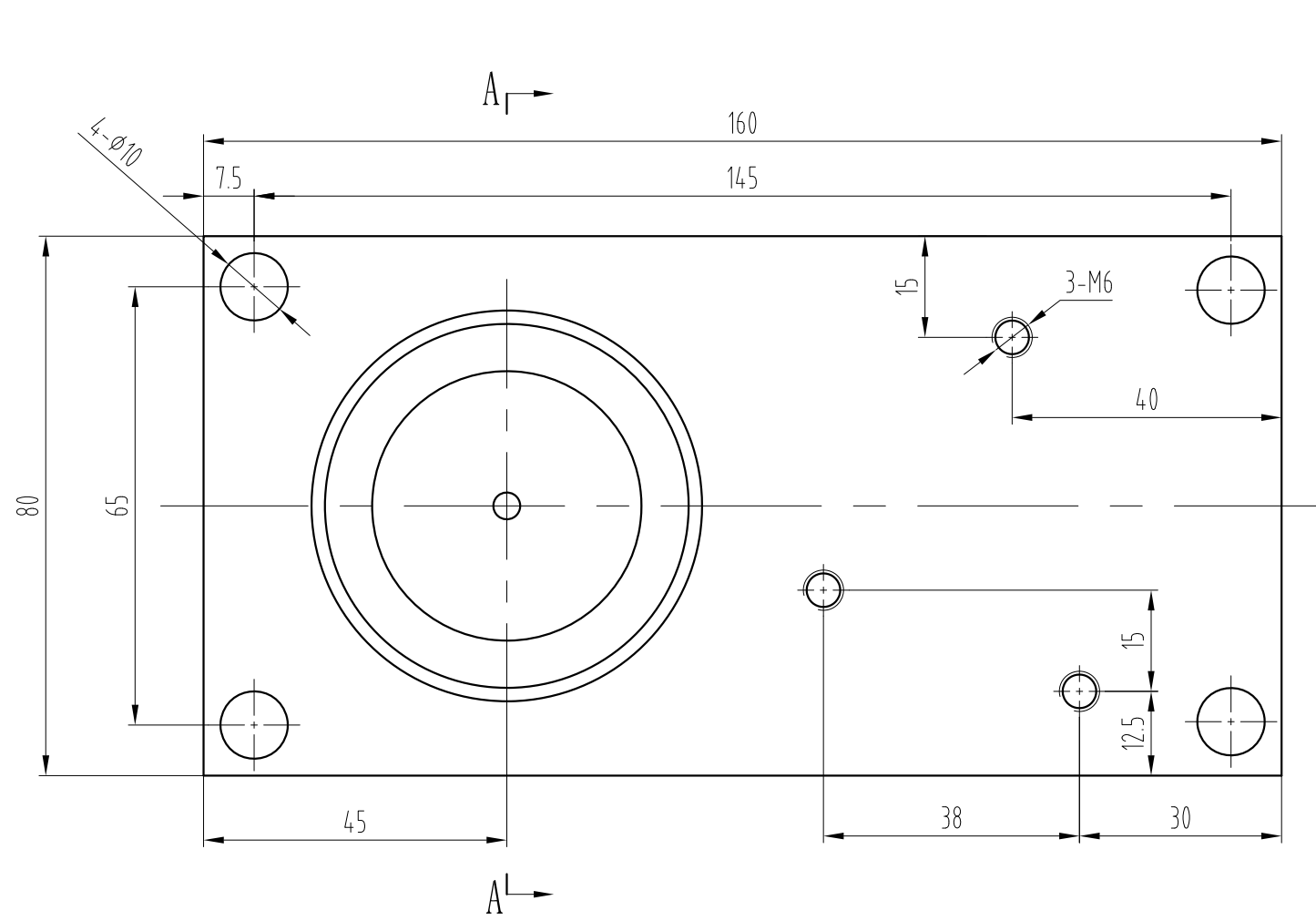
- 1 安装柱塞组件前，确认缸体内壁无异物，且安装后柱塞组件能灵活上下运动；
- 2 缓冲器测试前须将件10密封塞拔下；
- 3 缓冲器测试压缩触底后，可快速复位(30秒内)。



-18	平垫		GB/T 97.1/3					-18	1
-17	十字沉头螺钉		GB/T 819/M3×10					-17	1
-16	十字盘头螺钉		GB/T 818/M6×8					-16	2
-15	弹垫		GB/T 93/6					-15	2
-14	十字盘头螺钉		GB/T 818/M4×28					-14	2
-13	螺纹板		0H-210.4-2					-13	1
-12	行程开关		Z4R236S-11Z			外购件		-12	1
-11	开关支架		AH025V011G04					-11	1
-10	密封塞		0H-025-4					-10	1
-09	缓冲垫		0H-025-8					-09	1
-08	注油塞		0H-025-3					-08	1
-07	内六角沉头螺钉		GB/T 70.3/M6×10					-07	4
-06	弹簧上盖板	DWG	AH025V011G03					-06	1
-05	六角螺母		GB/T 6170/M5					-05	1
-04	柱塞组件		0H-025.2					-04	1
-03	O型密封圈		GB/T 3452.1 35.5×2.65					-03	1
-02	复位弹簧		0H-025-7					-02	1
-01	缸体组件	DWG	AH025V011G01					-01	1
-POS	名 称	DEF	图 号	G番	材 料	涂 装	备 注	-POS	G01

第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
CC		关键特性									
设计			标准化			阶段标记			重量	比例	缓冲器
审核										1:1.5	
工艺			批准			第 1 张			共 1 张		AH025V011

图幅: A3 Ver 1.4



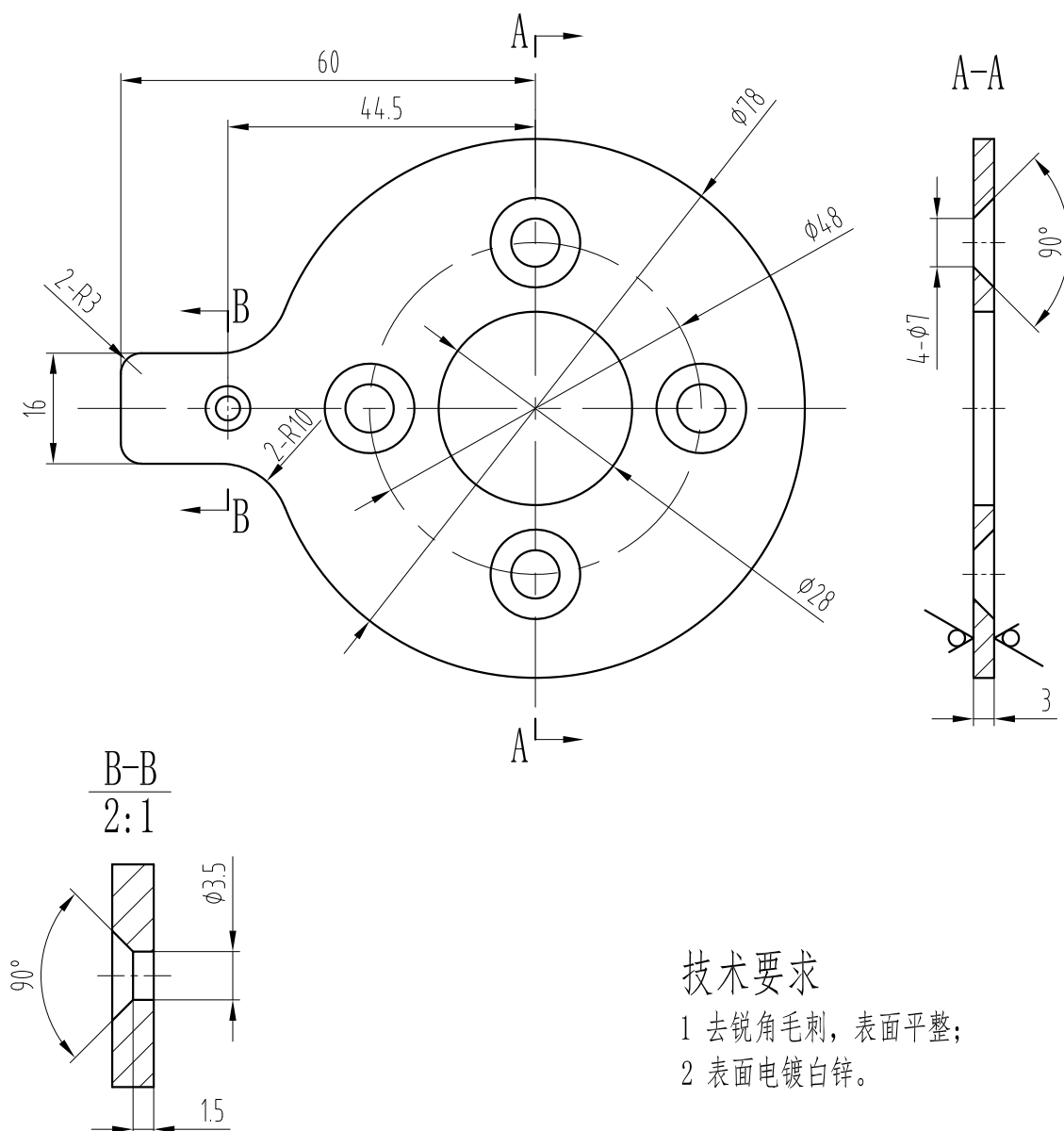
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 未注倒角1×45°。

图幅: A3 Ver 1.4

2 未注倒角1×45°。					5		第一视角 				实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
								CC 关键特性						钢板 8/Q235B			底板	
								设计			标准化			阶段标记		重量		
														第 1 张		共 1 张	AH025V011G02	
								审核								1:1		
标记	处数	更改内容				签名	年月日	工艺			批准			第 1 张		共 1 张		

其余 12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 3/Q235B

弹簧上盖板

阶段标记 重量 比例

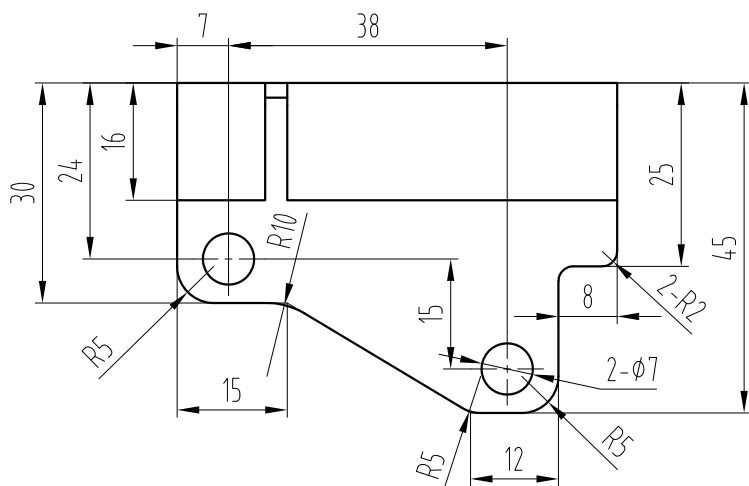
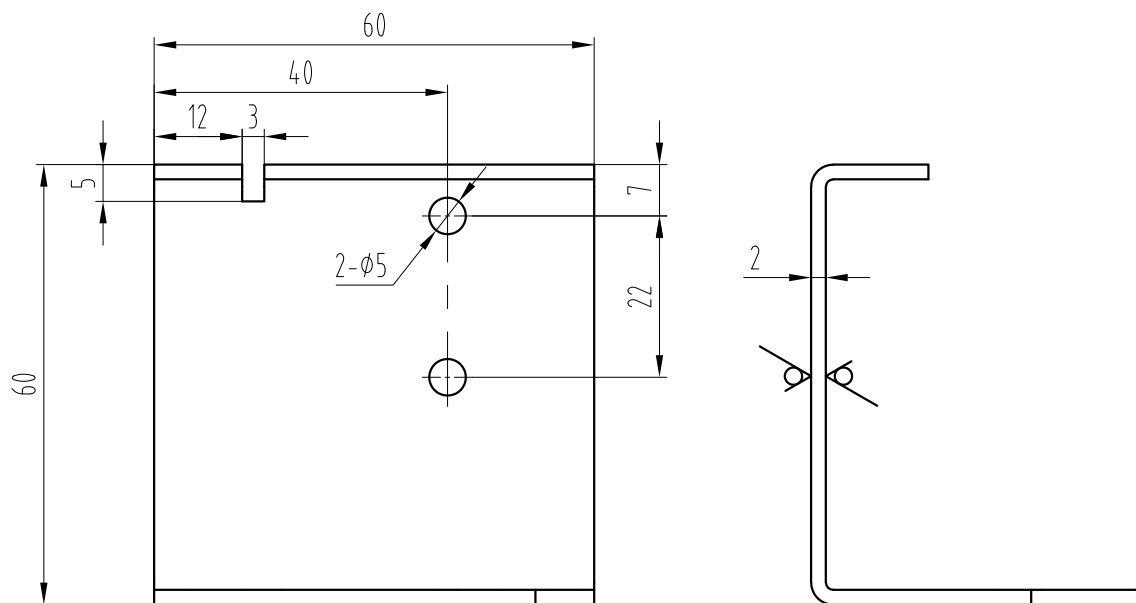
1:1

第 1 张 共 1 张

AH025V011G03

图幅: A4 Ver 1.4

其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 2/Q235B

开关支架

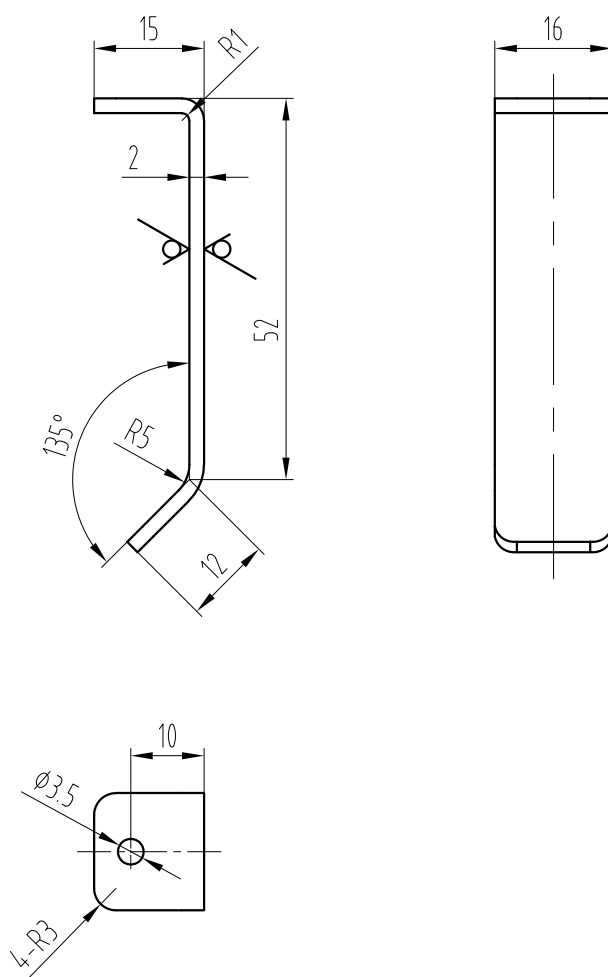
设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记 重量 比例

第 1 张 共 1 张

AH025V011G04

其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 2/Q235B

开关打板

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记			重量		比例
第 1 张			共 1 张		1:1

AH025V011G05