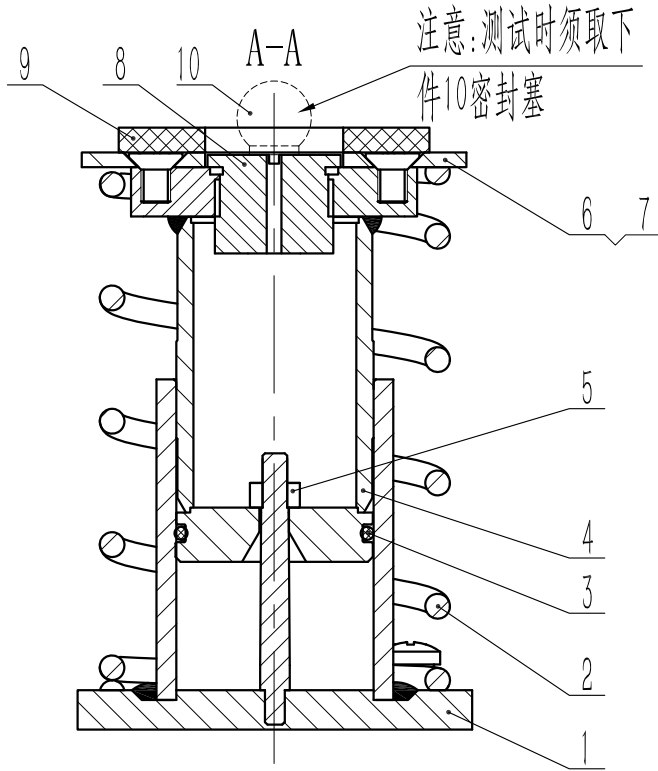
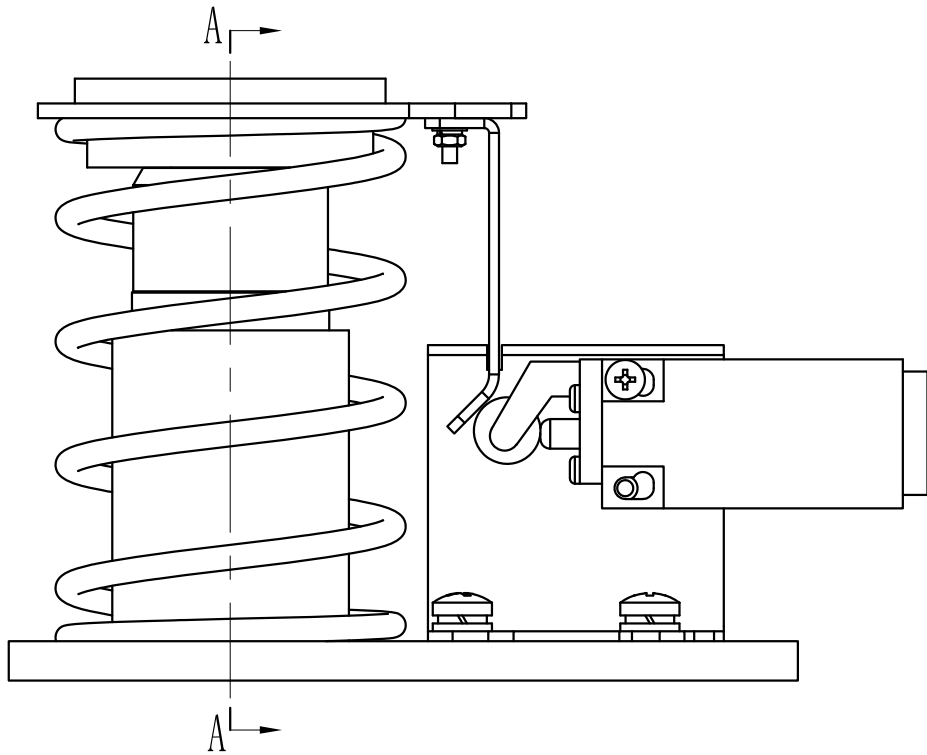
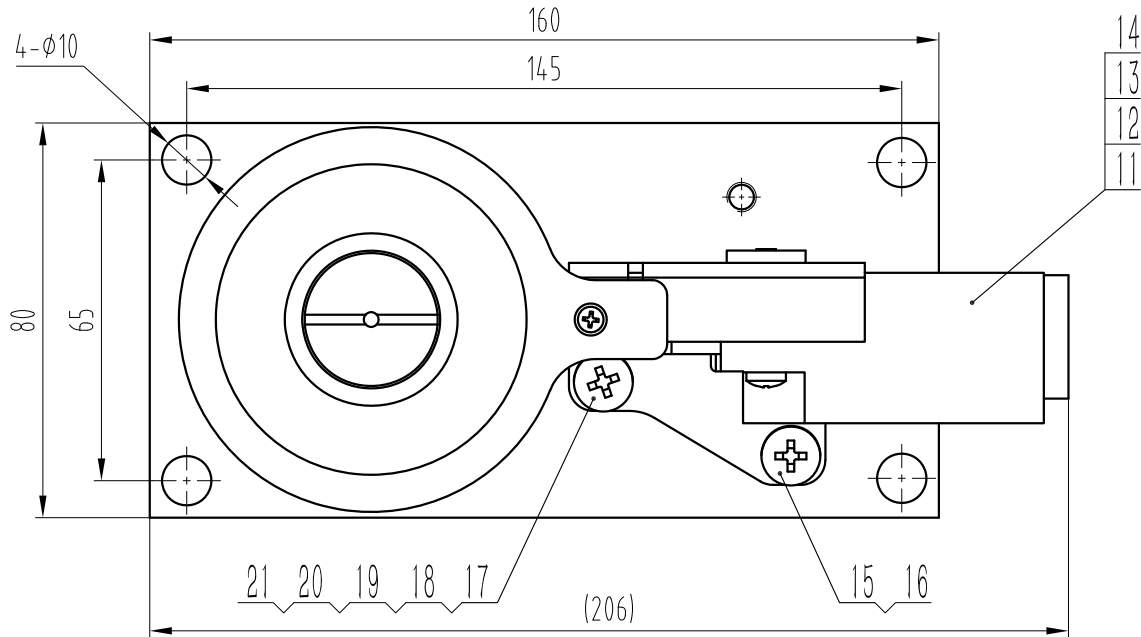




技术要求

- 1 安装柱塞组件前, 确认缸体内壁无异物, 且安装后柱塞组件能灵活上下运动;
- 2 缓冲器测试前须将件10密封塞拔下;
- 3 缓冲器测试压缩触底后, 可快速复位(30秒内)。



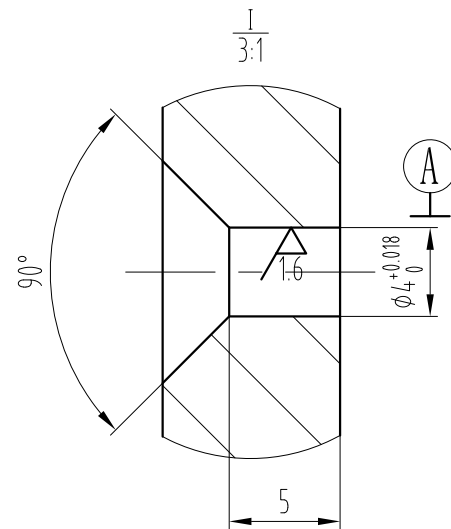
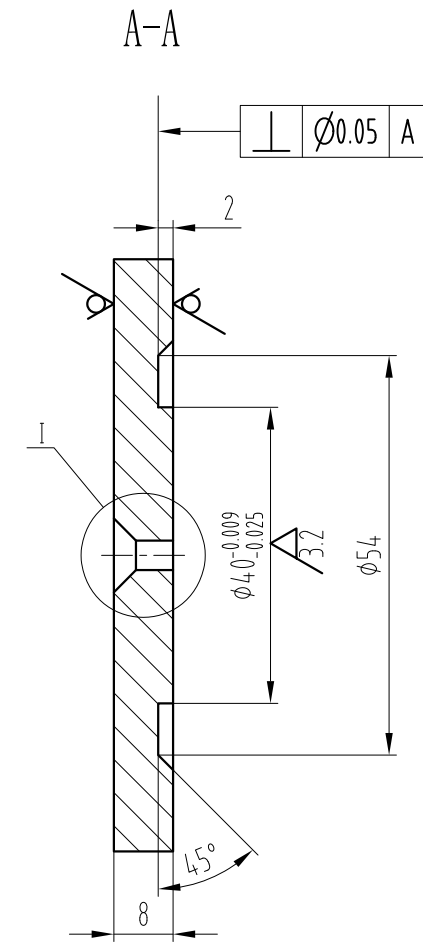
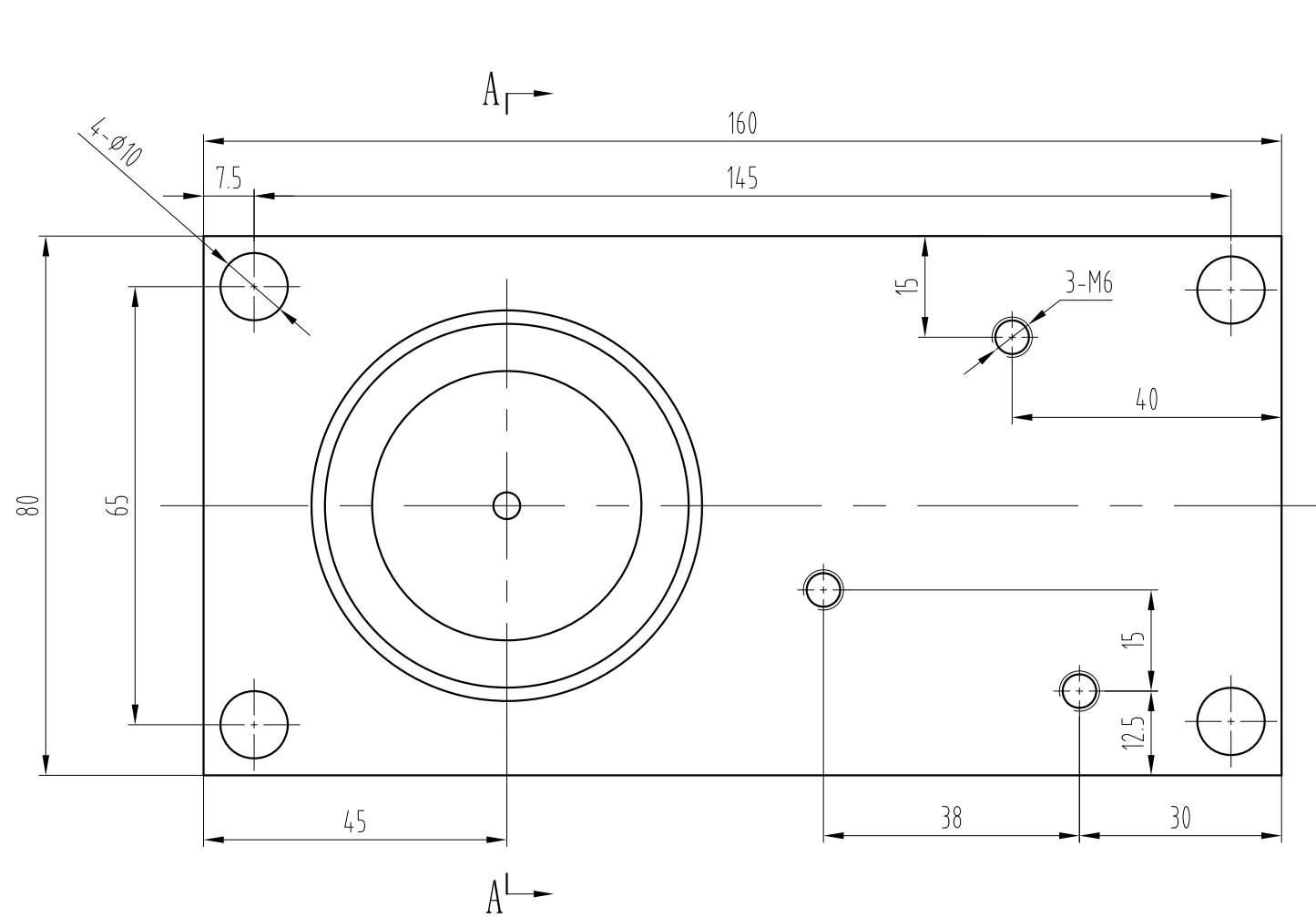
	允许总质量范围	额定速度	最大冲击速度	缓冲器油号	油量容积	自由高度	压缩行程
A01	500-1200	≤0.4m/s	≤0.46m/s	HL-46	0.04L	122mm	25mm
A02	200-800						

-18	平垫		GB/T 97.1/3					-18	1
-17	十字沉头螺钉		GB/T 819/M3×10					-17	1
-16	十字盘头螺钉		GB/T 818/M6×8					-16	2
-15	弹垫		GB/T 93/6					-15	2
-14	十字盘头螺钉		GB/T 818/M4×28					-14	2
-13	螺纹板		OH-210.4-2					-13	1
-12	行程开关		Z1R236S-11Z				外购件	-12	1
-11	开关支架		AH025V011G04					-11	1
-10	密封塞		OH-025-4					-10	1
-09	缓冲垫		OH-025-8					-09	1
-08	注油塞		OH-025-3					-08	1
-07	内六角沉头螺钉		GB/T 70.3/M6×10					-07	4
-06	弹簧上盖板	DWG	AH025V011G03					-06	1
-05	六角螺母		GB/T 6170/M5					-05	1
-04	柱塞组件		OH-025.2					-04	1
-03	O型密封圈		GB/T 3452.1 35.5×2.65					-03	1
-02	复位弹簧		OH-025-7					-02	1
-01	缸体组件	DWG	AH025V011G01					-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01

-21	开关打板		AH025V011G05					-21	1
-20	螺母		GB/T 6170/M3					-20	1
-19	弹垫		GB/T 93/3					-19	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01

第一视角				实施日期		A EPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				缓冲器							
CC		关键特性															
设计				标准化						阶段标记		重量		比例		AH025V011	
														1:1.5			
审核																	
工艺				批准						第 1 张		共 1 张					

标记	处数	更改内容	签名	年月日
----	----	------	----	-----



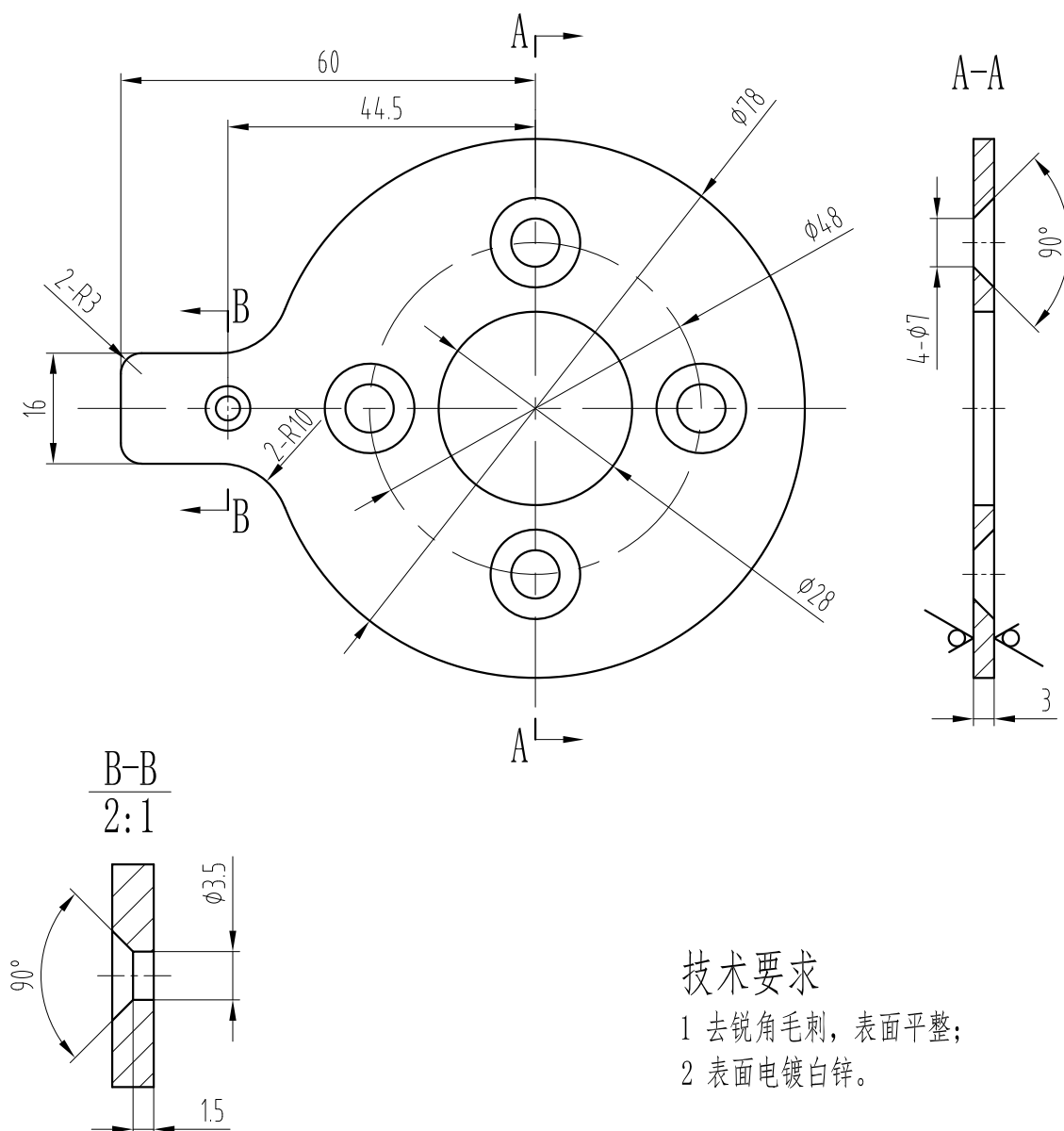
技术要求

- 去锐角毛刺，表面平整；
- 未注倒角 $1 \times 45^\circ$ 。

图幅: A3 Ver 1.4

2 未注倒角1×45°。					5		第一视角			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.																		
							CC 关键特性						钢板 8/Q235B			底板															
							设计						标准化									阶段标记			重量		比例				
																											1:1		AH025V011G02		
标记 处数					更改内容					签名		年月日		工艺						批准						第 1 张					

其余 12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 3/Q235B

弹簧上盖板

阶段标记 重量 比例

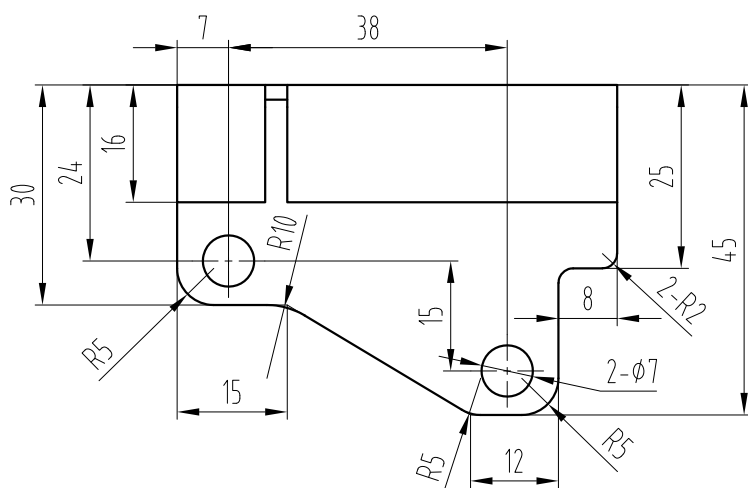
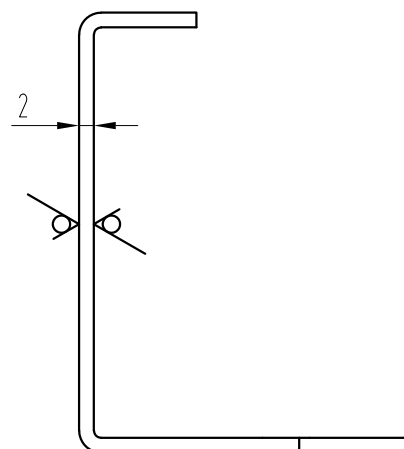
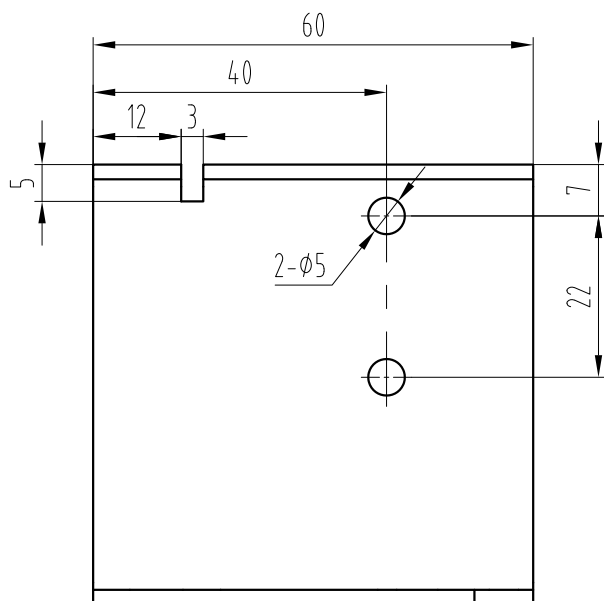
1:1

AH025V011G03

第 1 张 共 1 张

图幅: A4 Ver 1.4

其余 12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 2/Q235B

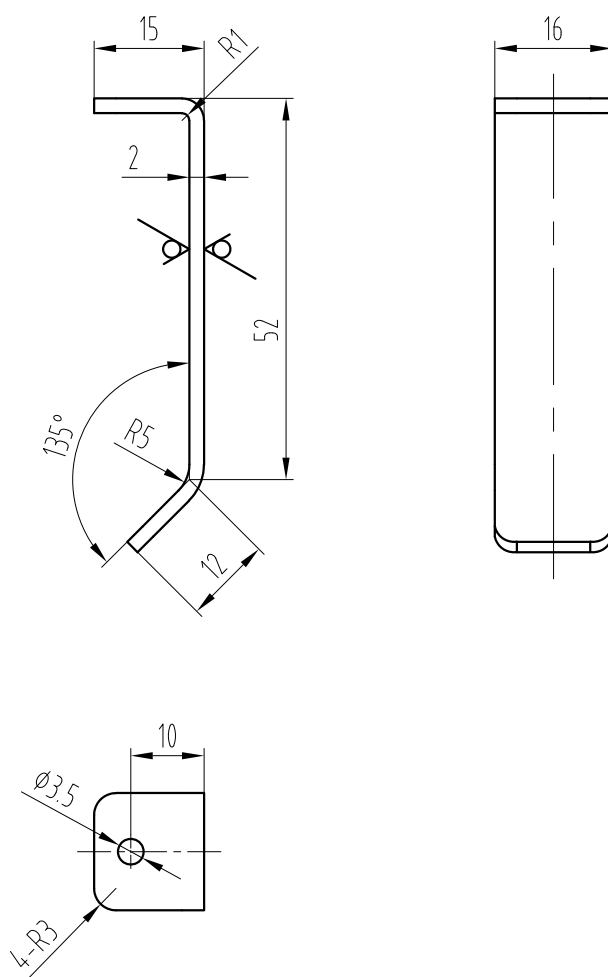
开关支架

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记	重量	比例
		1:1
第 1 张	共 1 张	

AH025V011G04

其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

钢板 2/Q235B

开关打板

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记			重量		比例
第 1 张			共 1 张		1:1

AH025V011G05